

原子核物理实验

应用物理教研室

西安交通大学

1983.01

实验一 放射性辐射的统计涨落

一、实验目的：

1. 验证放射性衰变的统计涨落规律

2. 了解统计误差的表示方法及对测量结果的预处理。

二、仪器设备

G-111计数管(MC-5)1只，64进位表决器一台，停表一只，铯-133源 Ce^{133} 1枚，沉箱一个。

三、原理：

当我们对一强度不变(长半衰期)的放射源进行测量时，可以发现进行的多次测量中每次的值不全相同，且会有相当大的差异，这里的差异不同于对距离、重量等测量时出现的偏差，后者只要测量仪足够精，方法可靠，每次测量时条件不变，操作者谨慎小心，就可得到互相极其接近的结果，而前者则互然不同，无论测量条件如何完善，操作者如何小心，进行多次测量中每次所得之结果都不是完全相同的，它对每次测量之平均值可能甚大，这是由于放射性物质中含有许多不稳定的死粒子，而每个死粒子是完全独立的，和别的核无任何连系的，并且每一个最先涨落，每一个后涨落是彼此独立的，无任何次序的涨落，因此在某一时间间隔 Δt 内的涨落并不是呈均匀的： $\Delta N/\Delta t = -\lambda N$ ，而是平均值有一定统计性涨落，围绕这一平均值有一分布曲线(见图一)。

泊松分布

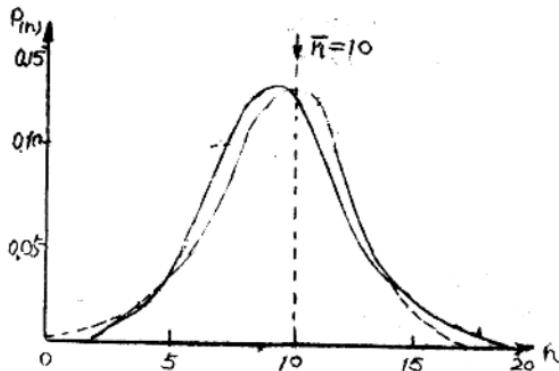
放射性测量的统计涨落规律可以用泊松分布来描述，即在 t 时间内测量强度不大的源的计数为 n 的几率 $P(n)$ 随 n 的分布为：

$$P(n) = \frac{(\bar{n})^n}{n!} e^{-\bar{n}}$$

这里的 \bar{n} ——在 t 时间内的平均计数， $\bar{n} = \sum_{n=0}^{\infty} n P(n) t = 1 \times 2 \times 3 \times$

XII

这一张概率分布曲线，其 $\bar{n} = 10$ ，且图可见，分布对于平均值并不是对称的，这是泊松分布的特异，对应于 $P(n)$ 的最大值的 n' 称为最可能值。 $n' \leq \bar{n}$ 。



图一 泊松分布曲线与高斯分布曲线 ($\bar{n} = 10$)

实线——泊松分布

虚线——高斯分布

高斯分布

如果在 n 值较大的情况下，用斯特朗公式

(Stirling) $n! = \sqrt{2\pi n} n^n e^{-n}$ 来代替泊松分布的 $P(n)$ 则可得到高斯分布：

$$P(n) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} e^{-\frac{(\bar{n}-n)^2}{2\sigma^2}}$$

其中 $\sigma = \sqrt{\langle \bar{n} - n \rangle} =$

当故在 $n \rightarrow n + dn$ 的几率 $dP(n)$ 为：

$$dp(n) = P(n)dn = \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} e^{-\frac{(\bar{n}-n)^2}{2\sigma^2}} dn.$$

我们用 $\Delta = \bar{n} - n$ 代入上式可得

$$P(\Delta) d\Delta = \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} e^{-\frac{\Delta^2}{2\sigma^2}} d\Delta.$$

往往一次曲线可以看去，泊松分布是对数于平均值 \bar{n} 的（虚线），同时也看出 $\bar{n}=10$ 之泊松和高斯分布曲线是有着差别的，但它们的差異也是很小区别的（对 \bar{n} 值来说），且两者峰值是相等的($P<10$)。一般是当 $\bar{n}<10$ 时利用泊松分布，当 $\bar{n}>10$ 时可用高斯分布。

