

5

7

工程技术日语手册

金属材料 专业词汇
热加工

上海交通大学外语教研组

编 者 说 明

在毛主席的无产阶级革命路线指引下，革命形势一派大好，我国和世界各国的政治、经济往来及文化技术交流日益频繁；为了适应广大工农兵群众掌握和运用外语这个斗争工具的需要，我们编写了《工程技术日语手册》，供有关同志阅读专业书籍时参考。

本书是第五分册，主要内容是金属材料及热加工工艺，共收集有关金属材料、铸造、压力加工、焊接、热处理方面的专业词汇一万四千条左右；由于编写时间仓促，水平有限，一定存在不少缺点和错误，希望广大工农兵群众批评指出，以便及时改进。

上海交通大学热加工系编写小组
外 国 语 教 研 组

一九七五年九月

目 录

日汉金属材料与热加工专业词汇	1
----------------------	---

日语汉字索引	205
--------------	-----

附录一 希腊字母的读音和拼写法	259
-----------------------	-----

附录二 单个英语字母的读音和拼写法	260
-------------------------	-----

附录三 化学元素名称表示法	261
---------------------	-----

あ

ア

アイアン [iron] 鉄
 アイアン・カーバイド [iron carbide] 碳化鉄 「鉄丸, 鋼球
 アイアン・ショット [iron shot] 鉄珠,
 アイアン・スケール [iron scale] 鉄锈,
 酸化鉄鱗片
 アイアン・ロース [iron loss] 鉄耗
 アイアン・ワークス [iron works] 鉄工
 厂 「离子化
 アイオニゼーション [ionization] 离化,
 アイがたグループ [I groove] 无坡
 口, I形坡口
 あいくぎ 定位销, 合型销
 アイ・シーねつでんつい [IC 熱電対]
 IC 热电偶, 铁-康铜热电偶 (IC: iron
 constantan)
 あいじるし [合印し] 骑缝印
 アイジューロス [igloss] 灼减
 アイゼットこう [Izett 鋼] 伊泽特(非
 时效)鋼 「恒温的
 アイソサーマル [isothermal] 等温的,
 アイゾッドしょうげきしけんほう [Izod
 衝撃試験法] 埃左冲击试验法
 アイソトープ [isotope] 同位素
 アイソトロピック [isotropic] 各向同性
 的 「的, 隔离的, 绝缘的
 アイソレーティング [isolating] 孤立
 アイ・バー (I bar) I 字鋼
 アイ・ピース (eye piece) 目镜, 对目镜
 アイ・ピース・マイクロメーター [eye
 piece micrometer] 目镜测微计
 アイヒ・メタル [Aich metal] 艾赫黄銅
 (含 1-2% Fe の四六黄銅) 「孔
 アイレット [eyelet] 小孔, 孔眼, 窥視
 アイロニング [ironing] 变薄拉深
 あえん (亜鉛) 鋅 (Zn)

あえんか (亜鉛華) 氧化鋅, 鋅白
 あえんきごうきん (亜鉛基金) 鋅基金
 あえんごうきん (亜鉛合金) 鋅合金
 あえんしんとう (亜鉛浸透) 扩散渗鋅
 あえんてつばん (亜鉛鉄板) 鍍鋅鉄板
 あえんばん (亜鉛板) 鋅片, 鋅板
 あえんひふくほう (亜鉛被覆法) 鍍鋅法
 あえんめつき (亜鉛鍍金) 鍍鋅
 あえんやき (亜鉛焼) 渗鋅, 粉鍍鋅
 あおやき (青焼) 发蓝
 あおやきほう (青焼法) 发蓝方法
 あおりがた 车板
 あか 汚泥, 渣滓, 垃圾
 あかあがり (垢湯がり) 除渣冒口
 あかかき (垢掻き) 撇渣操作; 扒渣棒,
 撇渣工具
 あかがね (赤金) 銅, 紫銅
 あかこし (垢濾) 濾渣網
 あかさび (赤錆) 铁锈, 紅锈
 あかた (赤層) 心材
 あかだめ (垢溜) 集渣包
 あかとり (垢取り) 撇渣工具; 撇渣操作
 あかとりぎき (垢取り堰) 撇渣内澆口,
 闸门澆口
 あかとりなかご (垢取り中子) 撇渣坭芯
 あかとりめくらおしゆ (垢取り盲押湯)
 撇渣暗冒口, 撇渣冒口, 集渣冒口
 あかとりゆぐち (垢取り湯口) 撇渣澆
 口, 集渣澆口
 あかとりれんが (垢取り煉瓦) 撇渣磚块
 あかどろ (赤泥) 紅泥, 赤泥
 あかみ (赤身) 心材
 あかめ (赤め) 加热
 あかめおんど (赤め温度) 加热温度
 あかめかた (赤め方) 加热方法

あかめそくど〔赤め速度〕 加热速度
あがり〔揚り、上り〕 出气冒口、出气孔、冒口 「高度、出气孔高度
あがりのたかさ〔揚りの高さ〕 出气冒口
あがりのつけね〔揚りの付根〕 出气冒口
頸部、出气孔頸部
アキシアル・ロータリ・ピストン〔axial rotary piston〕 轴向转动活塞
アキュムレータ〔accumulator〕 蓄电池、蓄压器
アキュラットほう〔ACURAD 法〕 高速
高密度精密压铸法〔ACURAD:
accurate rapid dense〕
あきょうしょう〔亜共晶〕 亚共晶
あきょうしょうちゅうてつ〔亜共晶鑄鉄〕
亚共晶鑄鉄
あきょうせきこう〔亜共析鋼〕 亚共析鋼
あきょうせきしょう〔亜共析晶〕 亚共析
あきわく〔空枠〕 空砂箱、空箱 「晶
あく〔灰汁〕 灰分、草灰
アーク〔arc〕 弧；电弧；圆弧 「剂
アークあんていざい〔arc 安定剂〕 稳弧
アークあんていせい〔arc 安定性〕 电弧
稳定性 「稳弧装置
アークあんていそうち〔arc 安定装置〕
アーク・エア・ガウジング〔arc air gouging〕 电弧气刨 「气电弧切割
アーク・エアせつだん〔arc air 切断〕 空
アークこうか〔arc 降下〕 电弧压降
アークじかん〔arc 時間〕 燃弧时间
アーク・スタッドようせつ〔arc stud 溶
接〕 螺柱(电弧)焊 「电弧挺性
アーク・スティフネス〔arc stiffness〕
アーク・ストライク〔arc strike〕 电弧
触発 「接〕 电钎焊
アーク・スポットようせつ〔arc spot 溶
アークせつだん〔arc 切断〕 电弧切割
アーク・タイム〔arc time〕 电弧燃烧时
间 「系列元素〕 钢系元素
アクチニウムけいれつげんそ〔actinium

