

1956年度

建築安裝工程統一施工定額

第 2 冊

一般工業設備安裝工程

第 3 分 冊

空气壓縮机、水泵、通風机設備安裝工程

基本建設出版社

1956年度
建築安裝工程統一施工定額
第2冊

一般工業設備安裝工程

第3分冊

空气压缩机、水泵、通風机設備安裝工程

本定額系由各有关部（局）編制，取得中華全國总工会同意，由國家建設委员会和勞動部批准。

基本建設出版社

1956年

第 2 冊

一般工業設備安裝工程

第 3 分冊

空氣壓縮機、水泵、通風機設備安裝工程

*

基本建設出版社出版 (北京復興門外三里河)

北京書刊出版業營業許可証出字第086号

沈陽市第一印刷廠印刷 新華書店發行

*

書号 15052,22 787×1092 1/32 1%印張 字數48,256字

1956年3月第一版

1956年5月沈陽第二次印刷

印數 1—13,000冊 定價: 0.26元

目 錄

分冊說明.....	I
-----------	---

第一章 空气压缩机類

說 明.....	5
§ 3—1 立式双缸空气压缩机.....	6
§ 3—2 臥式單缸空气压缩机.....	7
§ 3—3 臥式双缸空气压缩机.....	8
§ 3—4 V 式双缸空气压缩机.....	9
§ 3—5 空气压缩机儲气罐.....	10

第二章 泵 類

說 明.....	11
§ 3—6 K 型單吸單級离心水泵.....	12
§ 3—7 蝸旋式水泵 (透平式).....	13
§ 3—8 循环式离心水泵.....	14
§ 3—9 往復式双缸蒸汽水泵.....	15
§ 3—10 S S M 單吸多級离心式水泵.....	16
§ 3—11 往復式双缸真空水泵.....	18
§ 3—12 往復式單缸真空水泵.....	19

第三章 通 風 机 類

說 明.....	20
§ 3—13 B 型离心式通風机 (皮帶傳動).....	21
§ 3—14 11 ₁ 型离心式送風机.....	22
§ 3—15 多翼型离心式送風机.....	23
§ 3—16 离心式通風机 (仿苏 3 B P 型).....	24

§ 3—17	BBM型离心式通風机	24
§ 3—18	罗式送風机	25
§ 3—19	軸流式通風机	26
§ 3—20	CTM—57型离心式通風机	27

第四章 設備開箱、焊固墊板、移動電綫

§ 3—21	設備開箱	28
§ 3—22	焊固墊鉄	28
§ 3—23	移動電綫	29

第五章 材料消耗定額

說 明.....	30
§ 3—24 立式双缸空气压缩机.....	31
§ 3—25 臥式單缸空气压缩机.....	32
§ 3—26 臥式双缸空气压缩机.....	33
§ 3—27 V型双缸空气压缩机.....	34
§ 3—28 空气压缩机儲气罐.....	34
§ 3—29 往復式單缸真空水泵.....	35
§ 3—30 往復式双缸真空水泵.....	36
§ 3—31 往復式双缸蒸汽水泵.....	37
§ 3—32 SSM型單吸多級离心式水泵.....	38
§ 3—33 循环式离心水泵.....	40
§ 3—34 蝸旋式水泵.....	41
§ 3—35 K型單吸單級离心水泵.....	42
§ 3—36 I型离心式通風机.....	43
§ 3—37 多翼型离心式送風机.....	45
§ 3—38 H ₁ 型离心式送風机.....	46
§ 3—39 CTM—57型离心式送風机.....	47
附 錄 名詞对照表.....	48

