

145
208
TΦ—14—4
活塞自动检查分选机
(触点气电发送器)

第一机械工业部
机械科学研究院编制

1960年

4180341507

序 号	名 称	数 量	型 号 规 格	主 重 公 斤	备 注
			单 重	总 重	
	部件装配第一頁				
17.01	上 盖 板	1	有机玻璃	0.017	0.017
17.02	前 盖 板	1	— " —	0.037	0.037
17.03	平 板	2	鋼 35 ГОСТ 1050-57	0.031	0.062
17.04	后 盖 板	1	有机玻璃	0.038	0.038
17.05	接触彈簧	2	錳鋼 65Г ГОСТ 1050-57	0.0005	0.0010
17.06	塞 头	2	有机玻璃	0.007	0.014
17.07	左 垫 板	1	胶木板 ГОСТ 2910-54	0.015	0.015
17.08	瓣	6	黃 銅 H-62 ГОСТ 1019-47	0.0005	0.0030
17.09	左 柱	1	胶木 ГОСТ 2748-53	0.0163	0.0163
17.10	旋 鈕	6	— " —	0.002	0.012
17.11	螺 母	6	鋼 45 ГОСТ 1050-57	0.0017	0.0102
舊成图總号	17.12	螺 母	— " —	0.003	0.018
底图總号	17.13	触 头	錳	0.003	0.018

日期 簽收

描图校对

描 图

部N 17. 6触点 氣电发送口,

T中-14-4活塞自动检查分选机

 编号: 五图 0002
 101A1A21A3A4A5
 11376

审 核				6B-1054.17	顺 序 号
校 对					
設 计					
件 数		材 料		比 例 尺	車 号

序 号	名 称	数量	材 料	重量公斤		備 註
			型号规格	单重	总重	
17.14	套 管	6	黃銅 H62-1 F0CT1019-47	0.005	0.030	
17.15	彈簧墊圈	6	鋁鋼 65F F0CT1050-57	0.0002	0.0012	
17.16	右 柱	1	膠 木 F0CT2248-53	0.017	0.017	
17.17	掣 子	6	鋼 15 F0CT1050-57	0.0005	0.0030	
17.18	右 墊 板	1	膠布板 F0CT2910-54	0.007	0.007	
17.19	挡 板	2	鋼 45 F0CT1050-57	0.001	0.002	
17.20	墊 圈	2	氯化凡稀	0.0005	0.0010	
17.21	螺 母	2	鋼 45 F0CT1050-57	0.005	0.010	
17.22	壳 体	1	鋼 35 F0CT1050-57	0.150	0.150	
17.23	右 法 兰	1	鋼 45 F0CT1050-57	0.080	0.080	
17.24	空氣分配四	1	鋁鎂矽合金 D167 -6 F0CT4784-49	0.200	0.200	
17.25	左 法 兰	1	鋼 45 F0CT1050-57	0.080	0.080	
17.26	波 紋 管	2	波紋管 鋁鎂矽 合金 B38	0.020	0.040	
17.27	旋 接 头	1	鋁鎂矽合金 D-10 -1 F0CT4784-49	0.010	0.010	
17.28	蓋 板	4	鋼 35 F0CT1050-57	0.002	0.008	

审核	
校核	
数量	

材料	6B-1054.17
比例尺	

顺序号	
第一张	

序 号	名 称	数 量	材 料	重量公斤		备 註
			型号规格	单重	总重	
17.29	吊挂弹簧	4	锰 钢 35F T0CT-1050-57	0.004	0.016	
17.30	盖 板	4	钢 35 T0CT 1050-57	0.008	0.032	
17.31	盖 板	4	— " —	0.008	0.032	
17.32	盖 板	4	— " —	0.002	0.008	
17.33	平 板	2	— " —	0.030	0.060	
17.34	背压螺釘	1	钢 45 T0CT 1050-57	0.012	0.012	
17.35	鎖紧螺母	1	— " —	0.0017	0.0017	
17.36	弹 簧	1	較高規格彈簧 T0CT 15047-49	0.001	0.001	
17.37	噴 嘴	2	黃 銅 HC39-1 T0CT 1019-47	0.003	0.006	
17.38	垫 圈	2	氯化凡稀	0.0003	0.0006	
17.39	塞 子	2	钢 45 T0CT 1050-57	0.005	0.010	
17.40	垫 圈	1	氯化凡稀	0.0001	0.0001	
17.41	螺 釘	1	钢 45 T0CT 1050-57	0.001	0.001	
17.42	弹 簧	1	較高規格彈簧 T0CT 15047-49	0.002	0.002	
17.43	指 針	1	鋼 65F T0CT 1050-57	0.0015	0.0015	
舊底图總号						
底图總号						
日期	簽 收					
描图校对						
描 图						
			审核			
			校 对			
			設 计			
			件 数			
			材 料			
			比例尺			
			量			
			第 张			

