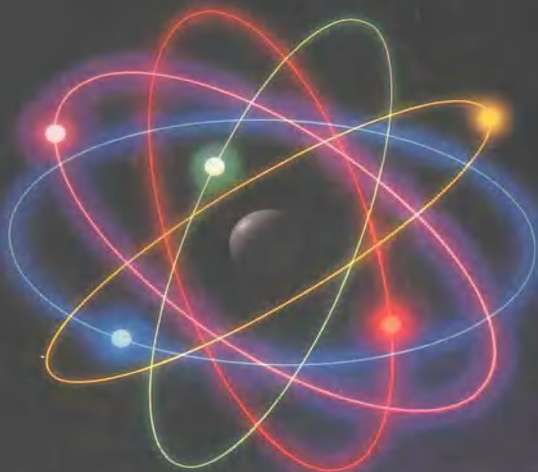


济南

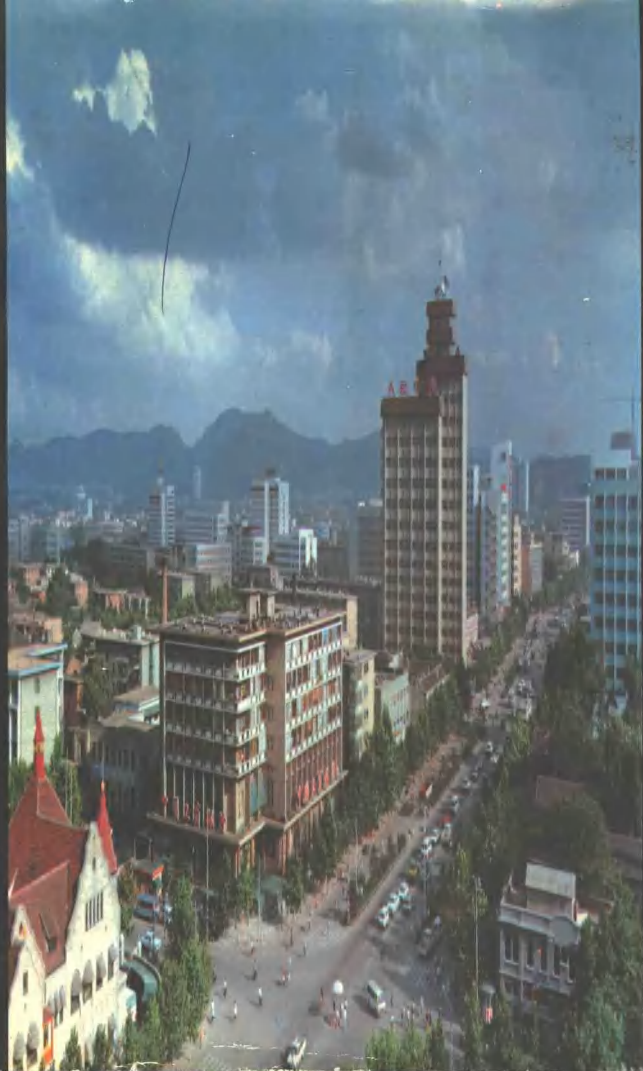
企业技术改造、引进成果选编

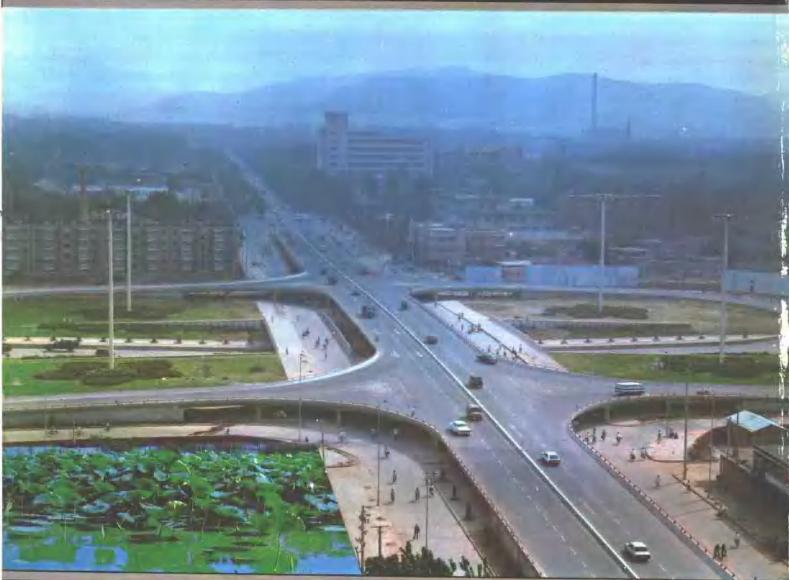
1981—1987