分 冊 說 明

- 一、本分冊包括空氣壓縮機、水泵、通風機等部份共5章39節。
- 二、本分冊規定的設備系指完整無損合乎質量標準的設備，並經裝配研磨，而且不適用於舊設備安裝。
- 三、本分冊的編制以下列各項技術資料為依據：
 1. 質量標準是根據國家現行的一般施行技術規範；
 2. 工人技術等級是根據國家現行的工人技術等級標準。
- 四、本分冊設備安裝系按三台以下考慮的，使用絞磨、手搖卷揚機、兩木搭等工具施工。
- 五、本分冊有關其他規定及說明如下：
 1. 本定額的設備安裝施工過程包括下列必須消費的基本時間與輔助時間；
基本時間：
 - (1) 安裝過程：
 - 甲、施工地點之設備清點與檢查；
 - 乙、基礎剝麻面和研磨基礎墊板；
 - 丙、安放墊板；
 - 丁、掛中心綫或划綫；
 - 戊、表面清洗和清掃；
 - 己、安裝設備找正、找水平、找標高；
 - 庚、自檢與配合檢查；
 - 辛、指導二次灌漿（灌漿本身不包括在內）。
 - (2) 清洗過程：
 - 甲、拆卸部件清洗研磨；
 - 乙、裝配調整；
 - 丙、自檢與配合檢查。
 - (3) 試運過程：
 - 甲、試運前準備與檢查，調整；

乙、表面清扫及灌注潤滑油；

丙、試運轉。

輔助時間：

- (1) 看閱圖紙、接受技術与安全指導；
- (2) 准备工具、拆除工具、返回工具；
- (3) 施工前施工地点的簡單清扫；
- (4) 領退材料；
- (5) 工人恢復疲勞与自然休息時間、技術上与組織上不可避免的中斷時間。

2. 本定額不包括下列中斷時間：

- (1) 由於勞動組織或工作地点組織不良而引起的；
 - (2) 各施工部門互相配合不良而引起的；
 - (3) 材料供应不及時或不合規格而引起的；
 - (4) 施工机械發生故障中途需修理而引起的；
- 遇有上述情况不得另行補充或修改定額。

3. 本定額中不包括下列多余或偶然的不正常工作時間：

- (1) 施工中設計變更而中途返工及專家臨時性提出的建議；
- (2) 設備變形，制造上的錯誤，不合規格，保管不良生鏽很嚴重或有損坏之处等情况，持有檢查單位証明者。

4. 本定額的安裝过程中不包括下列工作：

- (1) 氧电焊工焊綫架、烤螺栓、切割墊板及另活等各项工作可根据具体情况另行簽發臨時定額；
- (2) 測量人員的測量工作；
- (3) 設備本体以外的下列各部件安裝（附屬在本体上，不需拆卸安裝者仍包括在本定額內）。
 - 甲、金屬結構件；
 - 乙、电动机与独立电动机的底座；
 - 丙、吸入導管、排除導管、潤滑設備与潤滑管；

上列各件与机械設備的连接工作，凡設備先安裝時則

不包括連接工作，如后安裝時則包括連接工作。

不包括連接工作，如后安裝時則包括連接工作。

上列各件与机械設備的连接工作，凡設備先安裝時則不包括連接工作，如后安裝時則包括連接工作。

(4) 各種規格的絞磨，腳手桿兩木搭電柱兩木搭，鍊式起重機臨機滑子（不屬於施工过程中輔助滑子）等起重工具的裝置與領取，以及施工地點的搭跳板，綁腳手架，敷設道木堆綁筏子，插繩扣等工作。

