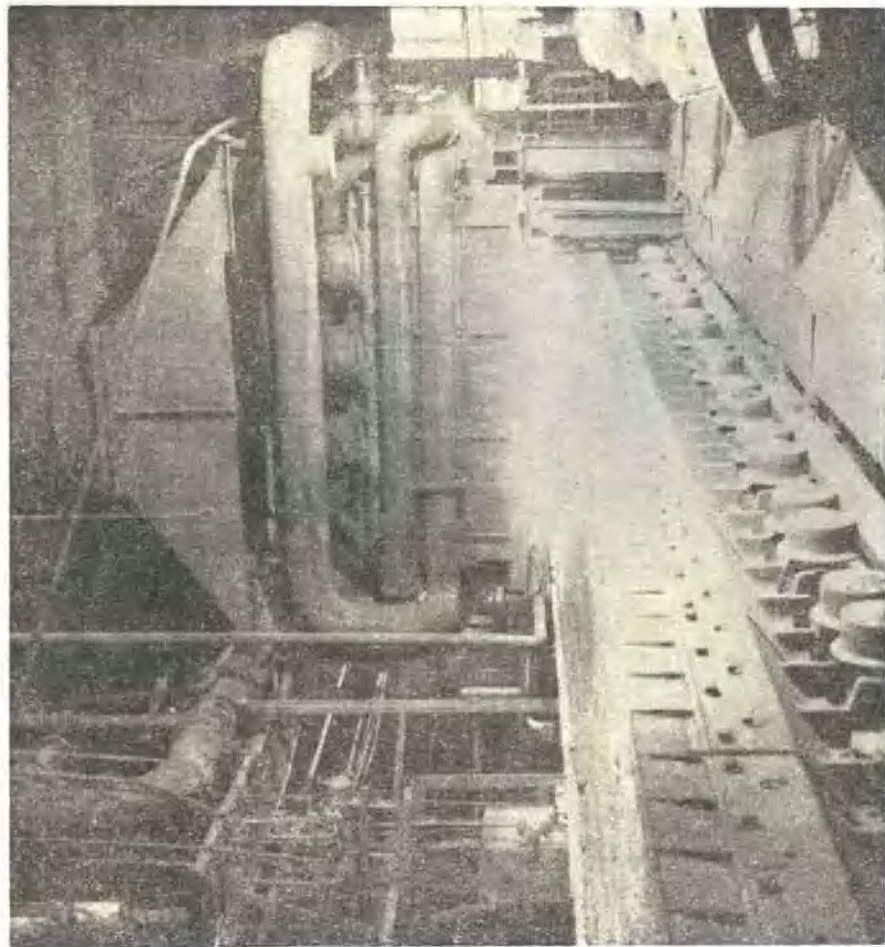


设备成套图册之三

(内部参考)

50 平方米

烧结机



第一机械工业部情报所

毛 主 席 语 录

世界上的事情是复杂的，是由各方面的因素决定的。看问题要从各方面去看，不能只从单方面看。

胸中有“数”。这是说，对情况和问题一定要注意到它们的数量方面，要有基本的数量的分析。

编 辑 说 明

在党的“九大”团结、胜利路线指引下，我国机械工业形势一派大好。几年来，机械工业广大革命职工高举毛泽东思想伟大红旗，狠抓革命，猛促生产，为国民经济各部门提供了大量机械装备，其中有相当一部分是成套设备，但还远远满足不了国民经济飞速发展的需要。

提供成套设备的程度是机械工业水平的重要标志之一。

现代工业生产比较复杂，只有单机不行，它需要很多设备互相组合、配套成龙才能发挥作用。配套设备包括主机和辅机。配套系指单机成套，机组配套，车间和工厂配套。例如：只有轧钢机，没有电机和传动装置不行；有了成套的轧钢机，没有炉子，辊道，剪机也不行；这些都有了，没有钢锭，还是不行；看来这是一般的道理，但往往被人们所忽视。抓主机是必要的，正确的，但只抓主机不抓辅机，设备就不能成套，主机也就发挥不了作用。一个五万千瓦发电站，按设备投资计算，锅炉、汽轮机、发电机三大主机只占48%，辅机配套占52%。一个轧钢车间，工艺设备几千吨，主机只占四分之一。

毛主席教导我们：“马克思主义者看问题，不但要看到部分，而且要看到全体。”因此，在注意到一种主要倾向的时候，也要注意可能掩盖着的另一种倾向；必须充分地看到和抓紧

主流方面，同时逐一解决非主流方面的问题。只有这样，才能为国民经济各部门提供更多更好的成套设备，不断提高我国机械工业水平。

我们编印这套图册的目的就是使同志们加深设备的成套概念，以钢铁工业的冶金、矿山成套设备的几个实例说明主机和辅机的关系，供各级领导参考。

本图册介绍的是：500万吨/年铁矿石采掘设备、160万吨/年铁矿粉洗选设备、71孔炼焦炉、50平方米烧结机、1200立方米高炉、30吨纯氧顶吹转炉、850/650轧钢机和8万吨/年尿素设备（冶金企业综合利用项目）。这些都是已投产的成套设备项目，但工艺不一定是最先进的。

