各界應用民衆讀物

國貨年特輯

生財之路
願國人努力

提倡實業
生產救國

書中自有顏如玉
書中自有黃金屋
書中自有千鍾粟

第二集

序

欲求國家之富強必先求國民之裕足欲求國民之裕足必先求實業之振興蓋實業者乃萬物生財之母足國裕民之基所以今日世界各國莫不以此爲立國之根本富強之要素上自政府盡力以提倡下至國民竭力以振興證之今日英美各國實業發達之國家其國強民富可以信矣況今之世界一實業競爭之世界質言之一經濟萬能競存之世界故實業之不可不重也觀乎吾國實業不振工藝未興國家之財政日絀國民之生計日蹙貧困狀況愈趨愈艱此因我國之實業不興分利之日多所以貧困之日甚也然而我國民之不注重於家庭實業使婦孺坐食分利不知生產方法亦爲生活問題趨於困難一之大原因所謂生之者衆食之者寡則民之財恒足國之財孰與不足生之者寡食之者衆則民之財不足國之財又孰與足斯實業之關係於國計民生有如是我國民可忽乎哉余友奚君楚明有慨乎此覩時勢之艱難惜民生之疾苦知非振興實業不足以資救濟爰將其積年經驗彙集各家學說編成農工商業一書刊行問世以冀提倡我國之家庭職業促進我國之民業生產藉以富吾國家裕吾民生全書所述十餘萬言舉凡農工商業園藝畜牧合於家庭生利之方法小本經營輕而易舉之事業皆用淺顯文字詳細述明務期灌輸婦庶得牧普及功效苟吾國民人手一册悉心研究實力行之彼此傳導推而

廣之則其利未有不波及於社會民生有益於國家經濟是則所望於吾國民之與政府當竭力而共同提倡者也

中華民國廿二年夏

湖北徐振新識於上海實業研究會

農工商業生產新書目錄

奚楚明編輯

●序……一
●緒論……一
●改良繅絲新法……二
●殺蛹・乾繭・整絲・諸法……四
●種黃金樹之利益及其栽植法……二五
●種美國白揚樹之利益及栽植法……二七
●改良種美棉之利益及其栽培法……二八
●種落花生（即長生果）之利益及其栽培法……三三
●種各種果樹之利益及栽培法……三四
●果樹繁殖接樹剪枝修理培養諸法……三五
●種蟠桃水蜜桃新法……四三
●種枇杷新法……四六
●種蘋菓新法……四七
●外國蘋果種種法……四八
●種杏・梅・新法……四九
●種柿子新法……五〇
●附柿餅製造法柿漆（即柿油）製造法……五一
●種胡桃之利益及栽植法……五二
●種栗子之利益及栽植法……五四
●種白菓之利益及栽植法……五五
●動物雜骨製造燐酸肥料壅田新法……五六
●火腿・燻肉・臘腸・製法……五七
●肉類罐頭食物製造法……五八
●水菓類罐頭食物製造法……六一
●罐頭金柑及罐頭蜜柑膏之造法……六二
●罐頭糖漬柚皮之製法……六三

●罐頭葡萄及罐頭葡萄膏之製法……六四
●罐頭蘋果及罐頭蘋果膏之製法……六五
●罐頭李子及蜜餞李膏之製法……六八
●罐頭水蜜桃膏之製法……六八
●罐頭桃子・櫻桃・梅・杏等之製法……六七
●罐頭雪梨及蜜餞梨膏之製法……六六
●罐頭糖菊花之製法……六九
●衛生豆漿之製法……六九
●種白蘿豆之利益及栽培法……七〇
●種蓆草（即蘭）之利益及栽培法……七一
●種黃蔴之利益及栽培法……七二
●種白苧蔴之利益及栽培法（附飼蔴法）……七三
●防災滅火藥水配製法……七七
●衛生避疫藥水配製法……七八
●養羊新法……七八
●綿羊山羊之種類……七九
●綿羊之繁殖及飼養管理法……八二
●山羊之繁殖及飼養管理法……八九
●剪羊毛法……九〇
●養雞新法……九二
●各國之雞種……九三
●雞之殖繁法……九五
●雞之飼養管理法……九八
●人工化蟲飼雞法……一〇〇
●肥雞捷法……一〇一
●日用洗衣肥皂製造法……一〇二
●易除汚垢洗衣水配製法……一〇七
●各種香肥皂製造法……一〇八

