

警
图

油茶嫁接技术图说

广西植物研究所编绘

一九七五年十一月



前言

油茶是异花授粉的木本油种，过去多用实生繁殖，因而后代变异性大，优劣差异明显。要大力发展油茶生产，必须认真选育良种，为保持良种的种性，应该进行无性繁殖。在无性繁殖中，采用嫁接方法是多、快、好、省地推广良种或在现有林中接换良种，获得丰产和改进品质的一个重要技术措施。根据初步试验，切接、腹接及腹切接比较容易掌握，成活率较高。

为开展群众性油茶嫁接科学实验，将嫁接技术迅速广泛地推广到油茶生产上去，为普及大寨县，大办社会主义农业服务。我们编绘了《油茶嫁接技术图说》，供社队农科组技术员、农、林、园艺部门和教学、研究等有关单位参考。由于水平有限，不当之处，请批评指正。

目 录

一、切接.....

- (一)断砧与削砧..... 1—2
- (二)切砧..... 3—4
- (三)选接穗..... 5—6
- (四)削接穗..... 7—8
- (五)插接穗..... 9—10
- (六)捆绑..... 11—12
- (七)解绑..... 13—14

二、腹接

- (一)砧木与接穗的选择..... 15

- (二)切砧..... 15—16
- (三)削接穗..... 15—16
- (四)插接穗..... 15—16
- (五)捆绑..... 15—16
- (六)折砧、断砧及解绑..... 17—18

三、腹切接

- (一)砧木与接穗的选择..... 19
- (二)切砧..... 19—20
- (三)削接穗..... 19—20
- (四)插接穗..... 19—20
- (五)捆绑..... 19—20
- (六)折砧、断砧及解绑..... 19

一 切 接

(一) 断砧与削砧

砧木最好选用茎粗0.7厘米以上健壮的3—4年生苗，多年生的健壮植株也可利用。断砧在离地面10厘米左右，圆直光滑的部位剪断。断砧时注意避免撕裂。断砧后用嫁接刀将断面削平，选择光滑向外稍凸的一面，斜削一刀，使斜口成45度左右的斜面。



(一) 断砧与削砧

（二）切 砧

在已削砧木的斜削口处，从上往下于皮层部与木质部之间纵切一刀，长约1.5厘米，油茶の皮层与形成层都很薄，下刀要注意薄而平滑，此为油茶切接成活的关键之一。



(三) 选 接 穗

接穗要从优良单株上选取。采穗时宜选树冠外围中部、无病虫害、芽饱满、尚未萌动或刚刚萌动的一年生粗壮枝条。



(四) 削 接 穗

采选的接穗，剪去叶片，留下少许叶柄，用左手倒拿接穗，夹于拇指与食指之间，选好第一个饱满的芽，芽下方的削面紧贴在食指尖上，先削背面，从芽下约1.2厘米处斜削一刀，斜面约35度角，然后翻转接穗，从芽基部起于皮层与木质部之间平削一刀，切口要平滑，削面长1.6厘米左右，最后在芽尖的上方0.2—0.3厘米处斜削一刀切断接穗。



(四) 削接穗

(五) 插 穗

砧木和接穗切削好后，即将接穗插入砧木的切口内，接穗削面向里，其形成层要与砧木的形成层互相对准，若接穗比砧木小，则应对准一边的形成层。此外注意将接穗削面高出砧木斜面 0.1 厘米左右，以利于砧木和接穗愈合。



(六) 捆 绑

接穗插好后，用长50厘米左右，宽约1.5厘米的塑料薄膜带捆绑。捆绑时，留三分之一作封顶用，留三分之二作捆绑用。其顺序为：(1)在插好的接穗部位从上而下地紧绕2—3圈，使接穗与砧木接口紧固。(2)用三分之一的一端密封砧木断面，用另一端紧绕一圈。(3)再用三分之一的一端封接穗顶，在封顶时将带的一边稍靠接芽处进行跨盖，用另一端紧绕一圈。(4)接着用三分之一的一端将整个接穗密封好，使接芽尖对准两层带的交接处，以利萌芽抽梢时自动冲破包扎口。(5)最后用另一端紧绕2—3圈，打个活结即成。



（七）解 绑

嫁接愈合后，不宜过早解绑，待愈合完全，新梢木质化后再行解绑。



(七)解绑