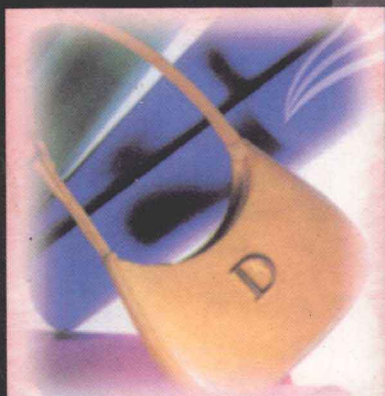
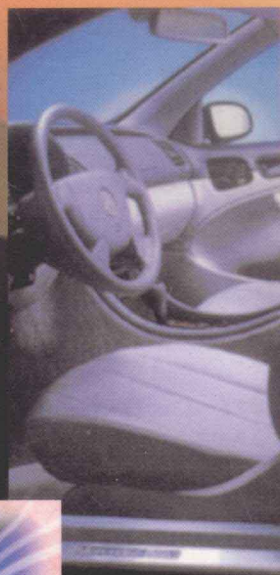


国产皮革化料汇编

CHINA TANNING CHEMICALS BUYERS GUIDE 2001

中国皮革企业大全编辑部 编



天津市巨丰皮革化工有限公司

TEL:022-27613177,27699293

国产皮革化料汇编

中国皮革企业大全编辑部 编

(京)准字 2000061

主 编: 胡萍 陈应元

副 主 编: 段力民(中国皮革工业研究所)

王秋生(天津巨丰皮革化工有限公司)

凌福生(广东新会皮革化工厂)

编 委: 张至达(杭州通达皮革化工有限公司)

杨春明(成都中科高分子材料股份有限公司)

周向东(浙江东化实业有限公司)

刘 波(北京燕莎皮革公司)

官素君(成都官氏皮革化工公司)

责任校对: 胡 萍 陈玉平

*

*

*

*

*

*

《中国皮革企业大全》编辑部编

(北京市将台路 3 号 100016)

北京郁文印刷厂印刷

787 × 1092 毫米 1/16 开本 970 千字

2001 年 7 月第一版 2001 年 7 月第一次印刷

印数:0-2000 册 成本价:50.00 元

(注:为本书再版准确性,欢迎读者给本编辑部来修正函)

编者的话

一、目前国产皮化企业简况

目前可以查到的国产皮化企业 130 余家,其中包括专业皮革化工厂以及有皮革化料产品的化工企业,在此统称为“皮化企业”。在为本书组稿一年的过程中,与这些企业有频繁接触。在与这 130 余家皮化企业的往来中,本部对我国皮化业得出一个基本概括:约 30 家企业已经停产,转产或破产;约 60 家企业常年开工不足,在产品的品种和数量方面,采取以销定产策略。只有 30 余家企业生产较充实,常年有业务。

我国现正处于过渡时期,国外皮化企业在中国的迅速发展对国内皮化企业构成了很大的冲击,又值入世在即,国情所在,与其他许多行业一样,皮化业也存在不少变数,既有倒闭破产的,也有新近开张的;既有退出行业的,又有外行业新加入的,所以,皮化企业仍然是充满希望的行业。

尽管皮化行业不大,企业不多,但在全国的分布比较广泛,全国大多数省、市均有其存在,而江、浙及四川地区稍显集中。

二、本书编排说明

鉴于皮化业存在许多变数,处于动态之中,本书难以按产品功能进行分类编排,而采用按地域进行编排,先后顺序按《中国邮政编码图集》进行编序,以使读者查阅方便。

三、本部尽量把正在市场铺货的产品作为重点介绍对象,适当把各皮化企业贮存的,但还有上市条件的产品挑选部分,以适应各地区不同需求的读者。

四、由于本书稿件主要源于皮化企业,而各地区,各皮化企业在长期市场运作中形成适应自己群体的特色,表现在产品文字表达方式上的特征,本书中适当保留了这些特征。

五、本书中介绍的产品及使用方法,是根据厂家现有的知识和经验提供的,仅供读者参考。在使用参考本书时,应对其介绍的产品性能结合本单位生产实际进行实验,以便决定该产品的使用条件和要求,最终得到对该产品性能水平的评估,为读者创造良好的经济效益。

六、在本书编辑、出版过程中,得到广大皮化行业同仁的大力支持,在此一并致谢!

