

普通測量學講義

下 册

儲 鐘 瑞
劉 呈 祥

編

清 华 大 学 出 版 科 印

1957

下冊 目錄

第四編 水準測量

第十三章 水準測量的基本知識	13—1
13-1 高程測量的目的和種類	13—1
13-2 幾何水準測量的原理	13—2
13-3 地球曲率和折光的影响	13—2
13-4 水準儀的構造和類型	13—3
13-5 水準尺和尺墊	13—5
13-6 定鏡水準儀的檢驗和校正	13—6
13-7 活鏡水準儀的檢驗和校正	13—8
13-8 水準點	13—10
13-9 水準測量的方法	13—11
13-10 水準測量的測站校核	13—13
13-11 水準測量的成果校核和調整	13—13
13-12 做水準測量時應注意的事項	13—14
13-13 水準測量的精度	13—14
第十四章 三四等水準測量	14—1
14-1 三四等水準測量的用途和精度	14—1
14-2 三等水準測量所用的儀器和水準尺	14—1
14-3 三等水準測量的外業	14—1
14-4 四等水準測量所用的儀器和水準尺	14—4
14-5 四等水準測量的外業	14—4
14-6 水準測量外業成果的初步整理和三四等水準測量的容許閉合差	14—6
14-7 單獨水準路線的調整	14—7
14-8 具有一個結點的水準網的調整	14—8
14-9 巴波夫法水準網的調整	14—9
第十五章 路線水準測量和面水準測量	15—1
15-1 路線水準測量的概念	15—1
15-2 路線水準測量的準備工作	15—1
15-3 曲線元素和曲線主點	15—2
15-4 路線縱斷面水準測量	15—4

15-5	橫斷面水準測量.....	15—6
15-6	在陡坡上的水準測量，X 點法和水平尺法.....	15—7
15-7	越過河流或山谷的水準測量.....	15—8
15-8	縱斷面圖和橫斷面圖的繪制.....	15—8
15-9	面水準測量的概念.....	15—10
15-10	用干線法作面水準測量.....	15—10
15-11	用方格法作面水準測量.....	15—11

第五編 視距測量

第十六章	視距測量.....	16—1
16-1	一般概念.....	16—1
16-2	視距測量的原理.....	16—1
16-3	視距經緯儀及視距尺.....	16—4
16-4	視距常數的測定.....	16—4
16-5	量豎直角.....	16—6
16-6	豎盤游標和游標水準管的檢驗和校正.....	16—9
16-7	視距測量的精度.....	16—10
16-8	自計視距儀.....	16—11
16-9	視距測量的外業.....	16—13
16-10	視距表，視距圖，視距計算尺.....	16—15
16-11	視距測量的成果整理.....	16—18
16-12	地形圖的繪制.....	16—19

第六編 平板儀測量

第十七章	平板儀測量.....	17—1
17-1	一般概念.....	17—1
17-2	平板儀的構成部份和附件.....	17—2
17-3	平板和附件的檢驗和校正.....	17—4
17-4	照準儀的檢驗和校正.....	17—4
17-5	平板儀的安置.....	17—5
17-6	平板儀的前方交會和測方交會.....	17—7
17-7	交會法的精度和交角的限度.....	17—8
17-8	圖解三角網.....	17—9
17-9	圖解三角網各點高程的確定.....	17—10
17-10	圖解三角網各點差的調整.....	17—12
17-11	補點（傳遞點）.....	17—13
17-12	碎部測量.....	17—15

17-13 平板儀測量的精度.....	17—16
17-14 平板儀測量的優缺點和它的應用.....	17—16
17-15 平板儀同經緯儀，水準儀的配合應用.....	17—16
17-16 小平板儀同經緯儀的配合應用.....	17—16

第七編 低精度的平面和高程測量

第十八章 氣壓高程測量	18—1
18-1 一般概念.....	18—1
18-2 氣壓高程測量的公式.....	18—1
18-3 氣壓高程測量所用的儀器.....	18—2
18-4 容盒氣壓計的讀數的改正數.....	18—2
18-5 氣壓高程測量的外業.....	18—3
18-6 氣壓高程測量的成果整理工作.....	18—4
18-7 用一個氣壓計觀測的成果整理實例.....	18—5
18-8 氣壓高程測量的精度.....	18—8

第十九章 草 測	19—1
19-1 草測的意義和應用.....	19—1
19-2 距離的測定.....	19—1
19-3 直線定向和角度的測定.....	19—2
19-4 高差和高程的測定.....	19—2
19-5 草測的作業.....	19—3

第八編 地形圖的应用

第二十章 地形圖的应用	20—1
20-1 讀圖和用圖.....	20—1
20-2 籍地形解決的某些問題.....	20—1

第九編 工程建築物的樁定工作

第二十一章 樁定的一般工作，圓曲線的樁定，房屋，管道， 土壘及小橋的樁定	21—1
21-1 概念.....	21—1
21-2 樁定點子的方法和基本測量工作.....	21—1
21-3 極坐標法.....	21—1
21-4 直角坐標法.....	21—2
21-5 角度交會法.....	21—3
21-6 距離交會法.....	21—3