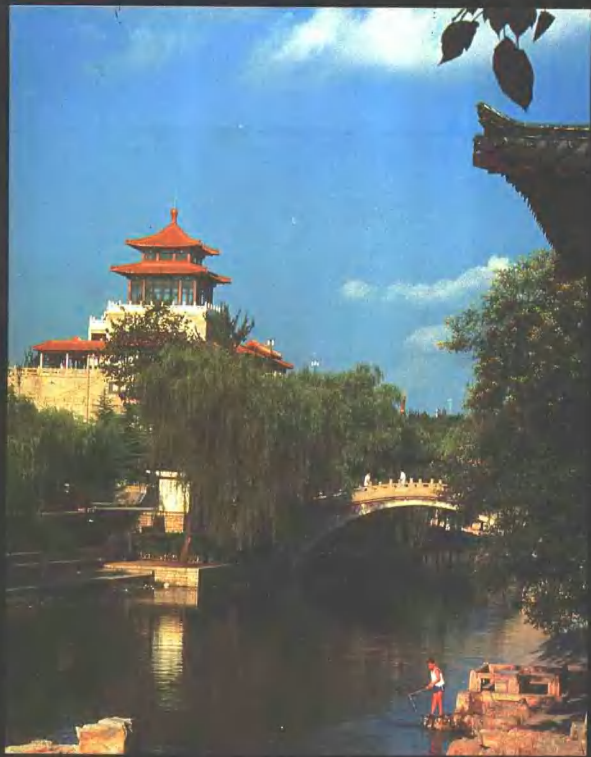


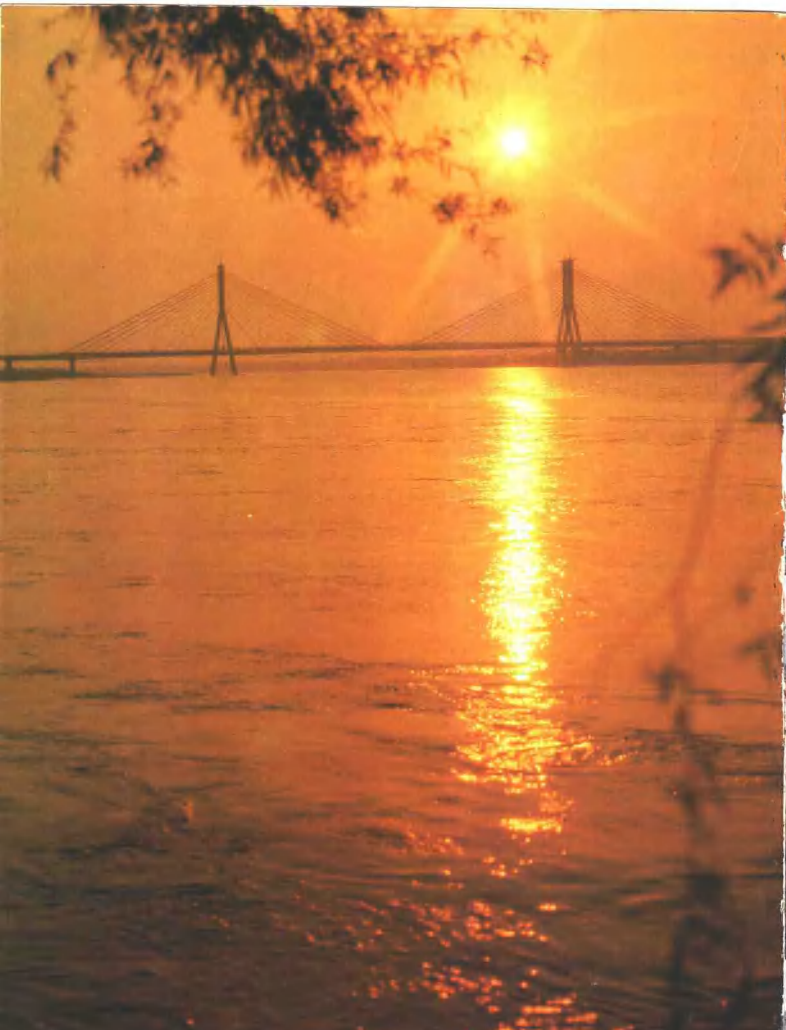
Compilation Of Achievements Of Import Technology
And Equipment For Enterprises Of Jinan City