《中国皮革企业大全》编辑部

2001 年 7 月

目 录

编者的话	
1. 北京市	
科力兴皮革化工厂	(1)
爱伯勒皮革化工有限公司	(2)
林强皮革化工厂	(11)
2. 上海市	
上海市皮革工业研究所	(22)
新华皮革化工厂	(30)
上海皮革化工厂	(36)
鑫联化工新材料有限公司	(107)
金狮皮革涂饰剂厂	(126)
惠昌化工厂	(169)
3. 天津市	
巨丰皮革化工有限公司	(181)
南华皮革化工有限公司	(212)
4. 山西省	
临汾染化(集团)有限责任公司	(253)
5. 河北省	
山佳精细化工厂	(254)
顺达皮革助剂厂	(258)
宝恒化工有限公司	(264)
6. 辽宁省	
辽阳市石油化工研究所	(267)
丹东轻化工研究院东港化工厂	(268)
丹东市皮革化工厂	(272)
7. 江苏省	
南京市纺印助剂厂	(285)
南京永丰化工厂	(291)
南京皮革化工厂	(292)
南京虹光化学工业有限公司	(312)
镇江万利皮革化工有限责任公司	(313)

国产皮革化料汇编

武进泰村粘合剂厂	(337)
锡山市东风皮革化工厂	(338)
锡山市南虹皮革助剂厂	(346)
江阴市河塘长江轻化有限公司	(354)
东莱有机合成化工厂	(357)
泰州市化工研究所	(360)
江苏双乐颜料有限公司	(368)
太仓发岱精密化工有限公司	(369)
8. 安徽省	
安徽大学恒泰精细化工公司合肥安大科招精细化工厂	(370)
安庆市月山化工厂	(376)
9. 山东省	
济南市天桥利源化工厂	(390)
山东省庆云科技实业有限公司	(392)
沂源皮革化工有限公司	(399)
青州市福利皮革化工厂	(415)
昌邑市海利针纺原料有限公司皮革染料厂	(421)
青岛化工助剂厂	(424)
青岛皮革化工厂	(436)
10. 浙江省	
杭州永固皮革化工有限公司	(440)
绍兴民政助剂厂	(441)
湖州强英涂料助剂有限公司	(454)
嘉兴精化化工有限公司	(459)
海宁兄弟实业发展公司	(469)
宁波皮革化工厂	(475)
宁波海曙皮革化工厂	(496)
鄞县东海皮革化工厂	(501)
象山县永佳油脂厂	(507)
象山助剂厂	(510)
舟山市普陀化工厂	(511)
浙江省皮革化工厂	(525)
三门县中鑫实业有限公司	(540)
浙江省磐安防霉剂厂	(545)
江山市华盛化工有限公司	(547)
温州市申瓯皮革化工厂	(555)
温州皮革化工厂	(556)

浙江东化实业有限公司	(561)
11. 湖南省	
衡阳新华化工冶金总公司生化分厂	(598)
12. 湖北省	
武汉天马实业总公司	(599)
武汉有机实业股份有限公司	(605)
黄石市铁山盛达皮革化工厂	(606)
老河口华林化工有限责任公司	(611)
13. 河南省	
新密市精细化工研究所	(617)
焦作市皮革化工厂	(619)
开封市树脂厂	(629)
偃师市呈泰化工有限公司	(632)
14. 广东省	
广东省皮革化工研究所	(634)
石油化工研究院	(640)
新会市皮革化工厂	(641)
中国科技开发院中山分院天丰技术开发实业公司	(670)
15. 贵州省	
贵州轻工科技咨询公司	(696)
16. 四川省	
成都市明尼达硅氟皮化应用研究所	(698)
成都中科高分子材料股份有限公司(科洋)	(709)
中国蓝星晨光化工研究院皮革化工研究中心	(720)
成都恩威集团公司化工公司	(733)
川化集团成都望江化工厂	(738)
温江天源生化制品厂	(746)
蒲江皮革化工厂	(749)
德赛尔化工实业有限公司	(761)
绵竹油脂化工厂	(765)
恒亚化工助剂有限公司	(767)
亭江化工厂	(769)
泸州海峡桥精细化工有限公司	(786)
17. 陕西省	
宝鸡市电化厂	(794)
附录 1 国产皮革化料企业名录	(800)
附录 2 部分皮化经销企业联系表	(807)