21-7 在地面上設置已知長度的直線.....	21—3
21-8 在地面上設置已知角值的水平角.....	21—4
21-9 根據地面上已有的地物樁定新建築物。.....	21—5
21-10 樁定圓曲線.....	21—6
21-11 視線為地物所阻時的樁定方法.....	21—10
21-12 樁定高程等於一定數值的點子.....	21—13
21-13 設出已給坡度的直線.....	21—13
21-14 龍門板在樁定房屋時的應用及其設置.....	21—14
21-15 地下管道的樁定工作.....	21—14
21-16 小土壠的樁定工作.....	21—15
21-17 小型橋樑的樁定工作.....	21—16

第二十二章 樁定工作中的特殊問題..... 22—1

22-1 用捲尺設置直角.....	22—1
22-2 用捲尺從直線外面一點作垂直線.....	22—1
22-3 用捲尺求出角度.....	22—2
22-4 解析法測定建築物的高度.....	22—2
22-5 高程的傳遞.....	22—4
22-6 把一塊地面剷成水平面.....	22—5
22-7 把一塊地面剷成傾斜的平面.....	22—5

第十編 在水利技術方面用到的測量工作

第二十三章 方位角的測定..... 23—1

23-1 天球概念.....	23—1
23-2 定位三角形.....	23—1
23-3 天體的方位角和地面目標的方位角之間的關係.....	23—2
23-4 觀測太陽確定地面目標的真方位角.....	23—2
23-5 用Φ. H. 克拉索夫斯基教授的方法測定方位角.....	23—5
23-6 同高觀測天體來測定方位角.....	23—6
23-7 用日圭法測定真子午線方向.....	23—6

第二十四章 測定個別點子的坐標（導線和三角點或較高級導線點的連結） 24—1

24-1 一般概念.....	24—1
24-2 間接法傳遞坐標.....	24—1
24-3 前方交會法.....	24—2
24-4 側方交會法.....	24—7
24-5 三點後方交會法（三點問題）.....	24—7
24-6 兩點後方交會法（兩點問題）.....	24—13

第二十五章 全國性的控制測量和小三角測量	25—1
25-1 一般概念	25—1
25-2 三角測量的選點，造標和埋石	25—2
25-3 小三角測量控制機構	25—3
25-4 邊長的精度	25—4
25-5 小三角測量的基線丈量	25—6
25-6 小三角測量的測角工作	25—7
25-7 小三角鎖的平差	25—8
第二十六章 河道測量	26—1
26-1 一般概念	26—1
26-2 河流縱向水準測量	26—1
26-3 水深測量	26—1
26-4 河底地形及縱斷面的繪制	26—3
第十一編 攝影測量		
第二十七章 攝影測量	27—1
27-1 概念	27—1
27-2 航空攝影測量的一般過程	27—1
27-3 像片的比例尺及像點的位移	27—2
27-4 像片的判讀	27—3
27-5 像片闔圖的編制	27—4
27-6 像片平面圖的編制	27—4
27-7 測繪地形圖的不同航測方法	27—5
27-8 地面立體攝影測量	27—7

第五編 視距測量

第十六章 視距測量

16-1 一般概念

在前面，我們分別談到測定點子的平面位置的方法和高程的方法。現在我們來介紹一種同時測定點子的平面位置和高程的方法，稱為視距法。視距法也是用極坐標法來測定點子的平面位置的，但距離不是用卷尺量出，而是用一種簡單裝置測出。兩點的高差是應用三角測高原理測定的。用了視距法，量距離就不受直線上障礙物的影響，測高差也不受兩點間高差不能太大的限制，而能一次測出；此外，視距法的工作速度也較高。由於這些優點，視距測量得到廣泛的應用。

視距測量不但廣泛地用來施測碎部點，往往也用來施測控制點，例如航空測量，平板測量，（下一章講）和草測所用的控制點。

視距測量適宜於狹長地帶的勘測工作，例如建築道路、運河、自來水管或高壓輸電線等所進行的勘測工作。這時控制點和碎部點都用視距法施測，而主視距導線最好佈置在施測地帶的中間。

在工程建設方面，例如修建廠房或水壩所用到的大比例尺地形圖（設計，施工用）是用視距測量加密控制點和施測地物和地貌的。

16-2 視距測量的原理

視距測量必須用一種儀器，稱為視距儀。視距儀可分為兩類：常角視距儀和常尺視距儀。在這一章里我們祇講一種常用的裝絲視距儀，就是在經緯儀的十字絲面內多加兩條橫絲 $A_1 A_2$ 和 $B_1 B_2$ （圖 16-1）。這兩條絲稱為視距絲，它們是平行於十字絲橫絲，並固定在十字絲橫絲的對稱位置。視距法還要用一根有分劃的尺子，稱為視距尺。

