

印染设备安装工程预算定额

(试 行)

纺 织 工 业 部

1 9 8 7

印染设备安装工程预算定额

(试 行)

主编部门: 河南省纺织工业厅
上海市纺织工业局

批准部门: 纺 织 工 业 部

试行日期: 1987年7月1日

纺 织 工 业 部

1 9 8 7

关于颁发试行 《印染设备安装工程预算定额》的通知

(87) 纺建字第16号

为适应基本建设管理体制改革的要求，有利于合理确定工程造价，提高投资效益，我部委托河南省纺织工业厅和上海市纺织工业局编制了《印染设备安装工程预算定额》，并组织有关单位会审，现批准为纺织工业部部颁定额，自一九八七年七月一日起试行。

在试行中，请各单位注意积累资料，总结经验，提出修改意见，报部建设局。

纺织工业部

一九八七年六月二日

印染设备安装工程预算定额编制说明

印染设备安装工程预算定额（以下简称本定额）是以人工、材料、机械台班消耗量表现的工程预算定额，是确定设备安装工程造价的依据，也是编制安装工程概算定额的基础。

一、本定额适用于：印染厂新建、扩建和改建工程的新机安装，不适用于设备改造和设备维修工程。

二、本定额的人工工资按国家计委计标函〔1986〕88号文“关于答复企业工资改革后预算定额如何调整等问题的通知”精神，按企业工资改革后，预算定额工资标准应按照国家《关于国营企业工资改革问题的通知》和劳动人事部劳人薪〔1985〕31号文的规定。本定额的人工工资按河南省企业工资改革后的郑州六类地区工资标准，加工资性津贴（每工日冬煤补贴0.05元，付食补贴0.20元）作为计算依据。

三、本定额的材料预算价格以原河南省纺织工业管理局一九八二年“材料计划价格”计算。

四、本定额的机械台班单价系郑州地区有关机械使用年限和机械耗用原材料等因素考虑的综合价格。

五、本定额包括下列工作内容：

1、安装准备工作，配合开箱点件，基础面验收，另部件清洗、擦拭和组装，基础面弹

线，予埋地脚螺栓，设备就位，随机供应的电气、仪表安装和电流测定，设备附件（平台、梯子、机罩等）及设备本体第一个法兰内的工艺、供热，供水管道安装、检查验收，压力容器试压、试漏，设备空车试运转。

2、安装中使用的起重设备（包括吊车、叉车、三角架、手拉葫芦、滑轮组及钢丝绳、地锚等）的拆装。

六、本定额的材料用量已考虑了安装时的材料损耗。

七、本定额已计入人工幅度差。附录(表三)单元机和直辖部分的安装工时定额没有计算人工幅度差。

八、本定额的设备运输是指设备从堆放地点至安装地点的搬运。水平搬运以50米内运距为准，超过50米且不足100米时需增加机械台班费50%，超过100米时应按二次搬运另行计算费用。本定额没有考虑垂直运输，如楼层安装的设备，应增加垂直运输费用。

九、本定额除有注明者外，均不包括设备基础防腐，设备的防锈和保温，以及设备本体第一个法兰以外的工艺、供热、供水管道的安装。

十、本定额的电气及主传动控制是按74型设备编列。

十一、本定额的联合机是以中国纺织机械总公司产品目录上的组合为标准。

十二、联合机组定额已包括直辖件，基础弹线，机械部分的安装调试和电气安装调试的用工。

十三、本定额中的安装材料不包括中国纺织机械总公司规定的随机供应材料。定额中已

包括用户自备的预埋电线管和控制柜、操纵台、电源柜等底座砌体和槽钢等材料。

十四、本定额的基价中不包括设备本身的价值。

十五、本定额是以设备幅宽为160厘米编制的,对于其它幅宽的设备安装采用系数调整。其幅宽系数为:机幅在160厘米以上的印染设备,机幅每增加10厘米,安装工工时和机械台班费增加1%;机幅在160厘米以下的印染设备,仍采用160厘米机幅的定额数值。

十六、本定额是以煤气为热源编制的,如用其它热源时,可适当调整定额。

十七、同类机台不同型号的印染设备,可按本定额中相似机台的定额参照执行。

目 录

一、练漂设备.....	(1)
二、染色设备.....	(11)
三、印花设备.....	(17)
四、整理设备.....	(26)
五、中长纤维染整设备.....	(35)
六、附 录	
表一 国营大、中型企业职工工资标准表(郑州地区).....	(42)
表二 材料预算价格表.....	(43)
表三 印染设备单元机和直辖部分安装工时定额表.....	(46)
表四 联合机及联合机组组合、设备重量和参考价格表.....	(55)

