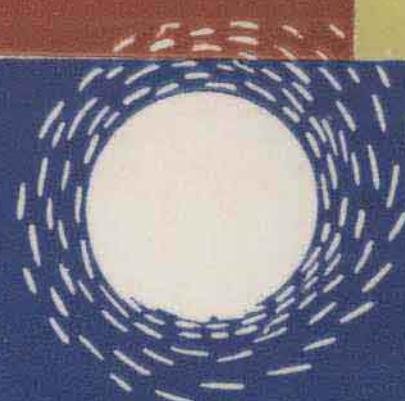


實用算工計算手冊



新文書店出版

實用車工計算手冊

定價港幣五元八角

編著者：陳芳

出版者：新文書店

香港九龍譚公道三十號

承印者：信德印製廠有限公司

版權所有·翻印必究

實用車工計算手冊

陳 芳 編

香港新文書店出版

目 次

度量單位及其換算	5
傳動計算	8
1 皮帶傳動的計算 (8) —— 2 齒輪傳動的計算 (10)	
應用三角	17
1 定義 (17) —— 2 勾股弦定理 (18) —— 3 三角函數 表的用法 (19) —— 4 直角三角形的解法 (20)	
金屬切削過程的計算	67
1 切削要素 (67) —— 2 刀具角度的計算 (75) —— 3 切削力的計算 (79) —— 4 車床動力的校驗 (84) —— 5 切削熱的計算 (85)	
車圓柱體和圓柱孔時的計算	87
1 求正四邊形和正六邊形的外接圓直徑 (87) —— 2 利 用碎皮帶輪求原皮帶輪的直徑 (88) —— 3 求三角形 的直徑 (90) —— 4 用內卡測量圓柱孔時的擺動距計 算 (91) —— 5 用兩個鋼球測量圓柱孔直徑的計算 (92) —— 6 較小圓柱孔的測量計算 (93)	
車齒輪坯時的計算	95
1 標準正齒輪各部分名稱及計算 (95) —— 2 傘齒輪各 部分名稱及計算 (99) —— 3 螺旋齒輪各部分名稱及 計算 (106) —— 4 蝸杆蝸輪各部分名稱及計算 (109) —— 5 鏈輪各部分名稱及計算 (111)	
車錐形表面時的計算	113

1 圓錐體各部分名稱、符號和定義 (113) —— 2 轉動小 拖板車錐形表面時的計算 (114) —— 3 用偏移尾架車 削圓錐體時的計算 (119) —— 4 利用靠模車圓錐體時 的計算 (122) —— 5 控制吃刀深度時的計算 (123) —— 6 錐形表面的測量計算 (125) —— 7 車角度時小 拖板的迴轉角度計算 (131)	
螺紋的各部分尺寸計算 134	
1 螺紋各部分名稱及基本計算公式 (134) —— 2 公制 (60°)三角螺紋的各部分尺寸計算 (135) —— 3 英制 (55°)三角螺紋的各部分尺寸計算 (142) —— 4 管螺 紋的各部分尺寸計算 (144) —— 5 方牙螺紋的各部 分尺寸計算 (147) —— 6 梯形螺紋的各部分尺寸計 算 (151) —— 7 鋸形螺紋的各部分尺寸計算 (158) —— 8 蝸杆螺紋的各部分尺寸計算 (161) —— 9 螺旋 角的計算 (163) —— 10 螺紋中徑的測量計算 (166)	
車螺紋時的配換齒輪計算 179	
1 無走刀箱車床的配換齒輪計算 (179) —— 2 車亂扣螺 紋時的計算 (187) —— 3 車多線螺紋時的計算 (189) —— 4 配換齒輪的驗算 (191) —— 5 配換齒輪的近似 計算 (191) —— 6 有走刀箱車床的配換齒輪計算 (201)	
特種加工時的計算 215	
1 車圓球時的計算 (215) —— 2 在三爪卡盤上車偏心工 件時的計算 (216) —— 3 盤彈簧時的計算 (219)	
附 錄 223	
車床齒輪配換表	