我們在下面介紹當望遠鏡的視軸水平時和傾斜時測定兩點之間的水平距離和高差的原理。

1. 視準軸水平

圖 16-2 表示外對光望遠鏡當視準軸水平時的情況。

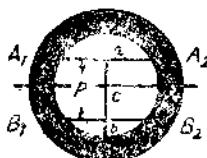


圖 16-1

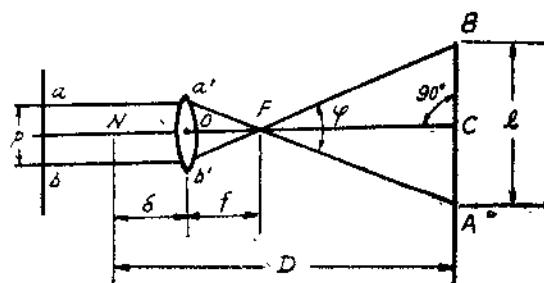


圖 16-2

設視距尺豎直，當視準軸水平時，它們就彼此垂直。調節望遠鏡，使尺子的實像落在十字絲面內。這時，視距線上 a, b 兩點就和尺上 A, B 兩點的實像重合。

作 $a a'$ 和 $b b'$ 平行於物鏡的光軸（圖 16—2），它們和物鏡相交于 a' 和 b' 。連這兩點到物鏡的焦點 F ，並延長之和水準尺相交於 A, B 兩點。根據光學成像原理，我們知道 A, B 點的實像各落在視距線上 a, b 點。用 l 代表尺上 A, B 兩點之間的距離，稱為尺間隔。

由相似三角形 $a' F b'$ 和 $A F B$ 中，可得

$$\frac{A \cdot B}{a' \cdot b'} = \frac{F \cdot C}{F \cdot O} = \frac{f}{P}$$

因為 $a' b' = a b =$ 兩視距絲之間的固定距離 P , $F O =$ 物鏡的焦距 f , $AB = l$, 則

$$F C = AB \cdot \frac{F O}{a' b'} = \frac{f}{P} l,$$

用 c 代表 $\frac{f}{P}$ ，則

$$F C = c l.$$

為了求得由儀器中心到尺子的距離 D ，必須加上由物鏡光心到儀器中心的距離 δ 和物鏡的焦距 f 。

令 $\delta + f = q$ ，則上式變成

$$D = c l + q. \quad (16-1)$$

這是視準軸水平時，用外對光望遠鏡的視距儀，求水平距離的公式。

對於內對光望遠鏡的視距儀，可以推出不同形式的求水平距離 D 的公式，但現代的這種儀器都設計得可以把 q 看成等於零。

圖 16—3 中的 i 代表儀器高， L 代表視準軸水平時，十字絲橫絲對着的尺上讀數。從圖可以看出，

$$h = i - L.$$

如果測區較平坦，兩點間的高差不會超過 1.2 m，就可以把視準軸放在水平位置來測定兩點間的水平距離和高差。

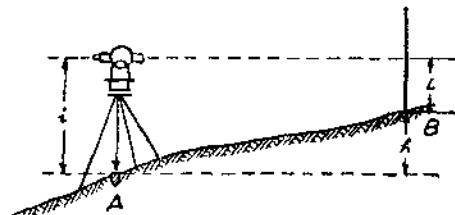


圖 16—3

2. 視準軸傾斜

在高低不平的地區進行視距測量時，必須把視準軸放在傾斜位置，才能看到尺子。我們現在來推導，當視準軸傾斜時，求水平距離和高差的公式。

在傾斜地面上進行視距測量時，尺子普通仍舊是直立的（圖 16—4），用 l' 代表在豎直尺上的尺間隔， l 代表如果尺子垂直於視準軸時的尺間隔。應用公式 (16—1)，我們就得傾斜距離 D_1 的公式：

$$D_1 = c l' + q.$$

因為 φ 角較小，大約等於 $34'$ ，所以 $LBB'G$ 和 $LAA'G$ 可以當作 90° ，那末

$$\begin{aligned}
 l' &= A'G + GB' \\
 &\equiv AG \cos \alpha + GB \cos \alpha \\
 &= (AG + GB) \cos \alpha \\
 &= l \cos \alpha
 \end{aligned}$$