actinide) (=アクチナイド)
錒系元素、錒类
アークちゅう〔arc 柱〕 弧柱
アークちゅうでんあつ〔arc 柱電圧〕 弧
柱電圧
アークちゅう〔arc 長〕 弧长、电弧长度
アークていこう〔arc 抵抗〕 电弧电阻
アクティビティー〔activity〕 活度、活性
アクティブでんりゅう〔active 電流〕 有
功電流
アークでんあつ〔arc 電圧〕 电弧電圧
アークてんようせつ〔arc 点溶接〕 电弧
点焊
アークでんりゅう〔arc 電流〕 电弧電流
アークとう〔arc 灯〕 弧光灯
アーク・トーチ〔arc torch〕 电弧焊炬
アーク・ドライブとくせい〔arc drive 特
性〕 电弧起动特性、电弧激励特性
アークのせいてきとくせい〔arc の静的
特性〕 电弧静特性
アークのながさ〔arc の長さ〕 电弧长度
アークはつせいでんあつ〔arc 發生電圧〕
引弧電圧
アークはつねつ〔arc 發熱〕 电弧加热
アーク・プラズマ〔arc plasma〕 电弧等
离子区
アーク・ブロー〔arc blow〕 电弧偏吹
アークふんいき〔arc 雰囲気〕 「电弧气
氛、电弧包围气
アークようせつ〔arc 溶接〕 电弧焊
アークようせつき〔arc 溶接機〕 电弧焊
机 「工具
アークようせつぐ〔arc 溶接具〕 电弧焊
アークようせつぼう〔arc 溶接棒〕 电弧
焊条
アークようせつようこうりゅうはつでん
き〔arc 溶接用交流發電機〕 交流电弧
焊发电机
アークようせつようしんせん〔arc 溶接
用心線〕 电弧焊焊芯

アークようせつようはつでんき (arc 溶接用発電機) 直流电弧焊发电机
 アーク・ランプ (arc lamp) 弧光灯
 アーク・レジスタンス (arc resistance) 电弧电阻
 アークろ (arc 炉) 电弧炉
 アークろうせつ (arc 銲接) 电弧钎焊
 アークろうづけ (arc 銲付) 电弧钎焊
 アークろしんくうようかい (arc 炉真空溶解) 真空电弧炉熔化
 あげべら (揚げ籠) 砂钩, 压勺
 あげまね (上げ真土) 烂砂(车、刮板用)
 あげる (揚げる) 抬箱 「注法
 あげゆほう (上(揚)げ湯法) 底注法, 下
 あさがお (朝顔) 炉腹
 あし (足) 流动性 「针状铸铁
 アシキュラーちゅうてつ (acicular 鑄鉄)
 アシッドせいどう (acid 青銅) 耐酸青銅
 (pb 2~17%, Sn 8~10%, Ni < 1.5%,
 P < 0.2%, Zn 1~2%, 余为 Cu)
 アジテーター (agitator) 搅拌装置, 搅
 拌器
 あしぶみプレス (足踏 press) 脚踏压机
 あしぶみペダル (足踏 pedal) 踏脚板
 アジャクス・メタル (Ajax metal) 阿加
 库斯铝青铜 「亚硝酸钾
 あしょうさんカリウム (亜硝酸 kalium)
 あしょうさんナトリウム (亜硝酸
 natrium) 亚硝酸钠
 あすがら (灰殻) 煤渣
 アスカロイ (Ascalloy) 阿斯科洛依铁素
 体系耐热钢 (Cr 12%, Mo 0.4~1%,
 V 0.3~0.4%, Mn 0.6~1%, 少量pb)
 アズ・キャスト (As Cast) 铸态
 アースせつぞく (earth 接続) 接地
 アステリズム (asterism) 星芒, 星芒状
 图形 「镍合金(超耐热镍合金)
 アストロロイ (Astroloy) 阿斯特洛洛依
 アスファルト (asphalt) 沥青, 柏油
 アスベスト (asbest) 石棉

アスベスト・ロープ (asbest rope) 石
 あせ (汗) 出汗; 小珠 「棉绳
 あせだま (汗玉) 结瘤; 冒汗, 汗珠
 アセチレン (acetylene) 乙炔 「炔焰
 アセチレンかえん (acetylene 火炎) 乙
 アセチレン・ガス (acetylene gas) 乙
 炔气
 アセチレン・ガス・ジェネレーター
 (acetylene gas generator) 乙炔发生器
 アセチレン・ガスはっせいき (acetylene
 gas 発生器) 乙炔发生器
 アセチレンしんせきしきはっせいき
 (acetylene 浸漬式発生器) 浸入式乙炔
 发生器
 アセチレンすいふうしきはっせいき
 (acetylene 水封式発生器) 水封式乙炔
 发生器
 アセチレンすす (アセチレン煤) 轻煤
 アセチレンちゅうすいしきはっせいき
 (acetylene 水注式発生器) 注水式乙炔
 发生器
 アセチレンとうにゅうしきはっせいき
 (acetylene 投入式発生器) 投入式乙炔
 发生器 「器」 乙炔发生器
 アセチレンはっせいき (acetylene 発生
 アセチレン・バルブ (acetylene valve)
 (焊炬) 乙炔调节阀 「乙炔软管
 アセチレン・ホース (acetylene hose)
 アセチレン・ホースぐち (acetylene hose
 口) 乙炔软管插口 「焰
 アセチレンほのお (acetylene 炎) 乙炔
 アセチレンむきしょうしきはっせいき
 (acetylene 無気鐘式発生器) 无气钟式
 乙炔发生器
 アセチレンゆうきしょうしきはっせいき
 (acetylene 有気鐘式発生器) 有气钟式
 乙炔发生器 「炔瓶
 アセチレンようき (acetylene 容器) 乙
 アセチレンようきキャップ (acetylene 容
 器 cap) 乙炔瓶盖

