

1959

技术革新资料

化学工业

52

上海科学技术出版社出版



电动摩擦压力机

上海新亚医用橡胶厂编

一、概 述

橡胶制品中有许多是模型制品,它的应用范围很广,工业用品和日常生活用品与橡胶制品有着密切关系。而模型制品在成型硫化工艺过程中就需要各种结构和大小不同的压力机。这种压力机目前在应用中绝大部分是人力运转,劳动强度大。我厂生产青霉素瓶塞就用这种压力机,每一次的成型硫化,就需运转压力机“三次紧两次松”,平均8小时内要进行这种笨重紧张的劳动,达300次左右。即使在寒冬季节也使生产同志汗流浹背,疲劳不堪,由于劳动强度的限制,当然要使产品质量的进一步提高,发生了很大困难。

通过伟大的整风运动,全厂职工干劲十足,热烈响应党的号召,破除迷信,解放思想,投入了轰轰烈烈的技术革命运动。在厂党支部的领导和支持下,通过多次向同类型设备的先进单位参观学习后,最近我们利用原有压力机改装成为电动摩擦压力机,大大减轻了劳动强度,消灭了笨重的手工运转。

二、結 构

本压力机系利用一般人工旋轉压力机，添置附有韌帶片（兰令片）的滑輪而成。由电动机經平皮带裝置傳动，只要用手扳动捏手柄操縱，使滑輪左右离合，螺旋杆即上下轉动并具有較大的冲击力（附外型图）。本机改装需添置的配件中，除平面彈子三只，彈子盘一只，銅婆司四只，熟铁 30 公斤外其余均系鑄鉄，計重約 150 公斤。本机主要适用于橡胶模型制品的压制，亦可适用于胶木及其他塑料制品的压制。

三、改进后效果

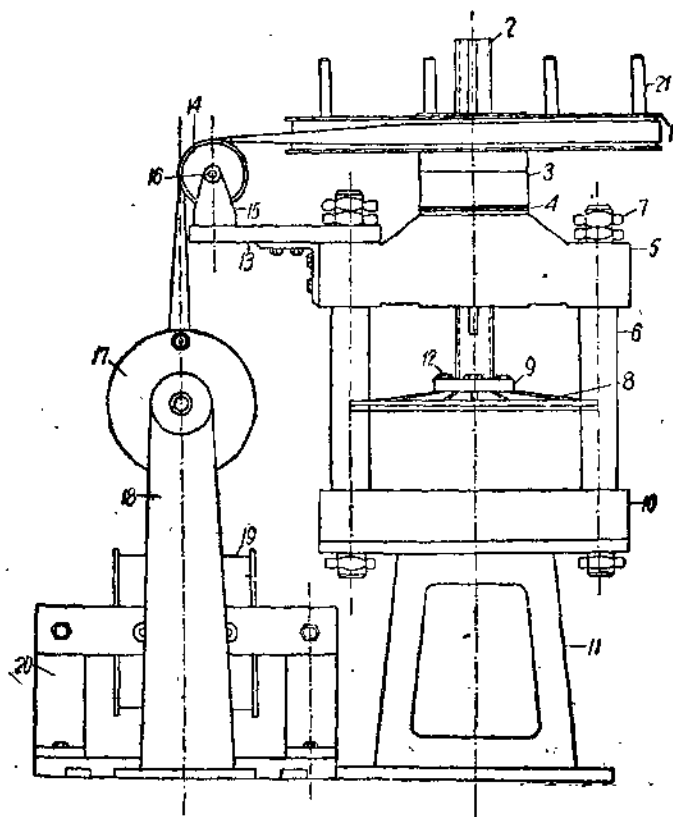
1. 消灭了笨重的体力劳动。

2. 用同一模型进行生产，由于压力大，速度快，比改装前提高产量約 30%。

3. 由于劳动强度的減輕和压力强度的提高，为进一步提高产量打下基础。

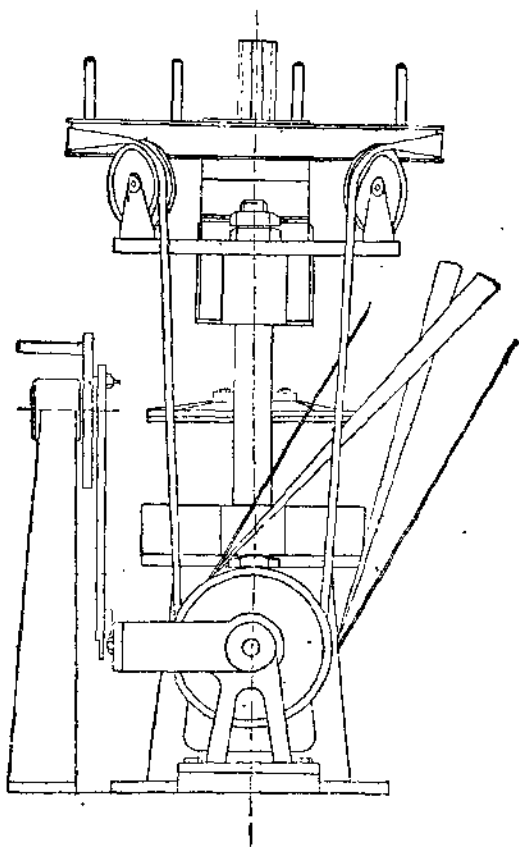
4. 产品厚度均匀，保証质量，节约原料。

电动摩擦压力机(正视)



1. 回轉盤 2. 螺桿 3. 离合器(克拉子) 4. 平面彈子盤 5. 橫板
6. 豎杆(2件) 7. 螺帽(8件) 8. 上平板 9. 对开基圈(哈夫
司) 10. 下平板 11. 底座 12. 螺絲 13. 小皮帶盤軸衬座底板
14. 小皮帶盤 15. 軸衬座(婆司擋) 16. 小軸 17. 开关盤 18. 开
关架 19. 軋餅盤(3件, 郎兰令皮帶盤) 20. 开关底座 21. 握手
柄(5件)

电动摩擦压力机(侧视)



上海科学技术出版社出版 新华书店上海发行所总经售 市三印 第Ⅲ-125号

1959年5月第1版 10月第2次印刷 印张1/8 字数2,000 定价1分

印数5,001—8,150