以上可按第二冊第四冊起重工具裝置及運搬工程定額執行。

5. 本定額中包括一定的安裝移動距離（系指部件清洗時和安裝在固定位置上時的移動範圍），其距離分別在章說明中規定，凡超過此範圍另按第二冊第四冊起重工具裝置及運搬工程定額執行。
6. 本定額中所規定的單獨試運系指獨立設備的施工單位內部竣工試運，試運的時間參照驗收標準規定，如試運時間與定額規定不符合時，則按實際增減，淨試運時間不包括因安裝清洗不合要求造成的故障，而需重新調整試運所消耗的時間及等待電工配合與聯系的時間。
7. 本定額中所包括的軸瓦研磨範圍系按改變軸瓦誤差在軸徑的 $1/1000$ 公厘以內。
8. 本定額 300 公尺以內隨身可攜帶的工具材料領退工作，如超過 300 公尺時，另按第二冊第四冊起重工具裝置及運搬工程定額執行。
9. 本定額規定設備重量在 3 噸以下者起重工不配合鉗工工作。
10. 本分冊中勞動定額與單價一律以分數形式表示，其分子為勞動定額分母為單價，勞動定額以「小時」為單位，計件單價以「元」為單位，工時計算基礎為 8 小時。
11. 本分冊系按正常條件下施工考慮的，如情況不同時可按下列系數校正：
 - (1) 如在陰暗潮濕地下室內安裝時每台安裝勞動定額與單價乘 1.10 在坑內則乘系數 1.18 。
 - (2) 如在同一車間，同一中心綫連續安裝三台以上時，每台設備安裝之勞動定額與單價乘系數 0.85 。
 - (3) 如使用電動橋式起重機等電動機械安裝，則起重工清洗的勞動定額與單價乘系數 0.7 。

(4) 空气压缩机, 水泵清洗是按拆卸考虑的, 如不需时, 则钳工清洗之劳动定额与单价乘系数 0.4。

举例: 安装一台 15 马力, 半吨重的蜗旋式水泵安装在坑内, 连续安装三台, 问钳工与起重工的劳动定额应多少

正常情况下安装一台, 钳工安装清洗试运工时共

起重工安装清洗试运工时共 16

在坑内安装则乘以系数 1.1 钳工 $38 \times 1.1 = 41.8$

起重工 $16.8 \times 1.1 = 18.48$

连续安装三台则乘以系数 0.85 (即减 0.15 工时)

钳工 $38 \times 0.15 = 5.7$

起重工 $16.8 \times 0.15 = 2.52$

$\therefore$ 钳工工时 $= 41.8 - 5.7 = 36.1$ 小时

起重工工时 $= 18.48 - 2.52 = 15.96$ 小时

六、计件单价是工人小组 (或个人) 完成质量合格的单位产品应得工资, 其计算方法如下:

计件单价 = $\frac{(\text{各級工人人數} \times \text{各級工人日标准工資}) \text{之總和}}{\text{小組成員總人數}}$

額 $\times 1/8$ 。

第一章 空气压缩機類

說 明

定額包括立式、臥式、V式、單缸、雙缸等各種類型的空氣壓縮儲氣罐的安裝。

項目的划分是根据動力(馬力)与設備單重確定的，儲氣罐是以立尺与單重確定的。

定額系利用手搖卷揚機、絞磨、兩木搭施工，並包括15公尺以內平移動与 ± 1 公尺以內的提升工作。

定額不包括空氣壓縮機外部的進出氣管、油管、水管、機体与儲之間的導管、水管的加工制作。

定額包括工作內容如下：

- ）安裝：包括設備本体及本体内附帶的各種管子、壓力計、冷卻器、油泵，以及指導二次灌漿。
- ）清洗：包括大拆機体本身各種管子、壓力計、冷卻器、油泵等、和軸瓦、風閥等研磨、以及調整軸承和十字滑板、安全閥活塞行程等工作。
- ）試運：試運前檢查和調整閥門，各傳動部件的裝置及灌注潤滑油和冷卻液等工作。

§3-1 立式双缸空气压缩机

項 目		小 組 成 員				
		安 裝		清 洗		試 運
動 力 (馬力)	單 重 (噸)	鉗 工	起重工	鉗 工	起重工	鉗 工
30~50	0.8~2.1	六~1 四~1 三~1	六~1 五~1 四~2 三~2	六~1 四~1 三~1		六~1 四~1
100~160	3~6	六~1 五~1 四~1 三~1	六~1 五~1 四~4 三~4	六~1 五~1 四~1 三~1	五~1 四~1	六~1 五~1
247~350	8~9	七~1 五~1 四~1 三~1	七~1 六~1 五~1 四~4 三~4	七~1 五~1 四~1 三~2	六~1 五~1 四~1 三~1	七~1 五~1 四~1

