

广东省渔业机械化区划

（讨论稿）

广东省水产局渔业区划办公室
一九八四年九月

前 言

我省渔业机械化区划工作是根据原国家水产总局关于渔业机械化区划要单独编写的指示精神于1981年开始的。但由于当时组织机构不落实，没有专门部门和专人开展工作，致使渔机化区划工作一筹莫展，这与作为在全国渔业机械化中占有一定比重的广东省来说，是极其不相称的。后来直到1983年10月局领导才明确渔机化区划工作由海洋处渔机科负责，从而在组织上落实了这项工作。近一年多来，在各级领导的关怀重视和支持下，全体渔机科技人员 同心协力，积极开展工作，广泛宣传渔机化区划工作的重要意义，争时间、赶速度，以实事求是的科学态度，深入调查研究，进行认真的科学分析，努力摸清家底，充分肯定成绩，找出主要存在问题，进而提出我省渔业机械化的发展方向、措施及重点，取得了一定成效。

广东省渔业机械化区划报告，是通过各地、市县完成区划调查的基础上经过讨论研究分析，去粗存精，综合归纳全省106份共1856张调查表格、调查项目320项，近10万个数据，并参考了重点地、市县调查的典型材料，然后根据我省自然条件和渔业生产以及社会经济条件、渔机化现状编写而成的。

由于时间仓促，调查分析工作还很不夠，区划中难免有错漏之处，望同志们批评指正，不断修改完善，使区划真正能起到当好领导参谋、指导我省渔业机械化发展的作用。

本区划由陈良尧同志执笔编写。

广东省水产局渔业区划

办公室

1984·9

目 录

第一部份 概述	1
第二部份 区划	3
一、海洋渔业机械化区	4
(一)、发展海洋渔业机械化的条件	4
(二)、海洋渔业机械化现状	5
(三)、海洋渔业机械化的主要存在问题	9
(四)、发展海洋渔业机械化的措施及重点	16
二、浅海滩涂养殖机械化区	24
(一)、发展浅海滩涂养殖机械化的条件	24
(二)、浅海滩涂养殖机械化现状	24
(三)、浅海滩涂养殖机械化的主要存在问题	25
(四)、发展浅海滩涂养殖机械化的措施及重点	25
三、内陆渔业机械化区	28
(一)、发展内陆渔业机械化条件	28
(二)、内陆渔业机械化现状	28
(三)、内陆渔业机械化的主要存在问题	32
(四)、发展内陆渔业机械化的措施及重点	35

广东省渔业机械化区划

第一部份：

概 述

广东省位于祖国的最南端，东经 $108^{\circ}30'$ — 117° ，北纬 18° — 25° ，北回归线横贯内陆中部，东邻福建、北邻江西、湖南、西与广西壮族自治区接壤、南临南中国海。全省陆地面积212000平方公里，其中有可养水面500多万亩；南中国海面积为360万平方公里，其中南海北部大陆架海域面积达45万平方公里。本省气候温和，年均气温 21.6°C ，光照时数为1700小时；雨量充沛，年均降雨量为1627毫米。我省地理条件优越，渔业资源相当丰富，广大渔（农）民有十分丰富的生产经验与技能，且有悠久的渔业历史，渔业产量名列全国前茅。到1983年止，全省共有117个县市，渔业人口共109万多人，其中专业劳动力33万人，另有渔农兼业劳动力33万8千人，水产品总产量达928270吨，占全国水产品总产量的17.03%，1984年突破百万吨。尤其是三中全会以来，在中央两个一号文件精神鼓舞下，随着经济体制的不断改革，各项生产责任制进一步得到落实，极大地调动了渔区人民的社会主义劳动积极性，各种形式的经济联合体和专业户重点户不断涌现，渔业经济机构发生了重大的变化，出现了各种经营形式相互竞争的新局面，取得了较好的经济效益，促进了渔业生产的不断发展。其中淡水渔业大幅度增产，连年创历史记录。同时，渔民敢于下本钱购买渔机具来发展渔业生产的趋势越来越明显，并将成为渔业机械化发展的重要特征之一。如电白县1983年比1980年渔船马力增加27838马力，每年社员自己投资达500万元左右。另外，我省毗邻港澳，是我国对外交流的窗口，科技情报交流频繁，信息灵通，港澳及国外的先进技术和渔机具对我省渔机化有很大影响，起着促进的作用。如国外高密度、高档品种的工厂化养鱼技术对我省传统的养殖生产的挑战，这不能不触及我们的根本利益。同时，南海渔场羣