一、练漂设备

单位：台

定 额 编 号				1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
项 目				设 备 型 号 名 称				
单 位				LMH003J —160 两用气体 烧毛机	LMH003AJ —160 两用气体 烧毛机	LMH042 —160 平幅碱 退浆机	LMH062 —160 平幅氧漂机	LMH064 —160 平幅氯漂机
基 价				元	元	元	元	元
其中				567.57	638.65	1144.00	1194.47	1072.07
人 材 工 费				478.05	506.87	1247.29	704.86	1702.58
材 机 料 费				99.00	100.00	180.51	190.00	138.12
人	人 工 合 计			工日	207.9	230.56	457.6	432.3
	其中：安 装			工日	127.6	136.4	194.15	248.05
	管 工			工日	19.25	23.65	27.5	37.4
	电 工			工日	53.9	62.26	182.6	81.4
	泥 工			工日	7.15	8.25	28.05	25.85
	工 资 等			级	4.2	4.3	4.3	4.2
材	煤 油			公斤	20.60	20.60	30.90	30.90
	复 合 钙 基 脂 2*			公斤	—	—	10.50	—
	钙 基 脂 3*			公斤	5.08	6.09	20.30	25.38
	机 械 油 10-20*			公斤	—	—	42.23	46.35
	" 30-40*			公斤	15.45	20.60	41.2	2.06
	汽 油 泥			公斤	—	10.30	—	10.30
料	水			公斤	241.20	291.45	331.65	422.10

续前

定 额 编 号			1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
项 目	单 位	设 备 型 号 名 称					
		LMH003J —160 两用气体 烧毛机	LMH003AJ —160 两用气体 烧毛机	LMH042 —160 平 幅 碱 退 浆 机	LMH062 —160 平幅氧漂机	LMH064 —160 平幅氯漂机	
材 料	砂 子	立方米	0.39	0.49	0.59	1.45	0.78
	石灰	立方米	0.41	0.41	0.43	1.23	0.43
	氧气	公斤	—	—	0.12	—	0.12
	石棉橡胶板 1 ^{mm}	公斤	—	—	4.80	—	4.80
	“ ” 2 ^{mm}	公斤	—	—	9.60	—	9.60
	“ ” 纸板 1-3 ^{mm}	公斤	3.60	3.60	—	6.00	—
	红 砖	块	131	131	260.58	304	391
	槽 钢 10 [#]	公斤	67.42	67.42	134.83	157.31	202.25
	生 料 带	公斤	—	—	0.23	—	0.23
	黑 胶 盘	盘	2.06	2.06	3.09	2.06	3.09
	电 线 管	公斤	175.97	175.97	—	113.63	—
	塑 料 管 软	公斤	2.30	2.30	10.30	3.45	20.60
	尼 龙 料	公斤	—	—	0.53	—	0.53
	塑 料 管 带	公斤	—	—	139.05	—	267.80
	塑 料 盘	盘	—	—	2.06	—	2.06
料	铁 砂 布 80-100 [#]	张	15.08	20.10	30.15	20.10	30.15
	铁 砂 布 120 [#]	张	5.03	5.03	10.05	10.05	10.05

续前

定 额 编 号			1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
项 目		单 位	设 备 型 号 名 称				
			LMH003J —160 两用气体 烧毛机	LMH003AJ —160 两用气体 烧毛机	LMH042 —160 平幅碱 退浆机	LMH062 —160 平幅氧漂机	LMH064 —160 平幅氯漂机
材 料	棉 纱 绳 $\phi 5/8"$	公斤	18.24	22.05	15.75		15.75
	垫 钢 锯 厚	公斤			157.50	68.40	157.50
	白 油 槽 青 毡 壳	公斤	1.03	1.03	5.25		5.25
	其 它 材 料	公斤	3.06	3.06	5.13	2.05	
	布 纸 呢 费 件	公斤	15.30	16.32	30.60	5.10	30.60
		米	0.17	0.17	0.58	18.36	0.58
		元	16.65	15.65	13.50	0.23	13.50
		元	5.00	5.00	15.00	23.50	20.00
						20.00	20.00
机 械	叉 车 3 ^T	台班	1	1	2	2	1.5
	其它机具摊销费	元	14.00	15.00	10.51	20.00	10.62