北京科力兴皮革化工厂

地址:北京市朝阳区将台路3号

邮编:100016

联系人:宋秀歧、陆傲霜、贾继章

电话:(010)80211031,64337830,64337968

传真:(010)64362595(科力兴化工厂收)

网址:E-mail:sclfzzx@263.net

部门类型:企业(独立法人)

机构简介:

北京科力兴皮革化工厂是中国皮革和制鞋工业研究院下属的具有独立法人的企业,是生产皮革用助剂、加脂剂的专业性厂家。产品性能具有国内先进水平,部分产品性能达到国内领先水平。企业人员素质较高,技术人员具有较强的科研开发能力及产品推广能力。企业愿为客户提供良好的产品和技术服务,为皮革行业的发展作出自己的贡献。

产品简介:

北京科力兴皮革化工厂主要生产皮革助剂及加脂剂。主要产品有渗透剂、柔软剂、加脂剂等。产品主要销往北方市场,适用于服装革的加工。

渗透剂是由多种非离子表面活性剂混合而成的产品,具有很强的润湿及渗透能力,可用于皮革的浸水、浸灰及树脂填充。

柔软剂是由硅油、高级脂肪酸和高级脂肪醇经乳化制成的产品,电荷为两性离子。用于皮革加油可使皮革更加柔软且无油腻感;用于涂饰可使涂层柔软,手感滑爽,光泽自然。

F—1 加脂剂是以植物油为主,植物卵磷脂为辅的亚硫酸化油。具有很好的渗透性,加油后皮革非常柔软,丝光感强,手感滑爽,皮革久置后不变硬。

F—3 加脂剂是采用高级植物油和植物卵磷脂制成的硫酸化油。加油后革身柔软,加脂剂填充性强,皮革丰满。同时可使皮革有很好的油润感,做到油而不腻。另外还可增进染色效果。

北京爱伯勒皮革化工有限公司

脱灰剂 GSB—C

- [简介] 脱灰剂 GSB—C 是一种不会引起酸膨胀的、缓和安全的脱灰剂。
- [成分] 有机酸盐及无机酸盐的粒状混合物。
- [特性] 脱灰剂 GSB—C 呈粒状粉末,能迅速完全的溶解于水中;
pH 值(10%溶液):1.9—2.2;
脱灰剂 GSB—C 脱灰能力较强,可很快达到脱灰效果;
脱灰剂 GSB—C 不仅能将毛细孔中的石灰中和掉,还能将固定在蛋白质上的结合石灰去除;
脱灰剂 GSB—C 能有效的清洁粒面,去除灰斑,使皮面明亮、平滑,成革丰满柔软;
脱灰剂 GSB—C 与目前所有的酶制剂均可配合使用。
- [储存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用] 脱灰剂 GSB—C 在预脱灰和主脱灰工序中均可使用;
脱灰剂 GSB—C 的用量可视灰皮厚度和脱灰程度来调整,一般用量为 1—3%;若用小液比脱灰时,在脱灰终止前,应酌情增加液比,将脱灰过程中形成的盐类除去。

酶软剂 10 # —C

- [简介] 应用在软化工序的酶制剂。
- [成分] 主要由中性盐与特性胰酶所构成的酶软剂,酶的活度为 1500LVU。
- [特性] 酶软剂 10 # —C 为淡黄色粉末;
酶软剂 10 # —C 能柔和地作用于生皮,使软化过程更加安全和可靠,有利于皮革的质量稳定;
酶软剂 10 # —C 能皂化生皮上的油脂,同时还能溶解皮上的污垢,所以,使皮面清洁、细致;
酶软剂 10 # —C 的最佳使用条件为 31—37℃,pH 值为 7.7—8.7。若改变温度及 pH 值,用量则相应调整;
可与脱灰剂同浴使用;
酶软剂 10 # —C 适合各种生皮的软化需要,使生产更加简便、安全。
- [储存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用] 使用量应视软化的温度、时间、液比、灰皮厚度、脱灰程度及品种、需要而定;黄牛