误差表示及其意义：

我们了解了测量数据的分布规律，从而知道每一个别测量和平均数都是有统计偏差的。 $\Delta=\bar{n}-n$ ，而测量误差不能用 Δ 来表示，因为 $\Delta=0$ 。证明如下：

$$\begin{aligned}\Delta &= \sum_{n=0}^{\infty} (\bar{n}-n) P(n) \\ &= \sum_{n=0}^{\infty} \bar{n} P(n) - \sum_{n=0}^{\infty} n P(n) \\ &= \bar{n} - \bar{n} = 0\end{aligned}$$

通常用偏差平方的平均值 σ^2 来表示测量误差的程度

$$\begin{aligned}\sigma^2 &= (\bar{n}-\bar{n})^2 \\ &= \sum_{n=0}^{\infty} (n-\bar{n})^2 P(n) \\ &= \bar{n} + (\bar{n})^2 - 2\bar{n}^2 + \bar{n}^2 \\ &= \bar{n} \quad <\text{见教材 II, p. 156}>\end{aligned}$$

$$\therefore \sigma = \sqrt{\bar{n}}$$

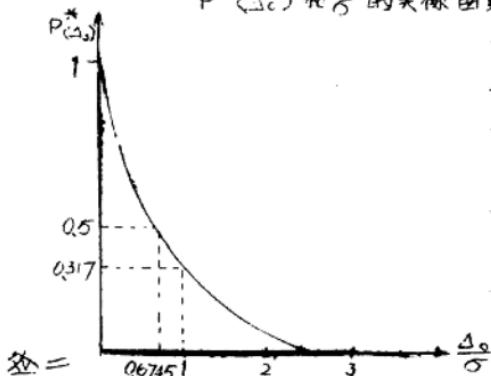
由高斯分析看去，测量偏差大于某二整数 Δ_0 的几率 $P^*(\Delta_0)$ 为：

$$\begin{aligned}P^*(\Delta_0) &= \int_{-\infty}^{-\Delta_0} \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} e^{-\frac{\Delta^2}{2\sigma^2}} d\Delta + \int_{\Delta_0}^{\infty} \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} e^{-\frac{\Delta^2}{2\sigma^2}} d\Delta \\ &= 2 \int_{\Delta_0}^{\infty} \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} e^{-\frac{\Delta^2}{2\sigma^2}} d\Delta \\ &= 1 - \Phi\left(\frac{\Delta_0}{\sqrt{2\sigma^2}}\right)\end{aligned}$$

1 - - -

$$P^*(\Delta_0) = \frac{2}{\sqrt{2\pi}} \int_0^{\Delta_0} e^{-\frac{\Delta^2}{2\sigma^2}} d\Delta \quad \text{称为误差积分, 可查表。}$$

查表:
 $P^*(\Delta_0)$ 和 $\frac{\Delta_0}{\sigma}$ 的关系曲线如下图所示



$\frac{\Delta_0}{\sigma}$	$P^*(\Delta_0)$
0.6745	0.50
1.00	0.317
1.50	0.134
2.00	0.0455
2.50	0.0124
3.00	0.0027

可能误差: $\Delta = \Delta_0 = \pm 0.6745\sigma$

标准误差: $\Delta = \pm \sigma$

误差二读表格看标准误差 $\Delta = \pm \sigma$ (即 $\frac{\Delta_0}{\sigma} = 1$) 时,

$P^*(\Delta_0) = 0.317$, 即是说 Δ_0 的值出现在 $\pi - 5$ 和 $\pi + 5$ 之间的几率为 68.3%, 可能误差 $\Delta = \pm 0.6745\sigma$ 间的几率为 50%。
 通常进行放射性测量时只作一次测量, 而不作泊松分布 [约测 > 300 次以上], (对高斯分布则需测次数更多), 而事实上是不可能的也是不必要的, 因而我们设想某一次测量的数值 N 是理想的分布之平均值 π , 则 $\sigma = \sqrt{N}$, 而表示为 $N \pm \sqrt{N}$, 即是说当在同一条件下进行测量时则出现在 $N - \sqrt{N}$ 和 $N + \sqrt{N}$ 之间的几率为 68.3%, 通常采用 $\Delta = \pm \sigma = \pm \sqrt{N}$ 来表示测量误差, 因为它的计算方便, 测量数据表示为