济南市经济委员会









此为试读, 需要完整PDF请访问: www.erton.com

目 录

抓好技术进步、发展济南经济 永淳题词	—— 济南市市长翟
依靠技术进步，振兴济南经济 赵传明	—— 济南市副市长
技术改造加快了工业发展步伐 员会主任谭珂瑾	—— 济南市经济委
为振兴济南机械工业而奋斗	
振兴中的济南电子工业	
技术改造为济南石化工业增添了活力	
狠抓技术改造，增强发展后劲	
在技术进步中腾飞的济南一轻工业	
加快技术改造步伐，发展济南二轻工业	
技术改造不停步，纺织工业展新姿	
技术改造是商办工业发展的重要途径	
前进中的济南造纸工业	
济南市的优势之一，汽车改装工业	
区县企业	

编辑出版：济南市经济委员会
编委主任：赵桂藻
副主任：李丰勋、张少堂、李明清、张润清
成 员：项 伟、于立生、郑宝玺、缙梅芬
杜 娟、肖荣胜
印刷单位：济南印刷厂

企 业 名 录

济南电磁线厂
济南第一机床厂
济南第二机床厂
济南试验机厂
济南变压器厂
济南模具厂
山东电视机厂
济南半导体总厂
济南无线电七厂
济南无线电设备制造厂
济南无线电十二厂
济南电工合金厂
济南无线电八厂
济南化工厂
济南裕兴化工厂
济南化工五厂
济南金属颜料总厂
济南石油化工二厂
济南东方红水泥厂
济南花岗石厂
济南第二建材厂
济南油墨厂
济南轻骑摩托车总厂
济南啤酒厂
济南钟表厂
济南白马山啤酒厂
济南印刷厂
济南食品厂
济南灯泡厂
济南印刷三厂
济南彩印厂
济南复合包装印刷厂
济南罐头食品厂
济南赛用花纸厂
济南呢绒服装厂
济南煤气用具厂
济南塑料五厂
济南塑料一厂
济南刺绣总厂
济南铝制品厂
济南制锁总厂
济南童装厂
济南皮件二厂
济南五金二厂
济南服装二厂
济南服装六厂
济南洗衣厂

济南裘革制品总厂
济南塑料三厂
济南第一棉纺织厂
济南第二印染厂
济南针织厂
济南第四棉纺织厂
济南第二棉纺织厂
济南第一印染厂
济南毛纺织厂
济南毛巾总厂
济南人造毛皮厂
济南提花织物厂
济南第五棉纺织厂
济南第二毛纺织厂
济南合成纤维厂
济南发酵食品厂
济南肉类联合加工厂
济南挂面厂
山东造纸总厂东厂
山东造纸总厂西厂
济南汽车改装厂
济南清河电梯厂
济南天桥毛巾厂
济南市北园锅炉厂
济南市橡塑球厂
济南益康食品厂
济南槐荫化工总厂
济南市槐荫低压锅炉厂
济南华达汽车修配总厂
济南大理石厂
济南第二消防器材厂
济南市压力容器厂
长清电扇厂
长清酒厂
长清水泥厂
济南历城铁厂
济南酿酒厂
章丘造纸厂
章丘鼓风机厂
章丘县电机厂
平阴县玫瑰酒厂
济南压缩机厂
平阴县化肥厂
平阴县五金厂