集着拥有现代化设备的日本、港澳、台湾等国家与地区的渔船，他们的捕捞能力很强，如果我们不尽快更新改造现有渔船渔机及导航助渔仪器设备，那必将在强手面前吃亏。因此，随着对外开放政策的进一步放宽，我们只有切实加强自身的建设，才能在激烈的竞争中得到生存，才能使我省海洋渔业在南海作业区夺得优势。此外，港澳及国外还为我们提供了高效益的水产品市场，促使我们想方设法搞好高档鱼货的保活保鲜和高质量的加工及运输设备，以增强市场的竞争能力和获取较高的经济效益。可见，我省渔机化的发展条件是相当有利的，且潜在着巨大的活力。

我省渔业机械化是从海洋渔业渔船动力化开始的。从1955年开始到现在已有30年的历史了。作为海洋渔业机械化的发展可分为四个主要阶段：50年代为试验阶段，到1960年总马力为32686马力，平均每年递增4558马力；70年代为推广阶段，到1970年总马力为159167马力，平均每年递增12648马力；70年代为大发展阶段，到1980年总马力为652265马力，平均每年递增49810马力；80年代为调整发展阶段，到83年止总马力为921963马力，平均每年递增89899马力。海洋渔业机械化正在从渔船动力化逐步完善、实现整个捕捞、保鲜、冷藏加工和后勤服务机械化，是我省渔业机械化的主要组成部份及先导。其主要好处是：

1、有效地减轻了渔民的劳动强度。如大拖网帆船起网（包括绞纲，下同）时需8—10人，而机拖作业则以绞纲机取代人力，且起网速度比帆船快5倍以上。

2、可增加作业时间70—80%，风帆船年作业120天，而机动船可达200—220天，再者风帆船只能在3—6级风才能拖网作业，而机动船甚至7级强风下都能正常生产。并且有利于寻找与转移中心渔场。

3、能增加作业能力。如中深海钓鳖作业，起钩实现机械化后，放钩数目增加了4—5倍。拖网作业网具增大一倍，拖速增加一倍以上。还有效地提高了围网作业能力。

4、提高了渔船的生产安全性。因机动渔船抗风能力比风帆船强，航速快，风、流向影响不大，避风、回港安全可靠。

5、方便于开发利用新渔场。因机动渔船适航性较好，又配有较先进的导航助渔仪器设备，有利于到外海调查试捕，不断扩大作业渔场。

6、提高了生产效益。如同等吨位的机拖渔船产量比风帆拖船一般提高3—4倍，经济效益增加5倍以上。这是因为机拖船除了上述优点外，目前还可带冰生产、鱼货质量好、价格高，比风帆拖网船咸腌鱼生产经济效益高。淡水养殖机械化从五十年代就开始使用排灌机械（渔农兼用），到七十年代中期才有个别主产区试用一些养殖专用机械。由于机械产品质量差，加上管理不善，给群众加重了经济负担，所以发展极其缓慢。造成七十年代后期曾一度出现反复现象，正是：没有机械盼机械，有了机械愁机械。1980年后，随着淡水养殖生产的大力发展，渔机产品质量有所提高，养殖机械化才逐步有选择地应用于养殖生产的部份环节。其中鱼用合成饲料的生产方面，已显示了机械化的功能与其强大的生命力。而海水养殖机械化程度极低，几乎没有多大发展。

第二部分：

区 划

在区划之前，我们应首先研究一下我省渔业机械化体系的范畴，以便更好地有计划、有步骤、按轻重缓急，主次兼顾，统筹安排加以发展，使我省机械化的各个环节紧密相连、相互促进，又能突出重点，以真正发挥机械化在渔业生产中的优势及作用，达到获取良好的经济效益的最终目的。因此，根据渔业机械化的性质与作用，认为渔业机械化体系应包括以下几个方面：