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com

農工商業生產新書

緒論

奚楚明編輯

我國家庭素乏職業婦孺坐食相沿已成習積因此有產業者日漸消耗終至於家敗身苦有職業者每因受家庭分利之重累常致入不敷出生活維艱所謂分利日多貧困愈甚此自然不易之理也今觀於各地民生困苦情形其狀況大都如是然考其致此原因一由於社會謀生之乏術一由於我女界同胞之倚人生活在家庭不自知講求生利之道以助家庭日用所致之結果也今吾國人處此生活程度日高生計困難日迫之時代若不人人注重於家庭生產使婦女盡力於家庭天職以開未起之利源補助日常之需用竊恐經紀之家不但不能望生計裕足達轉貧爲富之目的抑且日後之生計將益難矣所以振興實業間接可以救一國之貧弱直接可以救一家之貧窮此吾人處於今日之社會所不可不注重實業者也

夫婦女之職責不但操持中饋功修針黹撫養兒女數事已也其於家政上之一切出入事項亦須加意練習隨時管理而且對於家庭日用生產上之種種事業更當留心考察設法提倡如植棉紡織栽桑養蠶繅絲工藝種菓樹木園藝蔬菜釀酒做醬醃漬等事以及飼養雞鴨猪羊等一切家畜輕而易舉可以生利之工藝皆須隨時留意盡力仿行苟能實心從事勤儉爲之則日後

必有效果之可收利益之可得以助家庭日用亦不無小補此不特對於婦女爲自謀生活計抑亦對於家庭爲丈夫謀互助計也苟我國民人人能注意及此則興棉織者卽有布帛衣服之可着辦蠶桑者卽有良絲綢緞之可穿栽種菓木園藝者卽有四時鮮菓蔬菜之可食飼養各種家畜者卽有美味肉類之可烹此尤不但可以備家庭之日用以節省開支抑且食用之餘又可貨之於市以收其利益直接家庭受其利間接國家亦得其福也是則在乎吾國人之知所趨向而互相提倡之耳茲編農工商業生產新書之發行一則以鼓吹吾國婦女盡力於家庭之天職一則以促進吾國家庭生產事業之發展均擇家庭日用上最穩妥最確實最有利之方法及婦女孺子易於舉行易於爲力人人可以生利之事業詳細述之苟能家備一册專心講求則個人行之卽可得個人之利如教導婦孺一家行之卽可得一家之益小則可以自謀生活大則可以起家致富所謂生衆食寡自有盈餘大學生財之道卽今日救貧之方際此生活維艱欲求增進家庭生產以補助日用者不可不三加致意於此也

●改良繅絲新法 附殺蛹·乾繭·整絲諸法

蠶絲一道爲我國數千年來黃帝所傳之遺業其道易行其事易舉故婦女孺子均能從事且栽桑養蠶對於我國各省氣候隨地皆宜惜乎各地倡導乏人蠶舉未能普及以致地有荒廢人有

暇閒不知起發栽桑飼蠶之大利甚屬可惜近來國人咸提倡解放注意於婦女自立要知育蠶繅絲之工作最合於婦女性情故今之提倡家庭職業者莫不以此爲最良之生產最合宜家庭之事業願吾國人共留意之茲將關於繅絲工業上種種應行改良之方法述之於下。

繅絲前之準備 養蠶家欲得厚利自行繅絲者必須購備繅絲器具器械既備於收繭之後第一步工程必先殺蛹因蠶兒上山吐絲營繭化蛹後經一定時期更化爲蛾蠶既化蛾必破繭而出其繭遂成爲蛾口繭又如蠶兒在食桑時曾有受着蠅蛆之害者則於結繭後其繭層亦必被其鑽蝕遂成爲蛆鑽繭此二者皆屬廢繭不能用以繅絲故繅絲者必須先行殺蛹使蠶蛹與蠅蛆殺死以免鑽破繭層得保全其絲質也。