代入 D_1 的式子，得

$$D_1 = c l \cos \alpha + q \circ \quad (16-2)$$

由此得到水平距離 D 的式子，

$$D = D_1 \cos \alpha = c l \cos^2 \alpha + q \cos \alpha \quad (16-3)$$

現在讓我們來利用這個式子推導高差的公式。用 h 代表 A, B 兩點的高差（圖 16-5）， i 代表儀器高， L 代表尺上中絲所對的讀數。

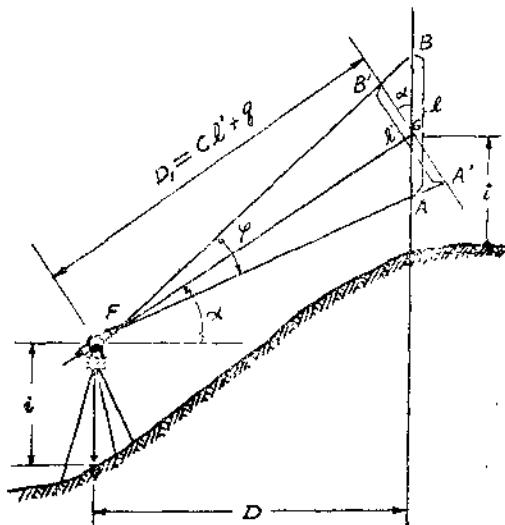


圖 16-4

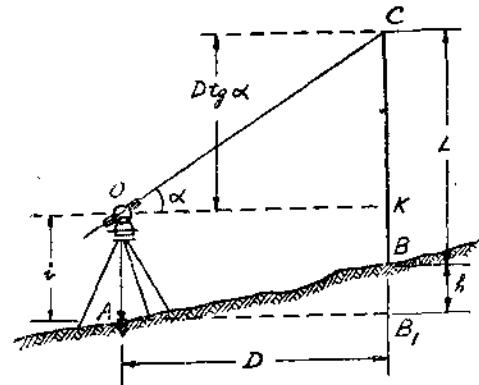


圖 16-5

$$\begin{aligned}
 h &= i + KC - L \\
 &= i + D \operatorname{tg} \alpha - L \\
 &= D \operatorname{tg} \alpha + i - L
 \end{aligned} \quad (16-4)$$

把 (16-17) 代入上式，我們得

$$\begin{aligned}
 h &= c l \sin \alpha \cos \alpha + q \sin \alpha + i - L \\
 &= \frac{1}{2} c l \sin 2\alpha + q \sin \alpha + i - L
 \end{aligned} \quad (16-5)$$

當 $l=i$ ，

$$h = \frac{1}{2} c l \sin 2\alpha + q \sin \alpha \quad (16-6)$$

當兩點間的距離較遠時，就要加上地球曲率和折光的改正數 $0.43 \frac{D^2}{R}$ ，寫成：

$$h + \frac{1}{2} c / \sin 2\alpha + q \sin \alpha + 0.43 - \frac{D^2}{R} = 0 \quad (16-7)$$

16-3 視距經緯儀及視距尺

在經緯儀的望遠鏡內加了兩條彼此平行的視距絲就成為視距經緯儀。實際上，經緯儀上都有這種視距裝置，因而可以當作視距經緯儀來應用。水平角是利用經緯儀上原有的水平度盤測定的。視距測量中還要測出豎直角，為此，在水平軸上裝有一個垂直于水平軸的豎直度盤。

(圖 16-6) 所示的是常用的一種視距尺，長 4m，寬約 10cm，厚約 2cm。

(圖 16-7) 是可以用于三等和四等水準測量及經緯視距導線測量的蘇聯尺子。它的長度為 3m，祇一面有分割，從底端起 2m 的一段再分為長 0.5m 的四段。在第二、第三和第四個 0.5m 上註有離底端 0.753, 1.245 和 1.738m 的特別符號 A, B 和 C。這些符號是用來校核測定距離時唸出的尺間隔的。用法如下：

第一次測定距離時用一根視距絲瞄准一個整 0.5m 的刻畫線，而第二次觀測時，瞄准三個符號中的任何一個，但應注意這時使另一根視距絲落在第三公尺一段中，以便唸出讀數。

16-4 視距常數的測定

在工作前，一定要把視距公式中的兩個常數 c 和 q 精確地測出來。常數 q 是由兩個數值所組成的，一個是物鏡的焦距。另一個是由物鏡光心 O 到儀器中心 N (見圖 16-2) 距離。對於放大率等於 20 的望遠鏡， q 大約是 0.3 公尺。

在求視距常數 q 時， δ 的數值是直接在望遠鏡上量得的，而在求 f 時必須把望遠鏡瞄準遠處的目標，再量出由物鏡到十字絲面的距離，因為根據光學公式，這時這段距離是很接近 f 的。

視距常數 c 在視距公式中是一個乘數，因而我們要特別小心地測定。為此，在平坦地區選擇一段直線，沿着這條直線定出 $A, B_1, B_2, B_3, \dots, B_n$ 等點 (圖 16-8)，用鋼尺把各點間的距離丈量幾次。在 O 點安置經緯儀，O 點在 AB_n 直線上，它離開 A 點的距離是 q 。在 B_1, B_2, B_3, \dots