1、动力机械设备。

- 2、捕捞机械设备。
- 3、养殖机械设备。
- 4、鱼货处理机械设备。
- 5、后勤配套机械设备。
- 6、科研管理机构。

依据渔业机械化体系，结合渔业生产的现状及发展趋势，到本世纪末，我省渔业机械化的发展战略思想应该是：

1、加强海洋渔业渔船渔机的更新改造，不断提高生产效率和捕捞能力，並朝着液压化、电气化、自动化、信息化、多功能专业化的方向发展。

2、积极发展养殖机械设备，逐步实现养殖生产机械化、电气化，朝着工厂化养鱼的方向发展。

3、大力发展鱼货的保鲜、冷藏、加工综合利用等第二产业，並且逐步向自动化联合控制的方向努力。

4、努力改造配套渔港后勤设施及渔船渔机修造工业，力求能与前方渔业机械化发展水平相适应，朝着多功能、多渠道专业化的方向发展。

5、切实加强渔机科研管理机构的建设，积极创造条件开展渔机科研及提高渔机管理水平，朝着科研、生产、管理及推广应用相结合的方向发展。

为此，根据我省渔业机械化专业适应性强、的主要特点和按作业形式进行分类的生产结构，划分为：海洋渔业机械化区；浅海滩涂养殖机械化区；内陆渔业机械化区。

一、海洋渔业机械化区。

(一)发展海洋渔业机械化的有利条件。

我省海洋渔业机械化的发展除了上面所述的有利条件外，还有优越的自然资源条件和良好的社会经济条件，从而奠定了海洋渔机化发展的

基础。

我省面临南海，海岸线绵延曲折，总长4200公里（不包括岛线），港湾众多，岛屿达560个，入海河川密布，鱼场地形平缓，底质较好，潮差不大，海流不急，水质肥沃。南海全年平均气温为 23.6°C ，最高最7月份的 28.1°C ，最低是1月份的 18.4°C ；年均降雨量为1851.6毫米。海区属季风气候，冬季盛行偏北风，夏季盛行偏南风，平均每年有10.7个台风影响南海，最多为15个，最少7个，台风盛期为6月中旬至11月上旬，出现次数约占全年总数的77.6%。

本海区资源十分丰富，据调查鱼类约有1000多种，其中经济鱼类200多种，经济虾类200多种，常见的有60多种。

到1983年止，全省有海洋捕捞机动渔船30308艘、31.9万吨、89.7万马力。专业劳动力29.8万人，其中渔农兼业劳力9.2万人。另有港汊流动渔民3.7万人。拥有主要渔港69个，部、省、市、县及社队渔船渔机修造厂共118间。我省捕捞产量自1980年开始面升，成本有所降低。据统计，1974—1978年海洋渔业每年的成本占总收入的56.1—63.3%，而到1979年的54.6%降为1983年的48.6%，经济效益逐年提高。1983年全省海洋捕捞总产量为56.5万吨，社队渔业纯收入达2.4亿元，比1982年增长12.3%，劳平944元，比1982年增7%。其中电白县1983年海捕生产比1977年产量增加24.07%，产值增加126.53%，劳平收入增加166.42%，积累增加58.6%。81—83年三年平均积累达140万元，每年可新造120马力机动渔船20艘。

（二）海洋渔业机械化现状。

1、渔船渔机。

本省1983年有机动渔船30308艘、319704吨、

897084 马力(详见表1),其中20年以上船龄的有325艘、14714 吨、1911 马力;10—19年船龄的有2675 艘、70939 吨、180832 马力;5—9年船龄的有7802 艘、117818 吨、805932 马力;4年以下船龄的有13587艘、87779 吨、236221 马力,120 马力超过10年船龄占总数51%。其中1983年末有停港待修的133艘、4886吨、15730 马力,带病生产的455艘、15644吨、47945 马力。渔船主机型号复杂(详见表2),质量差、技术指标落后,绝大部份是国内五、六十年代的产品,其油耗率普遍偏高,比国外先进机型耗油率增加20—30%,而主要另部件的使用寿命只相当于国外先进机型的1/10。近几年来引进的渔船渔机,性能虽比国产机略好,但总的来说,绝大部份也是落后产品。如英国产吉哪机,已是三十年代的产品,在国外属于淘汰机型。渔船各类甲板机械设备共3553 台,主要有拖网绞纲机、围网起网机、刺钩起网机和起钓机等,(详见表3)绝大部份都采用机械传动方式。10 马力以上(除艇舢机外)渔船普遍使用链传动机械式舵机,传动效率较低。本区渔船主要导航助渔仪器设备共5131 台(详见表4),其中有卫星导航装置4个。虽然在全区范围内导航助渔仪器设备还很不配套,产品性能差,但在靠近港沃地区渔船已开始使用卫星导航和单边带对讲机等先进设备,这不能不说本区渔船机械仪器设备的革新已有了一定的进展。