单位: 台

定 额 编 号				1—6	1—7	1—8	1—9	1—10
项 目		单 位	设 备 型 号 名 称					
			LMH065 —160 平幅履带式 氧漂机	LMH065A —160 履带式氧漂机	LMH066 —160 平幅氧漂机	LM083A 绳状练漂机	LMH101 —160 轧水烘燥机	
基 价		元	2867.10	2890.46	2960.55	4681.38	1326.00	
其中	人 材 机	工 费	元	1163.95	1203.57	1174.62	2611.28	584.08
		料 费	元	1541.48	1431.89	1624.26	1645.10	649.25
		费	元	161.67	255.00	161.67	425.00	92.67
人 工	人 工 合 计	工日	420.2	434.5	424.05	942.7	213.95	
	其中: 安 装	工日	261.8	272.8	264	635.8	137.5	
	管 工	工日	37.4	37.4	37.4	44	16.5	
	电 工	工日	101.2	101.2	101.2	184.8	44	
	泥 工	工日	19.8	23.1	21.45	78.1	15.95	
	工 资 等 级	工 级	4.3	4.3	4.3	4.3	4.2	
材 料	煤 油	公斤	30.90	10.30	30.90	15.45	12.36	
	复 合 钙 基 脂 2*	公斤	10.15	—	10.15	—	15.23	
	钙 基 脂 3*	公斤	17.26	12.18	17.26	20.30	9.14	
	机 械 油 10—20*	公斤	39.14	—	39.14	—	10.30	
	机 械 油 30—40*	公斤	2.06	12.36	2.06	20.60	1.03	
	汽 油	公斤	10.30	—	10.30	—	5.15	
	环 氧 树 脂	公斤	0.12	—	0.12	—	0.12	

续前

定 额 编 号			1—6	1—7	1—8	1—9	1—10
项 目			设 备 型 号 名 称				
			LMH065 —160 平幅履带式 氧漂机	LMH065A —160 履带式氧漂机	LMH066 —160 平幅氧漂机	LM083A 绳状练漂机	LMH101 —160 轧水烘燥机
材	石棉橡胶板	1 ^{mm} 公斤	3.60	—	3.60	—	2.40
	石棉橡胶板	2 ^{mm} 公斤	8.40	—	8.40	—	4.80
	水泥	公斤	150.75	532.65	241.20	1246.20	190.95
	砂子	立方米	0.23	0.90	0.59	2.15	0.33
	石子	立方米	0.43	0.95	0.43	1.89	0.28
	红槽	块	—	261	131	782	131
	钢 10*	公斤	—	134.83	67.42	404.50	67.62
	生料带	公斤	0.23	1.15	0.23	0.23	0.12
	黑塑料管	盘	3.09	3.09	3.09	3.09	2.06
	塑料软管	公斤	267.80	267.80	267.80	288.4	46.35
	尼龙管	公斤	20.60	20.60	20.60	10.30	10.30
	塑料带	公斤	0.53	—	0.53	—	—
	铁砂布 80—100*	盘	2.06	2.06	2.06	3.09	1.03
	铁砂布 120*	张	30.15	15.08	30.15	15.08	15.08
	铁丝 16*	公斤	10.05	15.08	10.05	15.08	5.03
料	铁丝 14*	公斤	—	15.45	—	—	—
	铁丝 14*	公斤	—	—	—	10.30	—

续前

定 额 编 号		1—6	1—7	1—8	1—9	1—10	
项 目		设 备 型 号 名 称					
		LMH065 —160 平幅履带式 氧漂机	LMH065A —160 履带式氧漂机	LMH066 —160 平幅氧漂机	LM083A 绳状练漂机	LMH101 —160 轧水烘燥机	
材 料	棉纱绳 $\phi 5/8"$	公斤	15.75	—	15.75	—	10.50
	垫钢 锯 铁条	公斤	157.50	84.00	157.50	105.00	105.00
	漆布	根	5.25	—	5.25	15.75	5.25
	揩壳	公斤	—	0.26	—	—	—
	青氧	公斤	28.56	12.24	28.56	—	10.20
	橡胶板 3^m	公斤	0.58	—	0.58	—	0.23
	焊气	瓶	—	1.77	—	1.18	—
	电丝	公斤	—	—	6.00	—	—
	其他材料	公斤	—	6.25	—	6.25	—
	费	元	—	29.50	—	17.70	—
	件	元	13.50	13.50	13.50	39.00	12.50
		20.00	30.00	20.00	30.00	10.00	
机	叉 车 3^T	台班	1.8	3	1.8	5	1
械	其他机具摊销费	元	8.67	—	8.67	—	7.67