度量单位及其 换 算



我國目前應用的度量单位是公制。公制是十進位的，它的進位方法如下：

1 米(m)=10 分米(Dm)=100 厘米(cm)=1000 毫米(mm)
=10000 絲米(Dmm)=100000 忽米(cmm)=1000000 微米(μ)

1 分米=10 厘米=100 毫米=1000 絲米=10000 忽米=100000 微米。

1 厘米=10 毫米=100 絲米=1000 忽米=10000 微米。

1 毫米=10 絲米=100 忽米=1000 微米。

1 絲米=10 忽米=100 微米。

1 忽米=10 微米。

公制常以毫米为单位，例如

1.3米寫成1300毫米； 6 絲米寫成0.6 毫米；

2.6分米寫成 260 毫米； 3 忽米寫成0.03 毫米；

1.7厘米寫成 17 毫米； 5 微米寫成0.005 毫米。

度量单位除了公制以外，还有英制。英制是非十進位，它的進位方法如下：

1 叴(')=12 吋(")=96 吼=192 半呎=384 塔=768 个六十四
=12000 絲。

1 吋=8 呎=16 半呎=32 塔=64 个六十四=1000 緣。

1 呎=2 半呎=4 塔=8 个六十四=125 緣。

1 半呎=2 塔=4 个六十四=62.5 緣。

1 喀 = 2 个六十四 = 31.25 吋。

1 个六十四 = 15.625 吋。

英制常以英吋為單位，例如：

1.5 吋寫成 18 吋； 7 喀寫成 $\frac{7}{32}$ 吋；

5 吋寫成 $\frac{5}{8}$ 吋； 11 个六十四寫成 $\frac{11}{64}$ 吋；

1 吋半寫成 $\frac{3}{16}$ 吋； 325 喀寫成 0.325 吋。

公制與英制度量单位要是列成表，即：

公 制	英 制
1 米 = 10 分米	1 吋 = 12 吋
1 分米 = 10 厘米	1 吋 = 8 吋
1 厘米 = 10 毫米	1 吋 = 2 半吋
1 毫米 = 10 線米	1 半吋 = 2 喀
1 線米 = 10 忽米	1 喀 = 2 个六十四
1 忽米 = 10 微米	1 个六十四 = 15.625 吋

在實際工作中，往往會遇到量具上的單位是公制的，而測量的尺寸是英制的。在這種情況下，就必須進行換算，換算方法如下：

1 吋 = 25.4 毫米，所以只要知道了英制尺寸以後，再乘 25.4 就可以了。

[例] $\frac{9}{16}$ 吋 = ? 毫米。

[解] $25.4 \times \frac{9}{16} = 14.29$ 毫米。

[例] $\frac{7}{64}$ 吋 = ? 毫米。

[解] $25.4 \times \frac{7}{64} = 2.78$ 毫米。

应用上面的計算方法比較麻煩，如果应用口訣法来速算，那就方便得多了。

口訣：

1. 原数化为64；
2. 再把分子倍2次；
3. 倍出分子10作1；
4. 滿3个64減1忽米（滿2个64也減1忽米，滿1个64則不減）。

[例] $\frac{15}{16}$ 吋=? 毫米

[解]1. $\frac{60}{64}$; 2. 240; 3. 24; 4. 23.8毫米。

[例] $\frac{11}{32}$ 吋=? 毫米

[解]1. $\frac{22}{64}$; 2. 88; 3. 8.8; 4. 8.73毫米。

口訣證明如下：

因为 $\frac{1}{64}$ 吋=0.3969毫米≈0.4毫米，所以原数化为64以后

只要乘上0.4就可以了，因此得出第一句。

乘0.4还是比較麻煩，因此用第二句和第三句口訣来代替；也就是说，应用第二句和第三句口訣就是等于乘上0.4。

由于 $\frac{1}{64}$ 吋=0.3969毫米，而現在用0.4毫米来代替，这样每1个64就要相差0.0031毫米，3个64就要相差将近0.01毫米（即1忽米），所以要应用第四句口訣。