2、渔船渔机工业。

到1983年止为本区服务的渔船渔机厂共有113间,其中部属渔轮厂2间,原省属渔船渔机厂8间。拥有机械设备共1687 台套(详见表5),完好率约为69%。部、省属渔船(机)厂以建造为主,修造并举,县以下渔船(机)修造厂是以修为主,修造兼顾。全省年造船能力19341 吨,造机能力14000 马力;年修船能力92312

吨、修机能力 115552 马力。主要产品有 8104 型尾滑道 1000 马力钢质拖网渔船，812 型 250 马力钢质拖网渔船，6800Z0600 马力和 6B1500200 马力船用柴油机等等（详见表 5）。群众渔业机动渔船性能一般较为落后，很不适应打出中深海生产的需要。香洲阳江渔船厂生产的 250 马力小钢壳渔轮共 36 艘，性能较好，拖力较大，又有隔热保温装置，但由于建造费用高，维修保养困难，加上我省大部份港口淤浅船排（塢）较少，所以，从 1979 年后就停止发展。汕头渔机厂生产的 6B1500 型 200 马力船用二冲程柴油机从 1980 年先后在电白海南自治州、广西北海等县市使用，群众反映该机拖力大，（相当于 6160 型 250 马力的拖力），能燃烧重油，较适合拖网渔船使用，但耗机油偏高，个别机件质量不稳定，容易磨损甚至损坏，影响了生产。正是由于这些原因，该机虽然在 1980 年通过产品鉴定，但至今未列入部定点生产厂，不能批量生产，专用刀夹具闲置。

3、渔船渔机标准化。

本省渔船渔机标准化工作真正开始于 1974 年。经过十年的努力，至 1983 年止，已制定有部级、省级、厂级技术标准共 41 个，其中有《广东省集体机动渔船船型图册》，《广东省集体机动渔船艏轴系系列标准》，《广东省集体机动渔船机驾合一技术条件》及其机构形式《木质渔船船体建造质量标准》，《集体机动渔船机仓布置技术条件》及其布置图，《集体机动渔船电气安装技术要求》及其系列施工图等 7 个省企业标准，还为原国家水产总局起草制定了《木质机动渔船尾轴系列标准》与《木质机动渔船主机安装技术要求》等三项部级标准。另外，还制定《南海区 JJW12×1.3/50 型绞纲机标准施工图》和《南海区 JJW12×2/50 型绞纲机标准施工图》。标准化在渔船的建造、修理以及渔业生产中起到了一定的作用，收到较好的经济效

益。如电白博贺海属大队在1976年—1977年两年共造船48艘，5440马力，造船周期缩短60%，装机时间37%，木材消耗减少30%，工效提高55%，造价下降10%。珠海市渔机厂制订的R7螺旋桨系列标准，提高了产品质量，降低生产成本，产品销到省外。总的来说，该海区渔船渔机标准化还较落后，估计标准化程度只有30%左右，很不适应生产发展和专业化生产的需要。

4、水产品保鲜、加工机械。

1、船上保鲜加工。该区除了国营渔业有60多艘渔轮装有制冷设备外，群众渔业只有少数开始带冰生产。前几年由于地方政策不落实，没有实行优质优价的政策，很多曾一度改为带冰生产的渔船又重新改为盐腌生产，造成鱼货质量低，经济效益差。近两年来，在落实全国水产方针的三项重点任务：“保护资源、发展养殖生产、保鲜加工提高鱼货质量”的过程中，渔业体制进行了改革，发挥了市场调节的积极性，鱼货实现了按质论价，以及随着人民生活水平的日益提高，对鱼货质量的要求也不断提高，所以广大渔民非常积极发展渔船带冰生产，逐步改变“一把刀一把盐”的落后生产方式。到1983年底止，全省有冰鲜鱼船845艘、61233吨、186429马力。这种趋势将会继续发展。船上鱼货加工主要是用传统方法晒干和烘干。现湛江水产学院和湛江市水产局及遂溪县水产局着手研制鱼货烘干设备，一种是蒸气烘干装置，一种是余热直接烘干装置。目前已进入实船试验阶段，将会很快投入生产。