皮用量:0.2—0.5%,猪皮用量:1.2—2.0%;

软化时间:一般鞋面革、软面革为 30—60 分钟,服装革则应相应延长;转动时间可根据需要,采用转动与静止配合使用。

防霉剂 3 # —C

- [简介] 防霉剂 3 # —C 是一种防止皮革在生产、储运过程发生霉变的产品。
- [成分] 由水溶性线状及杂环族硫氢化物配制而成,不含酚和可被吸收的有机固定卤素。
- [特性] 防霉剂 3 # —C 具有极佳的杀菌特性;
pH 值(10%溶液):3—5;
防霉剂 3 # —C 在使用时,用 30—40℃ 的温水,稀释成 1:20—1:40 的乳液加入。
- [储存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用] 若需保存蓝湿皮时,应在鞣制工序加入。具体操作可在鞣制完成前 60 分钟加入,用量为 0.06—0.1%。
若需保存革胚时,应在加脂操作完成前 30 分钟加入,用量为 0.08—0.12%。

加脂剂 S B 124—C

- [简介] 加脂剂 SB124—C 是一种阴离子型加脂剂,具有优质的耐光性和耐老化性,适合各种软面革和鞋面革的加脂需要。
- [成分] 经过特殊处理的亚硫酸化鱼油。
- [特性] 加脂剂 SB124—C 是深黄色的粘稠油脂;
pH 值(10%溶液):5—6;
加脂剂 SB124—C 具有亚硫酸化鳕鱼油的柔软饱满特性,且无一般鱼油的腥味和耐光牢度不佳及氧化稳定性差等特点。使染色后的坯革颜色鲜艳,粒面细腻,特别是浅色革,不易发生变黄现象;
加脂剂 SB124—C 有很好的耐盐、耐酸及耐鞣剂的特性。所以可在浸酸、鞣制时加入,以满足不同品质皮革的加脂需要;
油脂可在皮内均匀渗透,调节使用量,可使皮非常柔软,因此特别适用于各类软革和浅色革;
加脂剂 SB124—C 不能乳化超过 25% 的生油,加水前应先将两种油脂充分混合均匀;
加脂剂 SB124—C 要用 60—65℃,3—5 倍的水搅拌稀释,若与其它加脂剂混合使用,则需在其乳化前混合均匀。
- [储存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用] 预加脂:猪皮、牛皮在鞣制时:0.5—1%(灰皮重量)

(以下均为削里后实际重量)

牛服装革、牛家具革:	中和前预加脂:	1—2%
	主加脂:	3—5%
牛软面革:	中和前预加脂:	0.5—1.5%
	主加脂:	2—4%

加 脂 剂 L P—C

[简介] 加脂剂 LP—C 是一种阴离子复合加脂剂,可使成革柔软、丰满,适合各种家具革、软面革、绒面革的加脂需要。

[成分] 加脂剂 LP—C 是硫酸化和亚硫酸化的动物油以及植物油的复合型加脂剂。有效含量约 70%。

[特性] 在室温下,加脂剂 LP—C 是深黄色的粘稠油脂,具有良好的稳定性;
pH 值(10%溶液):6—7;

加脂剂 LP—C 通常被用作主加脂剂使用,特别适合用来制作纳帕(NAPPA)革,使之具有松软的绒毛,此外还能用来制作柔软的鞋面革。使成革手感丰满,粒面细致。同时具有良好的耐光性和令人愉快的清淡气味;

加脂剂 LP—C 所含的物质是很容易被生物分解的,所以在净化池中,它们不会妨碍生物降解的进行;

加脂剂 LP—C 要用 60—65℃,3—5 倍的水搅拌,若与其它加脂剂混合使用,则需在其乳化前混合均匀。

[储存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。

[应用] (以下均为削里后实际重量)

牛服装革、牛家具革:	8—12%	加脂剂 LP—C
	4—6%	加脂剂 C3—C
牛软面革:	5—7%	加脂剂 LP—C
	2—4%	加脂剂 C3—C
猪正绒服装革:	7—9%	加脂剂 LP—C
	5—7%	加脂剂 C3—C