殺蛹前後之處理 殺蛹前後之處理如何於繭絲品質上大有影響故養蠶家採繭之後必須從速揀去下等汚繭如係購入者亦宜趕緊選別並設繭架於空氣流通室內將繭薄薄舖開不然怠於選別則良繭被其汚染或堆積過厚者每每發熱易損品質其既經殺蛹之後更須選別繭種放空氣流通室內薄舖繭架上使散去濕氣亦不可堆積甚厚致發蒸熱而壞繭絲俟乾燥之後用布袋裝好藏於無鼠害之乾燥處弗令受潮以後即可逐漸取出繅絲矣。

殺蛹適當之時期 蠶兒上簇結繭其化蛹所需之時日依上簇時之溫度高低而有異如上

簇時室內之氣溫在華氏寒暑表七十五度之內外者約經二日夜已能成繭（蠶之結繭亦因天氣寒暖而有快慢如上簇溫暖則結繭快但其吐絲粗寒冷時則結繭慢但其吐絲細故上簇時之氣溫不可高低不一致蠶兒吐絲粗細不勻所以要保持在七十五度內外爲合宜）再經二日夜而化蛹當蠶兒初化蛹時色呈淡黃皮甚軟弱如此時處理粗暴最易損傷蛹體致流出液汁汚染繭層更經過二日夜蛹皮始能強固故春蠶上簇後第六七日收繭最宜如在夏秋蠶期則此時天熱宜提早一二日收繭爲善在收繭之後急須殺蛹以防化蛾出蛆鑽破繭層大概殺蛹最適時期如天氣在華氏表七十五度之際以上簇後第六日至第九日間爲最良若在夏秋蠶期則因溫高而可以提早一二日行之總之殺蛹期或失於早或過於遲皆有大不利凡失於早者則在營繭中之蠶兒亦幷殺之若在化蛹當時則體中含多量液汁最易潰破糜爛汚損繭之內層反之而失於過晚則不但有出蛆發蛾之危而且繭層受種種理化學的作用因之品質變壞故殺蛹時期不可太早太晚既行殺蛹之後不宜久置因恐蛹體腐爛發臭致損絲質急須設法乾燥方可保全不壞得以從容繅絲也

殺蛹之方法 殺蛹有日晒殺、醃殺、薰蒸殺、燥殺、蒸殺、蒸燥殺、等數種此中有適用者有不適用者茲述其各法之得失如下（一）日曬殺法此爲我國之古法攤鮮繭於蓆上或蠶箔內曝於日中令太陽之熱以晒殺其蛹也此法雖極簡易然欲達殺蛹之目的須經曝晒四五烈日之久

故繭層上面往往爲塵埃汚染。致損品質。若曝晒不足。或遇雨天。每招出蛆發蛾之患。實非良法也。(二)醃殺法。此亦爲我國之古法。先置竹墊襯於大缸之底。其上放鮮繭約厚三粒。四周撒以食鹽。繭每斤約用食鹽四兩至六兩。如是照法逐層相疊。至充滿一缸。上面覆以桐葉。塗以粘土封固。令蠶蛹鹹死。約經一二月取出繅絲。然此法一時不能取理多量之繭。殺蛹後亦不能久遠貯藏。且使繭層軟弱。又損品質。故亦不能採用。(三)薰蒸殺法。此用亞硫酸氣或硫化炭氣。設通管於殺蛹器內。而令是氣接觸於繭層。使藥力殺死其蠶蛹者也。此等殺法。蛹死極速。便於一時藥殺多量之蛹。但有害繭絲脆弱。且有火患之慮。故亦不適於實用也。(四)燥殺法。此法有蒸氣熱與炭火熱燥殺之兩種。其一用炭火燃於火爐內。火上覆以稻柴灰。上部裝設繭架之箱。以筐盛繭。插入架內。使蠶蛹受燥熱而死。惟行是法時。如火熱過高。或其構造及處理上若有不適。亦往往致絲繭有焦損之患。如用鐵板蓋於火爐上。板上更再鋪以細砂二三寸。其側部開孔。令火熱發出者。是較前者爲稍妥。用者亦多。其二用間接蒸氣熱之方法。於殺蛹器或殺蛹室之下部及繭架各段。通以薄鐵管。充滿蒸氣。使發散其熱。滿佈室中。令蠶蛹受乾熱而死。此法最良。但構造上較爲費錢耳。用上之二法殺蛹時。如以溫度在華氏表一百八十度者。經四十分鐘至一小時間。蠶蛹可以殺死。惟熱度不可過高。恐傷絲質。此法處理便當。在多濕之地。行之極宜。(五)