序 号	名 称	数 量	材 料	重 量 公 斤		備 註
			型 号 規 格	单 重	总 重	
17.44	角 棒	1	鋼 45 ГОСТ 1050-57	0.013	0.013	
17.45	線		0.2 毫米			无 备
17.46	螺 釘	3	鋼 45 ГОСТ 1050-57	0.0007	0.0021	
17.47	頂 尖	1	工具鋼 48 ГОСТ 1435-54	0.0002	0.0002	
17.48	小 端	1	銅 M-1	0.00004	0.00004	
17.49	螺 釘	1	鋼 45 ГОСТ 1050-57	0.0007	0.0007	
17.50	套 管	1	— " —	0.0015	0.0015	
17.51	刻度盤	1	无光澤黃色有机玻璃	0.0152	0.0152	
17.52	园 柱	1	工具鋼 48 ГОСТ 1435-54	0.001	0.001	
17.53	頂 尖	1	— " —	0.0015	0.0015	
17.54	拉 桿	4	銀黃銅 36 ГОСТ 2589-44 49 ГОСТ 1435-54	0.016	0.064	
17.55	套 管	7	膠 木 ГОСТ 2748-53	0.0004	0.0028	
17.56	銷 子	7	黃銅 162 ГОСТ 1019-47	0.002	0.014	
17.57	套 管	7	— " —	0.002	0.014	
17.58	平 板	1	鋁板 63 50x167 ГОСТ 2706-49	0.008	0.008	
17.59	角 板	1	帆布板 ГОСТ 2910-54	0.001	0.001	
日期	簽 收					
描 图 校 对						
描 图						
3 号						
			甲 校 对			順 序 号
			校 对			
			校 对			
			件 数	材 料	5B-1054.17	第 张
					比例尺	重 量

序 号	名 称	数 量	材 料	重 量 公 斤		备 註
			型 号 规 格	单 重	总 重	
	標 準 件					
	螺 釘 M1.7x6		鋼 35			
	ГОСТ В 1473-42	9	ГОСТ 1050-57	0.0001	0.0009	
	螺 釘 M2.6x8					
	ГОСТ В 1473-42	40	——"——	0.0003	0.00120	
	螺 釘 M2.6x12					
	ГОСТ В -1473-42	4	——"——	0.0004	0.0016	
	螺 釘 M3x8					
	ГОСТ В -1473-42	4	——"——	0.0003	0.0012	
	螺 釘 M3x10					
	ГОСТ В -1473-42	10	——"——	0.0005	0.0050	
	螺 釘 M3x22					
	ГОСТ В -1473-42	2	——"——	0.0012	0.0024	
	螺 釘 M2x5					
	ГОСТ В -1474-42	3	——"——	0.00019	0.0008	
	螺 釘 M2.6x5					
	ГОСТ В -1474-42	1	——"——	0.0012	0.0024	
	螺 釘 M2.6x8					
	ГОСТ В 1474-42	2	——"——	0.0005	0.0010	
	螺 釘 M5x10					
	ГОСТ В 1473-42	2	——"——	0.0015	0.0030	
舊底圖總号 底圖編號 日期 簽收 描圖校對 描 圖 申 核 校 對 設 驗 件 數 5B-1054.17 比例尺 順序号 第 張						

序 号	名 称	数 量	材 料	重 量(公斤)		备 註
			型号规格	单重	总重	
	螺 釘 M3x10		鋼 35			
	ГОСТ B-1474-42	10	ГОСТ-1050-57	0.0007	0.0070	
	螺 釘 M4x10					
	ГОСТ B-1474-42	6	———	0.0013	0.0078	
	螺 釘 M2.6x8					
	ГОСТ B-1475-42	16	———	0.00032	0.008	
	螺 釘 M3x8					
	ГОСТ B-1475-42	4	———	0.0004	0.0016	
	螺 釘 M2.6x4					
	ГОСТ B-1477-42	1	———	0.0002	0.0002	
	螺 釘 M3x5					
	ГОСТ B-1477-42	4	———	0.00016	0.00064	
	螺 釘 M5x15					
	ГОСТ B-7805-52	2	———	0.0035	0.007	
	圆 錐 梢		鋼 45			
	3x12 ГОСТ 3129-46	6	ГОСТ 1050-57	0.0007	0.0042	
舊底圖號	塑 胶 線 ПВ-0.5	0.5 米		0.015	0.015	外 附
底圖、編号	塑 胶 接 線 ПМВ-0.17	0.5 米		0.010	0.010	外 附
4.560-H2-65A	旋 转 頭	2	鋼 35			
日期 簽收			ГОСТ 1050-57	0.02	0.04	光澤鍍鉻
描圖校對						
描 圖						
	审 核					順 序 号
	校 对					
	校 驗					
	件 数		材 料		比 例 尺	第 张