アセチレンようせつ (acetylene 溶接) 乙
 炔焊 「接 torch」 乙炔焊炬
 アセチレンようせつトーチ (acetylene 溶
 アセトン [acetone] 丙酮
 あせばみ (汗ばみ) 渗出, 出汗
 アーセムろ (Arsem 矽) 炭粒电阻炉
 アセンブリング・リング (assembling
 ring) 組合(模具)环, 组合(模具)圈,
 装配(模具)环, 装配(模具)圈
 あぞく (亜族) 次族(周期表)
 アタ [ata] 绝对气压
 アダマントこう (Adamant 鋼) 铬钼特
 殊耐磨鋼
 あたり (当り) 接触状态, 配合状态(例
 如合箱状态、放芯子状态)
 あたりめん (当り面) 接触面, 支承面
 アーチがたシングル・クランク・プレス
 [arch 形 single crank press] 弓形单
 曲柄冲床
 あつ (圧) 水压, 气压(试验)
 あついんかこう (圧印加工) 压印加工,
 あつえん (圧延) 轧制 「冲压花纹
 あつえんき (圧延機) 轧钢机
 あつえんこう (圧延鋼) 轧制鋼(材)
 あつえんしあげ (圧延仕上) 精轧, 轧光
 あつかいしけん (圧潰試験) 压碎试验,
 抗压试验 「(压下螺丝)
 あつかねじ (压下螺子) 轧机压下装置
 あっさく (圧棒) 压缩, 压挤
 あっさくぞうけいき (圧棒造形機) 压实
 アッシュ (Ash) 灰分 「式造型机
 あっしゅく (圧縮) 压缩, 挤压
 あっしゅくおうりょく (圧縮応力) 压缩
 应力, 抗压应力
 あっしゅくかこう (圧縮加工) 挤压成形
 あっしゅくき (圧縮機) 压缩机 「度
 あっしゅくきょうど (圧縮強度) 抗压强
 あっしゅくくうき (圧縮空気) 压缩空气
 あっしゅくしけん (圧縮試験) 压缩试
 验, 抗压试验

あっしゅくしけんき (圧縮試験機) 压缩
 试验机
 あっしゅくせい (圧縮性) 压缩性
 あっしゅくせんいそしき (圧縮纖維組織)
 压缩纤维组织
 あっしゅくちゅうどう (圧縮鑄造) 压铸
 あっしゅくひ (圧縮比) 压缩比 「形
 あっしゅくへんけい (圧縮變形) 压缩变
 あっしゅくりょく (圧縮力) 压力
 あっしゅくわれ (圧縮割機) 压裂
 あっせつ (圧接) 压焊 「装配器
 アッセンブラー (assembler) 装配工,
 アッセンブリー (assembly) 装配, 安
 装; 部件, 机组; 汇编
 あっぞうダイス (圧造 dies) (鍛)鍛模
 あっぞう・パンチ・スライド (圧造
 punch slide) 锻压冲头滑块 「鍛模
 あっぞうまるダイス (圧造丸 dies) 整体
 あっぞうわりダイス (圧造割り dies) 拼
 合鍛模 「条)
 あっちゃくほう (圧着法) 压涂法(制焊
 あつにくもの (厚肉物) 厚壁铸件, 厚壁
 件, 厚壁锻件
 あつにゅう (圧入) 压入配合
 アッパー・パンチ (upper punch) 粉末
 压制时上冲模
 あつひふく (厚被覆) 厚药皮, 厚涂药,
 厚覆盖, 厚包层
 あつひふくようせつぼう (厚被覆溶接棒)
 厚药皮焊条
 アップクエンチング (up-quenching)
 (即オーステンパー) 上淬火法, 热淬火
 法(“オーステンパー”处理时对大型工
 件先令冷至较低温度短时停留, 再升至
 予定的温度进行转变)
 アップヒルクエンチング (サブゼロ急熱
 法) (up-hill quenching) 零下温度热
 ・淬法(一种消去残余应力的新方法)
 アップ・ヒルちゅうどう (up-hill 鑄造)
 迭箱鑄造

アップ・ヒルやきいれ (up-bill 熱入れ)
冷処理急熱法 (一種消除工件中残留应力的新方法)

あつりよく (圧力) 圧力 「計
あつりよくけい (圧力計) 圧力表, 圧力
あつりよくしけん (圧力試験) 圧力試験
あつりよくせんず (圧力線図) 圧力曲線
図, 圧力曲線图表 「铸造
あつりよくちゅうぞう (圧力鑄造) 圧力
あつりよくちゅうぞうパターン (圧力鑄
造 pattern) 压铸模 「減圧器
あつりよくちようせいき (圧力調整器)
あつりよくぶんぷ (圧力分布) 圧力分布
あつりよくほじじかん (圧力保持時間)
圧力保持時間

あつりよくもれ (圧力洩れ) 圧力泄漏
あつりよくようき (圧力容器) 圧力容器
あて (当て) 定位挡块, 定位销
アーティフィシャル・マグネット
{artificial magnet} 人造磁石
あてがね (当て金) 盖板; 压板; 挡块;
冷鉄

あてがねつぎて (当て金継手) 盖板接头
あてもの (当て物) 垫鉄, 抵座, 挡块
あとしより (後処理) 后处理 (热处理后
的回火, 矯正及机械加工及清砂等)

あとのび (後伸び) 后期膨胀
あとふき (後吹き) (酸性转炉炼钢的) 二
次吹氧 「霧, 雾化

アトマイゼーション {atomization} 噴
アドミタンス {admittance} 導納
アトミック {atomic} 原子的, 微小的
アトミック・パーセント {atomic
percent} 原子百分率

アトム {atom} 原子
アトムロイしより {atomloy 処理} 阿
托木洛依表面硬化处理

アトモスフェリック {atomospheric} 大
气的, 空气的

あな (穴, 孔) 孔, 口, 内孔, 穴隙

あなあけ (穴明け) 穿孔, 钻孔, 冲孔,
打孔

あなあけかこう (穴明け加工) 钻孔加工

あながた (孔型) 孔型 「合

あなきじゅん (穴基準) 基孔制 (公差配

あなぬき (穴抜) 冲孔, 穿孔 「穿孔

あなぬき (穴貫) 冲头, 冲子; 冲孔,

あなぬきがた (穴抜き型) 冲模

あなぬきさぎょう (穴抜き作業) 冲压加
工, 冲孔加工 「板

あなぬきだい (穴抜台) 冲剪座, 冲孔垫

あなぬきばん (穴貫盤) 冲床, 冲孔机

あなぬきポンチ (穴抜 punch) 冲头;
冲孔 「鍛造

あなひろげさぎょう (穴拡げ作業) 扩孔

あなめのかんげき (穴目の間隙) 篩孔尺
寸, 篩孔间距; 孔距

アニール {anneal} 退火 「度

アニールおんど {anneal 温度} 退火温

アノダイジング {anodising} 阳极化,

阳极氧化处理, 阳极防腐法

アノード {anode} 阳极, 正极

アノード・コーティング {anode coating}

阳极 (氧化) 镀层, 阳极 (氧化) 敷层

アーバ {arbor} 輥, 小轴; 心棒

あばた (痘痕) 麻面, 麻点, 痘痕

あばたきず (痘痕疵) 麻面, 表面粗糙,
麻皮斑

あばたづら (痘痕面) (有) 麻 (点的) 面

アーバ・プレス {arbor press} 手扳床床

あばらばね (肋骨) 肋 (骨), 加强筋

アップセッタ {upsetter} 锻压机, 锻粗机

アップセッタ・フォーミング・プレス
{upsetter forging press} 锻锻压力机

アップセット {upset} 顶锻, 锻粗

アップセットあつりよく (upset 圧力) 顶
锻压力 「間

アップセットじかん (upset 時間) 顶锻时

アップセットしろ (upset 代) 顶锻裕量
(接触对焊工件)