2、陆上鱼货冷藏加工。到1983年止，本区共有（国营）冰厂48间，制冰能力105吨/日，贮冰库9754吨/次，冻结能力1301.5吨/日，冷藏能力18037吨/次，急冻513吨/次。随着经济体制的不断改革，1984年出现了个体经营制冰厂（机）共56个，制冰能力达300吨/日以上。由于经营有方，成本低，销路好，利润高，发展较快。目前还有很多小冰厂正在兴建或筹建中，必将

有效地促进渔业生产。

本区供销系统水产品加工业有一定基础。到1983年止，共有国营水产品综合加工厂26间，共有机械设备149台套。其中生产罐头机械设备4套，计有封罐机9台，洗罐机7台，杀菌锅9台，排气设备3套，铲车2台；鱼糜制品加工机械设备共有40台，其中鱼肉采取机8台，鱼丸机11台，绞肉机10台，鱼肉搅拌机12台，洗鱼机5台，联合处理机5台；鱼油鱼粉加工机械设备共有37套；烘干设备有烘干房6座，螺旋灶2处，炊鱼灶3个；有塑料电热封口设备10台。年加工产值

2213万元。同时，群众性的水产品也逐步开展起来。到1984年上半年止，全省有水产品加工专业户达4071户，15818人；加工联合体925个，6041人；区乡加工企业46个，545人；其他加工形式的1176个，6506人；水产品年加工量近4万吨，加工产值约3千万元。

5、渔港后勤建设。

我省渔港建设虽取得一定成绩，但由于过去工作上缺乏深入的调查研究，没有很好地对港口建设进行充分的经济性和可行性论证，造成投资大，见效小，布局欠缺合理性，有的港口码头十分拥挤，后勤设施深感不足，而有的渔港的设备却利用率不高，尤其是冰厂布局更是如此。所以说，我省港口码头及其后勤设备还远远不能满足生产的需要。到1983年止，全省有渔港157个，码头长度16204米，平均每艘渔船只有0.16米，避风塘912万平方米，可容纳4.9万艘，码头后勤各种设备118台（套），仓库16万平方米，晒鱼场14万平方米，有机器零件供应点86个。其中国营海洋渔业公司有码头1146米，后勤机械设备34台。

（三）海洋渔业机械化的主要存在问题。

1、船、机、桨型号繁杂，渔船综合经济性能落后。

本省海洋渔业的特点之一，是机动渔船吨位马力小，作业形式多样且分散，品种规格繁杂。据1974年不完全统计，全省有200多种船型、67种机型、常用螺旋桨达6种以上。虽从1977年开展渔船标准化造型后，初步改变了杂乱的局面，但由于近年来购（引）进一批港、日、英、美等国家和地区的渔船，从一定程度上又加剧了船、机型的复杂化，到1983年调查统计，全省机动渔船大约有46种船型、96种机型，其中外国机型32种。这很不利于船机、桨系列匹配的研究试验，而且给渔船的建造、维修、管理等都带来了极大的困难。同时，绝大部份渔船设备陈旧、性能落后，且不配套。据调查，1983年全省有120马力以上机船1973艘（国营除外）除珠海、深圳等地少数渔船设备及性能较好外，绝大部份渔船都不适应外海生产，甚至适应二类航区作业的渔船还不很多，故出航率很低，而配备有探鱼仪、定位仪、等导航助渔设备的渔船虽已达到80%，但设备性能落后，不能满足生产发展需要；装有卫星导航、及液压甲板机械的渔船还不到千分之三。

据分析，我省羣众机动渔船，尤其是中深海拖网渔船，主要存在问题是船体尾部较肥、阻力偏大，减速比偏小，螺旋桨转速高，直径偏小，推进效率低，造成渔船快速性能差。还有吨位马力匹配比例偏小，拖力不足，主机功率不能充分发挥等。七十年代建造的拖网渔船，绝大部份偏面追求载重量，忽略拖速拖力，船机一般采用1:2吨位（载重吨）/马力匹配。在资源和市场情况变动了的今天，渔船要打出去，多捕优质鱼，必然要增加拖速拖力，而这些渔船已感到力不从心，往往只能望业兴叹了。近年来，部份地区采用加装达机、改机增大马力，力图改变这种落后状况。但实际上主机马力虽然增大了，但有效推进马力并没有按比例增大。据渔民反映，改135、185马力主机增大为250马力的机船，其拖速拖力与原185马力机船相差无几，效果不十分显著。其