抓好技术进步
发展济南经济

翟永涛 10.20

济南市市长翟永涛题词：

抓好技术进步，
发展济南经济。

好

89. 4.

依靠技术进步



济南市副市长赵传明

党的十三大要求把发展科学技术放在首要位置,使经济建设转到依靠科学技术进步的轨道上来,把技术进步的重要性提高到了新的高度。技术进步是整个科学技术的重要组成部分,是发展济南经济的必由之路,将在根本上决定我市经济建设的进程。因此,我市工业系统各部门、各企业,尤其是各级领导,都应把企业技术进步工作放在经济发展的首要位置,认真抓好。对这一至关重要的问题,我们经历了一个由不够自觉到比较自觉,由比较被动到比较主动的过程。总的看,目前企业技术进步已逐步摆到了我市经济建设的重要

位置上,开始走上了健康发展的轨道,取得了较为显著的成效。从1981年到1987年的七年间,我市技术进步工作主要取得了四个方面的突出成绩。一是新产品开发成效显著。全市市属工业企业共开发新产品2901种,其中“六五”期间开发了1834种,1986年以来开发速度明显加快,两年共开发1067种,是前五年总数的58.2%。尤其是1987年开发新产品达605种,在全省居首位。二是产品质量稳定提高。全市重点考核的100种产品质量稳定提高率由1982年的77.78%提高到1987年的89.36%;优质品率由1981年的8.34%提高到1987年的18.63%;采用国际标准组织生产的产品,1985年有104项,到1987年又增长了近一倍。三是技术改造步伐加快。七年共完成技改项目1164个,完成投资12.2亿元,其中引进项目238项,投资近1.5亿美元。四是设备装备水平明显提高。固定资产设备拥有量,七年间增加23400多台,增长20%以上。八十年代的设备占到40%以上。设备完好率由46%提高到92.3%,利用率由46%提高到64.7%。

经过7年的努力,我市企业技术进步有了长足的发展,显示出了强大的威力,对工业发展发挥了巨大的推动作用。主要表现在:

1. 增加了生产能力,促进了生产的发展和经济效益的提高。全市工业总产值由1980年的43.1亿元增加到1987年的103亿元,增长138.9%,平均每年递增17.36%。其中通过技术改造新增产值32.9亿元,占全市净增产值59.9亿元的54.9%;新增利税4.9亿元,平均每年净增6125万元。

2. 改善了技术装备,提高了企业的生产技术水平。全市企业固定资产原值由1981年的23亿元增加到1987年的40亿元,增长了近80%。更新和增加设备23432台(套),新建成先进生产线131条,现代化车间45个,改造危险厂房36.4万平方米,新建厂房33.6万平方米。目前全市8个系统95个企业使用了微电子技术,并用微机数显改造了机械设备和工业窑炉,使企业的技术水平和生产效率明显提高。

3. 发展了一批骨干企业和名优适销对路产品,增强了我市企业和产品的竞争力。使41个企业发展成为我市的骨干企业,增加优质名牌产品56种,优势“拳头”产品78种。有35种产品在全国或全省居领先地位。同时,技术进步也促进了产品水平的提高。自1979年以来,我市累计有470种产品获省、部以上优质产品的称号,全市获奖总数达735项。