$$N \pm \sigma = N \pm \sqrt{N} \quad \sqrt{N} \text{ — 绝对标准误差.}$$

$$\frac{N}{t} \pm \frac{\sqrt{N}}{t} = n \pm \frac{\sqrt{n}}{t}$$

n —单位时间之计数
 t —测量时间。(一次)

$$\frac{N}{mt} \pm \frac{\sqrt{N}}{mt} = h_0 \pm \frac{\sqrt{h_0}}{mt}$$

h_0 —多次测量(每次)平均值
 m —测量次数
 t —每次之测量时间。

对应的相对误差为：

$$\frac{\sigma}{n} = \pm \frac{\sqrt{N}}{N} = \pm \frac{1}{\sqrt{N}}$$

$$\frac{\sigma}{n} = \pm \frac{1}{\sqrt{mt}}$$

$$\frac{\sigma}{h_0} = \pm \frac{1}{\sqrt{m} \cdot mt}$$

一般的误差公式：

设两个数为： $h_a \pm \sigma_a$ 其 $h_b \pm \sigma_b$.

则：

$$1. \text{ 相加: } h_a + h_b \pm \sqrt{\sigma_a^2 + \sigma_b^2}$$

$$2. \text{ 相减: } h_a - h_b \pm \sqrt{\sigma_a^2 + \sigma_b^2}$$

$$3. \text{ 相乘: } h_a \cdot h_b \pm h_a h_b \sqrt{\left(\frac{\sigma_a}{h_a}\right)^2 + \left(\frac{\sigma_b}{h_b}\right)^2}$$

$$4. \text{ 相除: } \frac{h_a}{h_b} \pm \frac{h_a}{h_b} \sqrt{\left(\frac{\sigma_a}{h_a}\right)^2 + \left(\frac{\sigma_b}{h_b}\right)^2}$$

在进行放射性测量工作中，由于被测射线的有在该实验装置被少量放射性物质沾污，常使测得的数据中同本底计数参入。本底计数也服从统计规律的，如在某次测量中，测得在 t_a 时间内的本底计数为 N_a ，又在 t_b 时间内测得放射源的本底计数共为 N_b ，则按误差加法规则，由放射源引起的计数率 h_a 应为：

$$h_a = h_c - h_b \pm \sqrt{\frac{h_c}{t_c} + \frac{h_b}{t_b}}$$

$$\text{其中: } h_c = \frac{N_c}{t_c}, \quad h_b = \frac{N_b}{t_b}, \quad \sigma_c^2 = \frac{h_c}{t_c}, \quad \sigma_b^2 = \frac{h_b}{t_b};$$

1. —

四、实验操作方法：

1. 测量泊松分布。

A: 测量步数:

(1) 检查设备线路，接通电源。检验是否正常。(按实验三所述二检查线路)

(2) 测量原射源五分钟。

(3) 以时间 $t = 2$ 秒对 C_6^{60} 测量 500 次左右，数据填入下表。
现将 $P(n)$ 填如下表 (步数在 500 到 600/分之间)

C_6^{60} Y 放射源

计数 n	0	1	2	3	4	5	6
$P(n)$								
实验 $P(n) = \frac{P(n)}{\sum P(n)}$								
理论值 $P(n) = \frac{(n\bar{n})^n}{n! e^{-\bar{n}}}$								

B: 计算:

$$\bar{n} = \sum_{n=0}^{\infty} n [P(n; \text{实验})]$$

C: 作图: 作 $P(n)$ 实验 — n 曲线 } 加以比较,
 $P(n)$ 理论 — n 曲线 }

2. 验证测量时间 t 和测量次数 N 对统计误差的影响。

用 C_6^{60} 源 (强度同上) 步骤同上。

时间 t	1 分	5 分	10 分
N			
h			
S			
$\frac{S}{N} \%$			

C_{60} 气 (向上) $t=1$ 分钟

测量次数	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
计数率 n				.							

