

档案馆代号:

城市 建设 档案

名 称: 北京首都国际机场1号航站楼改造工程

案卷题名: 座椅竣工资料

编制单位: 江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司

技术主管: 方亚琴

编制日期: 自 2004年10月8日 起至 2004年12月31日 止

保管期限: 密 级:

档 号: 缩微号:

RAR81/01

共 册 第 册

城建档案卷内目录

表 E2-2

顺序号	文件资料提名	原编字号	编制单位	编制日期	页次	备注
1	总包部分 (国内)	验收资料	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	1-30
2		验收资料补充	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	31-38
3		用户验收证明单	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	39
4	分包部分 (国外)	入境检验检疫证明	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	40-44
5		装箱单 Packing List	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	45-48
6		保险单 Certificate of Insurance	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	49
7		发票 Invoice	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	50
8		提单 Bill of Loading	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	51-52
9		验收报告	/	江苏舜天国际集团机械进出口股份有限公司	2005.01.15	53-63

北京首都国际机场 1 号航站楼改造工程
座椅项目

验收资料

合同号：STMC-02

货物名称及数量：座椅*984 个
行李隔板*100 个

江苏舜天国际集团
机械进出口股份有限公司
二 00 四年十月

目录

- 一. 产品合格证
- 二. 产品安装说明书
- 三. 产品使用、保养说明书
- 四. 座椅配置清单及装配图
- 五. 产品质量保证书
- 六. 检测报告
- 七. 材质书

产品合格证

编号: QL04108

用 户	北京首都国际机场	日期	2004 年 7 月 20 日
产品名称	金属可脱卸软包椅 (QL-C006)		
形 式	3 座位、4 座位、5 座位		
外型检验	符合图纸要求		
外观检验	表面光滑、无毛刺、无尖角锐边或明显锤印, 整体端正、无歪斜、翘曲等。		
形位公差检验	项 目	实测结果 mm	实测结果 mm
	邻边垂直度 ≤ 1000 允许偏差 ≤ 3 mm	0.05	0.06
	邻边垂直度 ≥ 1000 允许偏差 ≤ 4 mm	0.1 mm	0.1 mm
	平整度允许偏差 ± 1 mm	0.05 mm	0.04 mm
	间距位公差允许偏差 ± 1 mm	0.1 mm	0.1 mm
	着地平稳性, 脚踏与水平面允许偏差值 ≤ 2 mm	0.02	0.02
检 验 依 据	设计图纸及 QL/PG-JB-09 金属座椅成品检验标准。		
检 验 结 论	符合设计图纸及检验标准, 准予出厂。		

检验员:




主管:



产品合格证

编号：QL04109

用 户	北京首都国际机场	日期	2004 年 7 月 20 日
产品名称	金属行李搁板		
外型检验	符合图纸要求		
外观检验	表面光滑、无毛刺、无尖角锐边或明显锤印，整体端正、无歪斜、翘曲等。		
形位公差检验	项 目	实测结果mm	实测结果mm
	邻边垂直度 ≤ 1000 允许偏差 ≤ 3 mm	0.05	0.06
	邻边垂直度 ≥ 1000 允许偏差 ≤ 4 mm	0.1 mm	0.1 mm
	平整度允许偏差 ± 1 mm	0.05 mm	0.04 mm
	间距位公差允许偏差 ± 1 mm	0.1 mm	0.1 mm
检 验 依 据	设计图纸。		
检 验 结 论	符合设计图纸要求，准予出厂。		

检验员：

主管：

QL-C006 座椅安装说明

QL-C006 座椅依人体科学设计，内六角螺丝部分可以共用，连接固定件为通用部件，而且所有零部件均采用全自动压铸机压铸成型，其规格、尺寸精度高且形位公差小。因此安装较为简便、快捷。具体安装程序及工具如下：