传动计算



1 皮带传动的計算

要把一根軸的轉動傳給跟它相距較遠的另一根軸上去的時候，可以用皮帶傳動。

在皮帶傳動中，先轉動的皮帶輪叫做主動輪（圖1中 D_1 ），被主動輪帶動的皮帶輪叫做被動輪（圖1中 D_2 ）。

根據傳動情況，可以得出这样一个結論：被動輪的轉速 n_2 比上主動輪的轉速 n_1 等于主動輪的直徑比上被動輪的直徑。這個比叫做傳動比，用 i 表示，即

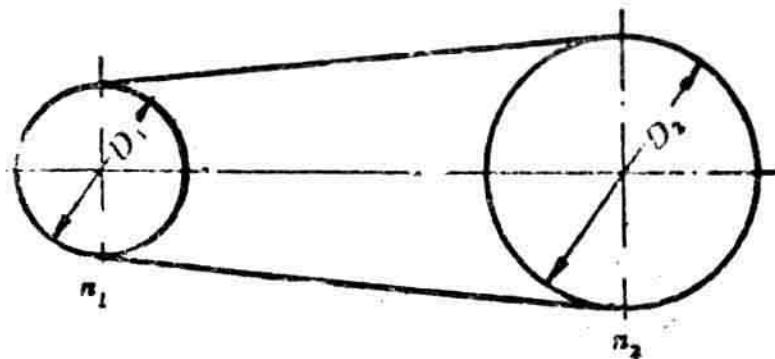


图1 皮带傳動。

$$i = \frac{n_2}{n_1} = \frac{D_1}{D_2}.$$

[例] 已知 $D_1=240$ 毫米， $D_2=600$ 毫米， $n_1=1400$ 轉/分。
求 n_2 。

[解] $n_2 = \frac{n_1 \times D_1}{D_2} = \frac{1400 \times 240}{600} = 560$ 轉/分。

[例] 已知 $n_1 = 900$ 轉/分, $n_2 = 150$ 轉/分, $D_1 = 300$ 毫米, 求 D_2 。

[解] $D_2 = \frac{n_1 \times D_1}{n_2} = \frac{900 \times 300}{150} = 1800$ 毫米。

上面所列的公式是按反比例得出的, 故不需證明。

如果在皮帶傳動中有好幾組皮帶輪, 可用下面公式計算:

$$\frac{n_*}{n_1} = \frac{D_1}{D_2} \times \frac{D_3}{D_4} \times \frac{D_5}{D_6} = \frac{\text{主動輪直徑連乘}}{\text{被動輪直徑連乘}}$$

[例] 如圖 2 所示的皮帶及皮帶輪組, 問它的最後一個皮帶輪的轉速 n_* 是多少?