原因主要是改机后，主机转速提高了，但减速比並沒有改变，螺旋桨转速提高，直径反而减小，造成其率效降低。也就是说，加大了的部份马力，並沒有按原来的推进系数，使船舶有效马力得到应有的增加。另外，加装边机的情況虽然相对好一些，但由于船型落后，本来减速就偏小，其效果也较差。减速比过小，对拖网渔船来说，确实弊多利少。所以说，单靠增大马力来提高拖力航速，是很不经济的。只有对船、机、桨及齿轮速比四者综合考虑，才能收到预期的效果。由此可见，我省渔船综合技术经济性能还是很落后，需要我們认真研究解决。

2、小马力机动渔船 盲目发展。

近年来，小马力（主要是20马力以下渔船）渔船发展很快，据统计就1981年至1982两年中，共增加了12000艘，大大地超过了沿岸浅海资源增长的速度，从一定程度上破坏了近岸本产资源。在浅海渔场建设还跟不上和渔具渔法以及渔政管理等手段还未十分完善的情况下，认为近年来小马力渔船的高度发展，是带有很大盲目性的。其主要原因是：

(1) 传统拖网作业渔场资源一度被严重破坏。

(2) 燃油供应異常紧缺，近年来牌价柴油只占总需求量的40%左右，2/3的部份要购议价柴油，而二者差价平均300元1吨。

(3) 中深海渔业生产（主要指拖网作业）成本高，产值低，效益差，很多渔港的渔船船破机残，业不顶债。

(4) 随着渔业体制的改革，我们未能及时给予指导，网时，虽然我们也叫喊“打出去”，但在很大程度上仅仅是只闻雷声，不见雨点，没有想方设法来更新改造中深海渔船渔机，造成我省海洋羣众渔业打不出外海，绝大部份渔民只好退回家门口从事朝出晚归的浅杂海生产。

(5) 当然也有些地区是由于历史作业习惯所致。如海南地区，1978年以来几乎把70多对大马力（120马力以上）机船全部卖

掉。据统计现只剩下10对左右，而20马力以下小马力机动船却增加了近3千艘之多。

小马力机动船的盲目发展，结果是近岸海域资源捕捞过度，但却不能充分利用中深海渔场，是一个很不正常的现象。

8、鱼货保鲜加工机械化很不适应生产发展需要。

过去，由于传统习惯和渔业体制的影响，我省海洋群众渔船长期采用一把刀一把盐的原始加工方式来处理鱼货，经济效益很差。如一斤重的带鱼，盐腌后的蛋白质含量比冰鲜的含量低20%左右，重量减少22%左右，经济价值下降30—50%。从市场情况来看，冰鲜鱼比盐腌鱼畅销得多，可以说，盐腌的鱼（除传统优质油浸咸鱼外）很少有人问津了。可是由于种种原因，我们没有抓好这项工作。虽然近两年来，有少部份渔船开始带冰生产，但由于有些渔港冰源不足，冷藏、加工、运输设备不配套以及疏通渠道堵塞（一对船每航次一般需停港卖鱼3—4天，等冰3—7天），加上渔港条件差及渔船保温设备落后，保鲜时间短（一般为5—10天），鱼货质量差，从一定程度上影响了冰鲜鱼船的发展。另外，船上鱼货加工手段落后，绝大部份只停留在人工自然晒干或利用主机仓温烘干等原始方法。同时，陆上鱼货加工设备也远远满足不了生产的需要。据调查，全省海捕年总产量约有70%为下杂鱼、低什鱼，按1983年总产565008吨（包括国营5.5万吨）计，即有下杂鱼40万吨。如何综合加工利用这些下杂鱼，提高其经济价值，是摆在我们面前一项十分繁重又具有重大经济意义的任务，是能否提高拖网渔船的经济效益，巩固发展拖网生产的关键。就目前情况来说，水产品加工能力严重不足，技术低、设备少、性能落后、冰厂布局很不合理，有些渔港冰源有余，但多数地方却供不应求。如海康县乌石港拥有近200艘渔船，但本港没有冰厂，只好每天派出30多部拖拉机到几十公里外的流沙港购运冰块，以致造成增加了生产成本，加重了渔