蒸殺法此法容鮮繭於蒸殺器內給以濕熱而使殺蛹之法也其器內通入之蒸氣平均熱溫在華氏表百八十度者約經五六分鐘即可殺死故便於短時期內能殺多量之蛹然行此法因蒸熱濕氣過重常致蛹體糜爛若有死籠繭及汚繭混在尤有汚及良繭之弊且繭一經蒸過繭層與蛹體中所含水分必多若乾燥處理不當每有釀成蒸熱及發霉之患故行此法必須晴天方可蒸後取出即宜晾乾方無他虞若在多濕之地不能行之(六)蒸燥殺法此法殺蛹濕熱與乾熱并用法於殺蛹器之下部置火爐爐置鍋鍋上用蓋蓋之蓋上須穿以無數小孔使蒸氣上升以熱殺蛹器如其熱度保持在華氏表一百八十度者經二三十分鐘蛆蛹可以全死此法之目的本以除蒸殺法多濕之弊與燥殺法過乾之害但此法乾燥之處理則較難耳

殺蛹之鑑定　欲鑑定殺蛹之適當與否法取同宮繭數粒與殺蛹之繭同時放入殺蛹器中間至預定適當之時取出剪開檢視之如蠶蛹已死者則其端尾兩環節縮小凹入內部而腹部亦必硬固或用小刀橫斷蛹之胸部以驗其胃液之凝固與否而定其生死更較爲確實若胃液凝結如雞蛋之半熟狀態則蠶蛹已死殺蛹之目的已達否則視之如流體狀者則蠶蛹未死非適度之證宜再繼續加熱殺之在殺蛹室之上下及中央等處宜置寒暑表以便觀察又殺蛹器容納鮮繭殺蛹之時宜時常調動其位置令受熱均勻惟殺蛹熱度不可過高至華氏表二百度

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com

以上高則有損絲質務當留意之

乾繭法 蠶繭既經殺蛹必須從速使之乾燥方可儲存不壞不然蛹體腐敗易損絲質或乾燥過度則繭層堅固亦致繅時解舒不良且絲質脆弱減少絲量故乾繭時之乾燥度最宜留意務使適當乾繭之法有自然乾繭與人工乾繭之別自然乾繭法中又分日乾法與風乾法二種日乾法者晴天之日在庭園中設繭架將殺蛹之繭薄鋪於蠶箔中曬於日光使之乾燥也風乾法者設繭架於空氣流通之淨室中將殺蛹繭薄鋪箔內揷入架中每日攪拌數回以達乾燥以上二法取天然之利雖於經濟上合算但乾燥緩慢難免被塵埃汚損絲質且處理不當易招霉害鼠害等弊人工乾繭法者特設乾繭器加以熱溫與換氣而使之乾燥者也此法較天然乾繭爲良可於短期時間能乾多量之繭無損傷絲質及蟲霉等弊其所需之熱度以保持在華氏百七八十度爲最適至高亦不得過二百度因熱度過高絲易脆弱在烘繭之時經若干時後繭中水分漸次減少則熱度亦宜漸次低降約經過八時間內外可以乾透欲驗乾繭之適度與否可取繭搖之其發清亮之音者爲乾燥適當之證或將繭切開以指研碎蛹體驗之如其乾燥已達適度者則頓成粉末用氣吹之可以飛散而指頭上僅小部分留存鼻嗅之有油香氣此時取出最佳不可過燥有損絲品凡乾燥之蠶繭與未殺蛹之鮮繭比較之其百分中相差三分之一爲最適當即百兩之生繭乾後失量三十三至三十五兩之數是也過此乾度則絲之光澤及解舒

多受損害。設不足此度。則貯藏之時易招霉壞。故於處理上不可不細心也。總之殺蛹室與乾繭室中之空氣。宜常流通。所用熱溫不可通高免傷絲質。室內各部分之熱度宜均勻。而繭之乾燥。亦可均勻也。至論乾繭器之種別。其構造裝置種種不一。在昔乾繭法未進步時。殺蛹有殺蛹器。乾繭有乾繭器。今絲廠中所設之乾繭器(即烘房繭灶)可兼殺蛹與乾燥二事之用。以熱源言。有取於火熱者。稱火熱式。有取於蒸汽熱者。稱汽熱式。火熱又有直接觸繭者。與通焰管或鐵板而使間接放熱者二種。但用火力直接使熱者。繭觸之絲質多受損。由焰管或鐵板間接使熱者。則繭絲可以無傷。此中以蒸汽式乾繭器爲最良。因其發散之熱溫易平均。並於建設時可使繭架回轉自動。令繭之乾燥均一。不損絲品。法雖便利。但裝置費大。祇利於大工廠。如家庭中之小規模者。可用間接之火熱式爲便。

