

中国第一机械工业下

机械工业通用标准

标准直径与标准长度

机标(JB) 176-60~177-60

中华人民共和国第一机械工业部

机械工业通用标准

标准直径与标准长度

机标 (JB) 176-60~177-60

北 京

1960

004701

中华人民共和国 第一机械工业部	机械工业通用标准	机标(JB) 176-60
	标准直径	

1. 本标准的尺寸系列是公比为 $\sqrt[3]{10}$, $\sqrt[3]{10}$, $\sqrt[3]{10}$ 和 $\sqrt[3]{10}$ 的几何级数并加以必要化整。

2. 本标准适用于一切按国家标准“公差与配合”制造的各种机器零件, 一切非配合零件也应尽量使用。

3. 公称直径应按下表选择。

5 系列	10 系列	20 系列	40 系列	5 系列	10 系列	20 系列	40 系列						
0.100	0.100	0.100	0.100	0.600	0.600	0.600	0.600						
			0.105				0.650						
			0.110				0.110	0.700	0.700				
							0.115	0.750					
		0.120	0.120			0.800	0.800	0.800					
			0.130				0.850						
			0.140				0.140	0.900	0.900				
							0.150		0.950				
0.160	0.160	0.160	0.160	1.0	1.0	1.0	1.0						
			0.170				1.05						
			0.180				0.180	1.1	1.1				
							0.190	1.15					
		0.200	0.200			1.2	1.2	1.2					
			0.210				1.3						
			0.220				0.220	1.4					
							0.240	1.5					
			0.250				0.250	0.250	0.250	1.6	1.6	1.6	1.6
									0.260				1.7
0.280	0.280	1.8		1.8									
	0.300	1.9											
0.320	0.320	2.0		2.0	2.0								
	0.340			2.1									
	0.360			0.360	2.2	2.2							
				0.380		2.4							
	0.400			0.400	0.400	0.400		2.5	2.5			2.5	2.5
						0.420							2.6
0.450		0.450	2.8			2.8							
		0.480				3.0							
0.500		0.500	3.2		3.2	3.2							
		0.520			3.4								
		0.550			0.550	3.6	3.6						
					0.580		3.8						

机械科学研究院提出

1960年4月5日批准

实施日期
1961年5月1日

中华人民共和国第一机械工业部

机械工业通用标准

标准直径与标准长度

机标 (JB) 176-60~177-60

机标(JB) 176-60

标准直径

(續)

5 系列	10 系列	20 系列	40 系列	5 系列	10 系列	20 系列	40 系列
1000	1000	1000	1000	4000	3150	3150	3150
			1060				3350
			1120			3550	3550
			1180				3750
	1250	1250	1250		4000	4000	4000
			1320				4250
			1400			4500	4500
			1500				4750
			1600		5000	5000	5000
			1700				5300
1600	1600	1600	1800			5600	5600
			1900				6000
	2000	2000	2000				6300
			2100				6700
			2240			7100	7100
			2350				7500
	2500	2500	2500		8000	8000	8000
			2650				8500
			2800			9000	9000
			3000				9500
			3150			10000	10000

注：如果需要中間的尺寸，可按下列方法選用該項尺寸，但必須取得本單位標準化機構的同意。

在1.2~1.6mm間——為0.05的倍數。

在2.2~4mm間——為0.1的倍數。

在6~12mm間——為小數後帶2或8的數字。

在12~25mm間——為0.5的倍數。

在25~50mm間——為整數。

在60~160mm間——為5的倍數，次之，末尾為2和8的數字。

在160~500mm間——為10的倍數，次之，為5的倍數。

在500~1500mm間——為50的倍數，和末尾為20和80的數字，次之，為10的倍數。

在1500~3000mm間——為50的倍數，次之末尾為20和80的數字。

在3000~4500mm間——為100的倍數，次之為50的倍數。

在4500~10000mm間——為500的倍數和末尾為200和800的數字，次之，為100的倍數。

使用規則

4. 選擇尺寸時應優先從級數較大的系列中之數值選用（5系列先於10系列，10系列先於20系列，20系列先於40系列）。
5. 選用級數較大的系列時，可以利用鄰近系列中的個別數值。
6. 本標準所規定的直徑，不適用於工藝上工序間的尺寸。
7. 本標準不適用於另有其他標準所規定的尺寸，如：球和滾子軸承、螺紋……等。

标准长度

机标(JB) 177-60

(續)

5系列	10系列	20系列	40系列	5系列	10系列	20系列	40系列	
100	100	100	100	1600	1600	1600	1600	
			105				1700	
			110				1800	
			115				1900	
	125	125	125		2000	2000	2000	
			130				2100	
160	160	140	140			2240	2240	
			150				2350	
		180	160		2500	2500	2500	
							170	2650
						180	2800	2800
						190		3000
	200	200	3150			3150		
						210	3350	
		220	220			3550	3550	
							240	3750
250	250	250	250	4000	4000	4000		
			260			4250		
		280	280			4500	4500	
							300	4750
	320	320	5000		5000	5000		
						340	5300	
		360			360	5600	5600	
							380	6000
	400	400		400	400	6300	6300	6300
					420			6700
450				450	7100			7100
								480
500		500	8000	8000	8000			
					520		8500	
		560		560	9000		9000	
							600	9500
630		630		630	630	10000	10000	10000
					670			10600
	710			710	11200			11200
								750
	800	800	12500	12500	12500			
					850		13200	
		900		900	14000		14000	
							950	15000
	1000	1000		1000	1000	16000	16000	16000
					1050			17000
1120				1120	18000			18000
								1150
1250		1250	20000	20000	20000			
					1320		21000	
		1400		1400	22400		22400	
							1500	24000

机标(JB) 177-60

标准长度

注: 如果需要中間的尺寸, 可按下列方法选用該項尺寸, 但必須取得本單位标准化机构的同意。

在1.2~1.6mm間——为0.05的倍数。

在2.2~4mm間——为0.1的倍数。

在6~12mm間——为小数后带2或8的数字。

在12~25mm間——为0.5的倍数。

在25~50mm間——为整数。

在60~160mm間——为5的倍数, 次之, 末尾为2和8的数字。

在160~500mm間——为10的倍数, 次之, 为5的倍数。

在500~1500mm間——为50的倍数, 和末尾为20和80的数字, 次之, 为10的倍数。

在1500~3000mm間——为50的倍数, 次之末尾为20和80的数字。

在3000~4500mm間——为100的倍数, 次之为50的倍数。

在4500~10000mm間——为500的倍数和末尾为200和800的数字, 次之, 为100的倍数。

在10000~20000mm間——为500的倍数, 次之末尾为200和800的数字。

使用規則

4. 选择尺寸时应优先从級数較大的系列中之数值选用 (5 系列先于10系列, 10 系列先于 20 系列, 20 系列先于 40 系列)。
5. 选用級数較大的系列时, 可以利用邻近系列中的个别数值。
6. 本标准不适用于另有其他标准所规定的尺寸。

北京市书刊出版业营业許可証出字第 008 号 书号 15033-2-93

1960年 9 月第一版 1960年 9 月第一版第一次印刷

787×1092 1/25 字数 9 千字 印張 3/25 00,001—13,600 册

机械工业出版社(北京阜成門外百万庄)出版

机械工业出版社印刷厂(北京阜成門外甘家口 4 号)印刷

新华书店发行

定价(11-10)0.05 元