(一)安装程序

- 1、 根据座椅平面布置图，结合零部件清单对各区域所需的零部件进行清点并合理排放。
- 2、 对座椅具体安装位置进行定位，位置确定完毕后开始拼装。
- 3、 根据单排座位数量选择相应长度的负重横梁并套上梅花管，然后将椅脚与椅脚固定件用 M8×25 内六角螺栓固定于负重横梁上。
- 4、 用 M8×25 内六角螺栓将座椅角架 L 及脚架连接固定件固定于负重横梁上。然后采用 M8×20 内六角螺栓将座椅板固定在座椅角架 L 上。（注：行李搁板的安装方法与座椅板安装相同。）
- 5、 扶手与扶手连接固定件，用 M8×25 内六角螺栓拧紧固定。
- 6、 将座椅软垫、靠背软垫放在座椅板和靠背板的相应位置，并用 M4×12 圆型小螺丝锁紧在椅背。

- 7、 封头端盖嵌进负重横梁管的两侧。
- 8、 操作调节脚垫进行微调，使座椅达到水平、稳定为止。
- 9、 对座椅的外观进行全面系统检查，观察座椅是否存在缺陷。
- 10、 对座椅进行全面清洁。

(二)安装工具及安装小组配备人员

- 1、 橡胶锤。
- 2、 M8 内六角扳手。
- 3、 十字螺丝刀。
- 4、 每组配备 2 人。

初次安装时，根据以上安装程序，结合安装图（附图）拼装方法进行安装，从而提高效率。

制造商：厦门群力金属制品有限公司

使用、维修、保养说明书

一、使用注意事项

- 1、座椅放置于平稳的室内地面上。因为座椅各零部件为统一规格模具压铸成型，为了让座椅安装提供方便，保证安装后的座椅横平、竖直整体外观达到最佳状态，所以排椅地面高低应小于 15 mm。
- 2、如因布局需做调整建议松开双排背靠背连接件后进行移动，避免因搬动时不慎碰到连接件。
- 3、避免高腐蚀性物品（如盐酸、硫酸等类）直接与座椅接触，免得损坏表面涂层，虽然座椅抗腐蚀性较强，但长期接触会影响表面涂层光泽。
- 4、禁止尖锐器具（如刀具、磨片、行李箱轮架等）放置座椅表面磨擦，导致划伤。
- 5、禁止将座椅当工作台或梯子，辅助设施使用，避免因超重导致变形甚至折断。
- 6、尽量放置于卫生、干燥的环境下使用。保持清洁。

二、维修保养

座椅零部件设计特点为安装简捷，规格标准、便于更换，工艺合理，先进，但也应注意以下几点：

- 1、应根据安装图所标识的各部件型号，配套螺丝选择更换，同时采用备件专用工具松开或紧固，避免因工具规格不符而损坏螺丝或配件。
- 2、禁止采用铁锤或其他金属器具敲打座椅，使部件复位而致使涂层损坏，严重者脱落。建议采用橡胶锤。
- 3、座椅设有可调式专用脚垫，如因地面局部不平导致座椅摆动或不稳应对脚垫进行调整（调整幅度为 20 mm）。

- 4、如因意外情况导致扶手或其它部件断开应及时拆除，以免断开端面毛刺划伤旅客而造成事故。
- 5、座椅表面涂层及座、背垫若因不慎导致严重损坏，建议重新更换备件，而损坏部件形成批量后由专业厂家重新修复，翻新。