民的经济负担。

4、渔船(机)工业不景气,经营管理落后。

近年来,由于海洋水产资源被破坏,中央采取了一系列调整方针,加上渔业体制改革后,生产成本直接与渔民本人密切相关,渔民一方面自己动手进行修理船机,一方面拼设备,拖长维修周期,造成新造渔船及维修任务相对减少,使本区渔机工业处于不景气的时期。据调查,从1979年到1983年,广州渔轮厂生产任务平均只有40%,设备利用率为85%;省属八个渔船(机)厂平均生产任务只有60%左右,设备利用率平均55%;县以下渔船渔机修造厂处境更加困难,一般生产任务只有1/3左右,致使相当部份厂关门停产,工人自谋出路,设备利用率低于30%。

渔机工业不景气的另一重要原因是经营管理手段落后,在困难时期没有很好地提高应变能力。因为随着水产调整方针的不断落实,渔业体制不断改革,带来了渔船渔机产品需求结构的变化,这是客观规律所决定的。具体表现在海洋捕捞生产形式的多样化和现代化对渔机产品的要求;水产品综合利用对渔机产品的要求;能源紧缺对渔机产品新的要求;木材紧张造成船舶材料的革新换代;为减轻劳动强度要求新的产品系列,为提高渔船整体综合技术性能,需要先进的配套设备;为降低生产成本要求渔机产品物美价廉;为适应个体户、专业户要求渔机产品小型而多功能;养殖生产的迅速发展对鱼塘井治、饲料、增氧、运输等渔机产品的要求;对外开放政策的落实,对提高渔机产品在国际市场上的竞争能力以及其他行业对渔机工业产品的需求等等,这些都是渔机工业的应变范围。没有提高企业的应变能力,而是等待、观望,在竞争中处于劣势,因而在这调整的转变关头,广东渔机工业处于困境是必然的。应当承认,我省渔机工业虽有一定基础,但企业素质较差,缺乏新产品设计能力和技术装备,而主要的是经营管理不善、市场信息反馈不灵,缺

乏开创新局面的精神。长期从事常规产品的生产，没有新的产品方向，热衷于“小而全、大而全”的生产方针，欠缺专业化的分工协作，尤其是没有利用好国内外这两个广阔的市场，没有把握住用户的需要。如珠海市的渔船绝大部分去港澳建造与修理，理由是那里修造速度快，质量好，价格低。而本市几间渔船渔机厂任务不饱，眼巴巴地看着人家抢走自己的饭碗。当然这里面除了我们本身缺乏竞争能力外，还有涉及到国外产品的另配件及材料进口等有关政策问题。在管理方法上，没有充分发挥职工的积极性，“铁饭碗”还未彻底打破，未能使广大职工认识到工厂企业的存亡与自己切身利益息息相关。不注重产品质量的全而管理与控制，缺乏用户至上的观念。据调查，从1979年来，单省属八间渔船渔机厂就有6间连年亏损，亏损总额达468万元。这对我省渔船渔机工业存在问题的严重性就可见一斑了。

5、港口条件差、码头设备不配套。

本省群众渔业渔港普遍淤浅，绝大多数主要渔港水深平均只有1米左右，还有相当数量的半渔农地区根本就没有港口和码头，渔船只能停靠在开阔的浅（沙）滩上。这严重地限制了我省单机大马力机动渔船的发展，并且极大地影响了推广使用高效率的推进装置。如采用低速大直径螺旋桨加导流管装置等。另外，由于港口淤浅，渔船不能依时进出港，不但降低了出航率，而且会影响鱼货质量。如逐溪县几个主要渔港，大马力渔船面港一般要等3—4天才能进港，所以该县对发展带冰生产速度缓慢是有极大影响的。因为按目前渔船隔热保温仓的质量一般只能保温7—10天。渔船在途中和待进港及卖业时间（一般共需7—8天）几乎占去绝大部分有效时间，剩下真正用于生产的时间极短，这势必造成产量低、成本高、效益差。

同时，本省除了国营渔业公司码头设备较为齐全外，全省64个主要群众渔业渔港码头机械设备都严重不足。长期以来，渔货及渔需品、