加 脂 剂 C 3—C

[成分] 合成油。有效含量 85% 以上。

[特性] 加脂剂 C3—C 具有良好的乳化稳定性,可均匀渗入革内,与皮纤维有较好的结合能力。可使皮革丰满柔软,适用于各类皮革和毛皮的加脂需要。

加脂剂 C3—C 要用 50—60℃,3—5 倍的水搅拌稀释,若与其它加脂剂混合使用,

则需在其乳化前混合均匀。

[储 存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。

[应 用] (以下均为削里后实际重量)

牛服装革、牛家具革:	8—12%	加脂剂 LP—C
	4—6%	加脂剂 C3—C
牛软面革:	5—7%	加脂剂 LP—C
	2—4%	加脂剂 C3—C
猪正绒服装革:	7—9%	加脂剂 LP—C
	5—7%	加脂剂 C3—C

加 脂 剂 F W—C

[成 分] 加脂剂 FW—C 是亚硫酸化动物油和羊毛脂的复合型加脂剂。有效含量为 55%, pH:6—7。

[特 性] 加脂剂 FW—C 是淡黄色浆状液,是优质的复合型加脂剂。

加脂剂 FW—C 具有良好的均匀渗透效果。加脂后,成革粒面清晰、丰满、有弹性,革面有轻微的蜡感,可提高成革粒面强度,适宜打蜡皮的加脂需要。同时还有一定的填充作用,使成革的松面得到一定的改善。适用于软鞋面的主加脂需要。

加脂剂 FW—C 要用 50—60℃, 3—5 倍水搅拌稀释,若与其它加脂剂混合使用,则须在其乳化前混合均匀。

[储 存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。

[应 用] (以下均为削里后实际重量)

牛皮服装革、牛家具革:	4.0—5.0%	加脂剂 FSN—C
	2.0—3.0%	加脂剂 FW—C
	4.0—5.0%	加脂剂 C3—C
	2.0—3.0%	加脂剂 SFO—C
羊皮服装革:	4.0—5.0%	加脂剂 FSN—C
	4.0—5.0%	加脂剂 SL—C
	4.0—5.0%	加脂剂 C3—C
	2.0—3.0%	加脂剂 FW—C

加 脂 剂 SL—C

[成 分] 加脂剂 SL—C 是硫酸化和亚硫酸化动物油及天然油的加脂剂。有效含量为 70%, pH:6—7.5。

[特 性] 在室温下,加脂剂 SL-C 是深黄色粘稠油状液。具有良好的稳定性,冰冻和融化均不影响产品品质。

加脂剂 SL-C 具有良好的均匀渗透效果,使成革获得柔软细致的粒面、轻微的蜡感和丝绸感。用于绒面革,能使之获得柔软舒适的绒面。适用于服装革、软面革和绒面革的主加脂剂。

加脂剂 SL-C 要用 50—60℃,3—5 倍水搅拌稀释,若与其它加脂剂混合使用,则须在其乳化前混合均匀。

[储 存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。

[应 用] (以下均为削里后实际重量)

牛皮服装革:	4.0—5.0%	加脂剂 FSN—C
	4.0—5.0%	加脂剂 SL—C
	4.0—5.0%	加脂剂 C3—C
	2.0—3.0%	加脂剂 FW—C
猪皮服装革:	3.0—4.0%	加脂剂 SFO—C
	5.0—6.0%	加脂剂 SL—C
	4.0—5.0%	加脂剂 C3—C

加 脂 剂 S F O—C

[成 分] 亚硫酸化天然油。

[特 性] 加脂剂 SFO—C 为淡黄色油液,是优质的亚硫酸化天然油。有效含量为 70%, pH:5—6。

加脂剂 SFO—C 渗透均匀。加脂后,成革丰满、柔软、蓬松,革面有轻微的蜡感。适用于制作服装革和沙发革。成革具有怡人的清淡气味。

加脂剂 SFO—C 要用 50—60℃,3—5 倍水搅拌稀释,若与其它加脂剂混合使用,则须在其乳化前混合均匀。

[储 存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。

[应 用] (以下均为削里后实际重量)