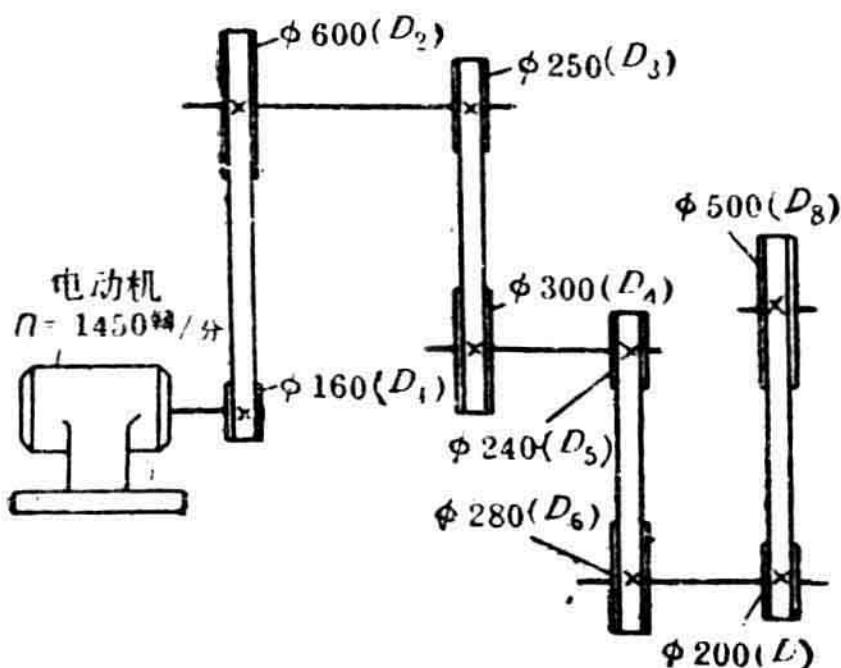


图 2 皮帶及皮帶輪組。

[解] $\frac{n_*}{1450} = \frac{160}{600} \times \frac{250}{300} \times \frac{240}{280} \times \frac{200}{500} = \frac{8}{105}$

$$n_* = \frac{1450 \times 8}{105} \approx 110 \text{ 轉/分。}$$

公式証明如下：

先列出每組傳動比，然后把各組傳動比相乘而得出的，即

$$\frac{n_2}{n_1} = \frac{D_1}{D_2}, \quad \frac{n_4}{n_3} = \frac{D_3}{D_4}, \quad \frac{n_6}{n_5} = \frac{D_5}{D_6}.$$

把各式的等号左面及等号的右面各自相乘，則

$$\frac{n_2}{n_1} \times \frac{n_4}{n_3} \times \frac{n_6}{n_5} = \frac{D_1}{D_2} \times \frac{D_3}{D_4} \times \frac{D_5}{D_6}$$

因为 n_2 与 n_3 是同軸的， n_4 与 n_5 是同軸的，所以它們的轉速是相等的，故可約去，結果为：

$$\frac{n_*}{n_1} = \frac{D_1}{D_2} \times \frac{D_3}{D_4} \times \frac{D_5}{D_6}$$

或 $\frac{n_*}{n_1} = \frac{D_1}{D_2} \times \frac{D_3}{D_4} \times \frac{D_5}{D_6} \times \dots = \frac{\text{主動輪直徑連乘}}{\text{被動輪直徑連乘}}$

2 齒輪傳動的計算

要将一根軸的旋轉运动傳递到跟它不在同一軸上的另一个軸上去时，可以用齒輪傳動。用齒輪作傳動所得到的轉速比較准确，但它仅用于两軸相距較近的傳動中。齒輪傳動的計算方法与皮帶傳動基本上相同，不过齒輪是以齒數多少来表示大小的。計算时可用下面公式：

(1) 单列式

$$\frac{n_2}{n_1} = \frac{z_1}{z_2}.$$

式中 n ——齒輪的轉速（轉/分）；

z ——齒輪的齒數。

[例] 如图 3 所示的两个齒輪，如果 $z_1=30$, $z_2=60$, $n_1=150$ 轉/分，問轉速 n_2 是多少？

[解]

$$\frac{150}{n_2} = \frac{60}{30} = 2$$

$$n_2 = \frac{150}{2} = 75 \text{ 轉/分。}$$

如果在兩輪中間多一個齒輪（圖 4），或多兩個（圖 5），甚至于更多，則這些中間齒輪只是起着傳遞和改變方向的作用，對計算轉速无关，如果中間齒輪有奇數個，則主動輪和被動輪轉向相同；若為偶數個，則主動輪和被動輪轉向相反。