今后我们还准备编印一些其他行业如化工、石油、煤炭、电力等的成套设备图册。

由于我们水平有限，在编印过程中定有不少缺点和错误，恳请批评指正。

简介

产 品: 烧结矿

生产能力: 240万吨/年

原 料: 精矿粉、灰石、焦粉

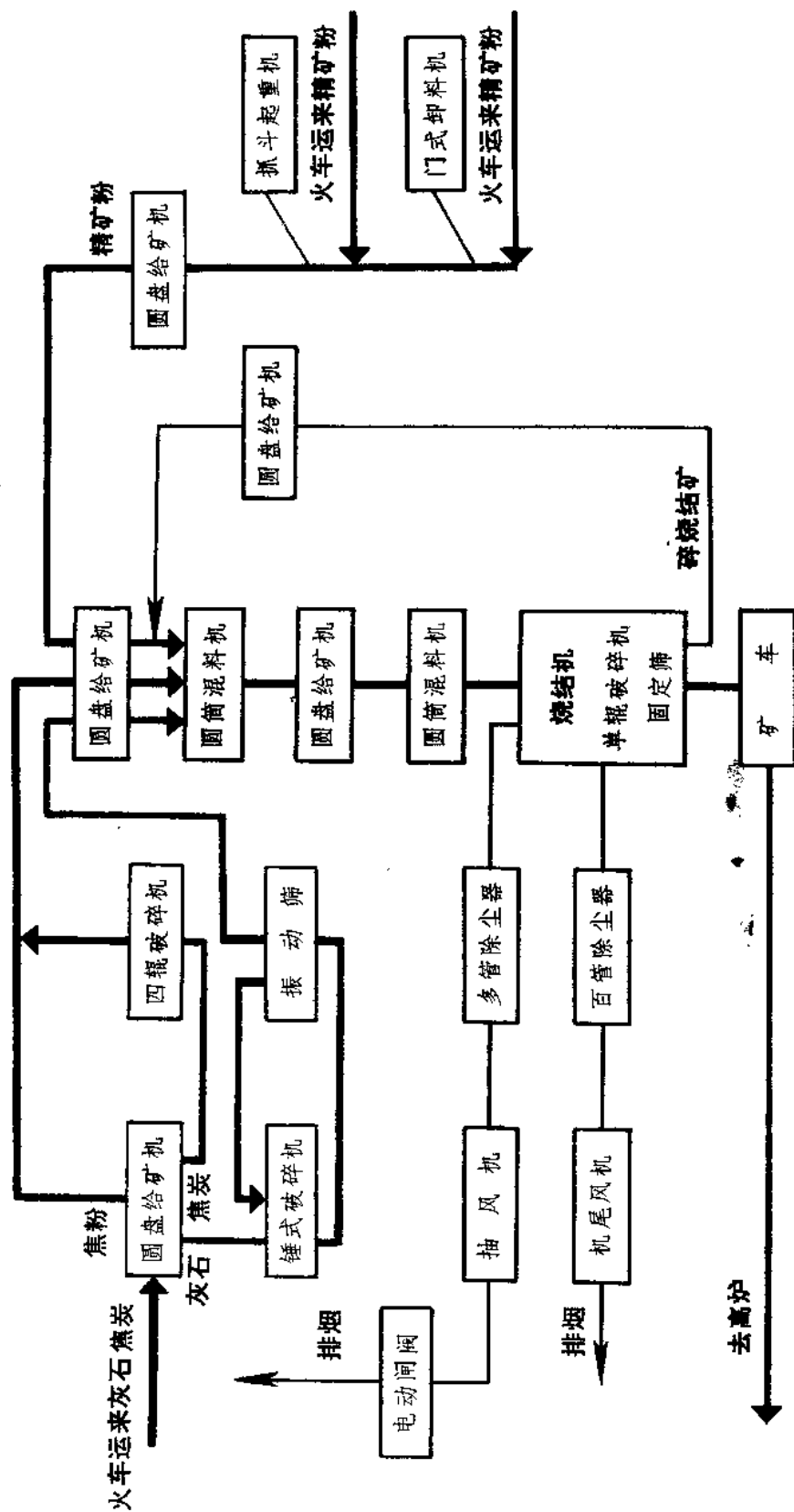
机械设备: 总计 185台 3326吨 1400万元

其中

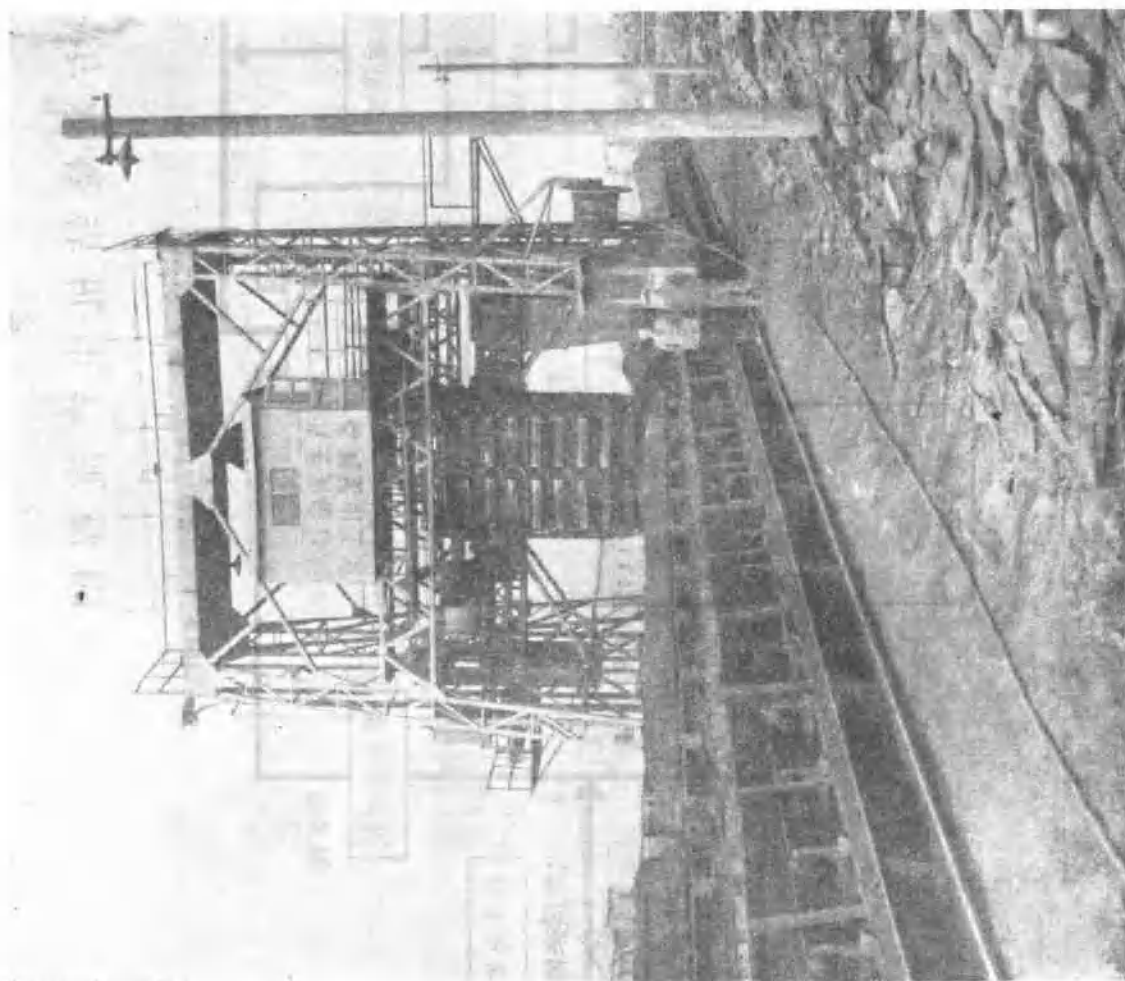
烧结机	4台	1540吨	277万元
破碎机	5台	109吨	64万元
筛分机	3台	7.2吨	4.5万元
圆盘给矿机	47台	231吨	79万元
圆筒混料机	6台	152吨	148万元
皮带运输机	45台	246吨	294万元
风机	8台	215吨	298万元