4. 为发展外向型经济奠定了基础。通过技术改造、技术引进工作,不但使5个行业和50个企业的技术水平和产品水平有了显著提高,产品打入了国际市场,而且初步创出了引进、消化、吸收、创新的路子。从而进一步提高了企业的出口创汇能力,为发展我市外向型经济创造了有利条件。

事实有力地证明,企业技术进步对全市经济的振兴和生产的发展起了决定性的作用,是国民经济持续稳定发展的根本保证。

振兴济南经济

我市的技术进步工作发展是健康的，效果是明显的。但也存在一些差距和问题。主要表现在依靠技术进步的观念还比较淡薄，对技改的重要性认识不足，技改的投入和经济发展的要求还不够适应，在技改的投入方向上，重点还不够突出，投资效益还不够高等等。

当前，世界新技术革命方兴未艾，国际、国内市场竞争日趋激烈。为迎接新技术革命的挑战，适应全国经济发展的大好形势，济南作为一个拥有1700多个企业，45万多职工，有相当工业基础和规模的省会中心城市，应当加快经济发展的步伐，为振兴我国经济作出更大的贡献。要做到这一点，一项关键性的措施就是大力加强企业的技术进步工作，以此带动整个经济工作的发展。当前，我市技术进步工作应着重抓好以下几个方面：

1. 进一步强化技术进步意识，不断增强自觉性和紧迫感。技术进步是企业日益激烈的市场竞争中求得生存和发展的重要保证。改革越深入，商品经济越发展，市场竞争越激烈，技术进步的作用就显得越重要。经营管理不善的企业，技术装备落后的企业，如果不抓紧搞好技术进步，提高技术装备水平，把经济效益搞上去，就势必在激烈的竞争中被淘汰。一些原来基础较好的企业，如果放松了企业技术进步工作，也难以在竞争中保持旺盛的竞争力和生命力，难以继续求得生存和发展。要搞好技术进步工作，首先必须树立强烈的技术进步意识，对技术进步工作必须有很强烈的紧迫感和责任感。实践证明，哪个企业技术进步意识强，哪个单位发展得就快，成绩就明显。相反，企业技术进步就慢，成效就差。技术进步意识的强弱和工作的好坏已成为关系到企业生存发展，关系到全市前途和命运的大问题。因此，各级领导 and 所有企业，必须进一步破除产品经济、自然经济和小生产思想的束缚，进一步强化技术进步意识，不断增强对加快企业技术进步的紧迫感、危机感和责任感，切实把推进科学技术进步当作振兴济南经济的一项紧迫的战略任务，认真抓紧抓好。

2. 调整投资方向，提高投资效益。今后我市技术改造工作总的要求是要按照“调整结构，保证重点，优化投向，提高效益”的指导思想，进一步提高技改投资效益水平，走出一条配套、改造、挖潜、扩建、少投入、快投入、多产出、早见效的技术改造的新路子。初步设想，今后五年内，全市技改投资要力争达到46亿元。根据以上总的要求和设想，今后我市技术改造的投资方向主要是以调整优化产品结构，提高经济效益为中心，积极进行传统产品的改造和新兴产业、产业的开发，突出发展重点。优、新、特、出口产品，大中型骨干企业和企业集团三个重点，通过调整投资结构，优化投资方向，把资金重点投入到提高现有产品的质量、档次、水平、发展优势骨干行业。骨干企业和出口企业，发展优势产品、出口创汇产品、深加工产品，扩大规模经济上来。通过技术改造，改变目前我市初级产品多，深加工、精加工产品少；低档产品多，高档产品少；内向型产品多，外向型产品少；一般型大路产品多，有影响、能造成大气候的产品少的产品结构状况，使全市工业在装备水平、技术水平、生产规模、产品质量、档次、加工深度等方面提高到一个新的水平，促进全市经济的持续稳定协调发展和经济效益的稳步提高。