一次测量的计数率： $\bar{n}_1 = \text{_____}$ (用上表任一个为 \bar{n})

标准偏差 $\sigma_1 = \sqrt{\frac{1}{m}} = \text{_____}$

五次测量的平均计数率 $\bar{n}_5 = \text{_____}$

$\sigma_5 = \text{_____}$

十次测量的平均计数率 $\bar{n}_{10} = \text{_____}$

$\sigma_{10} = \text{_____}$

把以上两组实验所求之平均计数率 \bar{n} 同第一组 (泊松分布曲线) 的平均计数率进行比较, 说明测量时间 t 和次数 n 对测量结果的影响。

五、吸收反射时间题:

1. 假设: n_c —放射源底本底的计数率 n_b —本底计数率 n_d —源的计数率 E —对要求测量的相对误差。(设 $E = 20\%$)

利用公式:

$$t_c = \frac{n_c + \sqrt{n_c \cdot n_b}}{n_a^2 E^2} \text{ "}$$

$$t_b = t_c \sqrt{\frac{n_b}{n_c}}$$

 t_c —要求相对误差小于 E , 测量放射源底本底的时间。 t_b —要求相对误差小于 E 时测量本底需要的时间标注为 t_c ; t_b ; (根据采用实验中的测量结果)

1-3

2° 对短半衰期的放射性元素是否能测其泊松分布(如 C_{55} , $T_{1/2} = 18.2$ 小时)? 它的衰变是否服从泊松分布?

3° 待实验结果对统计误差在植物实验中的意义。

4° 理论预期的衰变规律 $\Delta N = -\lambda N \Delta t$ 在什么情况下才是正确的。

参考书:

1 В.И. Гайданский; А.В. Кузенка
М.И. Ильинская и С.Лапинская
Онлайн наука КемСи.ру
Энергетических установок Р14-17 (1959)
2 放射性同位素应用知识 中国科学院 1959.

P 156

实验二 G-M 计数管特性之一——死时间实验

一、实验目的：

- (1) 测量计数装置的死时间，并对用该计数装置测量的放射性之结果进行校正。
- (2) 测量计数管的死时间和恢复时间。

二、仪器设备：

是标出一台 C_s^{137} 源两个(强度不同), G-M 计数管及支架而外，停表一只，脉冲示波器一台，铅屏蔽室

三、测量原理：

利用气体放电计数管测量放射性强度时,由于计数管的死时间和平稳设备的死时间(记录设备为电子学线路,它有一定的灵敏度和恢复时间所造成的).因而引起了计数损失.我们所测得的脉冲数为 n_1 和实际装入计数管有效体积内的粒子数 n 有一差值 $\Delta n = n - n_1$.为了确切测量,必须对此损失进行校正,通常计数设备的死时间远小于计数管的死时间了,故一般只考虑后者.

计数管的死时间是由于在计数管放电后,电子被收集极收集了,而因为正离子的运动速度远小于电子的速度(约为 10^3 倍)此时只剩下正离子群,它们环绕在收集极的附近,形成一个“正离子鞘”,减弱了计数管阳极电场,这样, ~~同时~~ 再进入计数管有效体积内的粒子,就会不被记录(此时刻为死时间的起始),正离子鞘在电场作用下向阴极漂移到距阳极某个距离的地方,计数管开始又重新计数了(对应的计数管电压为某阴电压).(此刻为死时间的结束点),(这一段由放电开始到重新记录粒子的时间即称为计数管的死时间;(t)).

$$\therefore t = t_1 + t_2 - t \quad (t_1, t_2 \text{ 均为计数率})$$

$$\therefore t = \frac{t_1}{1 - t_1} \quad (1)$$

当我们已知计数管的死时间为 t 后,测得的计数率为 t_1 则可利用上式

求云技术的计数效率。

1. 以测出时间的“长短时间”

该方法是基于在大量记数中寻求微小的差别，所以测量必须在较长的时间内进行。 $t_1 = t_2 = 20$ 分, $t_3 = 30$ 分, $t_4 = 10$ 分

设：放射施工 I 的真正计数率为 n_{11} , n_{12} , 实际测得计数率为 m_{11}, m_{12} . 两遍同时测的真正计数率为 n_{13} , 实际测得计数率为 m_{13} . 本底真正计数率为 n_{10} , 实测得为 m_{10} . (各个计数率 n_{ij} , m_{ij} 中均包括本底).