安裝每台設備之勞動定額與單價

30	0.8	<u>18</u>	<u>12</u>	<u>36</u>		<u>12</u>	1
50	2.1	<u>32</u>	<u>27</u>	<u>63</u>		<u>12</u>	2
100	3.0	<u>48</u>	<u>36</u>	<u>96</u>	<u>12</u>	<u>16</u>	3
150	4.5	<u>66</u>	<u>44</u>	<u>136</u>	<u>20</u>	<u>16</u>	4
200	6.0	<u>90</u>	<u>60</u>	<u>156</u>	<u>28</u>	<u>16</u>	5
247	8.0	<u>116</u>	<u>64</u>	<u>184</u>	<u>36</u>	<u>24</u>	6
300	9.0	<u>128</u>	<u>72</u>	<u>224</u>	<u>48</u>	<u>24</u>	7
350	9.8	<u>160</u>	<u>96</u>	<u>288</u>	<u>64</u>	<u>36</u>	8
		一	二	三	四	五	編號

§3—2 臥式單缸空气压缩机

項 目		小 組 成 員					
		安 裝		清 洗		試 車	
動 力 (馬力)	單 重 (噸)	鉗 工	起重工	鉗 工	起重工	鉗 工	
50~100	2.5~3.8	六~1 四~1 三~1	六~1 五~1 四~2 三~2	六~1 四~1 三~1	五~1 三~1	六~1 四~1	
150~250	4.5~6	七~1 五~1 四~1 三~3	七~1 六~1 五~2 四~3 三~3	七~1 五~1 四~1 三~1	六~1 五~1 四~1 三~1	七~1 四~1 三~1	

安裝每台設備之勞動定額與單價

50	2.5	<u>32</u>	<u>27</u>	<u>60</u>		<u>12</u>	1
100	3.8	<u>48</u>	<u>36</u>	<u>96</u>	<u>12</u>	<u>12</u>	2
150	4.5	<u>58</u>	<u>42</u>	<u>104</u>	<u>16</u>	<u>20</u>	3
200	5.2	<u>65</u>	<u>51</u>	<u>112</u>	<u>24</u>	<u>20</u>	4
250	6.0	<u>72</u>	<u>58</u>	<u>128</u>	<u>28</u>	<u>20</u>	5
		一	二	三	四	五	編號

§3-3 臥式雙缸空氣壓縮機

項 目		小 組 成 員				
		安 裝		清 洗		試 車
動 力 (馬力)	單 重 (噸)	鉗 工	起重工	鉗 工	起重工	鉗 工
150~200	4~5	七~1 五~1 三~1	七~1 六~1 五~2 四~2 三~2	七~1 五~1 三~1	六~1 五~1 四~1 三~1	七~1 五~1
400~600	10~15	七~1 五~1 三~1	七~1 六~1 五~2 四~3 三~3	七~1 五~1 三~1	六~1 五~1 四~1 三~1	七~1 五~1 三~1
800~838	28.7~42	八~1 六~1 五~1 四~1 三~2	八~1 七~1 六~2 五~2 四~4 三~4	八~1 六~1 五~1 四~1 三~2	七~1 六~1 四~1 三~1	八~1 六~1 五~1 四~1

安裝每台設備之勞動定額與單價

150	4.00	<u>72</u>	<u>36</u>	<u>132</u>	<u>28</u>	<u>16</u>	1
200	5.00	<u>92</u>	<u>44</u>	<u>176</u>	<u>32</u>	<u>16</u>	2
400	10.0	<u>155</u>	<u>90</u>	<u>256</u>	<u>64</u>	<u>32</u>	3
600	15.0	<u>224</u>	<u>140</u>	<u>368</u>	<u>80</u>	<u>32</u>	4
800	28.7	<u>336</u>	<u>310</u>	<u>720</u>	<u>120</u>	<u>40</u>	5
838	42.0	<u>424</u>	<u>360</u>	<u>816</u>	<u>200</u>	<u>40</u>	6
		一	二	三	四	五	編號