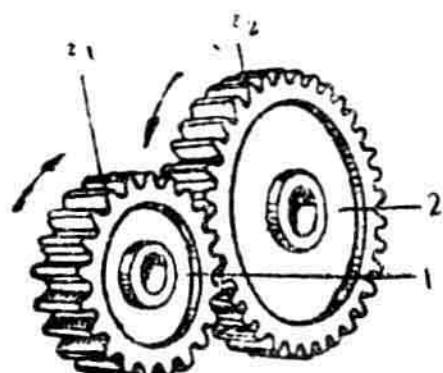


图 3 两个齒輪傳动。

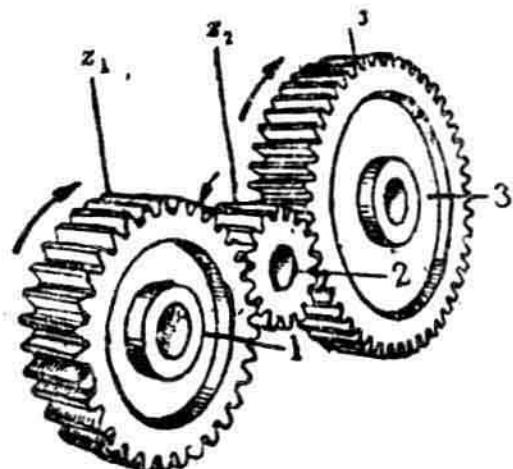


图 4 有一个中間齒輪傳动。

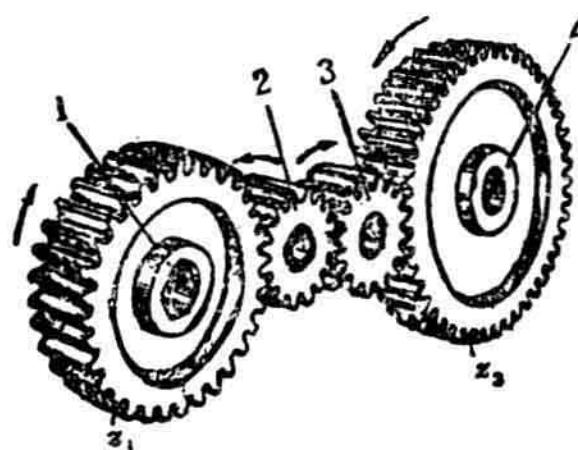


图 5 有两个中間齒輪傳动。

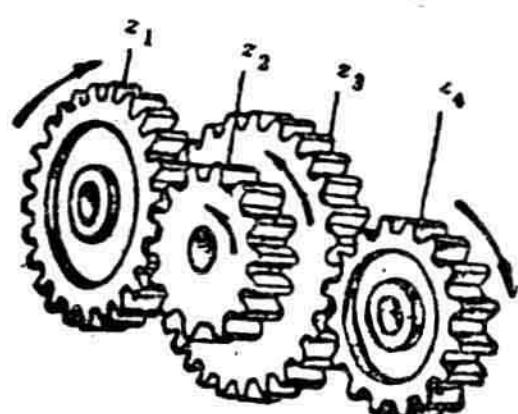


图 6 复式齒輪傳动。

(2) 复列式

$$\frac{n_+}{n_1} = \frac{z_1}{z_2} \times \frac{z_3}{z_4} \times \frac{z_5}{z_6} = \frac{\text{主动輪齒數連乘}}{\text{被动輪齒數連乘}}$$

[例] 如图6所示的复列式輪系，如果 $n_1=200$ 轉/分, $z_1=45$, $z_2=30$, $z_3=60$, $z_4=20$, 問 z_4 的轉速是多少?