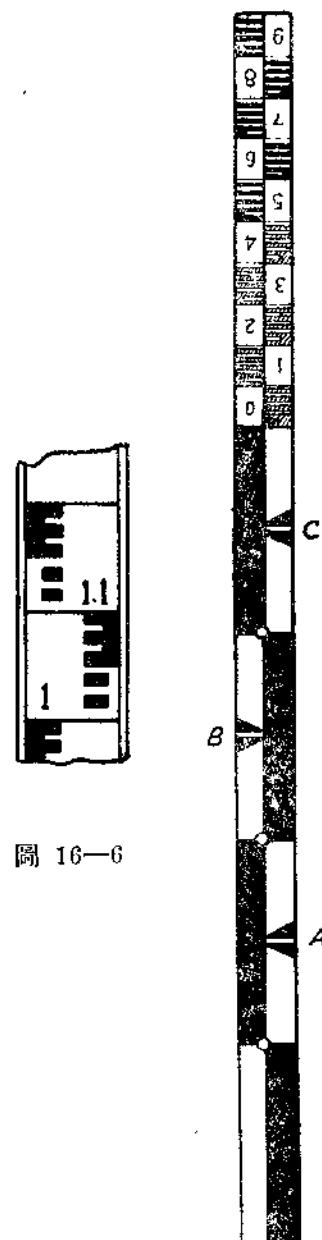


圖 16-6

圖 16-7

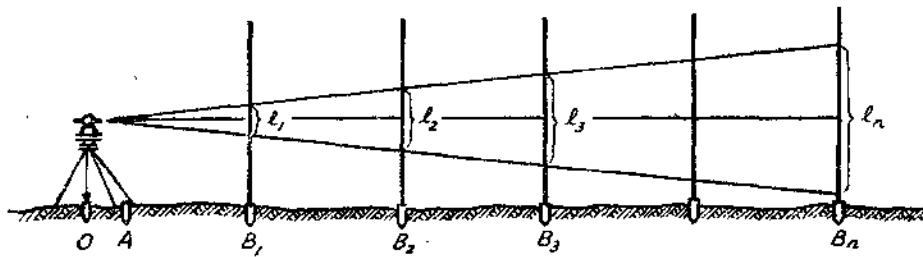


圖 16—8

B_n 循序直立視距尺，當望遠鏡視線水平時，每次唸出尺間隔 l ，把所得結果列表如下：

距 離	用鋼尺實際量 得的距離	尺 間 隔				
		I	II	III	IV	平均值
$O B_1$	$D_1 + q$	l_1^I	l_1^{II}	l_1^{III}	l_1^{IV}	l_1
$O B_2$	$D_2 + q$	l_2^I	l_2^{II}	l_2^{III}	l_2^{IV}	l_2
$O B_3$	$D_3 + q$	l_3^I	l_3^{II}	l_3^{III}	l_3^{IV}	l_3
~	~	~	~	~	~	~
~	~	~	~	~	~	~
~	~	~	~	~	~	~
$O B_n$	$D_n + q$	l_n^I	l_n^{II}	l_n^{III}	l_n^{IV}	l_n

必須在所有點子上放幾次尺子。上表是表示在每個點子上放了四次，每次均用視距絲唸出尺間隔，分別用 $l_1^I, l_1^{II}, \dots, l_1^{IV}$, l_2^I, l_2^{II}, \dots 表示尺子在 B_1, B_2, \dots 各點的尺間隔，最後取其平均數。

按視距公尺得

$$D_1 + q = c_1 l_1 + q, \quad c_1 = \frac{D_1}{l_1};$$

$$D_2 + q = c_2 l_2 + q, \quad c_2 = \frac{D_2}{l_2};$$

$$D_n + q = c_n l_n + q, \quad c_n = \frac{D_n}{l_n};$$

取 c_1, c_2, \dots 等值的平均數，

$$c = \frac{1}{n} (c_1 + c_2 + c_3 + \dots + c_n);$$

16-5 量豎直角

豎直角是在豎直面內的角。一條傾斜線的豎直角是在包括這條斜線的豎直面內，斜線和水平線所成的角。向上傾斜的角稱正豎直角，（仰角）向下傾斜的，稱為負豎直角（俯角）。豎直角是用三角測高法測定高差所必需的，是利用豎直度盤量出的。我們知道，量水平角時，我們把望遠鏡瞄着水平角的兩條邊，並唸出兩個讀數，這兩個讀數之差就給出水平角的角值。我們按同樣道理，在豎直度盤上量豎直角，不過任何一個豎直角的一條邊總是水平線，而望遠鏡瞄着水平線，也就是視準軸水平時的讀數有時是事先求出的。

儀器上的豎盤是固定在水平軸上的。當望遠鏡繞水平軸轉動時，豎盤也跟着轉動。支架上附有一個游標，游標不跟着望遠鏡轉動。現代的經緯儀上有一個游標準管和游標連在一起。每次唸讀數時，要轉動游標準管的微動螺旋使氣泡居中，這樣就使游標，在唸讀時，處于空間一定的位置。祇有這樣，才能保證不同斜線的豎盤讀數是根據游標同一位置唸出的。

豎盤註記的方式有好幾種，有從 0° 連續到 360° 的，有從 0° 到 90° 的，還有其他種。

在校正好的儀器上，當視準軸水平時，兩個游標唸出的讀數應該是整數，例如 0° , 180° , 90° , 270° 等，根據視準軸瞄準目標時唸出的豎盤讀數和剛才視準軸水平時的讀數，就很容易算出豎直角。否則，我們用MO(圖16-9)代表這時游標I唸出的讀數，當然，唸讀時，游標準管的氣泡應居中，我們稱MO為零位讀數。

