



化工设备

产品目录

—2—

(橡胶、塑料加工设备)

中国化工装备总公司

1987

目 录

一、橡胶塑料两用设备

(一) 密闭式炼胶(塑)机.....	2
(二) 开放式炼胶(塑)机.....	4

二、橡胶加工设备

(一) 原料加工机械.....	8
(二) 密闭式炼胶机及辅机.....	12
(三) 开放式炼胶机.....	18
(四) 橡胶压延机及辅机.....	26
(五) 橡胶挤出机及辅机.....	32
(六) 裁断与垫布整理机械.....	44
(七) 硫化罐.....	48
(八) 轮胎设备.....	58
(九) 力车胎设备.....	82

(十)胶带设备.....	90
(十一)胶管设备.....	102
(十二)平板硫化设备.....	110
(十三)翻胎设备.....	130
(十四)胶鞋、再生胶及检测设备.....	140
(十五)其它橡胶加工设备与备件.....	152
三、塑料加工设备	
(一)开放式炼塑机与研磨机.....	168
(二)塑料挤出机与辅机.....	172
(三)其它塑料加工机械.....	182
附录 I 企业通讯录.....	192
附录 II 我国法定计量单位、单位换算表.....	198

一、橡胶塑料两用设备

(一) 密闭式炼胶(塑)机

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格				
		总容量 (L)	工作容后 量(L)	转子转速 (r/min)	压缩空气压力 (M.Pa)	耗水量(m ³) 耗汽量(kg)
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—1/20~80	1	0.6	20~80		
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/30	50	30	30		水 8
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/28	50	30	28	0.6~0.8	水 7~10
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/40	50	30	40	0.6~0.8	汽 300
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/41	50	30	41	0.4~0.6	水 9
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/42	50	30	42	油压 2.5	水 8
密闭式炼胶(塑)机	X(S)MF—50/30	50	30	30	0.6~0.8	水 7~10
加压式捏炼机	X(S)Z—55/30	55	34	30	0.5~0.7	
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—75/42	75	50	42	0.4~0.6	汽 300
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—75/40	75	50	40	0.6~0.8	水 20
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—75/41	75	50	41	油压 2.5	水 15