配套电机: 150台 11000瓩

50 平方米烧结机生产流程图



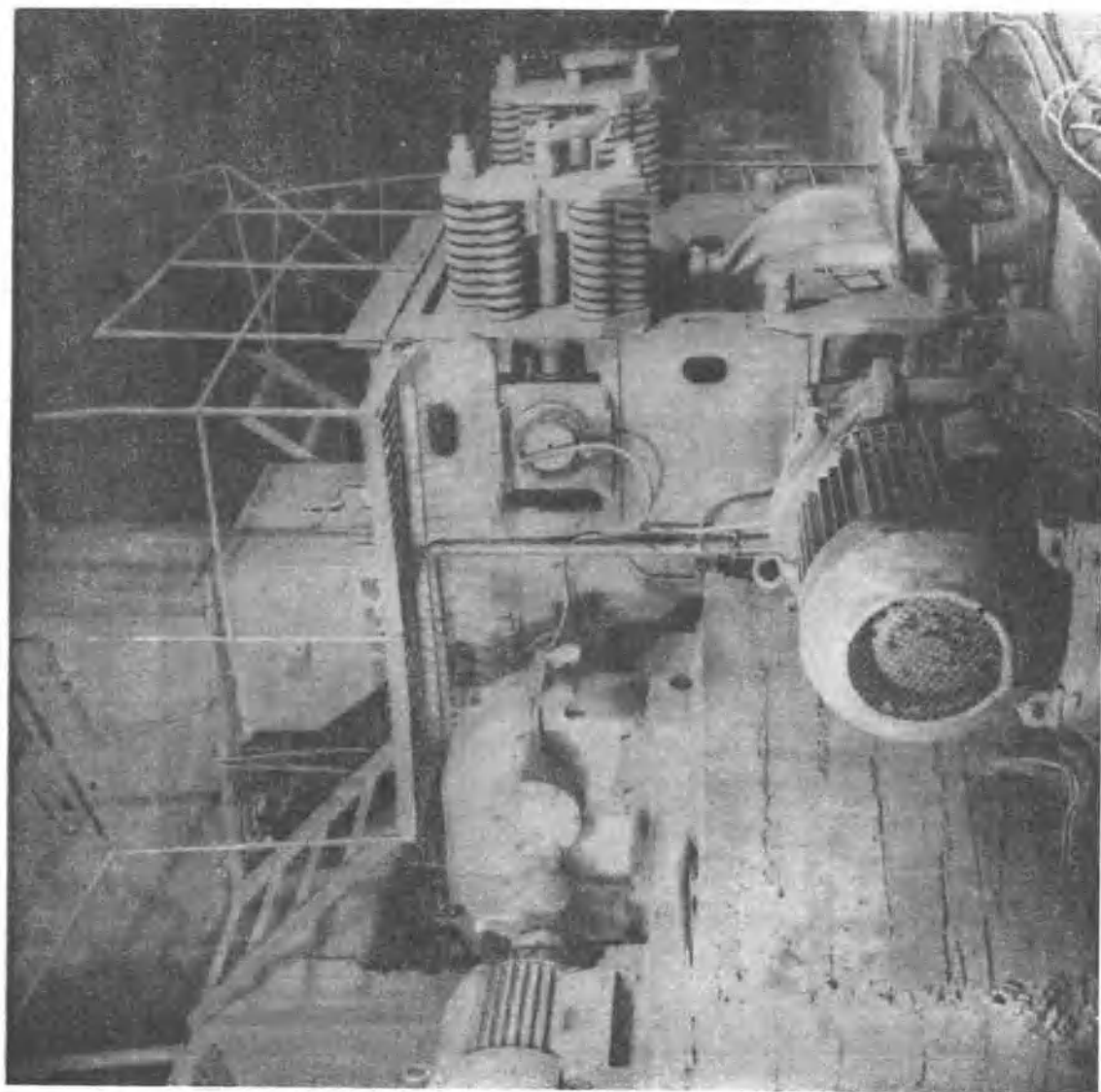
门式卸料机





20 吨
抓斗起重機

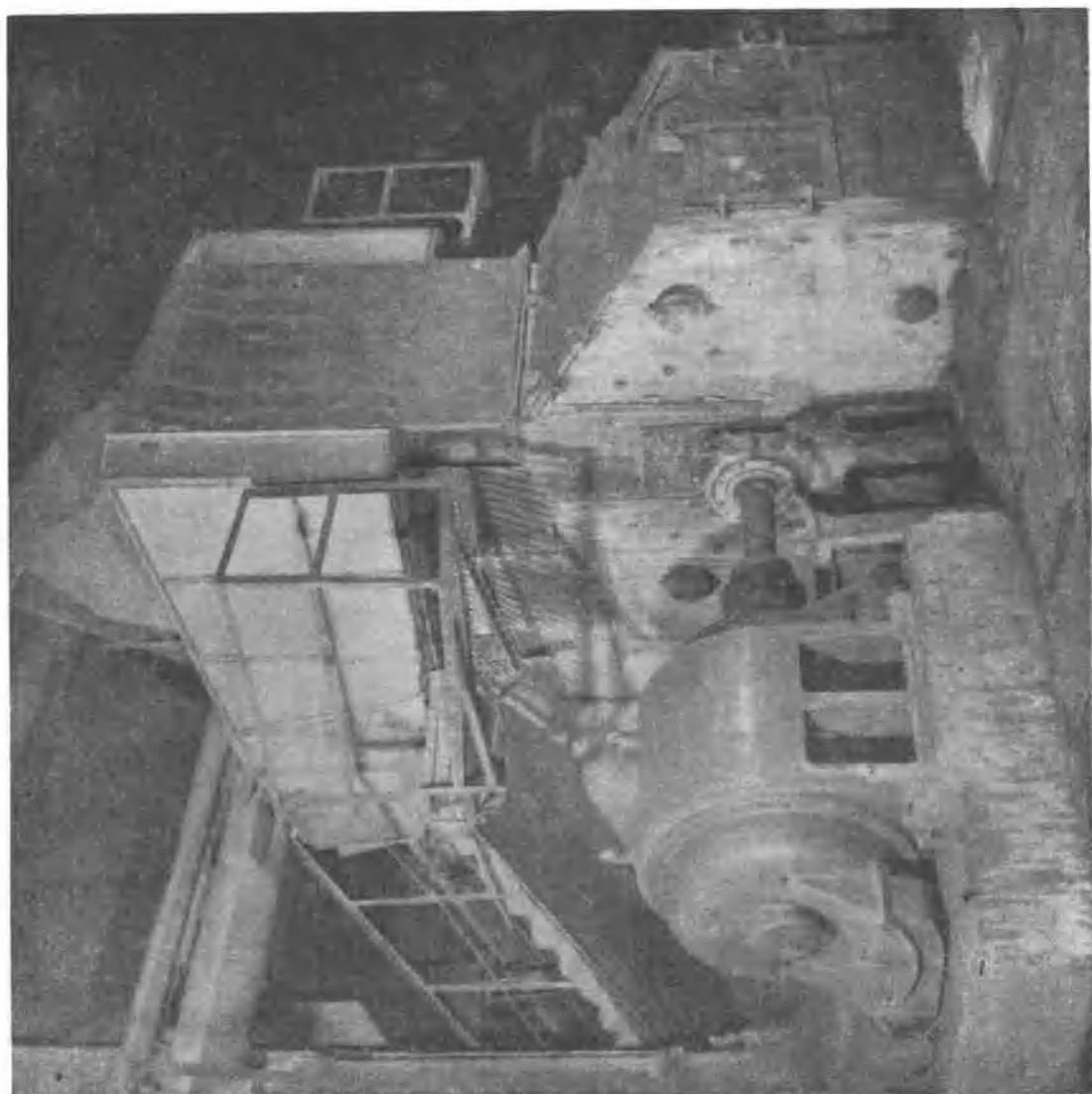