座椅保养直接关系到使用寿命，因此保养至关重要，除了严格按照使用注意事项外还应注意以下几点：

- 1、根据使用情况，定期对部件进行检查是否有损伤，尤其是表面。
- 2、观察连接管、连接件、螺丝、螺栓是否松动。
- 3、检查座垫、背垫固定螺丝有无松动现象或弄脏。扶手固定件是否松动。
- 4、座板、背板有无严重变形。
- 5、承重横梁有无变形，端口装饰盖是否脱落。
- 6、根据使用的频率和周围环境情况，定期对表面灰尘采用清水进行擦除。**注意：**应采用干净湿润布料，避免大量水分渗透外包皮层而影响使用或导致皮层老化。
- 7、座、背垫真皮建议采用专用皮革护理剂进行去污、上光，保证真皮表面的光泽及延长使用寿命，除特殊情况外，一般为二年保护一次。
- 8、如对个别座椅因不慎污染上不明之物，建议由专业保洁人员进行清理，切勿随意采用化学药剂洗擦，以免损伤涂层及外包真皮。

座椅配置清单

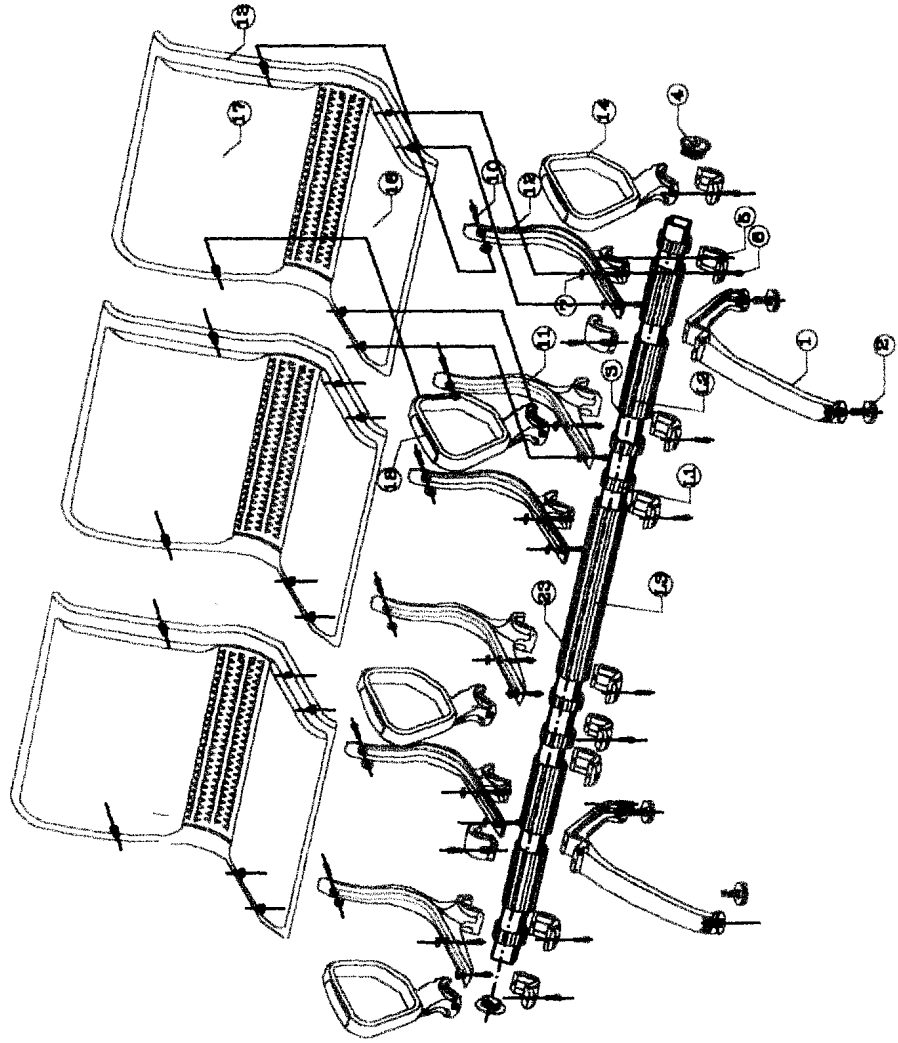
项目名称：北京首都国际机场1号航站楼改造工程

序号	部件名称	金属可脱卸软包椅				部件合计
		3座位连椅	4座位连椅	5座位连椅	行李搁板及 支架	
		164排	88排	28排		
1	座椅脚（件）	328	176	84		588
2	负重横梁（件）	164	88	28		280
3	梅花管20	984	704	280		1968
	梅花管177	656	352	168		1176
	梅花管405	164	176	56		396
4	连接紧固件	1660	1260	532		3452
5	扶手（支）	656	440	168		1264
6	角架R	492	352	140		984
7	角架L	492	352	140		984
8	椅板	492	352	140		984
9	椅座软垫（个）	492	352	140		984
10	椅背软垫（个）	492	352	140		984
11	行李搁板及支架				100	100
12	调整脚垫（个）	656	352	168		1176
13	端盖（个）	328	176	56		560
14	背靠背连接件 （件）	82	44	14		140
15	内六角螺栓M8× 25（粒）	3936	2640	1064		7640
16	内六角螺栓M8× 20（粒）	2952	2112	840		5904
17	小螺丝M4×12 （粒）	7708	5632	2240		15580
18	小螺丝M4×18 （粒）	1284	880	336		2500