由(1)式知道：

$$\left. \begin{aligned} n_{11} &= \frac{m_{11}}{2.944 - 1} = 0.94 \\ \frac{n_{11}}{2.944 - 1} &= n_{11} \\ \frac{n_{12}}{2.944 - 1} &= n_{12} \\ \frac{n_{13}}{2.944 - 1} &= n_{13} \\ n_{10} &= \frac{m_{10}}{2.944 - 1} \end{aligned} \right\} \quad (2)$$

$$\therefore n_{11} + n_{12} = m_{11} + m_{12} \quad (3)$$

把(2)式代入(3)式并以 $(1+m_{11})$, $(1+m_{12})$, $(2+m_{13})$, $(1+m_{10})$ 分别乘其分子分母

$$\text{则: } \frac{m_{11}}{(2.944 - 1)} \cdot \frac{(2.944 + 1)m_{11}}{(2.944 - 1)} = \frac{(2.944 + 1)m_{12}}{(2.944 - 1)} + \frac{(2.944 + 1)m_{13}}{(2.944 - 1)} + \frac{(2.944 + 1)m_{10}}{(2.944 - 1)}$$

$\because (m_{11})^2$ 很小, 可以忽略不计.

$$(2.944 + 1)m_{11} + (2.944 + 1)m_{12} = (2.944 + 1)m_{13} + (2.944 + 1)m_{10}$$

$$\therefore 2 = \frac{m_{11} + m_{12} - m_{13} - m_{10}}{m_{12}^2 + m_{13}^2 - m_{11}^2 - m_{10}^2} \quad (4)$$

近似数为： $m_{112} \approx m_{11} + m_{12} - m_{13}$

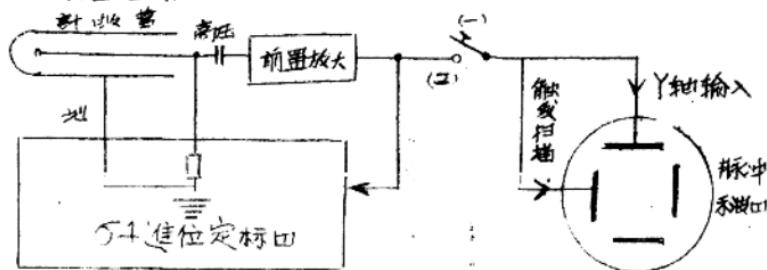
$$\text{则 } m_{112} = m_{11}^2 + m_{12}^2 + 2(m_{11} - m_{12})(m_{12} - m_{13}) - m_{10}^2 \quad (5)$$

把(5)式代入(4)式立 m_{12}^2 ,

$$\text{则: } \tau = \frac{x}{2(m_1 - m_b)(m_1 - m_b)}, \quad (6)$$

$$\text{其中: } x = m_1 + m_2 - m_{12} - m_b$$

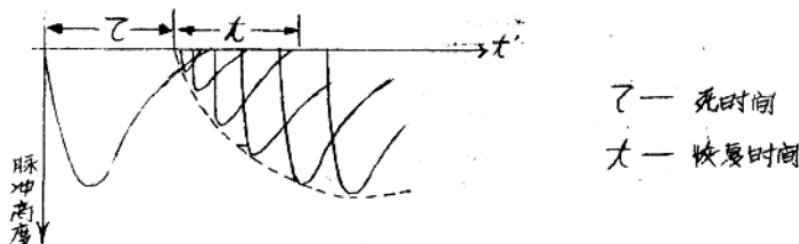
实验装置示意图



(2) 用脉冲示波器观察计数管“死时间”

该步骤由指导教师作示范，经教师允许可后学生才能按图要求来作。

利用脉冲示波器，我们可以直接观察计数管的死时间 τ ，如下图所示：



脉冲示波器上计数管的脉冲波形图

我们利用脉冲示波器的“时标”可以读出计数管的死时间、恢复时间，调节计数管的高压（在坪区内变）可以观察计数管输出脉冲幅度随高压改变的情况。

四. 数据处理：

(1) 双流法：(步驟自己設計)