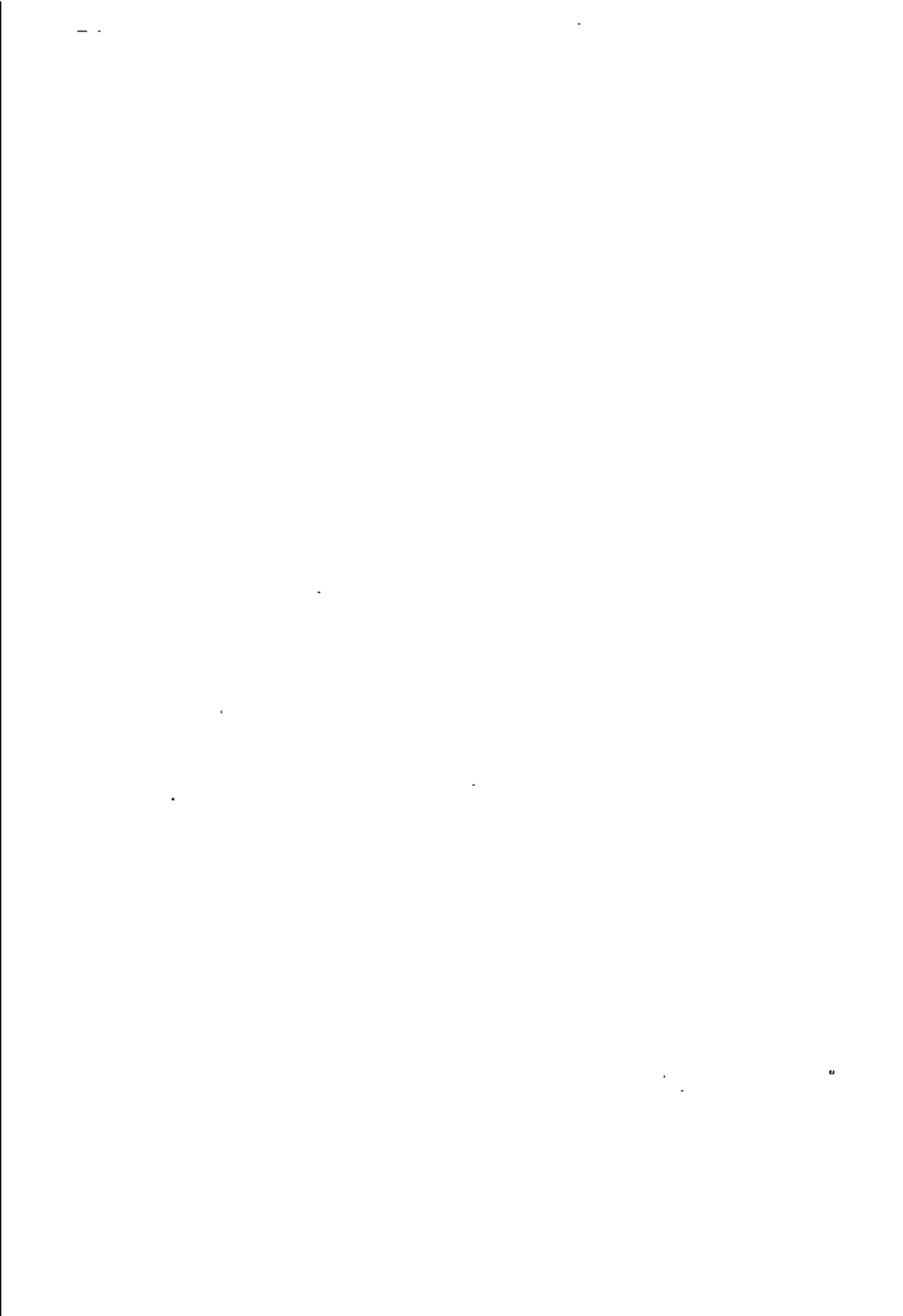
主 电 机 型 号	功 率 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	用 途	生 产 厂
2-42	7.5	1.5×0.68×1.58	1.5	4.83	橡胶、塑料的塑炼与混炼	上轻机
280M	75	4.12×1.83×3.16	12	9	橡胶、塑料的塑炼与混炼	天电工
RO	55	4×1.64×3.09	6.55	11	橡胶、塑料的塑炼与混炼	亚西
315S-6	95	5.56×2.7×3.25	14	15.6	橡胶、塑料的塑炼与混炼	大橡塑
315S-6	75	4×1.85×3.5	11	9.6	橡胶、塑料的塑炼与混炼	常二轻、上橡机
280M	82.5	4.1×1.86×3.15	10	9.6	橡胶、塑料的塑炼与混炼	亚西
R-280-4	55	4×1.64×3.09	6.55	11	橡胶、塑料的塑炼与混炼	大橡塑上橡一
L-137-10	75	3.36×2.28×3.06	9	12.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼和橡塑共混	常二轻
R113-6	155	6.24×2.85×4.06	22.5	12	橡胶、塑料的塑炼与混炼	亚西
S137-8	160	7.34×3.78×5.3	18	11	橡胶、塑料的塑炼与混炼	上橡机
	210	5.59×1.7×4.45	21	11	橡胶、塑料的塑炼与混炼	

(二) 开放式炼胶(塑)机

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格		
		滚筒直径× 长度(m)	前辊线速度 (m/min)	辊筒速比 一次加料 (kg)
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—100	100×250	5.59	1:1.2
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—150	151×534	5.78	1:1.15
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—160	160×320	8.94	1:1.35
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—160 ^A _B	160×320	8.95-12.06	1:1.35
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—230	230×630	11.3	1:1.3
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—250	250×620	14.8	1:1.1
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—350	350×900	17	1:1.27
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—360	360×900	16.25	1:1.25
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—400	400×1000	18.65	1:1.27
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—450	450×1200	24.5	1:1.27

注: A—蒸汽加热; B—电加热

主 电 机 型 号	功 率 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	用 途	生 产 厂
O2-32 —4	3	1×0.52	0.5	0.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼 与压片	亚 西
Q2-32 —4	4	1.69×0.8×1.02	1		橡胶、塑料的塑炼、混炼 与压片	长橡机
TC-752	7	1.2×0.96×1.39	1	0.9	橡胶、塑料的塑炼、混炼 与压片	天化机、长橡机
TC-751	5.5	1.12×0.9×1.3	1.1	1.08 1.32	橡胶、塑料的塑炼、混炼 与压片	上橡机、永春
		2.68×1.4×1.62	2.5		橡胶、塑料的塑炼、混炼 与压片	长橡机
JO2-72 —3	17	3.4×1.26×1.62	4.2	1.7	橡胶、塑料的塑炼、混炼 与压片	亚 西
JO2-81 —6	30	4.05×1.77×1.7	6.7	2.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼 与压片	亚 西
JO2-81 —6	30	4.3×1.8×1.74	6	3.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼 与压片	天化机、长橡机
O2-82-6	40	4.18×1.86×1.74	8.5	4	橡胶、塑料的塑炼混炼、 与压片	长橡机、永春、双鸭 山、三明、桂橡机
Y280M—6	55	5.5×1.86×1.84	14	4.5	橡胶、塑料的塑炼与压片	天化机、广橡机