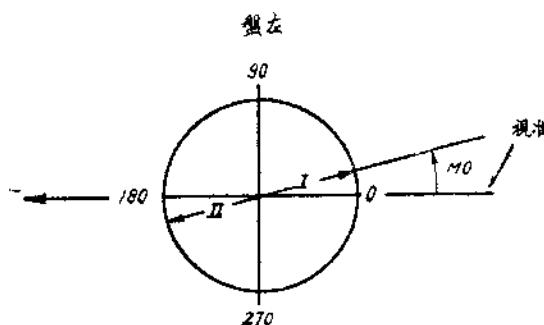


圖 16-9

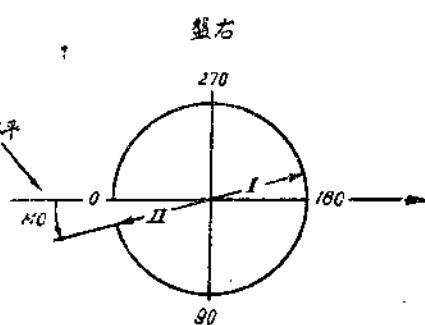


圖 16-10

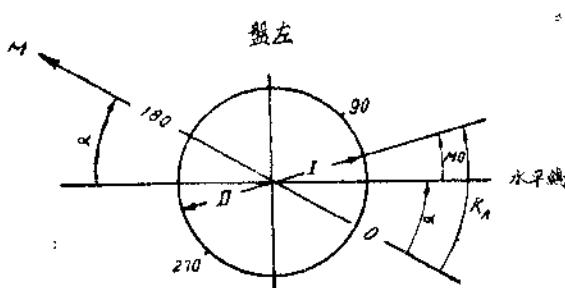


圖 16-11

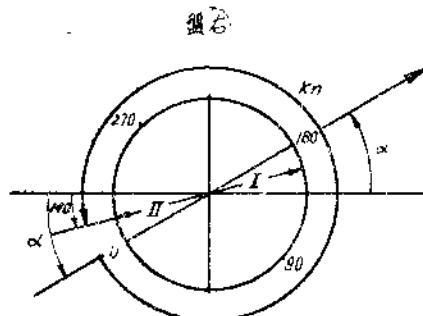


圖 16-12

圖 16—9 表示視準軸水平時豎盤的位置。抬高望遠鏡瞄一個目標，它的豎直角是正，等於 α （圖 16—11）。這時用 $K\pi$ 代表游標 I 的讀數，從圖可以看出正角愈大，讀數愈大，並考慮了角的正、負號。我們有：

$$\alpha = K\pi - MO。 \quad (16-8)$$

為了使讀數在 0° 左右連續起見，在應用上列公式之前，當讀數在 0° 和 90° 之間，應先把唸出的讀數加 360° 。顯然，當 MO 在 90° , 270° 附近時，量豎直所用的讀數部份，註記本身是連續的就不必加 360° 了。

倒轉望遠鏡，在盤右的位置，圖 16—10 表示當視準軸水平時的情況。請注意，游標的位置沒有變動，度盤跟着望遠鏡從圖 16—9 的位置轉了 180° 。為了說明簡單起見，假定游標 I, II 的指標現在一條直線上。這時可以看出，游標 II 的讀數就是 MO 。用 $K\Pi$ 表示在盤右的位置，瞄準傾斜角等於 α 的目標時，用游標 II 唸出的讀數（圖 16—12）。同樣考慮了讀數的增減和 α 的符號，我們有：

$$\alpha = MO - K\Pi。 \quad (16-9)$$

從盤左和盤右兩種情況的 α 的式子可以得出。

$$\alpha = \frac{1}{2}(K\pi - K\Pi)， \quad (16-10)$$

$$MO = \frac{1}{2}(K\pi + K\Pi)。 \quad (16-11)$$

應用這兩個式子時要注意下列兩點：

1. 有時當讀數在 0° 和 90° 之間時，要加 360° ；
2. 推導公式時假定盤左盤右時交換用游標 I, II 唌讀數，就是兩次用靠近望遠鏡目鏡一端的游標唸讀數，或用靠近物鏡一端的游標唸讀數。實際上和唸水平度盤的讀數一樣，豎盤上的度數是根據一個游標唸出，分數是根據兩個游標唸出，並取平均值。

對於這種註記的其他類型的豎盤，我們可以採用同樣步驟，推出 α 和 MO 的公式，祇要根據儀器，決定 α 角是讀數減 MO ，還是 MO 減讀數。如果仰角（正角）增加時，讀數增加，那末 α 角等於讀數減 MO ；否則， α 角等於 MO 減讀數。

例如，盤左時，當望遠鏡逐漸抬高，就是仰角逐漸增加時，讀數 $K\pi$ 逐漸減少，那末

$$\alpha = MO - K\pi。 \quad (16-12)$$

盤右時，當望遠鏡逐漸抬高而讀數 $K\Pi$ 逐漸增加，那末，

$$\alpha = K\Pi - MO。 \quad (16-13)$$

從 (16-12) 和 (16-13) 得出，

$$\alpha = \frac{1}{2}(K\Pi - K\pi)， \quad (16-14)$$

$$MO = \frac{1}{2}(K\pi + K\Pi)。 \quad (16-15)$$

例題：用剛才講的第二種類型的儀器得下列讀數，試求 α 和 MO 。

$K\pi = 357^\circ 29'$ (以游標 I 為主游標唸出的)，

$K\pi = 2^\circ 01'$ (以游標 II 為主游標唸出的)。

因為觀察儀器就可知道， MO 在 0° , 180° 附近而 $K\pi$ 在 0° 和 90° 之間，所以應用上列公式計算時，小讀數 ($0^\circ - 90^\circ$) 要加上 360° 。