預估試驗四十分鐘。(換流 I、流 II 強度在 7000~2000 分內)

順序	時間	t (分)	m _i	$n_i = \frac{m_i}{t - m_{12}}$	$\sigma_{ni} = \sqrt{\frac{m_i}{t}} \left(\frac{1}{m_i} \right)$
本測		10			
流 I		20			
流 II		30			
流 II		20			

$$\bar{C} = \frac{x}{2(m_1 + m_{12}) (m_2 + m_{12})}$$

$$x = m_1 + m_2 - m_{12} - m_b,$$

$$\sigma_C = C \times \left(\frac{\bar{C}}{x} \right)$$

$$\sigma_C^2 = \sigma_{m_1}^2 + \sigma_{m_2}^2 + \sigma_{m_{12}}^2 + \sigma_{m_b}^2 = \sum_i \sigma_{ni}^2$$

$$(i=1, 2, 12, b)$$

總結果為：乙土 $\sigma_C = ?$

(2) 用脉冲示波器觀察的根據

$$\bar{C} = \text{_____ (ns)}$$

$$x = \text{_____ (ns)} \quad \text{和双流法得结果比較。}$$

五、思考問題：

- 把本實驗用兩種方法測的“死時間”進行比較。
- 雙流法中为什么要兩個流的強度接近？死時間是否是不變的常數？它和計數率高低有無關係？為什麼？
- 實驗中如何保證任何條件不變？為什麼？
- 要因死時間影響的實驗誤差小於 2% 時，當 Δt 大於多少時要進行校正（應用實驗中求得的死時間 \bar{C} 值，進行運算。）

六、附錄：

$$\text{證明 } \sigma_x = \sigma X \left(\frac{\sigma}{X} \right)$$

$$\sigma_x^2 = \sqrt{\sigma_{m_1}^2 + \sigma_{m_2}^2 + \sigma_{m_3}^2 - \sigma_{m_1 m_2}^2}$$

註：已知， $T = \frac{X}{2m_1 m_2}$ m_1, m_2 —取樣本率的計數率。

利用乘除公式：

$$\frac{n_a \pm \sqrt{n_a}}{n_b \pm \sqrt{n_b}} = \frac{n_a}{n_b} \pm \frac{n_a}{n_b} \sqrt{\left(\frac{\sigma_a}{n_a}\right)^2 + \left(\frac{\sigma_b}{n_b}\right)^2}$$

$$(n_a \pm \sqrt{n_a})(n_b \pm \sqrt{n_b}) = n_a n_b \pm n_a \cdot n_b \sqrt{\left(\frac{\sigma_a}{n_a}\right)^2 + \left(\frac{\sigma_b}{n_b}\right)^2}$$

$$\begin{aligned} \text{則: } \sigma_x &= \frac{X}{2m_1 m_2} \sqrt{\frac{\sigma_x^2}{X^2} + \frac{4(m_1 m_2 \sqrt{\frac{1}{m_1} + \frac{1}{m_2}})^2}{4 m_1^2 m_2^2}} \\ &= \sqrt{\frac{\sigma_x^2}{(2m_1 m_2)^2} + \frac{X^2 \left(\frac{1}{m_1} + \frac{1}{m_2} \right)^2}{4 (m_1^2 m_2^2)}} \\ &= \sqrt{\frac{\sigma_x^2}{(2m_1 m_2)^2}} \\ &= \sigma X \left(\frac{\sigma}{X} \right) \end{aligned}$$

$$\text{再証: } \sigma_{m_i} = \sqrt{\frac{1}{T}} \left(\frac{1}{m_i} \right)$$

$$\because m_i' = m_i - l'$$

T —測量時間

$$l' = m_i' - l$$

m_i' —大時間內的計數

l' —由於計數管失時間而
在時間內平均損失的
計數。

∴其平方平均偏差為：

$$\sigma_{m_i'}^2 = \sigma_m^2 + \sigma_l'^2$$

2-6

$$\begin{aligned} &= \bar{n} + \bar{\ell} \\ &\approx n' + \ell' \\ &= m' + \ell' + \bar{\ell}' \\ &= n' + 2\ell' \\ &\triangleq m'\left[1 + \frac{2\ell'}{m'}\right] \\ &\triangleq m'\left[1 + 2\left(\frac{\ell}{m}\right) + \left(\frac{\ell}{m}\right)^2\right] \\ &= m'\left[1 + \frac{\ell}{m}\right]^2 \\ \therefore \sigma_{n'} &= \sqrt{m'}\left(1 + \frac{\ell}{m}\right) = \sqrt{m'}\left(\frac{\ell}{m}\right). \end{aligned}$$