アプセットそうち (upset 装置) 頂鍛機
 構 「度」
 アプセットそくど (upset 速度) 頂鍛速
 アプセットでんりゅう (upset 電流) 頂
 鍛電流
 アプセットふくらみ (upset 脹み) 頂
 鍛, 鍛粗
 アプセットようせつ (upset 溶接) 电阻
 あぶら (脂) 油, 油脂 「対焊」
 あぶらいりしゃだんき (油入遮断器) 油
 开关, 油断路器
 あぶらかん (油管) 油管
 あぶらきず (油斑) 油迹, 油污 (鍛造時
 润滑油产生缺陷)
 あぶらくだ (油管) 油管
 あぶらしき (油式) 液圧式
 あぶらじん (油芯) 油泥芯, 油砂泥芯
 あぶらじんずな (油芯砂) 油芯砂, 油泥
 芯砂
 あぶらずな (油砂) (铸造用) 油砂
 あぶらずながた (油砂型) 油砂砂型
 あぶらだめタンク (油溜 tank) 油箱,
 油池, 储油箱 「磨粉」
 アブララッシュ (abrasive) 研磨剂, 研
 あぶらつち (油土) 油粘土 「芯」
 あぶらなかご (油中子) 油泥芯, 油砂泥
 あぶらなかごずな (油中子砂) 油芯砂,
 油泥芯砂
 アブラナート (aplanat) 消球差透镜
 あぶらバーナー (油 burner) 油燃烧器,
 喷灯
 あぶらポンプ (油 pump) 油泵
 あぶらまね (油真土) 油粘土, 油泥,
 油灰
 あぶらもどし (油戻し) 油回火
 あぶらやき (油焼) (芯, 冷铁的) 上油
 烘干
 あぶらやきいれ (油焼入れ) 油 (浴) 淬火
 あぶらリング (油 ring) 油环
 あぶらろ (油炉) 燃油炉, 烧油炉

あぶり (“低温焼なまし”的俗称)
 低温退火
 あぶりがた (焙り型) 表面干燥型
 あぶりやき (焙り焼き) 焙焼
 あぶりろ (焙り炉) 烘炉
 アブレーション・テスト (abrasion test)
 磨损试验 「丸清理机」
 アブレーター (abrator) 喷丸清理; 抛
 アブレーター・ヘッド (abrator head)
 抛丸器, 抛(丸)头 「德罗常数」
 アボガドロう (Avogadro 数) 亚弗加
 あまかみべら (天神鹿) 修型压勾
 あまぎき (雨堰) 雨淋浇口 「麻子油」
 あまにあぶら (亜麻仁油) 亚麻仁油, 胡
 あまにゆ (亜麻仁油) 亚麻仁油
 あまやきいれ (甘燒入れ) (俗) 不完全淬
 火 (冷速不足, 除马氏体外, 还有铁素
 体, 贝氏体或珠光体形成) 「液」
 あまりゆ (余り湯) 剩余液体, 剩余金属
 あみじょうそしき (網状組織) 网状组织
 アミド (amide) 酰胺, 氨化物
 アーム (arm) 机臂, 臂
 アンムコてつ (armco iron) 阿姆克铁
 (一种工业纯铁) 「cut」冒口切割
 アーム・スプール・カット (arm sprue
 アームス・ブロンズ (arms bronze) 特
 殊铝青铜之一(强韧、耐蚀)
 アムスラーばんのうしけんき (Amslar 万
 能試験機) 阿姆斯拉万能试验机
 アマルガム (amalgam) 汞齐, 汞合金,
 あめぎき (雨堰) 雨淋浇口 「汞膏」
 あめぎきいこみ (雨堰鑄込み) 雨淋浇口
 浇注
 あめふりぎき (雨降り堰) 雨淋式浇口
 あめゆぐち (雨湯口) 雨淋浇口
 あらうち (荒打ち) 予鍛, 粗鍛
 あらうちがた (荒打ち型) 予鍛模膛, 予
 鍛模
 あらおしきね (荒押杆) 予挤冲头
 あらかこう (粗加工) 粗加工

あらがた〔粗型〕 予鍛模
 あらがね〔新金〕 金属錠, 原金属
 あらけずり〔荒削り〕 粗加工, 粗切削
 あらけずりしろ〔荒削り代〕 粗加工余量
 あらさ〔粗さ〕 光洁度, 粗糙度
 あらじ〔荒地〕 鍛造毛坯, 粗鍛件
 あらしあげ〔荒仕上げ〕 粗加工
 あらがた〔荒地型〕 予鍛模, 予鍛模槽
 あらがね〔新地金〕 金属錠, 原金属
 あらずな〔新砂, 粗砂〕 新砂, 粗砂
 あらせっさく〔荒切削〕 粗切削, 粗加工
 あらどう〔荒銅〕 粗銅
 あらとりりょう〔荒取り量〕 粗切削量
 あらのべ〔荒延べ, 粗延べ〕 初軋, 粗軋
 あらのべあながた〔荒延べ穴型〕 粗軋孔
 あらのべき〔荒延べ機〕 粗軋机 〔型
 あらのべロール〔荒延べ roll〕 粗軋輥;
 开坯; 开坯軋机
 あらはだ〔荒肌〕 斑疤; 粗糙表面
 あらびきあつえんき〔荒引き圧延機〕 初
 軋机, 开坯机
 あらまね〔粗真土〕 粗烂砂(造型用)
 あらめずな〔荒目砂〕 粗砂, 新砂
 アラル〔Alar〕 铝硅系合金
 あらロール〔荒 roll〕 粗軋輥, 初軋輥
 あらわれ〔洗われ〕 冲砂, 冲刷, 鼠尾,
 包砂
 アランダム〔alundum〕 刚玉, 氧化铝
 あり〔蟻〕 燕尾, 鸠尾, 楔形榫
 ありいた〔蟻板〕 燕尾形板, 燕尾榫
 アリゲータ〔alligator〕 皮带扣; 顎式破
 碎机
 ありざし 燕尾, 鸠尾, 楔形榫
 ありどめ 燕尾, 鸠尾, 楔形榫
 ありばそ 燕尾, 鸠尾, 楔形榫
 ありみぞ〔蟻溝〕 燕尾槽, 榫槽
 ありゅうかい〔亜粒界〕 亚晶界
 ありゅうさん〔亜硫酸〕 亚硫酸
 アリロン〔Ariron〕 高硅耐酸铸铁
 アール〔R〕 半径