投标人：厦门群力金属制品有限公司（签章）

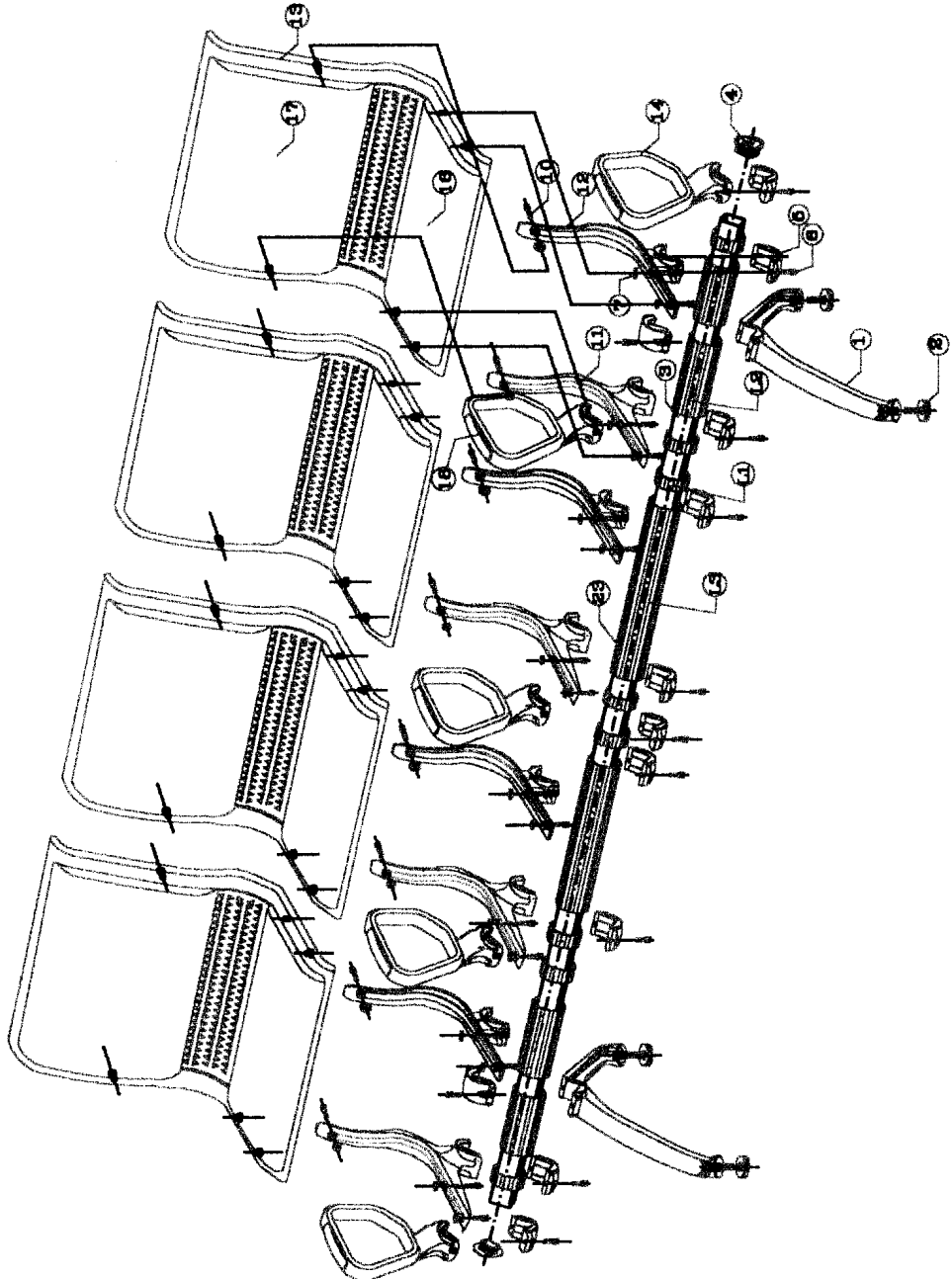
日期：2004年4月18日

PARTS	零件	SIZE	71	REMARK
1. Leg	脚踏板			
2. Adjuster	调节脚架			
3. Beam	负重横梁			
4. End Cap	端盖			
5. Assembling Parts	紧固件			
6. Bolt	内六角螺栓	M12X55		
7. Nut Ring	垫圈			
8. Connecting tube	连接管			
9. Connecting parts	连接固定件			
10. Bolt	内六角螺栓	M12X50		
11. Supporter R	右架			
12. Supporter L	左架			
13. Seat Shell	座椅壳			
14. Arm	扶手			
15. Screw	内六角螺丝	M4X12		
16. Seat Pad	座椅软垫			
17. Back Pad	靠背软垫			
18. Arm Pad	扶手软垫			
19. Screw	内六角	M4X16		
20. Shaft Support	行李轴支架			
21. Shaft	行李轴			
22. Screw	内六角螺丝	M5X10		
23. Aluminium alloy pipe	铝管	Φ20 mm		
		Φ17 mm		
		Φ13		
		445 mm		