[解] $\frac{n_+}{200} = \frac{45}{30} \times \frac{60}{20} = \frac{9}{2}$

$$n_+ = \frac{200 \times 9}{2} = 900 \text{ 轉/分。}$$

即 z_4 齒輪每分钟为 900 轉。

在复列式輪系中, z_2 和 z_3 不能算作中間輪, 它对轉速是有关系的。若在 z_1 和 z_2 或 z_3 和 z_4 中間加一个或几个齒輪, 則这些所加的齒輪叫做中間輪。

[例] 图7所示是C620-1型車床床头箱的傳动系統图, 問它的各級轉速是多少?

[解] 要計算这台車床床头箱的各級轉速, 必須先要了解各

$$d_2 = 250 \text{ 毫米}$$

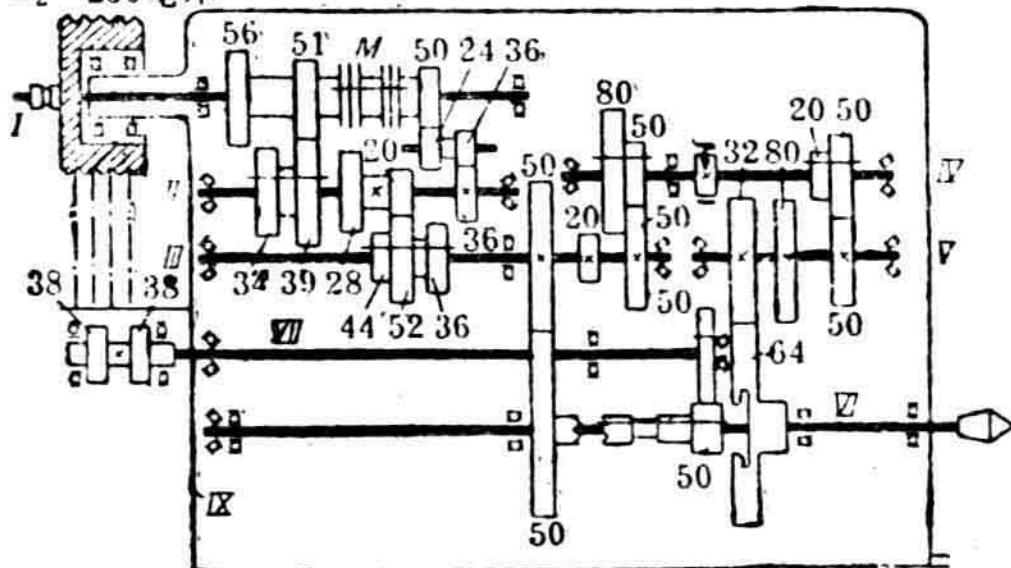


图7 C620-1型車床的床头箱。

級轉速的傳動系統，然後算出其各級轉速，即：

第一級 三角皮帶輪 \rightarrow 51 \rightarrow 39 \rightarrow 20 \rightarrow 52 \rightarrow 20 \rightarrow 80 \rightarrow 20 \rightarrow 80
 \rightarrow 32 \rightarrow 64。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{20}{52} \times \frac{20}{80} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 11.5 \text{ 轉/分。}$$

第二級 三角皮帶輪 \rightarrow 56 \rightarrow 34 \rightarrow 20 \rightarrow 52 \rightarrow 20 \rightarrow 80 \rightarrow 20 \rightarrow 80
 \rightarrow 32 \rightarrow 64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{20}{52} \times \frac{20}{80} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 14.5 \text{ 轉/分。}$$

第三級 三角皮帶輪 \rightarrow 51 \rightarrow 39 \rightarrow 28 \rightarrow 44 \rightarrow 20 \rightarrow 80 \rightarrow 20 \rightarrow 80
 \rightarrow 32 \rightarrow 64。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{28}{44} \times \frac{20}{80} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 19 \text{ 轉/分。}$$

第四級 三角皮帶輪 \rightarrow 56 \rightarrow 34 \rightarrow 28 \rightarrow 44 \rightarrow 20 \rightarrow 80 \rightarrow 20 \rightarrow 80
 \rightarrow 32 \rightarrow 64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{28}{44} \times \frac{20}{80} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 24 \text{ 轉/分。}$$