アリカルきんぞく〔alkali 金属〕 碱金属
 アルカリせい〔alkali 性〕 碱性
 アルカリど〔alkali 度〕 碱度, 碱性
 アルカリどきんぞく〔alkali 土金属〕 碱
 土金属 〔属〕 碱土金属
 アルカリどるいきんぞく〔alkali 土類金
 アルコール〔alcohol〕 酒精, 乙醇
 アルコールすいじゅんき〔alcohol 水準
 器〕 酒精水平仪, 乙醇水平仪(水平尺)
 アルゴン〔argon〕 氩(A)
 アルゴン・アークようせつ〔argon arc 溶
 接〕 氩弧焊 〔氩气瓶
 アルゴン・ガス・ボンベ〔argon gas bomb〕
 アルジル〔俗〕 铝硅合金
 アルティメート〔ultimate〕 极限的, 最
 终的, 根本的 〔镍磁石
 アルニコじしゃお〔Alnico 磁石〕 铝铁
 アルパックス〔alpax〕 硅铝明〔si 12~
 13%〕 〔溶体
 アルファこようたい〔α 固溶体〕 α 固
 アルファしんちゅう〔α 真鍮〕 α 黄铜
 アルファせきえい〔α 石英〕 α 石英
 アルファせん〔α 線〕 α 射线
 アルファてつ〔α 鉄〕 α 铁
 アルファ・マルテンサイト〔α martensite〕
 α 马氏体
 アルファダッシュ・マルテンサイト
 (α' martensite) α' 马氏体 〔铜
 アルミせいどう〔aluminium 青铜〕 铝青
 アルミナ〔alumina〕 矾土, 氧化铝
 アルミナイジング〔aluminizing〕 渗铝
 アルミナ・セメント〔alumina cement〕
 氧化铝水泥
 アルミナ・レンガ〔アルミナ煉瓦〕 矾土
 砖, 氧化铝砖
 アルミニウム〔aluminium〕 铝(Al)
 アルミニウム・アロイ〔aluminium alloy〕
 铝合金 〔铝板〕 包纯铝, 硬铝板
 アルミニウムあわせいた〔aluminium 合
 アルミニウムいた〔aluminium 板〕 铝板

アルミニウムおしだしざい (aluminium
押出材) 挤压铝型材(挤压成形的铝材)
アルミニウムごうきん (aluminium 合金)
铝合金
アルミニウムさいせいじがね (alumi-
nium 再生地金) 再生铝(基)合金
アルミニウムじがね (aluminium 地金)
铝(基)合金
アルミニウムじょうちゃく (aluminium
蒸着) 真空镀膜, 铝蒸镀
アルミニウムしんとうこう (aluminium
浸透鋼) 渗铝钢 「浸透法」 渗铝法
アルミニウムしんとうほう (aluminium
アルミニウムせいどう (aluminium 青銅)
铝青铜 「铝青铜
アルミニウム・プラス (aluminium brass)
アルメルークロメルねつでんつい
(alumel-chromel 熱電対) 铝铬热电偶,
アロイ {Alloy} 合金 「铝铬热电对
アロイ・スチール (alloy steel) 合金鋼
アロイング (alloying) 合金化
アロウアンス (allowance) (=アローウ
ンス) (加工) 余量
あわ (泡) 熔渣, 垃圾, 气孔
あわかき (泡掻き) 撇渣器
あわくみ (泡汲み) 撇渣勺
あわじすな (淡路砂) 铸造用砂
あわじょうごうせいじゅし (泡状合成樹
脂) 泡沫塑料, 多孔塑料
あわじょうじゅし (泡状樹脂) 泡沫塑
料, 多孔塑料 「板
あわせいた (合せ板) 包层金属板, 层合
あわせピン (合せ pin) 定位销, 合箱
销, 导向销 「毛翅或飞边
あわせめのばり (合せ目のばり) 合箱面
あわせめん (合せ面) 接触面, 接合面,
合型面, 合箱面
あわせゆ (合せ湯) 浇注液
あわだちじゅし (泡立ち樹脂) 泡沫塑
料, 多孔塑料

あわたてざい (泡立て剂) 起泡剂, 发泡剂
あわはだ (泡肌) 麻点, 麻面, 痘痕
アングル・ブロック (angle block) 角铁
あんて 内冷铁
あんしやはんしゃけんびきよう (暗視野
反射顕微鏡) 暗视场反射显微镜
アンステーブル・ステート (unstable
state) 非稳定状态, 不稳定状态
あんぜんおおい (安全覆) 保险板, 安全
罩 「开关, 保险开关
あんぜんかいへいき (安全開閉器) 安全
あんぜんきゅう (安全白) 安全环, 安全
白
あんぜんけいすう (安全係数) 安全系数
あんぜんそうち (安全装置) 安全装备,
安全装置
あんぜんべん (安全弁) 安全阀, 保险阀
あんぜんマージン (安全 margin) 安全
系数, 安全限度
あんぜんめがね (安全眼鏡) 护目鏡
あんぜんレバー (安全 lever) 安全杆,
安全杠杆
アンダ・カット (under cut) 咬口, 咬边
アンダー・クーリング (under cooling)
过冷 「硬化不足, 淬火不足
アンダーハードニング (under hardening)
アンチ・カソード (anti-cathode) 对阴
极(射线管中的靶子)
アンチ・フリクション・メタル (anti
friction metal) 减摩合金
アンチマグネチック (antimagnetic)
(アンチマグネティック) 抗磁性的,
非磁性的
あんていアーク (安定 arc) 稳定电弧
あんていか (安定化) 稳定化, 使稳定
あんていかげんそ (安定化元素) (奥氏
体) 稳定化元素 「处理
あんていかしより (安定化处理) 稳定化
あんていかやきなまし (安定化焼鈍し)
稳定化退火

アンパコ〔Ampco〕 阿姆拍可耐热铜合金
アンペア〔ampere〕 安培(电流の単位)
アンペアがいすう〔ampere 回数〕 安培
匝数
アンメータ〔ammeter〕 电流計, 安培計
アンモニア〔ammonia〕 氨, 氨气
アンモニア・ガス〔ammonia gas〕 氨,
氨气
アンモニアしんたんほう〔ammonia 浸炭
法〕 氨气渗碳氮化处理, 氨气氰化法
アンモニウム・イオン〔ammonium ion〕
铵离子 「卸料; 取下, 取出
アンローディング〔unloading〕 卸載,