$$\sigma_{n'} = \sqrt{\frac{m'}{m}}\left(\frac{\ell}{m}\right) \quad (\text{叫散射率})$$

因子 $\left(\frac{\ell}{m}\right)$ 有什么物理意义?

参议书:

Experimental Nucleonics

实验三、气体放电计数管的特性 (计数管—电压特性)

一、目的：

了解G-M计数管的计数率—电压特性，画出坪曲线并由此坪曲线确定计数管的工作电压。

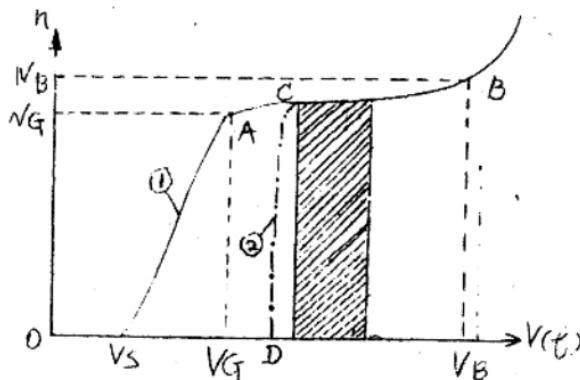
二、仪器设备：

64 进位走标仪一台， MC-9 计数管一只， 萤光屏一套。

盖玻璃屏蔽， Cs^{137} γ 放射源两个(强度不同)， 停表一只。

三、原理：

盖革—缪勒计数管的工作是以它的阈电压，“坪”的长度和斜率，它对入射粒子的效率、脉冲特性、最高计数率、温度依赖及有效寿命来描述的，本实验只研究计数管的电压 V 与“坪”宽和“坪”斜率三个性质，它们是判断计数管的基本的指标，知道了它们才能正确地选择工作电压。兹绘出一个典型的“坪”曲线。



图一 典型坪曲线

兹绘一可以看出，计数率是在一确定的阈电压 V_S 开始的，然后升至 V_G 临时(G-M区压)此后随电压增加，在一段范围内 n 与 V 保持不变(范围之大小和计数管和所用记录设备灵敏度有关)兹中

的 A₁₂ 段) 在更高的电压下计数开始急剧上升, (叫连续放电), 此时会很快达到使管子破坏的状态, 我们选择工作电压在“坪”区内的某一个值, 一般选在:

$$V = V_G + \frac{V_B - V_G}{3} \text{ 到 } V_G + \frac{V_B - V_G}{2}$$

$$= \frac{V_B + 2V_G}{3} \text{ 到 } \frac{V_B + V_G}{2} \quad \text{第一个阴极部分}$$

以防止由于电压变化到 V_G 以下或电压进入连续放电范围, 电压过高对管子不利, 计数管都有“坪斜”, 这主要是因为猝发不完善没有以体积随电压增加有所变化引起的坪斜的表示如下:

$$\frac{N_B - N_G}{N_G} 100\% / (V_B - V_G)$$

N_B, N_G 为对应电压 V_B, V_G 之计数率.

一般的好管子坪斜率小于: 0.03%/1伏, 普通的为 0.1%/1 伏, 即认为管子是正常的。

当计数管衰老后引起阈电压的增高, 连续放电电压降低, 坪长缩短, 坪斜率增加。

最后要指出, 计数管的坪斜率一电压特性不是绝对的, 它和所使用的记录设备有关, 和喷嘴放大口的颗粒度有关, 放大倍数有关, 脉冲形成等部分的颗粒度有关。兹图中的 DCB 曲线为灵敏度低的记录设备得来的。(我们的记录设备是不太灵敏的,) VSA 曲线为灵敏度高些设备得来的。