3. 搞好规划论证，有计划、有目的地进行技术改造。这是搞好技术进步的一项基础工作。各部门、各企业要按照改革进入关键时期的要求，从济南经济长远发展的战略高度，切实加强对技术进步工作的超前预测、分析、规划和指导。要在深入调查研究，认真分析总结前段技术改造、技术进步工作，找出优势、问题和薄弱环节的基础上，积极组织好本地区、本行业、本企业技术进步方向、目标、路子等方面的分析论证，研究确定今后的工作重点、主攻方向和对策措施，制定出科学的、系统的规划方案，保证技术进步工作有计划、有目标、有步骤地开展，减少盲目性。同时，要依据长远规划的要求，抓紧制定好年度、单项规划，做到长短结合，分步实施，使技术进步工作一步一个脚印，扎实有效地开展起来，确保规划目标的实现。

4. 切实加强对技术进步工作的组织领导。技术进步工作既是一项关系到济南经济发展全局的紧迫的战略任务，又是一项十分繁杂、宏大的系统工程。这项工作能否加快步伐并达到预期的效果，关键取决于我们的组织领导是否得力。因此，各级领导必须切实加强领导，严密组织，确保这一工作有组织、有领导、卓有成效地开展下去。首先是要把技术进步当作一件大事，摆到应有的位置，紧紧抓在手上。特别是在当前原材料、资金、能源等制约因素逐步增多，组织生产难度加大的情况下，各系统、各企业一定要处理好当前生产与技术进步的关系，把技术进步同生产的发展有机地结合起来，做到一手抓技术进步，一手抓当前生产，靠技术进步推动生产的发展和效益的提高，以生产的发展促进企业的技术进步。其次，要加强对技术进步工作的宏观领导。各部门、各系统、各企业要以对济南经济发展高度负责的精神，站在全市的宏观角度，站在大行业、大产业的角度，统筹规划、全面安排，积极主动，不失时机地做好各项工作，认真研究解决技术进步工作中一些带有全局性、方向型的大问题，保证技术进步工作的顺利进行。再是，要进一步落实和完善技术进步工作责任制，把技术进步当作一项重要内容，纳入承包合同和厂长任期目标。对技术进步项目要实行项目全程承包责任制、首长负责制，加强对项目全过程的管理，有条件的要实行招标投标，以确保项目的进度和质量。

技术改造加快



济南市经济委员会主任王德军

济南市是山东省的主要工业基地之一。现有工业企业1700多个，其中产值过千万元的大中型国营企业已达95个，拥有职工15.3万人。1.部门有15大类，36个行业，已基本形成了以机械、冶金、化工、纺织、造纸、食品、日用轻工为主的综合工业体系，主要工业产品3600多种，有370种产品获省以上优质品称号，固定资产达56.7亿元。1987年工业总产值达到103亿元，跨入了全国23个产值超百亿元城市行列。

机械工业是济南工业的主导行业，基础雄厚，设备精良，已有110多年的历史，汽车、机床、压力机、轴承、试验机、变压器、电站锅炉、仪器仪表在国内外拥有广阔的市场，深受用户欢迎。冶金工业是山东省的三大基地之一，钢、钢材、生铁产量居全省之首，重点企业济南钢铁厂，1987年速度、效益跃居全国58家地方冶金骨干企业之首。纺织工业有近70年的历史，门类齐全，品种繁多，拥有纱锭35万锭，产值占市值十分之一，是全省纺织工业的第二大

基地和主要出口基地之一。化学工业实力雄厚，是全国糖精、烧碱、有机碱、有机硅的主要生产基地，塑料、橡胶等工业也很发达。造纸工业是全省特种纸、高档纸的主要基地，生产品种多达2000种，约占全国品种的一半。日用轻工业发展迅速，拥有一批优质名牌产品，轻骑、啤酒、百灵牌、电视机、酒精、肥皂、童装、棉织品等，在全省乃至全国处于领先地位。在国内市场畅销不衰，在国外也享有较高的声誉。此外，济南的建材、医药、工艺美术也具有相当规模，水泥、花岗岩、建筑涂料、阿胶、羽毛画、绢花、刺绣等产品，深受用户青睐。乡镇工业也迅速崛起，1987年产值达到24.5亿元，占全市产值的近四分之一，已成为济南工业的一支生力军，具有广阔的发展前景。