いがたおきだな（鋳型置き棚） 鋳型架
 いがたかんそうき（鋳型乾燥器） 鋳型干
 燥器 「乾燥炉」
 いがたかんそうろ（鋳型乾燥炉） 鋳型干
 いがたき（鋳型機） 造型机 「腔」
 いがたくうげきぶ（鋳型空隙部） 鋳型型
 いがたくぎ（鋳型釘）（砂型）加强釘
 いがたくみたて（鋳型組立て） 鋳型裝配
 いがたこう（鋳型工） 鋳工
 いがたございりょう（鋳型材料） 造型材料
 いがたじめ（鋳型締め） 鋳型紧固
 いがたしめつけそうち（鋳型締め付け装
 置） 鋳型紧固装置 「鋳型紧固销」
 いがたしめつけピン（鋳型締め付けpin）
 いがたじょうばん（鋳型定盤） 造型底
 板， 鋳型底板
 いがたずな（鋳型砂） 型砂 「落砂机」
 いがたすなおとしき（鋳型砂落機） 震動
 いがたせいぞうき（鋳型製造機） 造型机
 いがたぞうけいこうぐ（鋳型造型工具）
 造型工具
 いがただい（鋳型台） 造型工作台
 いがたていこう（鋳型抵抗） 砂型抗力

いがたとりょう〔鑄型塗料〕 鑄型塗料,
砂型塗料

いがたなで〔鑄型撫〕 修型鑄刀, 圧勾

いがたはんそうたい〔鑄型搬送台〕 鑄型
输送机 「液の化学反応

いたがはんのう〔鑄型反応〕 鑄型と金属

いがたピット〔鑄型 pit〕 造型地坑

いがたふで〔鑄型筆〕 砂型毛刷, 造型毛
刷 「膏

いたプラスター〔鑄型 plaster〕 鑄模石

いがたプール〔鑄型 pool〕 浇注場, 砂
型放置处

いがたべら〔鑄型篋〕 修型鑄刀, 圧勾

いがたゆ〔鑄型油〕 鑄型油(芯, 型)

いがたわく〔鑄型枠〕 砂箱, 型箱

いがたわれ〔鑄型割れ〕 鑄型裂纹

いきず〔鑄傷〕 铸件缺陷

イグナイトロン〔ignitron〕 引燃管

いぐるみ〔鑄包み〕 内激冷現象, 内冷
鉄, 反白口

いけいかん〔異形管〕 异形管

いけいぼうこう〔異形棒鋼〕 异形棒鋼

いけいれんが〔異形煉瓦〕 型磚, 成型磚

いけもの〔活け物〕 活动块, 埋入块, 实
体块 「转移式等离子

いこうがたプラズマ〔移行形 plasma〕

イーごうきん〔E合金〕 E合金, 鋅鉛合

いこうぐ〔鑄工具〕, 造型工具 「金

いこうひりつ〔移行比率〕 (元素) 过渡

いこみ〔鑄込み〕 澆鑄, 澆注 「系数

いこみあつりょく〔鑄込圧力〕 澆鑄壓
力, 澆鑄比壓

いこみおんど〔鑄込温度〕 澆鑄温度

いこみぐち〔鑄込口〕 澆口, 内澆口

いこみじがね〔鑄込地金〕 鑄錠

いこみじかん〔鑄込時間〕 澆注時間

いこみじくうけごうきん〔鑄込軸受合
金〕 澆鑄軸承合金

いこみそうち〔鑄込装置〕 澆鑄設備

いこみそくど〔鑄込速度〕 澆鑄速度

いこみば〔鑄込場〕 澆鑄場, 澆鑄工段
いこみピット〔鑄込ピット〕 澆鑄坑,
澆鑄地坑

いこみりょく〔鑄込力〕 澆鑄壓力

いしゅきんぞく〔異種金属〕 异种金属

いしゅきんぞくようせつ〔異種金属溶
接〕 异种金属焊接

いじょうこう〔異常鋼〕 反常鋼

いじょうそしき〔異常組織〕 反常組織

いじわ〔鑄皺〕 铸件皱纹

いしわた〔石綿〕 石棉

いす〔鑄巢〕 鑄造气孔, 气泡, 縮孔

いそう〔位相〕 相, 相位

いそうかく〔位相角〕 相位角

いそうさ〔位相差〕 相位差

いそうさけんびきょう〔位相差顕微鏡〕
相差显微镜

いそうへんせいき〔移相変成器〕 移相器

インダ・メタル〔Isoda metal〕 鉛基巴
氏合金 「金

イソバーム〔isoperm〕 恒導磁率鉄鎳合

いそんじ〔鑄損じ〕 鑄造損耗, 废品

いたあつえんき〔板圧延機〕 軋板机

いたおさえ〔板押え〕 壓板, 壓块

いたおとしハンマ〔板落し hammer〕 夾

いたがた〔板型〕 刮型板 「板錘

いたがね〔板金〕 金屬板, 板料(冷作用
料) 「冷作

いたがねかこう〔板金加工〕 板金加工,

いたがねきょうせいき〔板金矯正機〕 鋼
板矯直机

いたがねゲージ〔板金 gauge〕 样板

いたがねさぎょう〔板金作業〕 板金加工

いたがねせいけい〔板金成形〕 板金成形
作業

いたがねぶひん〔板金部品〕 板金件

いたきょうせいプレス〔板矯正 press〕
鋼板矯直机

いたくせとりロール〔板繰取り roll〕 板
料矯平机

いたてコンベヤ〔板子 conveyor〕 鳞板
 输送机
 いたざい〔板材〕 板料, 板材
 いたざがね〔板座金〕 平(板)垫圈
 いだしフランジ〔铸出 flange〕 铸造凸缘
 いたじょう〔板状〕 板状, 片板
 いたじょうしけんへん〔板状試験片〕 板
 状试片
 いたぜき〔板堰〕 薄浇口, 平浇口
 いたせんだんき〔板剪断機〕 剪板机
 いたためロール〔板矯 roll〕 板料矫平机
 いたとり〔板取り〕 板材下料
 いたならしき〔板均し機〕 直板机, 钢板
 矫直机 「开(搭接接触焊的)」
 いたのうきあがり〔板の浮上り〕 板间离
 いたふで〔板筆〕 排笔, 板笔
 いたまげき〔板曲げ機〕 弯板机
 いため〔板目〕 木材纹理
 いたロール〔板 roll〕 平辊
 いちエネルギー〔位置 energie〕 位能
 いちぎめ〔位置決め〕 定位, 点位
 いちじかいろう〔一次回路〕 一次电路, 一
 次回路, 初级电路
 いちじかこう〔一次加工〕 原材加工
 いちじけつしょう〔一次結晶〕 初晶, 初
 生晶, 一次结晶
 いちじコイル〔一次 coil〕 一次线圈, 初
 级线圈
 いちじてくえん〔一次黒鉛〕 一次石墨,
 初生石墨 「一次结晶」
 いちじしょう〔一次晶〕 初晶, 初生晶,
 いちじせきしゅつたんかぶつ〔一次析出
 炭化物〕 一次碳化物, 初生碳化物
 いちじセメントタイト〔一次 cementite〕
 一次渗炭体, 初生渗炭体
 いちじせんりん〔一次線輪〕 一次线圈,
 初级线圈 「组织」
 いちじそしき〔一次組織〕 一次组织, 原
 いちじソルバイト〔一次 sorbite〕 一次
 索氏体, 原生索氏体