從公式 (16—14) 和 (16—15)，

$$a = \frac{1}{2} [357^\circ 29' - (2^\circ 01' + 360^\circ)] = -2^\circ 16'$$

$$MO = \frac{1}{2} [357^\circ 29' + (2^\circ 01' + 360^\circ)] = 359^\circ 45'$$

我們還可以應用公式 (16—12) 和 (16—13) 計算 a 。

$$a = 359^\circ 45' - (2^\circ 01' + 360^\circ) = -2^\circ 16'$$

$$a = 357^\circ 29' - 359^\circ 45' = -2^\circ 16'$$

在日、美的經緯儀上，沒有游標水準管，而游標固定在支架上，不能有微小的移動。豎盤上的註記是從 0° 到 90° 。用這種儀器量豎角時，從盤上讀數不能區別是仰角還是俯角。在校正好的儀器上。當視准軸水平時，游標讀數應等於零。

也用 MO 代表零位讀數，讓我們在下列兩種情況下，推出 a 和 MO 的公式。

- 設盤左時，當視准軸在水平位置，游標的指標線在盤上 0° 線的左方 (圖 16—13)。從圖 16—15 可以看出，

$$a = K\pi - MO \quad (16-16)$$

倒轉望遠鏡後，從圖 16—14 和圖 16—16 可以看出，

$$a = K\pi + MO \quad (16-17)$$

從公式 (16—16) 和 (16—17)，我們得

$$a = -\frac{1}{2}(K\pi + K\pi), \quad (16-18)$$

$$MO = -\frac{1}{2}(K\pi - K\pi). \quad (16-19)$$

如果要使公式 (16—16) 適用于所有的盤左觀測，同時又能分辨正角還是負角，我們可以把觀測正角所用的 0° 到 90° 的讀數看成是正，觀測負角所用的 0° 到 90° 的讀數看成是

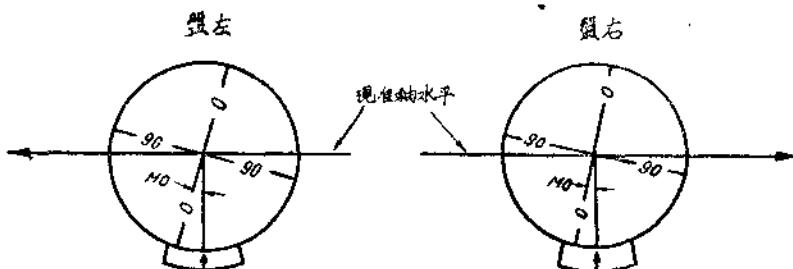


圖 16—13

圖 16—14

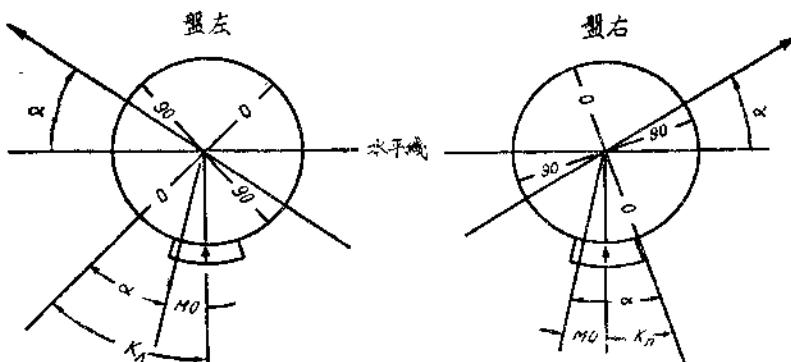


圖 16-15

圖 16-16

負。採用了同樣的唸讀數方法，公式 (16-17) 就適用於所有的盤右觀測。

公式 (16-16), (16-17) 是根據圖 16-13, 圖 16-15, 圖 16-14, 圖 16-16 的情況寫出的。當然，這樣求出的 MO 一定是正數。工作開始時我們不知道實際情況，同時也不必知道實際情況。我們可以寫出下列兩個相應的式子：

$$\alpha = Kl + Mo, \quad (16-20)$$

$$\alpha = Kr - Mo. \quad (16-21)$$

由此得出，

$$Mo = -\frac{1}{2}(Kl + Kr), \quad (16-22)$$

$$Mo = \frac{1}{2}(Kr - Kl). \quad (16-23)$$

比較 (16-19) 和 (16-23) 可以看出，對於同一儀器，用這兩個式子求出 Mo 的是大小相等，符號相反。同時，(16-16), (16-17) 中 Mo 前面的符號也是和相應公式 (16-20), (16-21) 中的符號相反，因而得出的 α 值還是-樣的。從公式 (16-18) 和 (16-22) 也可以看出，求得的 α 值是相同的。

16-6 豎盤游標和游標水準管的檢驗和校正

當視準軸水平而游標盤水準管的氣泡居中時，游標的讀數應等於整數 0° , 180° 或 90° , 270° ，要看豎盤的註記如何。如果 Mo 比應有的讀數差得較多，就需要校正。

首先用盤左，盤右兩個位置瞄準同一目標，並唸出豎盤讀數。根據這些讀數求 Mo 的數值。用望遠鏡的制動、微動螺旋轉動豎直度盤，使讀數等於 Mo (請不要忘記使游標水準管的氣泡居中)，這時視準軸就水平了。轉動游標的微動螺旋使豎盤上的讀數等於應有的整數。由於這個微動螺旋的轉動，氣泡不再居中了，我們就應校正水準管一端的校正螺旋使氣泡居中。這種檢驗和校正需要做幾次。