二、橡胶加工设备

(一)原料加工机械

产品名称	型号	主要技术规格
单刀立式切胶	XQ—6	切刀宽度760mm; 切胶刀行程600mm; 切胶总压力60kN; 切刀行程: 进20S, 回15S; 液压系统工作压力6.3MPa。
单刀立式切胶	XQ—8	切刀宽度660mm; 切胶刀行程680mm; 切胶总压力80kN; 切胶行程时间12~25S。
单刀立式切胶	XQ—8	切刀宽度660mm; 切胶刀行程680mm; 切胶总压力80kN; 切胶行程时间12~25S。
单刀立式切胶	XQ—8	切刀宽度760mm; 切胶刀行程610mm; 切胶总压力80kN; 切胶刀行程时间17S。
卧式十刃切胶机	XQ-100×10	切胶块最大压力1000kN; 推胶板最大行程1130mm; 可切胶块最大长度860mm; 切刀数量10片。
圆盘粉碎机	XFY—450	装料筒容量50kg; 圆筒内径450mm; 圆筒高度550mm; 刀盘转速138r/min; 风筒内径90mm; 活塞行程727mm; 使用压缩空气压力0.05~0.2MPa。
翼轮粉碎机	XFL—300	翼轮转速380r/min; 翼轮直300mm; 粉碎能力500kg/h; 粉碎块直径20~40mm; 粉碎后成品直径为5mm。
松香粉碎机	XFS—500 ×600	圆筒规格 $\phi 500 \times 600$ mm; 粉碎轴转速572r/min; 筛孔直径10mm; 生产能力500kg/h。
圆鼓筛选机	XSY—360	铜丝网65目; 筛筒规格 $\phi 360 \times 1240$ mm; 毛刷长度1200mm; 气刷转速164r/min。

主 电 机	型 号	外形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	用 途	生 产 厂 (简称)	备 注
		(kW)					
	132M-6	5.5	2.7×2×2.31	1.5	1.2	切割橡胶与塑性材料	上橡一
	03-140 -6L	5.5	1.2×1.1×2.5	2	0.96	切割橡胶与一般塑性材料	上橡机二、沈二橡、
	03-140 -6L	5.5	1.95×1.1×2.5	2	1	切割橡胶与塑性材料	沈橡机、桂橡机、 双鸭山、三阴、汕碱 天电工
	03-140 -6L	5.5	1.42×1.1×2.3	1	0.9	切割橡胶与塑性材料	
	02-72-6	22	3.81×1.3×2.07	7	4	切割橡胶	沈橡机
	02-31-4	2.2	1.11×0.62×2.21	0.42	0.9	供硬脂酸、石蜡粉 碎用	天化机
	90L-6 -B3	1.1	0.84×0.49×1.16	0.64	0.6	粉碎松香和防老剂A	天化机
	02-31 -4	2.2	1.26×0.77×1.3	0.5	0.42	粉碎松香	天化机
	T C 502	1	2.3×0.63×1.66	0.8	1.2	筛选各种粉状配合剂	天化机

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格
3号振动筛网	X SZ—6000	振动筛网有效面积 0.6m^2 ，筛框往复次数 $256\text{次}/\text{min}$ ，往复行程 mm ；加料装置容量 0.2L ；吊斗宽度 80mm ；运输带运行速度 $0.9\text{m}/\text{S}$ ，生产能力：促进剂 M1600目 $90\text{kg}/\text{h}$ 。
松焦油脱水保温槽		操作温度 $100\sim 120^\circ\text{C}$ ；加热面积 3.2m^2 ；有效容量 2.4m^3 ；加热方式为蒸汽盘管间接加热；槽内为常压，盘管内压力为 0.3MPa 。
陶土干燥机	X GG—630 —4048	1.斗式提升机线速度为 $0.634\text{m}/\text{S}$ ，最大输送量为 $500\text{kg}/\text{h}$ ；2.干燥机主轴转速 $9.7\text{r}/\text{min}$ ，过筛面积 3.6m^2 ，振动筛振动次数 $372\text{次}/\text{min}$ ，3.螺旋输送机转速 $74\text{r}/\text{min}$ ，直径 200mm 。
立式胶浆搅拌机	X B—50	搅拌机容量 50L ，搅拌轴转速 $70\text{r}/\text{min}$ 。
立式胶浆搅拌机	X B—100	搅拌机容量 100L ，搅拌轴转速 $78\text{r}/\text{min}$ 。
立式胶浆搅拌机	X B—200	搅拌机容量 200L ，搅拌轴转速 $85\text{r}/\text{min}$ 。
卧式胶浆搅拌机	X B W—100	搅拌机容量 100L ，前桨转速 $19.5\text{r}/\text{min}$ ，后桨转速 $36.2\text{r}/\text{min}$ 。