いちじたんかぶつ〔一次炭化物〕 初生碳
 化物, 一次碳化物 「初级电压」
 いちじでんあつ〔一次電圧〕 一次电压,
 いちじでんし〔一次電子〕 一次电子
 いちじでんりゅう〔一次電流〕 一次电
 流, 初级线圈电流 「一次屈氏体」
 いちじトルースタイト〔一次 troostite〕
 いちじベイナイト〔一次 bainite〕 一次
 贝氏体, 原生贝氏体 「初级线圈」
 いちじまきせん〔一次巻線〕 一次线圈,
 いちじみ〔鋳縮み〕 铸造收缩
 いちじもれリアクタ〔一次漏れ reactance〕
 一次漏抗, 初级漏抗 「一元系」
 いちせいぶんけい〔一成分系〕 单元素,
 いちだんがたえんしんそうふうき〔一段
 型遠心送風機〕 单级离心鼓风机
 いちだんくうきあつしゅくき〔一段空氣
 壓縮機〕 单级空气压缩机
 いちちみ〔鋳縮み〕 铸造收缩 「化法」
 いちぶさんかほう〔一部酸化法〕 部分氧
 いちへんけい〔一变系〕 一变系, 一变素
 系 「单向压缩」
 いちほうこうおしこみ〔一方向押込み〕
 いちようおうりょく〔一樣応力〕 均匀应
 力
 いっかきんぞく〔一価金属〕 一价金属
 いっさんかたんそ〔一酸化炭素〕 一氧化
 碳 「伸」
 いっじくひっぱり〔一軸引張り〕 单向拉
 いったいいもの〔一体鋳物〕 整体铸件
 いったいしきピストン〔一体式 piston〕
 整体式活塞 「造」
 いったいちゅうぞう〔一体鑄造〕 整体铸
 いったいフレームかたもちがたすいあつ
 せいすいプレス〔一体 frame 片持型水
 圧成形 press〕 整体单柱悬臂式成形水
 压机, 整体单柱悬臂式水压成形机
 いったんやまいれ〔一端焼入れ〕 顶端淬
 火 「press」 单点曲柄压力机
 いってんクランク・プレス〔一点 crank

いったんクラנקレス・プレス (一点 crankless press) 一偏心板单动无曲轴冲床 「压力机
 いったんプレス (一点 press) 单点曲柄
 いったんおうりよくじょうたい (一般応力状態) 一般应力状态
 いったんきかい (一般機械) 一般机械, 通用机械
 いったんず (一般図) 总图, 布置图
 いったんけい (一变系) 单变系, 一变
 いてつ (鑄鉄) 铸铁 L(素)系
 いでんせい (遺伝性) 遗传性
 いどう (移動) 移动, 位移
 いどうしきさいつうきこんごうき (移動式鑄砂通気混合機) 圓棒式移动松砂机
 いどうしきサンド・スリンガー (移動式 sand slinger) 移动式抛砂机
 いどうしきはっせいき (移動式発生器) 移动式乙炔发生器
 いどうでんきょくだい (移動電極台) 动夾具(接触对焊机部件)
 いどうど (易動度) 流动性, 迁移率
 いどうとりべ (移動取銅) 移动式澆包
 いときず (系傷) 发裂, 细裂纹
 いとこ (鑄床) 造型地面
 いとヒューズ (系 fuse) 线状保险丝
 いとろう (系蠟) 蜡线
 いとわれ (系割れ) 发裂, 细裂纹
 いなおし (鑄直し) 重铸 「錠模
 いながしばん (鑄流し盤) (澆回 炉鉄)
 イナーシャ (inertia) (=イナーシア) 慣性, 慣量, 惰性
 イナート・ガス (inert gas) 惰性气体
 イナート・ガス・アーク・スポットようせつ (inert gas arc spot 溶接) 惰性气体保护电弧焊
 イナート・ガス・アークせつだん (inert gas arc 切断) 惰性气体保护电弧切割
 イナート・ガス・アークようせつ (inert gas arc 溶接) 惰性气体保护电弧焊

イナート・ガスうらあて (inert-gas 裏あて) 惰性气体衬垫
 イナート・ガスきんぞくアークようせつ (inert gas 金属 arc 溶接) 惰性气体保护金属极电弧焊
 イナート・ガス・シールド・アークほう (inert gas shield arc 法) 惰性气体保护电弧方法
 イナート・ガス・シールドしょうもうでんきょくようせつほう (inert gas shield 消耗電極溶接法) 惰性气体保护熔化极焊接法
 イナート・ガス・タングステン・アークほう (inert gas tungsten arc 法) 惰性气体保护钨极电弧方法
 イナート・ガス・タングステン・アークようせつ (inert gas tungsten arc 溶接) 惰性气体保护钨极电弧焊
 イナート・ガス・メタル・アークようせつ (inert gas metal arc 溶接) 惰性气体保护金属极电弧焊 「机
 いなベクレーン (鑄鍋 crane) 澆铸起重
 イニシアル (initial) 最初的, 原始的
 イノキュレーション (inoculation) 变质, 孕育, 加制
 いはだ (鑄肌) 铸造表面
 いはだそうじ (鑄肌掃除) 铸件表面清理
 いはだのやきつき (鑄肌の焼著き) 铸件表面粘砂 「糙, 表面缺陷
 いはだふりょう (鑄肌不良) 铸件表面粗
 いばなし (鑄放し) 铸态
 いばなしじゅうりょう (鑄放し重量) (铸件)毛重, 铸件毛坯重
 いばなしじょうたい (鑄放し状態) (铸件的)毛坯状态
 いばなしそざい (鑄放し素材) 铸造毛坯
 いばり (鑄張り) 毛翅, 飞边, 披鋒
 いばりとり (鑄張り取り) 去毛翅, 去飞边
 いびけ (鑄引け) (铸件)缩孔, 铸造收缩