 厦门群力金属制品有限公司	工程名称 北京首都国际机场 3A座可拆卸候包桌(安装示意图)	设计 制图 校对	工程编号 BJSJ 图号 007 日期 2004/5/24
	备注: 本图纸比例仅供参考, 实际操作应标注尺寸为准。	项目负责人 审核	

PARTS	零件	SIZE	7.1	REMARK
1. Leg	座脚圈			
2. L. Under	脚踏圈			
3. Beam	扶手内架			
4. End Cap	封盖			
5. Assembling Parts	紧固件			
6. Belt	内六角螺栓	M6X25		
7. Set Ring	垫圈			
8. Connecting tube	连接管			
9. Connecting part	连接固定件			
10. Belt	内六角螺栓	M6X20		
11. Supporter B	角架			
12. Supporter L	角架			
13. Seat Shell	座圈板			
14. Arm	扶手			
15. Screw	内六角螺栓	M4X12		
16. Seat Pad	座圈软垫			
17. Back Pad	靠背软垫			
18. Arm Pad	扶手软垫			
19. Screw	内六角螺栓	M4X10		
20. Shaft Support	行李架支架			
21. Shaft	行李架支架			
22. Screw	内六角螺栓	M5X10		
23. Aluminium Alloy Pipe	铝管	Φ20 mm		
		Φ17 mm		
		Φ40 mm		



