

1950

技术革新资料

化学工业

38

上海科学技术出版社出版



（上海科学出版社印制）

硫化藍高温縮合、縮短工時

上海有机化学工业公司技术科编

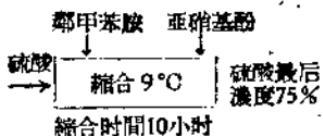
一、改革过程

硫化藍高温縮合，是指硫化藍制造中最主要的中間体呡噪酚制造方法的改变。國內在硫化藍呡噪酚制造时，一般都采用B.I.O.S. 所載方法，縮合溫度是在 $5\sim10^{\circ}\text{C}$ 的範圍內，因为在 B.I.O.S. 中說明，溫度超過 10°C 時將有其他反應。以前我廠雖有些技術人員，看到蘇聯書籍中的記載，縮合溫度可採用 $29\sim32^{\circ}\text{C}$ ，也進行了小型試驗，但由於對硫酸濃度等因素考慮不夠周密，因此試驗結果不好。對採用高溫縮合增加了顧慮。在1958年大躍進的形勢下，又考慮了這個問題。經分析研究了過去小型試驗所以失敗的原因，肯定採用高溫縮合，將大大地壓縮工時。由於冷氣機氯化鈣水溫度與縮合物的溫度差大，加速了反應熱的傳遞，同時也提高了冷氣機的使用效率。同時在採用高溫縮合以後，鄰甲苯胺等在硫酸中的溶解度必然增加，因此有可能減少硫酸用量。檢查過去失敗的原因，認為在縮合後硫酸的最後濃度仍用老方法固定在75%是

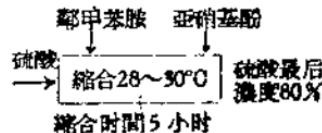
不妥当的，亦应作相应的調整。因此也就聯想到对硫酸开始的濃度及亞硝基酚的含水量均應重作調整。經過了充分的討論研究，改变了条件和配方后进行小型試驗，并經成品質量鑑定，終于初步获得成功。在投入生产中曾有一个时期質量上的波动很大，檢查分析波动的原因，認為高温縮合时，加亞硝基酚也应和低温縮合时一样，应計量定时地加入，如此可帮助操作上的控制稳定，成品質量也符合原来成品質量規格。

二、改进前后对比

革新前：



革新后：



三、存在问题

目前我厂高温縮合与低温縮合經常交叉地进行，高温縮合确实具有上述的許多优点。但也由于我們在技术上还没有摸透它的关键所在，因此在工人同志操作掌握中还存在一些問題。因低温縮合存在着工时長，冷气机使用效率不高等缺点，但具有較易控制的优点，所以至今还保留着。有待于进一步的努力加以彻底革新。

华元染料厂

上海科学技术出版社出版 新华书店上海发行所总經售 市三印 三—142号

1959年8月第1版第1次印刷 印張1/16 字数1,300 定价1分

印数1—3,350