此外，我們還可以先用盤左，盤右位置測出某一目標的正確豎直角 α ，然後根據 α 值和

視準軸水平時應有的讀數，計算瞄準這一目標時豎盤應有的讀數。轉動游標微動螺旋使豎盤讀數等於這個數值，再校正游標水準管使氣泡居中。

對於日、美式儀器的這種校正，一般是先使望遠鏡上的水準管軸平行於視準軸。這種檢驗和校正同水準儀相彷，不過校正時是把橫絲對着視準軸水平時應有的讀數，校正望遠鏡上的水準管使氣泡居中。經過這步校正後，只要望遠鏡上的水準管中的氣泡居中，視準軸就水平了。這時如果豎盤讀數不等於零，就需要校正。先鬆固定游標的螺旋，稍稍移動游標使豎盤讀數等於零，然後再擰緊螺旋。

16-7 視距測量的精度

1. 裝絲視距儀測定水平距離的精度

視線水時，水平距離 D 的公式是：

$$D = cl + q.$$

我們假定式中常數 c 和 q 是正確的，我們要問唸尺間隔的誤差 Δl 將引起多少水平距離的誤差，以 ΔD 代表。

$$D + \Delta D = c(l + \Delta l) + q.$$

從上面兩個式子可得

$$\Delta D = c \Delta l.$$

因為 q 是較小的數值，在推導 ΔD 的過程中可以認為

$$c = \frac{D}{l},$$

那末，

$$\Delta D = \frac{D}{l} \Delta l,$$

即

$$-\frac{\Delta D}{D} = -\frac{\Delta l}{l}. \quad (16-24)$$

用 m 代表根據一條視距絲唸讀數的誤差。尺間隔 l 等於兩條視距絲的讀數之差，所以

$$\Delta l = \sqrt{2} m.$$

在尺上唸讀數的誤差決定於眼睛的分辨能力。一般，當兩點在眼睛所張的角小於 $1'$ 時，眼睛就分辨不出兩點而看成一點。用了放大率等於 U 的望遠鏡唸尺上讀數時，小於 $\frac{1'}{U}$ 的角就分辨不出來。尺上相當這個角的一段距離就是讀數誤差 m 。

$$m = \pm \frac{1}{U} \frac{D}{3438}.$$

$$\Delta = \sqrt{2} m = \pm \frac{\sqrt{2} D}{3438 U} \circ$$

一般，視距常數 $c=100$ ，從公式 $D=cI+q$ ，得

$$I = \frac{D-q}{100} = \frac{D}{100} \circ$$

最後得到

$$\frac{\Delta D}{D} = -\frac{\Delta I}{I} = -\frac{\frac{\sqrt{2} D}{3438 U}}{\frac{D}{100}} = \frac{100\sqrt{2}}{3438 U} \circ \quad (16-25)$$

以 $U=20$ 代入上式，

$$\frac{\Delta D}{D} = \frac{100\sqrt{2}}{3438 \times 20} = \frac{5\sqrt{2}}{3438} = \frac{1}{488} \circ \quad (16-26)$$

實際上還有其他因素影響測定水平距的精度，一般只能在 $\frac{1}{300}$ 至 $\frac{1}{400}$ 之間。

2. 視距法測定高差的精度

高差 $h=D \operatorname{tg} \alpha$ 受 D 和 α 的誤差的影響。把這個式子微分，我們得到：

$$dh = D \sec^2 \alpha d\alpha + \operatorname{tg} \alpha dD \circ \quad (16-27)$$

以 Δh , $\Delta \alpha$, ΔD 代表微小的改變，代入上式，那末，

$$\Delta h = D \sec^2 \alpha \Delta \alpha + \operatorname{tg} \alpha \Delta D \circ \quad (16-28)$$

當 α 較小時， $\operatorname{tg} \alpha \Delta D$ 一項可以忽視，

$$\Delta h = D \sec^2 \alpha \Delta \alpha \circ$$

用 m_h , m_α 各代表高差的均方誤差和豎直角的均方誤差，我們可寫出

$$m_h = D \sec^2 \alpha m_\alpha \circ$$

在一般情況下， α 很少超過 6° ，以 $m_\alpha = \pm 1'$, $D=100 m$ 為例，

$$m_h = \pm 100 \sec^2 6^\circ \frac{1}{3438} = \pm 0.03 m \\ = \pm 3 cm \circ$$

16-8 自計視距儀

自計視距儀（圖 16-19）是直接唸出水平距離和高差的視距儀。在這種儀器上沒有豎圈，而在望遠鏡旁的金屬盒內裝有刻着曲線的玻璃片。藉助于透鏡和稜鏡，在望遠鏡內可以看到這些曲線（圖 16-18），其中有零曲線，距離曲線和正、負高差曲線。如果望遠鏡的傾斜角不同，在望遠鏡內看到的曲線部分也不相同。

使用這種儀器時，把零曲線對着尺上儀器高的地方，並唸出距離曲線和高差曲線的讀數。