5B-1054.17

順序号

第 张

原

书

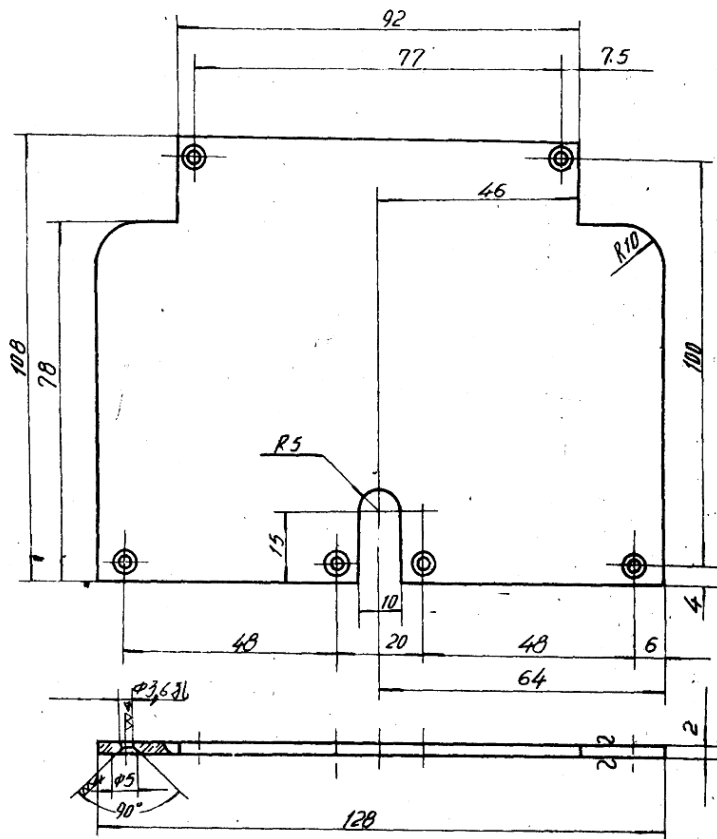
缺

页

原
书
缺
页

其余 $\nabla 6$

去锐边



底图总号

底图编号

日期 签收

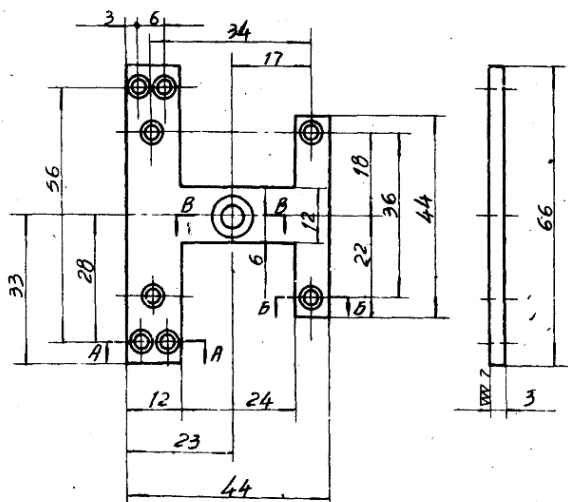
描图校对

描图

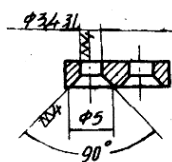
审核			前盖板	6B-1054.1702	顺序号	
校对			材料	有机玻璃	比例尺	1:1
设计			件数		0.037	第 张