いひずみ〔鋳歪み〕 铸造变形
 いびつ〔歪〕 椭圆形；扁圆；歪
 イプシロンたんかてつ〔ε炭化鉄〕 ε 渗
 碳体，ε 碳化物
 いぶつ〔異物〕 夹杂物 「型法
 イー・プロセス〔E process〕 热自硬造
 いべそ〔鋳臍〕 铸耳，凸台；凸缘，法兰
 いべり〔鋳減り〕 熔化损耗
 いほうせい〔異方性〕 各向异性
 いもじょうこくえん〔芋状黒鉛〕 薯状石
 墨，虫状石墨，蠕虫状石墨
 いもたん〔芋鍛〕 大余量锻件
 いもの〔鋳物〕 铸件；铸造
 いものかくふで〔鋳物角筆〕 铸型扁笔，
 造型扁笔
 いものぐるま〔鋳物車〕 铸铁轮
 いものこう〔鋳物工〕 铸工
 いものごうきん〔鋳物合金〕 铸造合金
 いものこうぐ〔鋳物工具〕 造型工具
 いものこうじょう〔鋳物工場〕 铸造厂，
 铸工车间
 いものじゃく〔鋳物尺〕 缩尺
 いものしょうどん〔鋳物焼鈍〕 铸件退火
 いものしょくば〔鋳物職場〕 铸造车间
 いものずな〔鋳物砂〕 型砂
 いものずなぶんにゅうしけん〔鋳物砂分
 粒試験〕 型砂粒度分析试验
 いものせいどう〔鋳物青銅〕 铸造青铜
 いものせいりば〔鋳物整理場〕 铸件落砂
 处，铸件清砂间 「鉄
 いものせん〔鋳物銑〕 铸造生铁，条子生
 いものそしき〔鋳物組織〕 铸件组织
 いものす〔鋳物の巣〕 铸件气孔，铸
 件缩孔 「件外观
 いもののできばえ〔鋳物の出来栄え〕 铸
 いものば〔鋳物場〕 铸造工场，铸造车间
 いものばね〔鋳物羽根〕 铸造叶片
 いものばビット〔鋳物場 pit〕 铸锭坑，
 铸坑
 いものフレーム〔鋳物 frame〕 铸造机座

いものまるふで〔鋳物丸筆〕 铸型圓毛
 笔，造型圓毛刷 「造用焦炭
 いものようコークス〔鋳物用 koks〕 铸
 いものようしゃくし〔鋳物用杓子〕 铸勺
 いものようせんてつ〔鋳物用銑鉄〕 铸造
 生铁，铸造用条子生铁
 いもむしじょうこくえん〔芋虫状黒鉛〕
 薯状石墨，虫状石墨，蠕虫状石墨
 イーヤ〔ear〕 音；孔，口；环
 いゆうごうきん〔易融合金〕 易熔合金
 いりぐちべん〔入口弁〕 进气阀，进水阀
 いりせん〔入り線〕 进线，引入线
 イールディング〔yielding〕 屈服性的，
 可压缩性的，流动性的
 イルミナイト〔ilmenite〕 钛铁矿
 イルミナイトけいようせつぼう〔ilmeni-
 te 系溶接棒〕 钛铁矿型焊条
 イルメナイト〔ilmenite〕 钛铁矿
 いれこ〔入れ子、入籠〕 套管；轴衬，
 轴瓦；垫圈，衬垫
 いれこくだ〔入れ子管〕 伸缩管，套管
 いればし〔入れ干〕 浇不足，缺肉，缺铸
 いろけしレンズ〔色消し lens〕 消色差
 透镜
 いろもの〔色物〕 有色合金
 いわく〔鋳枠〕 砂箱，型箱 「机
 いわくずなおとしき〔鋳枠砂落機〕 落砂
 いわくのはり〔鋳枠の張り〕 砂箱变形，
 砂箱扭曲
 いわれ〔鋳割れ〕 铸件开裂，铸件裂纹
 いんイオン〔陰 ion〕 阴离子
 インワード〔inward〕 內的，内部的；
 いんか〔印荷〕 加载 「进口的
 いんか〔印加〕 外加，附加
 いんかあつりょく〔印加圧力〕 外加压力
 いんきょく〔陰極〕 阴极
 いんきょくオシログラフ〔陰極 oscillo-
 graph〕 阴极示波器
 いんきょくこうか〔陰極降下〕 阴极电
 压降

いんきょくこうてん (陰極光点) 阴极辉点 「极射线
いんきょくせん (陰極線) 阴极线, 阴
いんきょくてん (陰極点) 阴极辉点
いんきょくでんあつこうか (陰極電圧降下) 阴极电压降
いんきょくどう (陰極箔) 阴极铜
インゴチズム (ingotism) 粗大树状晶
インゴット (ingot) 金属錠, 铸块, 坯料 「型, 钢锭模
インゴットいがた (ingot 鑄型) 钢锭铸
インゴット・ケース (ingot case) 锭模, 钢锭模 「錠
インゴット・スチール (ingot steel) 钢
インゴット・スラブ (ingot slab) 扁钢锭
インコネル (inconel) 镍铬铁耐热合金
インサイド (inside) 内侧, 内部
インサイドがた (inside 型) 内模, 镶入模块
いんさつかいろ (印刷回路) 印刷电路
インサート (insert) 电极嵌头 (点焊或凸焊电极端可换的头子); 插入装入衬垫; 内冷铁; 成品嵌衬; 镶嵌物
いんし (因子) 因子, 因数 「压铸模
インジェクションがた (injection 型) 注射器
インジェクター (injector) 喷嘴, 喷射器
インジェクターがたようせつトーチ (injector 型溶接 torch) 喷射式焊炬
インシュレーター (insulator) 绝缘体
インスペクション (inspection) 检查, 审查 「元素
いんせいげんそ (陰性元素) 阴电 (性)
インゼクター (injector) (=インジェクター) 喷嘴, 喷射器
インダイレクト・スポットようせつ (indirect spot 溶接) 单侧点焊
インダイレクトようせつ (indirect 溶接) 单侧点焊

インダクション・コイル (induction coil) 感应线圈
インダクション・ヒーター (induction heater) 感应加热器
インダクションようせつ (induction 溶接) 感应焊接
インダクタンス (inductance) 电感
インダクタンスがたひずみけい (inductance 型歪み計) 电感式应变仪
インダクタンスけい (inductance 計) 电感计 「coil 电感线圈
インダクタンス・コイル (inductance インダクタンス・メーター (inductance meter) 电感计 「电感计
インダクトメーター (inducto meter) インダストリアル (industrial) 工业的, 产业的, 工业方面的 「继电器
インタラプター (interrupter) 断路器, インダロイ (indalloy) 英达洛依焊料 (In 90%, Ag 10%)
インチ (inch) 吋
インディビジュアル・カスト (individual cast) 分块铸造, 分开铸造
インデックス (index) 索引, 目录; 指标; 指数
いんでんか (陰電荷) 负电荷 「极
いんでんきょく (陰電極) 阴电极, 负电
いんでんし (陰電子) 负电子
イントリンシック・エネルギー (intrinsic (徳) energie) 内能, 内含能
インナー (inner) 内部的, 内側の
インナー・シュー (inner shoe) 内支承块, 内托板 「块
インナー・スライド (inner slide) 内滑
インナー・スリーブ (inner sleeve) 内套筒 「头
インナー・ポンチ (inner punch) 内冲
インバ (invar) (=アンバー、インバー) 因瓦合金, 不变合金
インパクト (impacter) 冲击, 冲力