台	数:	2 台
每	台重量:	69 吨
每	台价值:	50 万



900×700毫米

四辊破碎机

台	数:	2	台
每	台	重	量: 25吨
每	台	价	值: 11万



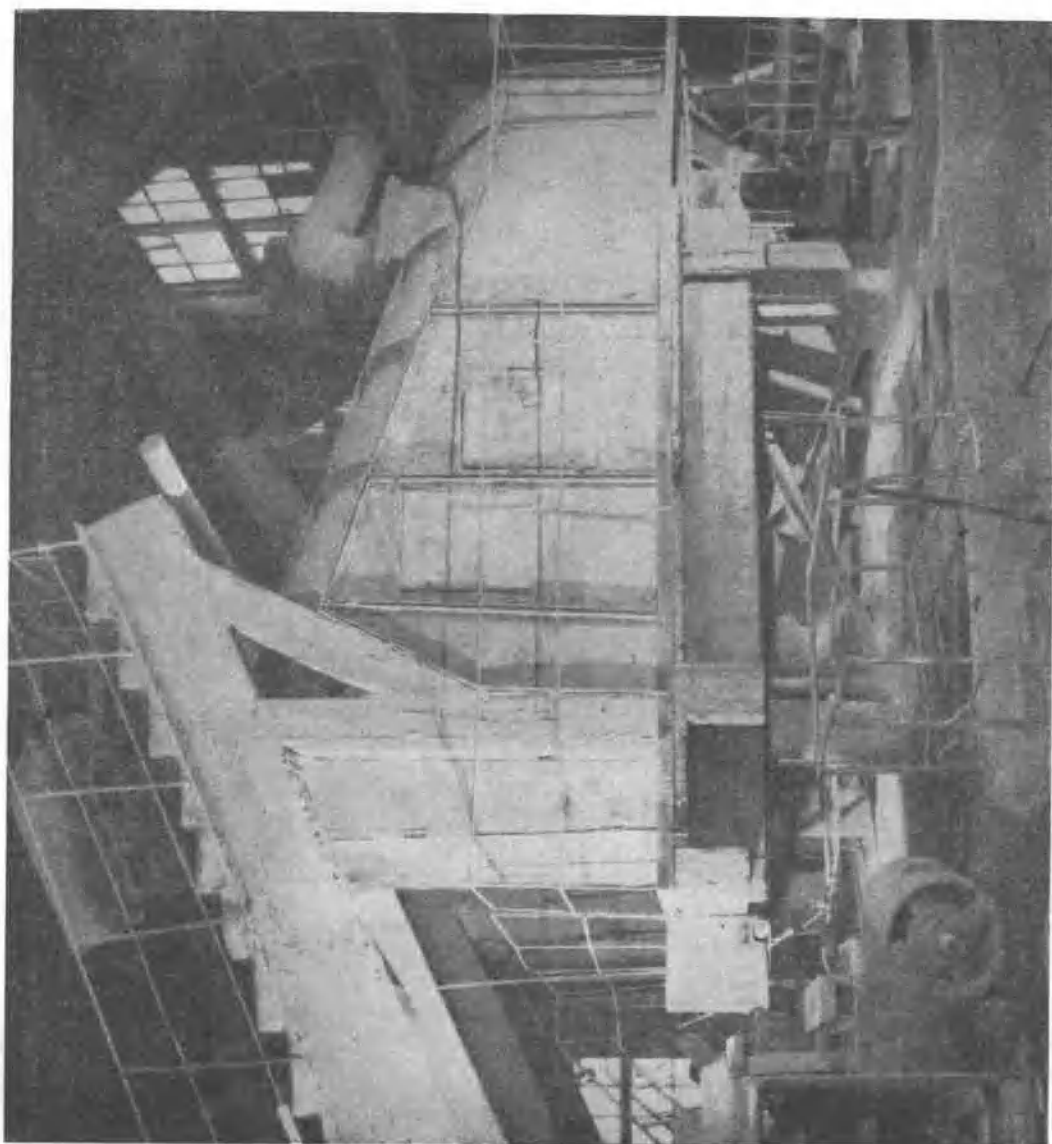
1430×1300毫米

锤式破碎机