第五級 三角皮帶輪 \rightarrow 51 \rightarrow 39 \rightarrow 36 \rightarrow 36 \rightarrow 20 \rightarrow 80 \rightarrow 20 \rightarrow 80
 \rightarrow 32 \rightarrow 64。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{36}{36} \times \frac{20}{80} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 30 \text{ 轉/分。}$$

第六級 三角皮帶輪 \rightarrow 56 \rightarrow 34 \rightarrow 36 \rightarrow 36 \rightarrow 20 \rightarrow 80 \rightarrow 20 \rightarrow 80
 \rightarrow 32 \rightarrow 64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{36}{36} \times \frac{20}{80} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 37.5 \text{ 轉/分。}$$

第七級 三角皮帶輪 \rightarrow 51 \rightarrow 39 \rightarrow 20 \rightarrow 52 \rightarrow 50 \rightarrow 50 \rightarrow 20 \rightarrow 80
 \rightarrow 32 \rightarrow 64。

* 730是軸 I 的轉速。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{20}{52} \times \frac{50}{50} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 46\text{轉/分。}$$

第八級 三角皮帶輪→56→34→20→52→50→50→20→30
→32→64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{20}{52} \times \frac{50}{50} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 58\text{轉/分。}$$

第九級 三角皮帶輪→51→39→28→44→50→50→20→80
→32→64。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{28}{44} \times \frac{50}{50} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 76\text{轉/分。}$$

第十級 三角皮帶輪→56→34→28→44→50→50→20→80
→32→64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{28}{44} \times \frac{50}{50} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 96\text{轉/分。}$$

第十一級 三角皮帶輪→51→39→36→36→50→50→20→80→32→64。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{36}{36} \times \frac{50}{50} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 120\text{轉/分。}$$

第十二級 三角皮帶輪→56→34→36→36→50→50→20→80→32→64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{36}{36} \times \frac{50}{50} \times \frac{20}{80} \times \frac{32}{64} = 150\text{轉/分。}$$

第十三級 三角皮帶輪→51→39→20→52→50→50→50→50→32→64。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{20}{52} \times \frac{50}{50} \times \frac{50}{50} \times \frac{32}{64} = 184\text{轉/分。}$$

第十四級 三角皮帶輪→56→34→20→52→50→50→50→50→32→64。

50→32→64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{20}{52} \times \frac{50}{50} \times \frac{50}{50} \times \frac{32}{64} = 231 \text{轉/分。}$$

第十五級 三角皮帶輪→51→39→28→44→50→50→
50→32→64。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{28}{44} \times \frac{50}{50} \times \frac{50}{50} \times \frac{32}{64} = 304 \text{轉/分。}$$

第十六級 三角皮帶輪→56→34→28→44→50→50→
50→32→64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{28}{44} \times \frac{50}{50} \times \frac{50}{50} \times \frac{32}{64} = 382 \text{轉/分。}$$

第十七級 三角皮帶輪→51→39→36→36→50→50→
50→32→64。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{36}{36} \times \frac{50}{50} \times \frac{50}{50} \times \frac{32}{64} = 477 \text{轉/分。}$$

第十八級 三角皮帶輪→56→34→36→36→50→50→
50→32→64。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{36}{36} \times \frac{50}{50} \times \frac{50}{50} \times \frac{32}{64} = 600 \text{轉/分。}$$

第十九級 三角皮帶輪→51→39→20→52→50→50。

$$730 \times \frac{51}{39} \times \frac{20}{52} \times \frac{50}{50} = 367 \text{轉/分。}$$

第二十級 三角皮帶輪→56→34→20→52→50→50。

$$730 \times \frac{56}{34} \times \frac{20}{52} \times \frac{50}{50} = 462 \text{轉/分。}$$

→28→44→50→50。