牛皮服装革、牛家具革:	4.0—5.0%	加脂剂 FSN—C
	2.0—3.0%	加脂剂 FW—C
	4.0—5.0%	加脂剂 C3—C
	2.0—3.0%	加脂剂 SFO—C
猪皮服装革:	3.0—4.0%	加脂剂 SFO—C
	5.0—6.0%	加脂剂 SL—C
	4.0—5.0%	加脂剂 C3—C

加脂剂 F S N—C

[成分] 加脂剂 FSN—C 是硫酸化动物油和矿物油的复合型加脂剂。有效含量为 70%，pH:6—7.5。

[特性] 在室温下，加脂剂 FSN—C 是红棕色油液，具有良好的稳定性，冰冻和融化均不影响产品品质。

加脂剂 FSN—C 具有良好的均匀渗透效果，使成革获得清晰、平细的粒面，柔软、丰满和轻微油润的手感。适用于制作服装革和软鞋面革的主加脂剂。

加脂剂 FSN—C 要用 50—60℃，3—5 倍水搅拌稀释，若与其它加脂剂混合使用，则须在其乳化前混合均匀。

[储存] 放置于阴凉、通风、干燥处，防止曝晒。

[应用] (以下均为削里后实际重量)

牛皮服装革、牛家具革：	4.0—5.0%	加脂剂 FSN—C
	2.0—3.0%	加脂剂 FW—C
	4.0—5.0%	加脂剂 C3—C
	2.0—3.0%	加脂剂 SFO—C
羊皮服装革：	4.0—5.0%	加脂剂 FSN—C
	4.0—5.0%	加脂剂 SL—C
	4.0—5.0%	加脂剂 C3—C
	2.0—3.0%	加脂剂 FW—C

脱脂剂 E—C

[简介] 脱脂剂 E—C 为非离子型脱脂剂。

[成分] 脱脂剂 E—C 为非离子型表面活性剂的混合物。

[特性] 脱脂剂 E—C 外观为无色透明粘稠液体，有效含量 40%；

pH 值(10%溶液):7—9；

脱脂剂 E—C 能迅速溶解于水中。对酸、碱、盐及铬鞣剂很稳定；

脱脂剂 E—C 适合于皮革和毛皮加工过程中各工序的使用，能有效地去除裸皮和革中的脂肪。

[储存] 放置于阴凉、通风、干燥处，防止曝晒。

浸灰助剂 PL—C

[简介] 浸灰助剂 PL—C 是一种能够加强脱毛效果，降低碱膨胀，伸展皮纹的浸灰助剂。

[成分] 浸灰助剂 PL—C 含多种有机胺，有效成分 40%。

- [特性]** 浸灰助剂 PL—C 是无色或淡黄色的透明液体,能完全溶解于水中,具有良好的稳定性。
pH 值(10%溶液):10—11;
浸灰助剂 PL—C 可加速浸灰化料的扩散和渗透,减轻生皮因浸灰而产生的膨胀程度,从而达到打开皮纹,伸展皮面的目的,使生皮粒面变得平滑干净;使用浸灰助剂 PL—C 还可减少硫化钠的需求,能缓和强碱的膨胀作用。所以,浸灰助剂 PL—C 适用于各种皮革浸灰过程;
浸灰助剂 PL—C 若与浸灰助剂 PF—C 配合使用效果更佳。
- [储存]** 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用]** 为了得到满意的浸灰效果,浸灰助剂 PL—C 应与其它浸灰材料在浸灰初期一起加入。
用量为 0.5—1.0%。
具体操作可视原皮的情况随时调整。

浸灰助剂 L—C

- [简介]** 浸灰助剂 L—C 是一种能够加强脱毛效果,降低碱膨胀,伸展皮纹的浸灰助剂。
- [成分]** 浸灰助剂 L—C 含多种有机胺,有效成分 60%。
- [特性]** 浸灰助剂 L—C 是无色或淡黄色的透明液体,能完全溶解于水中,具有良好的稳定性。
pH 值(10%溶液):10—11;
浸灰助剂 L—C 可加速浸灰化料的扩散和渗透,减轻生皮因浸灰而产生的膨胀程度,从而达到打开皮纹,伸展皮面的目的,使生皮粒面变得平滑干净;使用浸灰助剂 L—C 还可减少硫化钠的需求。能缓和强碱的膨胀作用。所以,浸灰助剂 L—C 适用于各种皮革的浸灰过程;
浸灰助剂 L—C 若与浸灰助剂 PF—C 配合使用效果更佳。
- [储存]** 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用]** 为了得到满意的浸灰效果,浸灰助剂 L—C 应与其它浸灰材料在浸灰初期一起加入。
用量为 0.3—0.6%;
具体操作可视原皮的情况随时调整。