台 数: 3 台

每台重量: 19.5吨

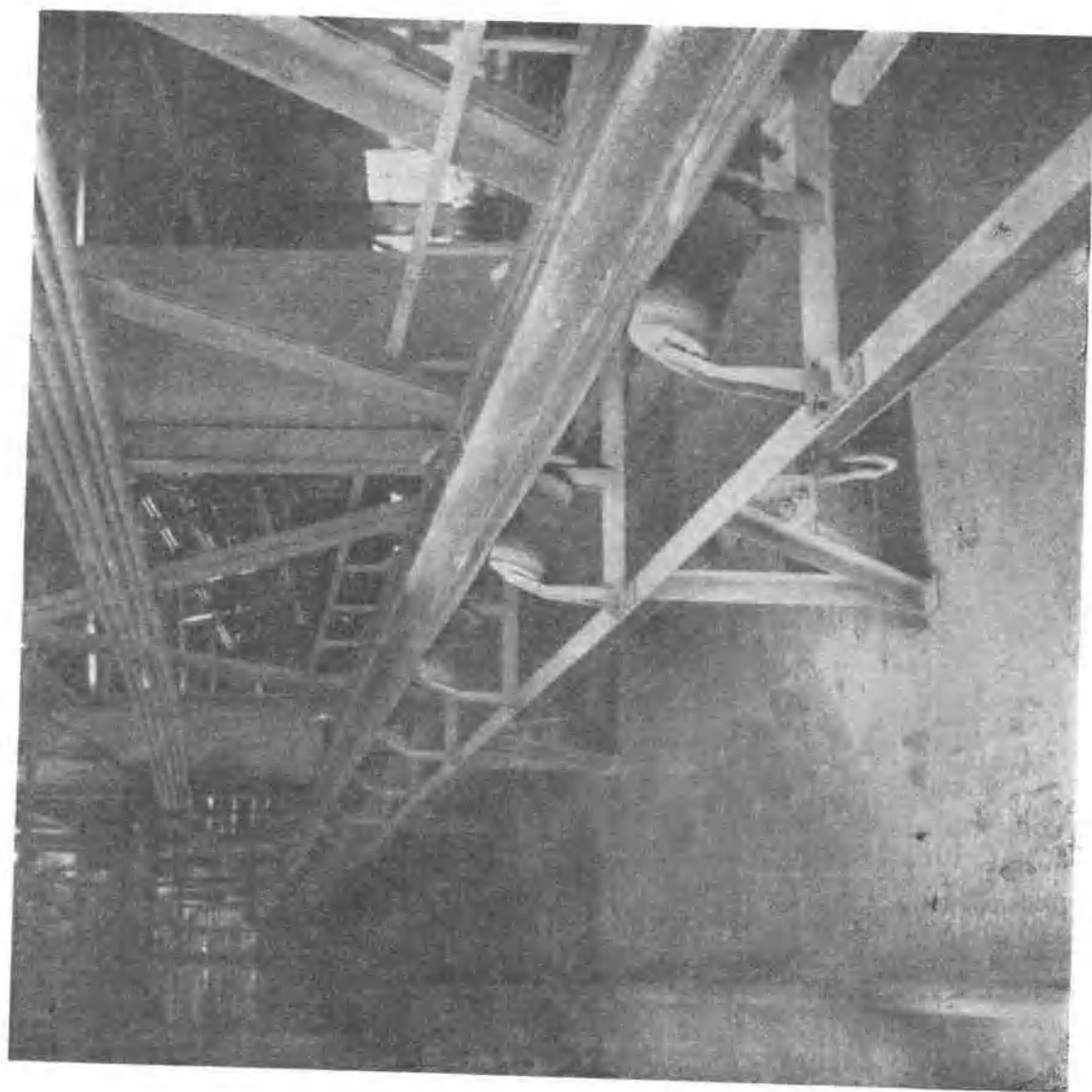
每台价值: 14万



1.5×3米

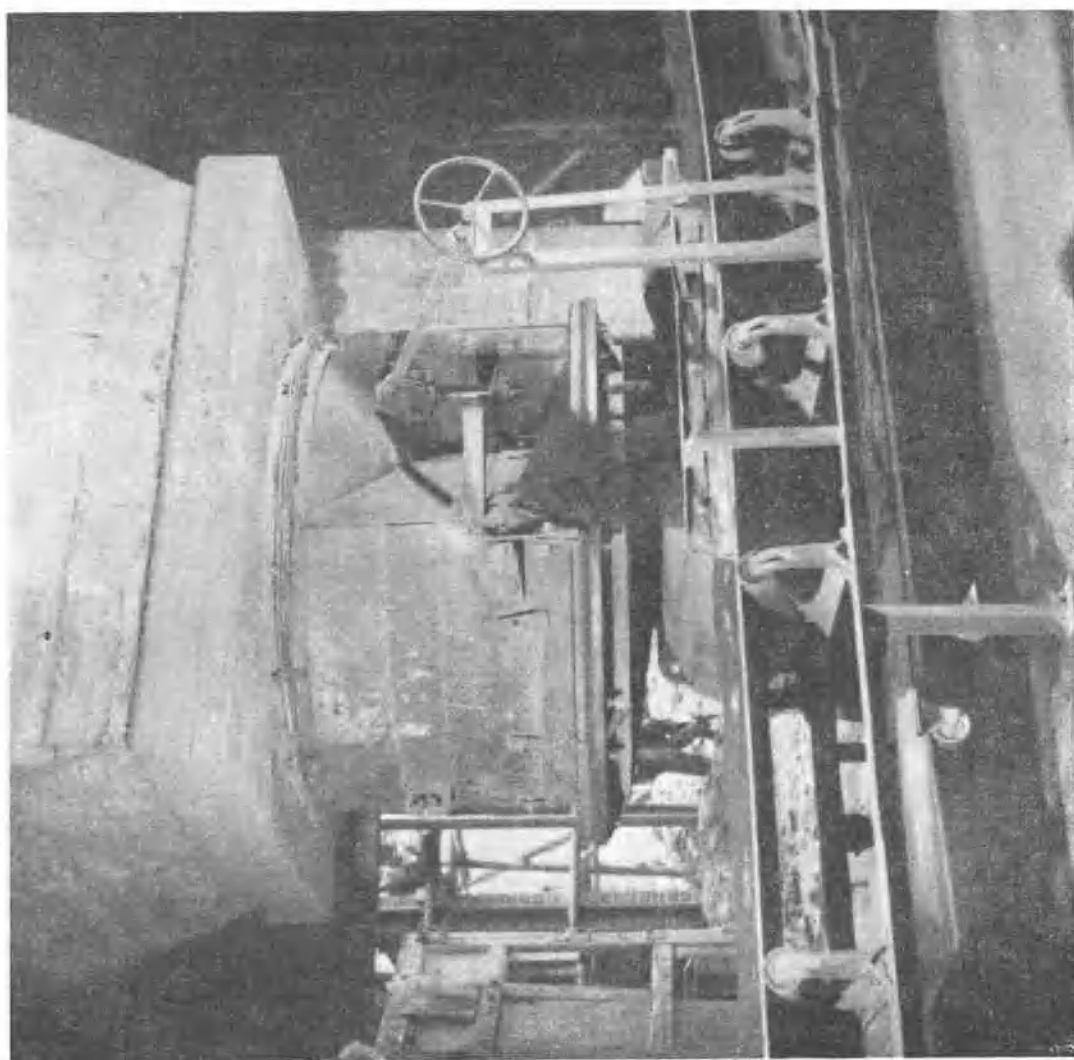
振 动 筛

台 数: 3 台