貯繭法 繭經殺蛹乾燥之後。在乾繭室中取出。宜趁其未冷之時。迅速儲之。貯繭之器。有袋與箱兩種。袋有蔴袋、紙袋、布袋三種。袋之大約容繭四五十斤爲便。過大則太笨重也。裝時先將袋烘熱。使散去濕氣。然後將繭裝入。裝畢。即用蔴繩緊縛其口。箱有木箱洋鐵皮箱二種。木箱以極乾燥而無氣味之薄木板製成爲良。其大容繭五斗爲度。箱之孔縫處。須用厚紙糊塞。洋鐵皮箱即可用洗淨之火油箱。裏面糊襯厚紙即能儲繭。若嫌容積太小。則用洋鉛皮製之。但價貴而重笨。故用者甚少。不如用棉布或洋布袋爲便。繭既裝好。外面須貼票簽。記明種類。然後貯之乾

燥室中。勿使蟲鼠濕氣侵襲爲要。

選繭法 選繭分三次。生繭之際選別者。爲第一次。殺蛹時選別者。爲第二次。繰絲前選別者。爲第三次。第一次選別之法。用除繭棉器。剝去外面繭棉。使繭面光滑。便於處理。易於鑑定。但剝繭棉時。必須叮嚀。不宜粗暴。恐傷繭層。致繰絲索緒時。不易尋覓。更須分別其種類大小厚薄色澤等。以防夾雜。而免生絲品不齊之弊。若有汚繭混雜於良繭。或色繭混雜於白繭中。則繰成之絲。色澤無定。品位不高。價值因之跌落矣。又如良繭與劣繭相混合繰絲。則煮繭時。往往良者失於過煮。劣者失於不足。致生類節。品位降落。操作困難。故選繭務要精細也。第二次選別者。乃補第一次之不足。普通繰絲家。每多不行。其第三次選別。則因製絲家之經營方針而定。如欲製成精良絲品者。選繭須十分嚴密。否則其品位不能高上也。茲述其選別上之要項如下。(一)等級。良繭、同功繭、爛死繭、汚染繭、蛆鑽繭、蛾口繭、軟層繭、浮皺繭。(二)色澤。淨白繭、青白繭、黃色繭等。(三)形狀。圓形繭、隋圓形繭、深束腰繭、淺束腰繭、大繭、中繭、小繭。凡選別良繭之大小。用篩爲便。

繰絲器械 凡煮繭繰絲之具。統稱曰繰絲器械。繰絲器械之種類。大別之可分爲座繰、足踏機器三種。機器中又有直繰式與再繰式二者之別。茲釋其主要者述之於下。(一)座繰器。此器携造比足踏機械兩種爲簡單。左手搖動繰車。右手添緒。煮繭用薪炭火力。技術熟者可繰兩口。惟

繅絲慢。所出絲量不多。今日本農家養蠶者。多用此器繅絲。(二)足踏繅絲器。其構造分繅臺與篋臺二部。繅臺具有火爐、繅鍋、繳絲架、集緒器。篋臺有繅篋、篋軸、大小滑動輪、絡交器、及勢輪等諸種設備。與絲廠中之大機器無大差異。其動力起於繅者之足。煑繭則用薪炭火力。以溫熱絲湯。技精者可繅三口。惟其速度終不及機械齊備。(三)機器繅絲器。其裝置與足踏器大致相同。亦由繅臺與篋臺二部而成。其繅臺除煑鍋、繳絲架、集緒器、外。具有給汽器與給水器。篋臺則有繅篋、篋軸、大小滑動輪、絡交器、停篋器、及乾燥管等裝置。用此機器繅絲。則藉蒸氣力或水力。爲原動力。煑繭亦用蒸氣熱。凡用此項機器繅絲。製出之生絲品質佳良。每日之繅絲量亦多。(四)轉繅器。此由再繅式繅絲器繅於小篋之絲。改爲適當長之絲經。其所用之器械也。器之構造。一如上述之機器繅絲器。設備完全。惟其絡交桿之位置。則在於下方。此器於土絲改爲大經時。必須用之。又須於適當之位置裝一水槽。轉繅時使絲繅通過於此。若用直繅式繅者。可無此種煩雜轉繅工程。