浸灰助剂 PF—C

- [简介]** 浸灰助剂 PF—C 是一种能够提高浸灰药品溶解度,帮助打开皮纹,去除油脂的浸灰助剂。

- [成分] 浸灰助剂 PF—C 是多种非离子表面活性剂与烷醇酰胺的混合物。
- [特性] 浸灰助剂 PF—C 是淡黄色的粘稠液体,能完全溶解于水中,且具有良好的稳定性;
pH 值(10%溶液):7—9;
浸灰助剂 PF—C 可以快速、均匀地分散浸灰药品,提高其溶解度,加强浸灰剂的渗透效果,有助于皮纹的打开和伸展;
浸灰助剂 PF—C 具有极佳的去除油脂的特性。同时,还可以分解污垢,使污垢无法再次沉淀于皮的表面,而使灰皮粒面平滑干净;
浸灰助剂 PF—C 用在脱灰软化工序,也有很好的脱脂和除垢效果。
- [储存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用] 浸灰助剂 PF—C 应与石灰同时加入,用量为 0.5—0.8%。

浸水酶 W S—C

- [简介] 浸水酶 WS—C 是一种可以水解蛋白质的特殊浸水酶。适用于各种盐湿皮和干皮的浸水,特别适合皮纹较多的原皮的浸水工序。
- [成分] 特殊的水解蛋白酶,不含铵盐。
- [特性] 浸水酶 WS—C 外观为浅黄色粉末;
浸水酶 WS—C 的 pH 值(10%溶液):7.5—8.5;
浸水酶 WS—C 可加快原皮的浸水速度;
浸水酶 WS—C 可基本去除水溶性蛋白,尤其是用其它方法不易去除的类粘蛋白;
浸水酶 WS—C 可使天然油脂皂化,促进分散,清除皮垢,从而得到满意的浸水效果;
浸水酶 WS—C 使用范围在 pH 值 8—10 之间,9—9.5 为最佳。
- [储存] 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用] 浸水酶 WS—C 在主浸水工序中直接加入;
主浸水的浴比是 150—250%,温度 25—27℃;加入 0.3—0.5% 的纯碱,调 pH 值为 9.0—9.5,盐湿皮主浸水时间 16—20 小时,干皮浸水时间还应酌情延长;加入适量脱脂剂 E—C 可加速去除天然油脂,浸水效果更好;
- 用 量:
- | | |
|-------|-----------|
| 鲜 皮: | 0.2—0.5%; |
| 盐湿牛皮: | 0.3—0.8%; |
| 干 皮: | 1.3—2.3% |

浸水剂 K—C

- [简介]** 浸水剂 K—C 是一种具有回湿、杀菌、乳化、洗涤等作用的多功能浸水剂,适合各种原皮的浸水。
- [成分]** 浸水剂 K—C 是杀菌剂和阴离子表面活性剂的混合物。
- [特性]** 浸水剂 K—C 是淡黄色易溶于水的液体;
pH 值(10%溶液):9.0—10.5;
浸水剂 K—C 可使生皮良好的回湿,洗涤污垢及乳化油脂,加速浸水过程;
浸水剂 K—C 具有强大的杀菌及抑制微菌生长作用,可使生皮有效防止细菌的侵蚀,保护皮质不受损失;
浸水剂 K—C 在应用上,不限定某些 pH 值范围。
- [储存]** 放置于阴凉、通风、干燥处,防止曝晒。
- [应用]** 浸水剂 K—C 的用量可视原皮状态、设备状况做相应调整。
黄牛盐湿皮预浸水用量 0.1—0.3%,主浸水 0.4—0.6%,同时可加纯碱 0.2—0.5% 配合使用。温度以 23—26℃ 为宜;
猪盐湿皮预浸水用量 0.3—0.5%,主浸水 0.4—0.6%,同时可与适量氢氧化钠和硫化钠配合使用,加强浸水效果。