每台重量: 2.4吨
每台价值: 1.5万



皮带运输机

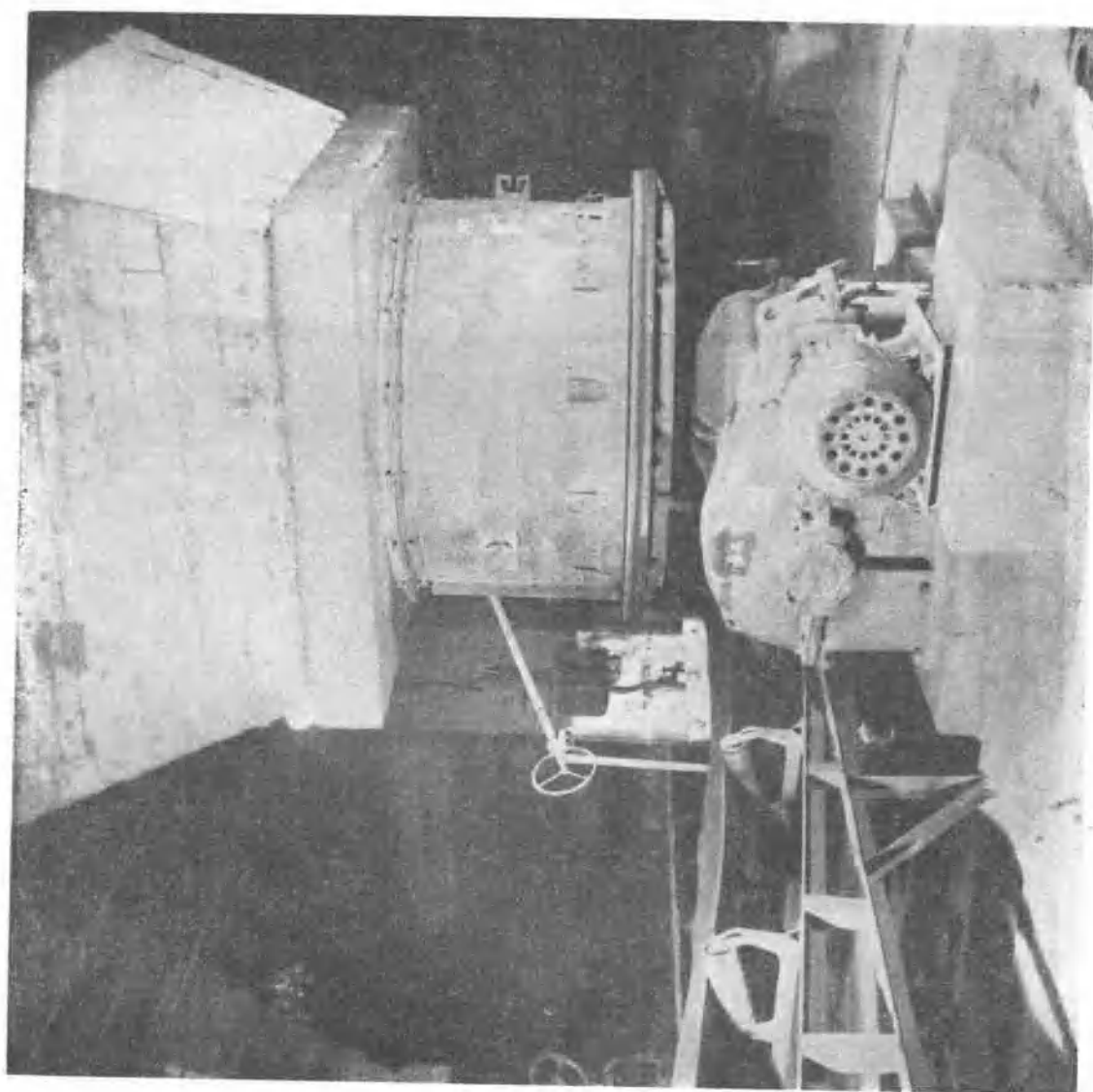
台	数:	45	台
总	量:	246	吨
总	价	294	万



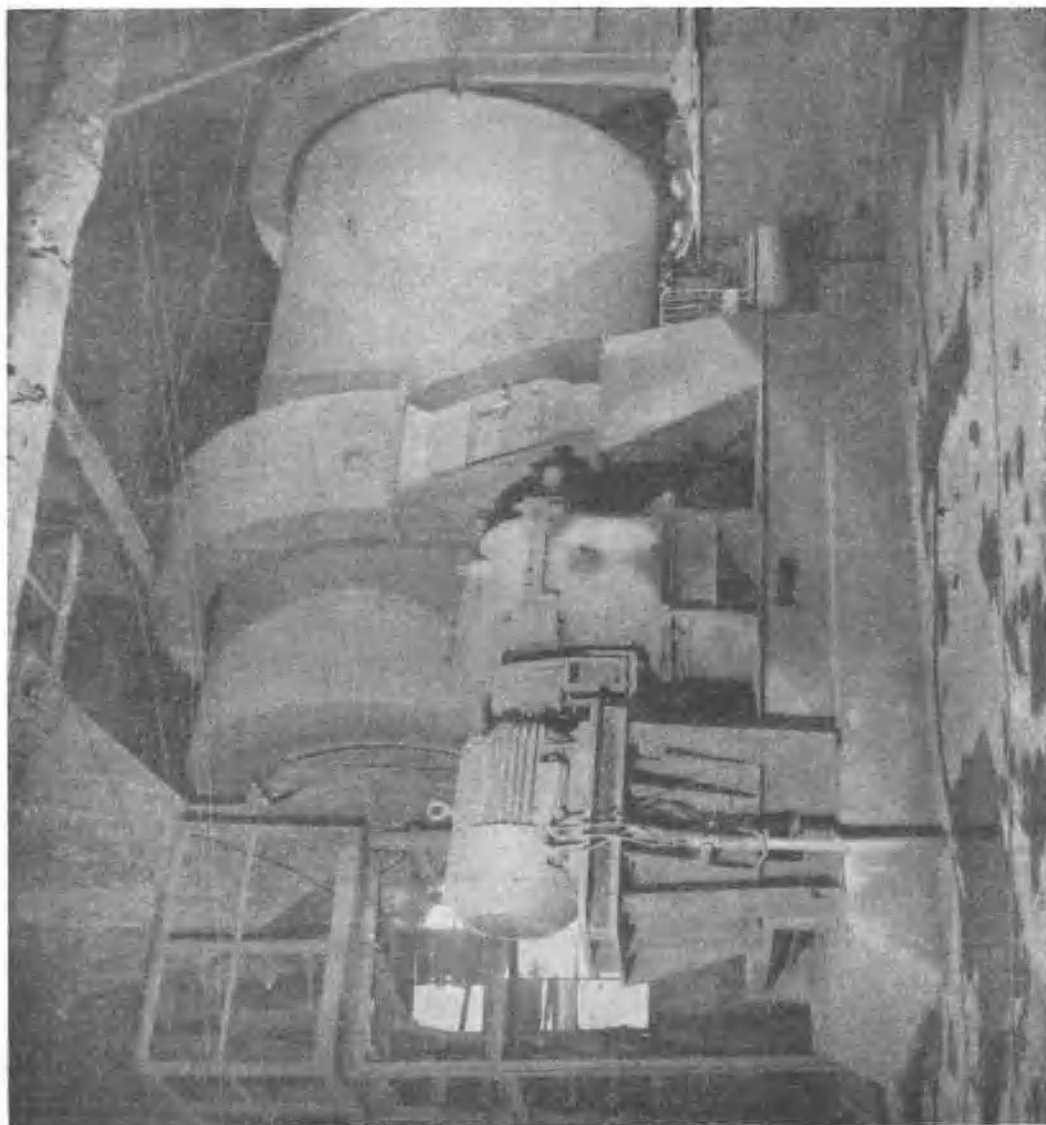