其余 $\nabla 6$

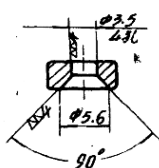
1. 去锐边
2. 无光泽镀锌



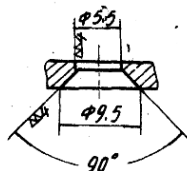
AA 截面



bb 截面



BB 截面



底图编号

底图编号

日期 接收

描图校对

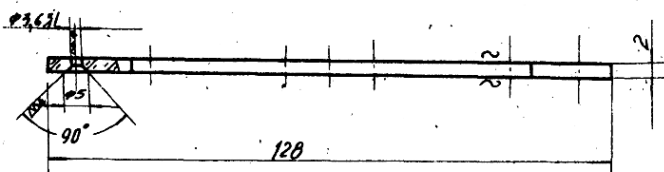
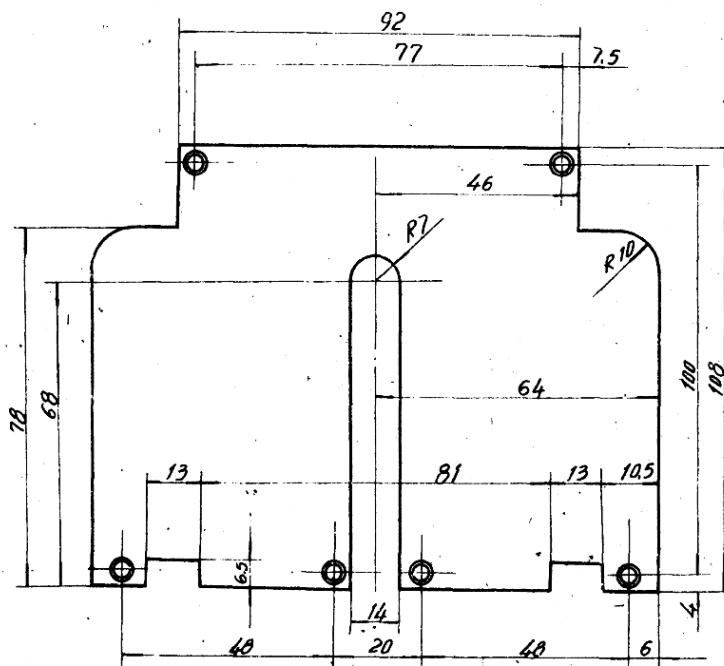
描图

子

审核		平板	5B-1054.03	顺序号	
校对		材料	铜 35	比例尺	1:1
校核			101.1 18.50-57	公差	0.03
件数				第	张

其余 $\nabla 6$

去锐边



舊底圖總号

底圖编号

日期 簽取

描圖校對

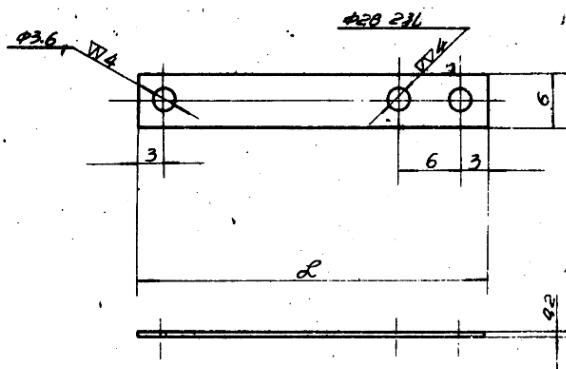
繪圖

審核			後蓋板	5B-1054.1704	順序	
校對			材料	有機玻璃	比例尺	1:1
件數			比測尺	1:1	0030	第 4

其余 ~

1. 热处理锰钢 65Mn 油淬硬度 $R_c \approx 43$

2. 氧化处理



另件号	L	重量
17.05	41	0.0003
17.68	44	0.00032

底图编号

底图编号

日期 签收

描图校对

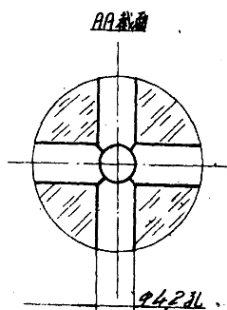
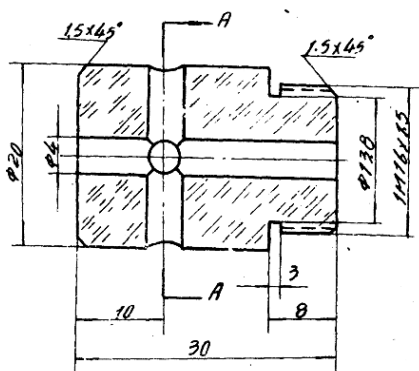
描图

描图

审核			接触弹簧	65-1834.1768	张
校核			材料 65Mn	比例 1:1	第 1 张
件数	14				

▽6

去锐边



底图编号

底图编号

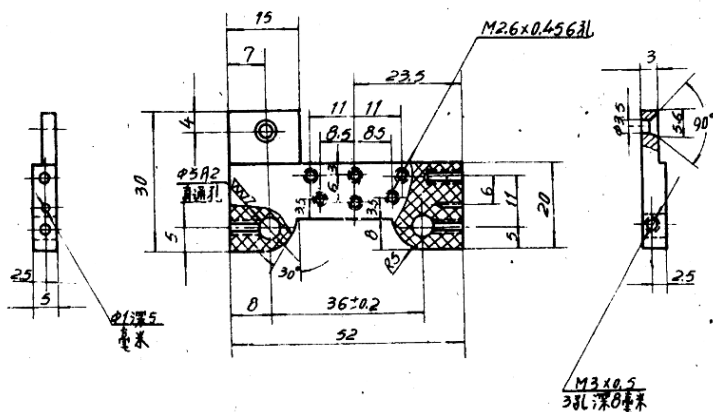
日期 签收

描图校对

描图

审核			塞头		58-1054.1706	顺序号	
校对			材料	有机玻璃	比例尺	2:1	重量
数量			件数		0.007	第	张

去銳邊



橫

6B-1054.17.07

胶禾板

胶木板 比例尺 1:1 0.0065

16

16