§3—4 V 式双缸空气压缩机

項 目		小 組 成 員			
		安	裝	清 洗	試 車
動 力 (馬力)	單 重 (噸)	鉗 工	起 重 工	鉗 工	鉗 工
25	0.7	六~1 三~1	六~1 五~1 四~1 三~1	六~1 三~1	六~1 三~1
50~100	2.1~2.8	六~1 四~1 三~1	六~1 五~1 四~2 三~2	六~1 四~1 三~1	六~1 四~1

安裝每台設備之勞動定額與單價

25	0.7	<u>14</u>	<u>9.6</u>	<u>24</u>	<u>12</u>	1
50	2.1	<u>28</u>	<u>12</u>	<u>48</u>	<u>12</u>	2
75	2.5	<u>36</u>	<u>21</u>	<u>56</u>	<u>16</u>	3
100	2.8	<u>42</u>	<u>24</u>	<u>64</u>	<u>16</u>	4
		一	二	三	四	編號

§ 3—5 空气压缩机儲气罐

項 目		小 組 成 員	
体 積 (立方公尺)	單 重 (噸)	鉗 工	起 重 工
0.5~15	0.43~2.8	五~1 三~1	五~1 四~2 三~1

安裝每台設備之勞動定額与單價

0.5	0.45	<u>5.6</u>	<u>6.0</u>	1
0.8	0.6	<u>6.4</u>	<u>9.0</u>	2
1.5	0.7	<u>7.2</u>	<u>9.5</u>	3
2.0	0.8	<u>8.0</u>	<u>10.0</u>	4
2.5	1.0	<u>9.6</u>	<u>11.2</u>	5
4.0	1.2	<u>10.4</u>	<u>12.3</u>	6
5.0	1.4	<u>11.2</u>	<u>14.4</u>	7
6.0	1.5	<u>12.0</u>	<u>16.0</u>	8
6.5	1.7	<u>14.0</u>	<u>16.5</u>	9
8.0	2.0	<u>15.6</u>	<u>18.2</u>	10
12.0	2.5	<u>17.6</u>	<u>20.0</u>	11
15.0	2.8	<u>20.0</u>	<u>22.4</u>	12
		一	二	編號

第二章 泵 類

說 明

- 一、本章定額包括往復式真空水泵、循環式离心水泵、單吸多級离心水泵、往復式蒸汽水泵、蝸旋（透平式）水泵、K型离心式水泵等各種類型的設備安裝。
- 二、本章項目的划分是按設備型号、動力与單重而確定的。
- 三、本章定額施工机械是利用手搖卷揚机、絞磨、兩木塔，並包括15公尺以內的水平移動，与 ± 1 公尺以內的提升工作。
- 四、本章定額不包括泵体以外的進出水管安裝工作。
- 五、本章定額包括工作內容如下：
 - 1) 安裝：是指整体安裝。
 - 2) 清洗：清洗時泵体兩端各拆一段，中部各段用壓縮空气吹淨，並檢查及研瓦。
 - 3) 試运：試运前檢查調整各傳動部件，並灌注潤滑油。

§3—6 K型單吸單級离心水泵

項 目		小 組 成 員				
		安 裝		清 洗		試 運
型 号	單 重 (噸)	鉗 工	起重工	鉗 工	起重工	鉗 工
1/2~8	0.16~1.1	五~1	五~1	五~1	五~1	五~1
		三~1	四~2 三~2	三~1	三~1	

安裝每台設備之勞動定額与單價

1/2~2	0.16	<u>4</u>		<u>8</u>		<u>4</u>	1
3	0.42	<u>6</u>	<u>5</u>	<u>9</u>		<u>4</u>	2
4	0.75	<u>8</u>	<u>6</u>	<u>10</u>	<u>3</u>	<u>6</u>	3
6	0.87	<u>10</u>	<u>7</u>	<u>12</u>	<u>4</u>	<u>6</u>	4
8	1.1	<u>12</u>	<u>8</u>	<u>16</u>	<u>4</u>	<u>8</u>	5
		一	二	三	四	五	編號