φ 2 米

圆盘给矿机

台	数:	43台
每	台	重量: 4.6吨
每	台	价值: 1.7万



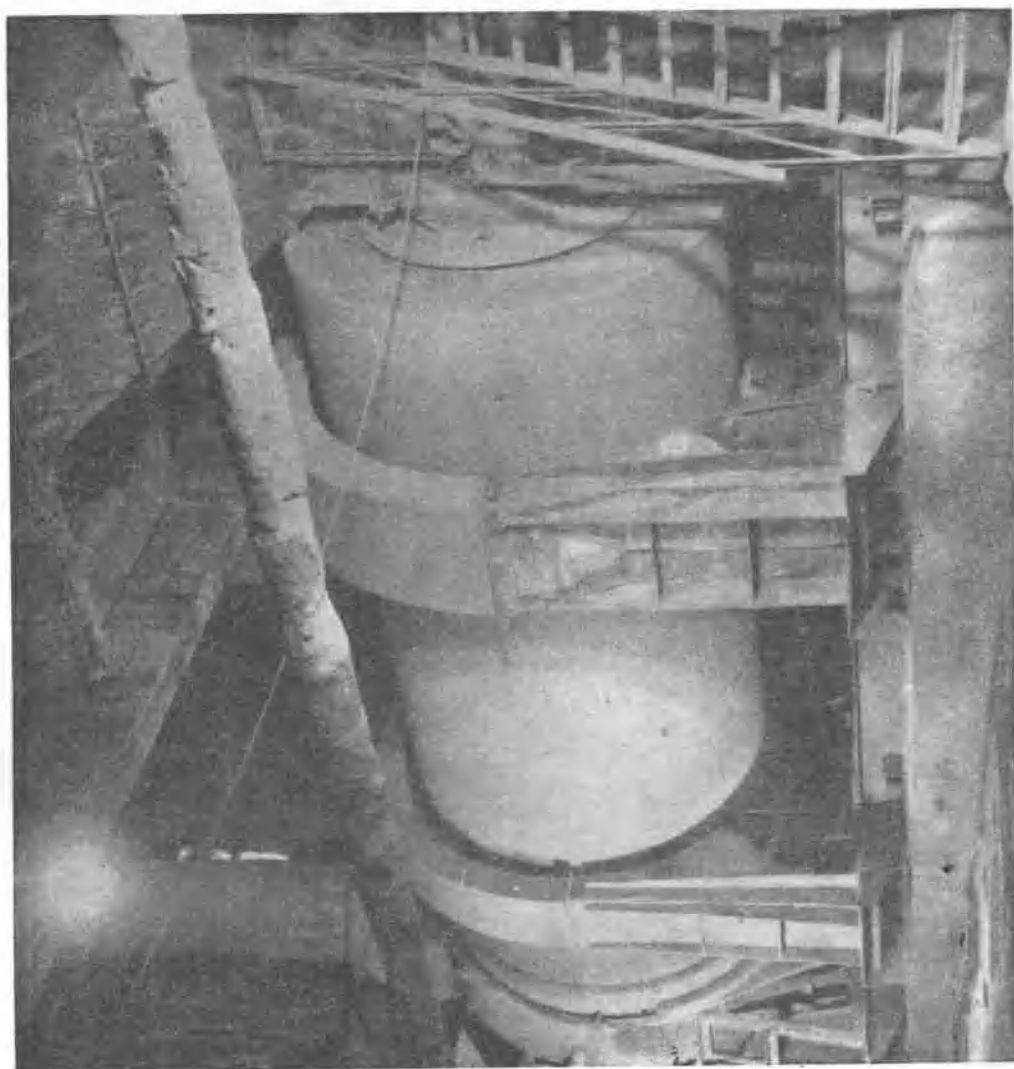
ϕ 2.5 米
 圆盘给矿机
 台数: 4 台
 每台重量: 8 吨
 每台价值: 1.4 万