续前

定 额 编 号		1—11	1—12	1—13	1—14	1—15	
项 目		单 位	设 备 型 号 名 称				
			LMH201 —160 布 夹 丝 光 机	LMH201A —160 布 夹 丝 光 烘 燥 机	LM225 —160 布 夹 丝 光 机	LMH131 —160 开 幅 轧 水 烘 燥 机	M751 热 定 型 机
材 料	机 械 油30—40*	公 斤	15.4	15.45	15.45	1.55	—
	汽 油	公 斤	—	—	—	5.15	—
	成 高 温 油SL—301	公 斤	—	—	—	—	5.15
	汽 轮 机 油45*	公 斤	—	—	—	—	5.15
	二 硫 化 钼 油 脂2*	公 斤	—	—	—	—	4.12
	泥 子	公 斤	693.47	693.45	562.8	190.95	1005.00
	砂 子	立 方 米	0.85	0.85	0.68	0.34	1.50
	石 子	立 方 米	0.92	0.92	0.82	0.28	2.70
	环 氧 树 脂	公 斤	—	—	—	0.12	—
	石 棉 橡 胶 板1 ^{mm}	公 斤	—	—	—	2.40	—
	石 棉 橡 胶 板2 ^{mm}	公 斤	—	—	—	4.80	—
	红 砖	块	131	131	87	131	—
	槽 钢10*	公 斤	67.42	67.42	42.40	63.60	—
	生 料 带	公 斤	—	—	—	0.12	0.23
	黑 胶 线 铜 管	盘 公 斤	5.15	5.15	4.12	2.06	4.12
			—	—	—	164.41	

续前

定 额 编 号			1—11	1—12	1—13	1—14	1—15
项 目			设 备 型 号 名 称				
			LMH201 —160 布 夹 丝 光 机	LMH201A —160 布 夹 丝 光 烘 燥 机	LM225 —160 布 夹 丝 光 机	LMH131 —160 开 幅 轧 水 烘 燥 机	M751 热 定 型 机
材 料	塑 料 软 管	公斤	20.60	20.60	20.60	4.12	15.60
	塑 料 料 带	公斤	288.40	288.40	267.80	61.80	—
	铁 砂 布 80—100*	盘	5.15	5.15	4.12	2.06	3.09
	铁 砂 布 120*	张	20.10	20.10	15.08	17.09	10.05
	棉 纱 绳 $\phi 5/8$	张	20.10	20.10	15.08	6.03	—
	麻 绳 $\phi 5/8$	公斤	—	—	—	10.50	—
	垫 铁 条	公斤	—	—	—	—	10.10
	钢 漆 漆	公斤	89.68	84.00	63.00	105.00	47.88
	油 锯	根	—	—	—	5.25	10.50
	白 厚 壳	公斤	—	—	—	—	3.06
	指 青 漆	公斤	—	—	—	—	1.03
	橡 胶 布 3 ^m	公斤	5.10	5.10	4.08	12.24	10.20
	铁 丝 14*	公斤	—	—	—	0.23	—
		公斤	—	10.30	8.24	—	4.55
		公斤	—	—	—	—	—

续前

定 额 编 号			1—11	1—12	1—13	1—14	1—15
项 目			设 备 名 称 型 号				
			LMH201 —160 布 夹 丝 光 机	LMH201A —160 布 夹 丝 光 烘 燥 机	LM225 —160 布 夹 丝 光 机	LMH131 —160 开 幅 轧 水 烘 燥 机	M751 热 定 型 机
材 料	铁 丝 16 [#]	公斤	—	—	—	4.12	—
	白 铁 管 3 [#]	公斤	—	—	—	—	174.25
	白 铁 管 1 [#]	公斤	—	—	—	—	15.38
	白 铁 皮 1 ^m	公斤	—	—	—	—	357.96
	底 脚 罗 丝 M18×400	只	—	—	—	—	4.08
	底 脚 罗 丝 M16×300	只	—	—	—	—	40.80
	底 脚 罗 丝 M12×250	只	—	—	—	—	32.64
	珍 珠 岩	块	—	—	—	—	493.50
	角 铁	公斤	—	—	—	—	58.30
	其 他 材 料	元	22.50	22.50	21.00	10.50	41.30
	标 准 费 件	元	20.00	30.00	20.00	10.00	20.00
机	叉 车 3 ^t	台班	4	4	3	1	1.7
械	其 他 机 具 摊 销 费	元				7.67	13.80