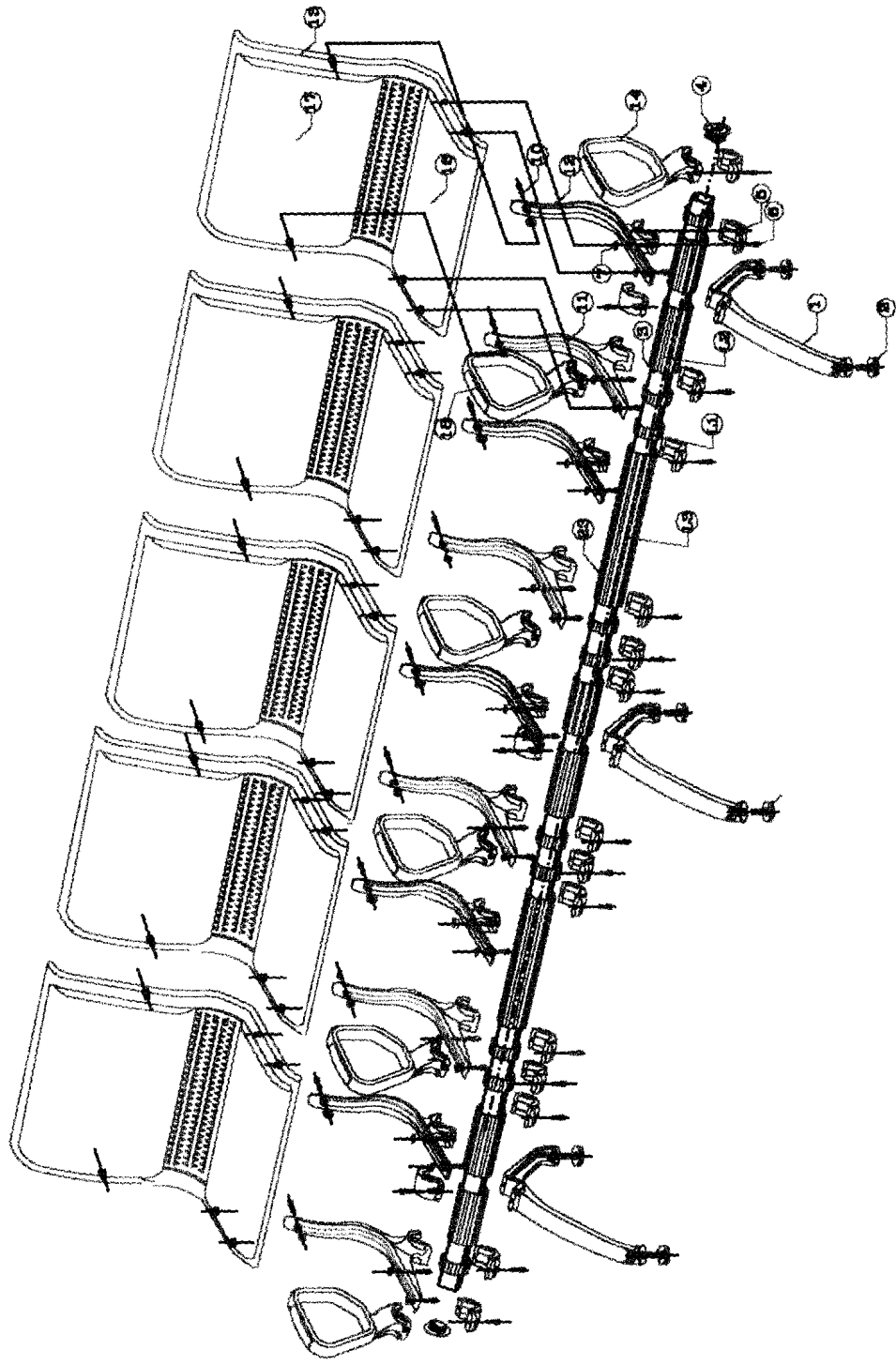
 厦门群力金属制品有限公司	备注: 本图纸比例仅供参考, 实际操作应按标注尺寸为准	工程名称 北京首都国际机场	设计 制图 校对	工程编号 BJS0
	图名 行李架脚架总图 (安装示意图)	图号 008	日期 2004/5/24	项目负责人 曹彬
	厦大 厦大	厦大 厦大	厦大 厦大	厦大 厦大