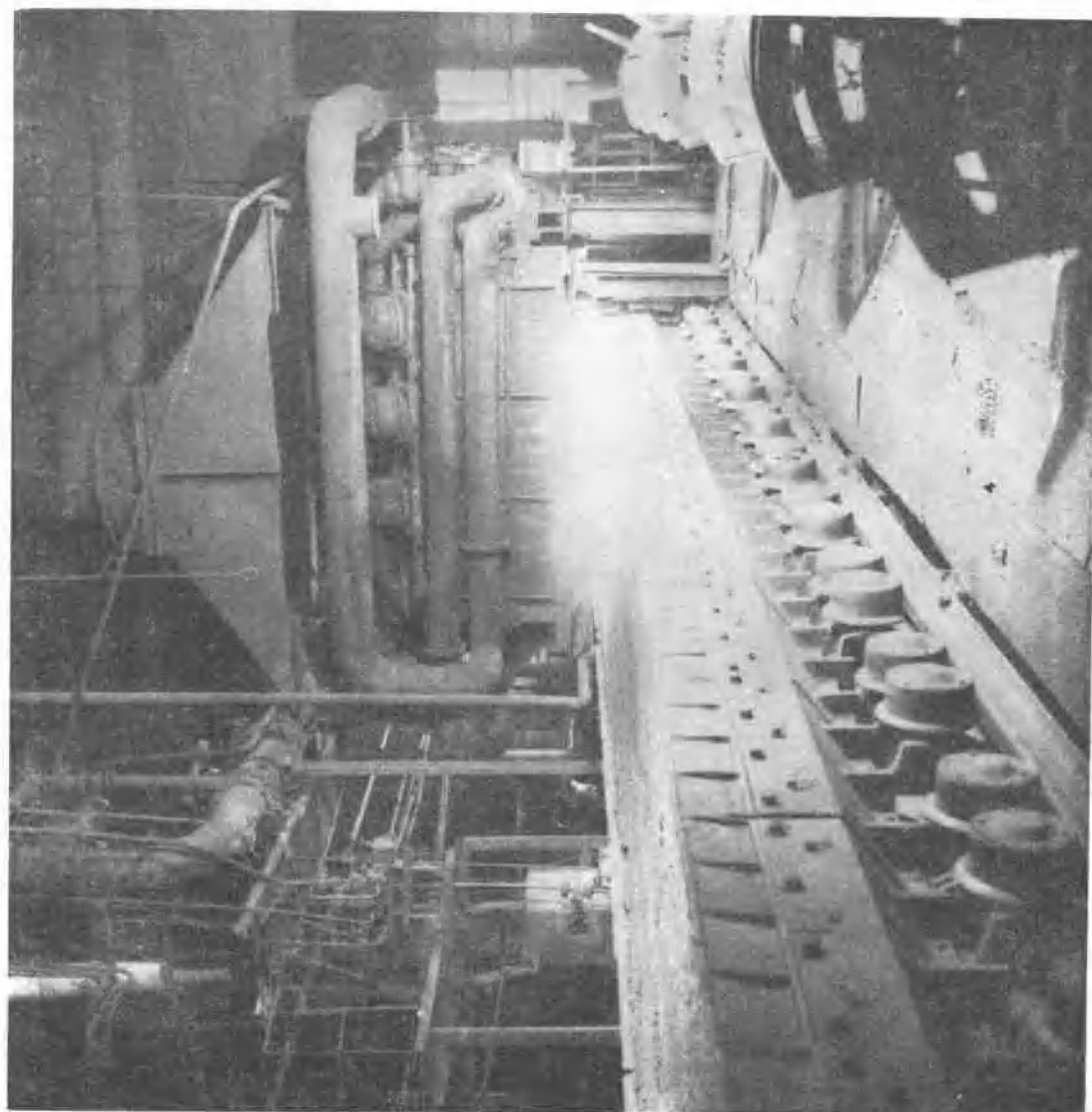
$\phi 2.5 \times 6$ 米

圆筒混料机

台数: 4 台
每台重量: 24 吨
每台价值: 24 万



$\phi 2.8 \times 6$ 米
 圆筒混料机
 台数: 2 台
 每台重量: 28 吨
 每台价值: 26 万



50 米²

烧 结 机

台 数: 4 台
每台重量: 385 吨
每台价值: 69 万