機器繅絲器中樣式極多。其大部分用本材製成者。稱木製機。以鐵及他金屬製成者。稱鐵製機。其主要部分用鐵製。而他部分用本造者。稱木鐵混製機。三者各有長短。本製者乏耐久性。且於工作上不靈便。若全部鐵製者需費大。倘有損壞。修理亦覺困難。惟木鐵混製者爲最良。故今日

製絲家多採用之由機械之繅筴大小分之又有直繅式與再繅式之兩種其用大筴者爲直繅式歐洲各製絲國及上海各大絲廠皆用之其用小筴者爲再繅式日本製絲家多用之兩者各有所宜凡用直繅式者可以省轉繅器械及轉繅工費由繳絲法分之則又有共撚式與單撚式之區別共撚式者合二條之絲而繳之使互相摩擦令絲縷抱合得緊也單式撚者將一條絲上下往復而繳之由其自體摩擦令絲縷抱合也共撚式較之單撚式其製絲之品位雖爲較良但共撚式繅絲必爲偶數不能應工女之技術單撚式則反之可依工女之技術奇偶隨意且共撚者一絲斷時二絲之回轉皆停止故今採用單撚式繅絲器爲便由繅緒數之多少分之更有二緒繅三緒繅四五六緒繅等之別繅緒少者其繅筴回轉之勢急繭之解舒不免因之困難減少絲量故不如加多繅緒數而緩其回轉爲良繅絲而自行煮繭者稱兼業式爲日本所盛行繅絲與煮繭各司其事者稱分業式此於工作上能注意周到製絲品位上亦屬有利繅絲之際使絲之纏於筴上得交互其位置者謂之絡交起絡交之裝置有原動器有絡交桿各車之絡交桿相聯者稱之連桿絡交不相聯者稱之單獨絡交其連桿者構造簡單處理上省工然於絡交之整理總不及單獨式爲易如係小筴絲車上不妨用之若爲直繅式及轉繅絲車則用單獨式爲宜以上所述繅絲器中機械繅絲器則適於大工廠所用惟足踏繅絲機構造簡單資本亦輕便於

家庭中小規模製絲之用。但每日繅絲量較少。其品位亦較機械絲稍劣耳。

繅絲之水質　水有雨水、河水、井水、泉水等別。水質有軟水、硬水之分。凡繅絲所用之水。宜取清潔之軟水。萬不可用含有雜質之硬水。因用水之良否。影響於繅絲上之絲量、絲質、絲色甚大。若水質混濁不良。而含有石灰鹽類。及銅鋼鋁等之金屬類者。則必致蠶鹽之解舒不良。或變色損光。故繅絲家對於用水一層。最要留心選取。其法取清水貯大缸內。置空中五六日。使其日晒夜露。令水中所含之不純物沉澱。而得改良其水質。最好在用時再行濾過更良。濾過法者。用一大木桶。在桶側近底處開一孔。孔口覆以棕榈皮。桶之中間劃區爲數層。最上第一層入以洗淨之細砂。第二層鋪小石子。第三層鋪淨水炭。第四層鋪礫子或骨炭。於每層之間。再用棕榈皮隔之。如是將水自上倒入。由下層孔口處溜出。水中所有含存之不純物質。皆被沙濾隔淨。此水繅絲。方得無礙絲質。至沙濾中所使用之材料。宜時常洗滌交換。否則吸收力漸次減退。至於無效。以上二法。併合行之。改良水質。甚爲有效。且簡便而易行也。

繅絲法　繅絲爲蠶業中最重要之一科。乃吾人養蠶獲利最後之目的也。其法即取雨數繭。用機器繅成生絲。以供機織家之需用。凡從事者。學理既須明瞭。操作尤貴實習。熟能生巧。舖雜自精。否則不加講究。往往易招不利。同爲一劃。在技精者準其法而繅之。屬優。不精者背其道而