主 电 机 型 号	功 率 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	用 途	生 产 厂	备 注
112M—6	2.2	2×2.16×3.55	0.8	1.2	筛选各种粉状化学药品	天化机	
ZT ₂ -13 —4	2.2	2.1×1.6×1.06	0.83	0.4	松焦油脱水保温	天化机	
		6.54×2.35×3.9	5	5.78	干燥陶土粉料	汕化橡	
3JO2-31 —4	2.2	0.8×0.93×1.55	0.45	0.5	橡胶的胶浆搅拌	亚西	
JO2—41	3	1.1×1.06×1.84	0.58		橡胶胶浆的搅拌	亚西	
JO2—41 —6	4	1.22×1.02×2.18	0.59	1.2	橡胶胶浆的搅拌	亚西	
B132S—4	5.5	2.58×1.04×1.2	1.59	1.5	橡胶胶浆的搅拌	天化机	

(二) 密闭式炼胶机及辅机

产品名称	型号	主要技术规格				
		密炼室总容量(L)	密炼室工作容量(L)	转子转速(r/min)	压缩空气压力(MPa)	耗水量(m ³ /h) 耗汽量(kg/h)
密闭式炼胶机	XM—2.4	2.4	1.7	50~250		10
密闭式炼胶机	XM—75/40	50	30	39		
密闭式炼胶机	XM—75/60	75	50	60	0.6~0.8	20
密闭式炼胶机	XM—75/40	75	50	40	0.6~0.8	10
密闭式炼胶机	XM-75/35/70	75	50	35/70	0.6~0.8	10~30
密闭式炼胶机	XM-80/36、48、70	80	53	36、48、70		
密闭式炼胶机	XM—250/20	250	140	20	0.6~0.8	20
密闭式炼胶机	270/20(F 270)	270	170	20	0.6~0.8	45
密闭式炼胶机	GK—90E	87	56	10~60		20
密闭式炼胶机	GK—190E	195	127	10~60		28
密闭式炼胶机	GK—270N	250	188	20/40		40

主 电 机	外形尺寸 (长×宽×高) (m)		重量 (t)	参考 价格 (万元)	用 途	生 产 厂	备 注
	型 号	功率 (kW)					
ZO2—81 RO RO	22	1.8	2.5	3.8	橡胶的塑炼与混炼	黔化院机	密炼室翻 转排料
	240	4.4	18	14	橡胶的塑炼与混炼	天橡胶机	
	155	5.1	22	13.8	橡胶的塑炼与混炼	桂橡胶机	
		5.1	23	15	橡胶的塑炼与混炼	大橡塑、亚西	
RO	110/220 130	4.8	18	16	橡胶的塑炼与混炼	上橡二	电机有三 种速度
	240	4.7	45	18	橡胶的塑炼与混炼	大橡塑 东大橡塑	
	400	5.42	55	75	橡胶的塑炼与混炼	益橡胶机	
	510	3.9*			橡胶的塑炼与混炼	益橡胶机	
RO	1150	5.4*			橡胶的塑炼与混炼	益橡胶机	两棱或四 棱转子 啮合型 (PES3) 啮合型转 子 四棱转子
	500/ 1000	5.4*			橡胶的塑炼与混炼	益橡胶机	

* (不包括电机与减速机)

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格
悬挂式胶片冷却装置	JL—1	冷却胶片厚度4~9mm, 宽400~600mm; 浸泡槽牵引胶片速度0~34.5m/min, 夹持上升速度22m/min; 裁断胶片张数17.2张/min, 每张长度0.81m。电机总容量8.94kW。
悬挂式胶片冷却装置		胶片厚度5~7mm, 宽600mm; 牵引速度0~30m/min, 夹持上升速度20m/min, 切片长度1.2m, 电机总容量17.8kW。
胶片冷却机	XK—F 600/560	胶片厚度4~10mm, 胶片宽600mm, 接片线速度10~40m/min, 电机总容量15kW。
胶片冷却装置	XK—F 700 C	胶片厚度8~10mm宽700mm; 油酸钠槽牵引速度6.5~65m/min, 夹持上升速度19m/min, 切胶前运输带线速度17.9m/min, 容量520kg。
胶片冷却装置	XK—F 700 D	胶片厚度8~10mm, 宽700mm; 油酸钠槽牵引速度6.5~65m/min; 夹持上升速度19m/min; 切胶前运输带线速度17.9m/min, 容量350kg。
高台式胶片冷却装置	XK—F 500	胶片厚度7~9mm, 宽500mm; 油酸钠槽牵引速度3.5~34.5m/min, 夹持上外速度17.6m/min; 切胶前运输带速度18.6m/min, 胶片长度870mm; 产量5600kg/h, 容量400kg。
自动秤快慢速加料装置	U II 95	螺旋输送机, $\varnothing 200$, $t = 160$; 十字加料器, A型 $\varnothing 250$, 6.1 L。