+

11

+

PARTS	零件	规格	数量	REMARKS
1. Leg	脚踏板			
2. Adjuster	调节器			
3. Rest	扶手			
4. Knot Cap	绳套			
5. Assembling Parts	紧固件			
6. Bolt	内六角螺栓	M10X25		
7. Bolt Ring	垫圈			
8. Connecting tube	连接管			
9. Connecting parts	连接零件			
10. Bolt	内六角螺栓	M10X20		
11. Supporter R	角架			
12. Supporter L	角架			
13. Seat Shell	座椅壳			
14. Arm	扶手			
15. Screw	圆头螺钉	M4X12		
16. Seat Pad	座椅垫			
17. Back Pad	靠背垫			
18. Arm Pad	扶手垫			
19. Screw	圆头螺钉	M4X15		
20. Shaft Support	轴套			
21. Shaft	轴			
22. Screw	圆头螺钉	M5X10		
23. Dimensional alloy pipe	合金管	Φ17mm		
				Φ45mm



工程名称	北京首都国际机场	设计	工程编号	BISD
	5/人座可拆卸座椅 (座椅+靠背)	制图	图号	009
图名	项目负责人	校对	日期	2004/5/24
备注:	本图比例仅供参考, 实际操作应按标注尺寸为准			

(M) 厦门群力金属制品有限公司



厦门群力金属制品有限公司

XIAMEN QUNLI METAL PRODUCTS CO.,LTD.

地址：福建省厦门市湖里区长乐路91号 TEL: 0086-592-6033358 FAX: 0086-592-6033398

产品质量保证书

编号：QL04108

厦门群力金属制品有限公司对由其制造安装的北京首都国际机场 1 号楼改造工程座椅项目中的金属可脱卸软包椅 (QL-C006)、数量 984 座位及行李搁板、数量 100 张提供以下保证：

- 1、产品质保期为收到用户验收单日期后 18 个月，在质保期内，保证座椅各部件顺利的安装、正常的运行和维护。
- 2、在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，用户有权以书面形式根据合同条款向本公司提出索赔。

制造商：厦门群力金属制品有限公司

地址：厦门市湖里区长乐路 91 号

电话：0592-6033358 传真：0592-6033398

厦门群力金属制品有限公司

2004 年 8 月 17 日



(98)量认(闽字)(A0101)号

NO. 2004M_W217



(国)质监验字(30)号
代码: 42660148-7

检 测 报 告

TEST REPORT

样品名称 金属座椅座垫和背垫

Name of Sample

型号规格 /

Type&Specification

送检单位 厦门群力金属制品有限公司

Client

厦门市产品质量检验所
XIAMEN PRODUCTS QUALITY INSPECTION INSTITUTE

注 意 事 项

- 1、报告无检验单位“检验报告专用章”无效。
- 2、复制报告未重新加盖检验单位“检验报告专用章”无效。
- 3、报告无检验、校核、审定、批准人签章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对报告若有异议，应于收到之日（以邮戳为准）起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
- 6、委托检测仪对来样负责。

REMARKS

The testing results are only suitable for the prototype given by clients. This report does not prove that all the products up to standard. If you have any question please put forward within 15 days.

地址：厦门市湖滨南路 78 号之一

电话：(0592) 2210643 2212464

传真：(0592) 2201072

邮政编码：361004 电挂：1266

电子信箱：xmzjs@public.xm.fj.cn

ADDRESS: No. 78-1 Hubin South Road Xiamen China

Tel: (0592) 2210643 2212464

Fax: (0592) 2201072

E-mail: xmzjs@public.xm.fj.cn