济南工业的成就是巨大的，所以达到这个水平，重要的是多年来坚持走技术改造的道路，大投入，多产出，彻底改造了基础工业，投资发展了一批大中型骨干企业，从而使济南工业后劲充足，实现了稳定、协调、高速向前发展。特别是“六五”以来，围绕调整优化产业、产品结构，发展名优适销产品，轻纺产品和出口创汇产品，加快了技术改造步伐，取得了显著的成效和成果。从1981年到1987年，七年间全市共完成投资改造项目11161个，完成投资12.2亿元，其中引进项目238项，成交外汇1.497亿美元。这批项目的建设投产，对促进我市工业生产技术水平，提高企业素质和经济效益，增强发展后劲和竞争能力都起到了重要作用。

第一，扩大了企业固定资产规模，促进了生产的发展和经济效益的提高。“六五”以来，全市通过技术改造新增固定资产10亿多元，保证了全市工业生产持续高速增长。七年来，我市工业总产值由1980年的43.1亿元，增加到1987年的103.11亿元，增长138.9%，平均每年递增17.36%。其中通过技术改造新增产值即达2.9亿元，占新增产值的54.9%，新增利税4.9亿元，平均每年净增6125万元。

第二，扩大了一批名优“拳头”产品的生产能力，为加快名优“拳头”产品的发展步伐，提高在国内外市场上的竞争能力，全市新上了200个技改项目，投资2.99亿元，重点扩大这类产品的生产能力，提高其技术水平。通过改造，新增优质名牌产品56个，优势“拳头”产品78种，洗衣机、啤酒、羽绒被、机织呢、机床、压力机、汽车、棉布、毛巾、针织品、石英钟、电视机等产品成倍甚至几十倍地增长，有些产品从无到有，是通过上项目、搞改造开发出来的名优新产品。这些产品打入市场，供不应求，深受用户欢迎。

第三，促进了产品的更新换代。在进行技术改造中，全市紧紧抓住提高产品质量，改善产品技术性能，围绕开发新产品这个中心环节开展工作，加快了产品的升级换代，取得了良好成绩。这方面共投入411个项目，完成投资6.55亿元，开发新产品1000余种，其中，有175种产品填补了国内空白，530种产品填补了省内空白，同时使267种老产品的质量得到明显提高。

第四，提高了企业的技术装备水平。通过技术改造，全市更新和新增生产设备25432台（套），其中达到国际八十年代初期水平的占20%以上，建成先进的生产线131条，现代化车间45个，改造和新建厂房50万平方米，从而改进了生产设施，改善了劳动条件，调整了工艺布局，使生产技术装备水平明显提高。济南塑料厂厂积极引进国外先进设备，先后引进6条生产线，主要设备大部得到更新，经济效益年年增长，从1981年到1987年，产量、产值、利税分别平均递增18.6%、16%、

了工业发展步伐

13.3%，大大高于同行业增长水平。济南裕兴化工厂使用电炉主、电除雾、酸洗净化等先进工艺改造硫酸生产装置，提高了自动化水平，改善了工人的劳动条件，也提高了产品的质量性能。

第五，技术引进效果明显，并打开了新的局面。1986年以前，技术引进工作始有起步，尚未取得实质性进展。自1981年以来，全市工业系统把技术引进工作做为加快振兴济南经济的大事来抓，采取了一系列优惠政策和有效措施，加快了引进步伐。先后引进关键设备3091台（套），生产线15条，引进各种技术软件100余项，促进了生产发展，推动了企业的技术进步。技术引进改造了印刷、服装、塑料、食品、电子五个行业。使济南轻骑摩托车厂、洗衣机械厂、机床厂、机床二厂、纺织厂、棉织四厂、一印、二印、造纸东厂、造纸西厂、山东造纸机厂、十号铸总厂等50多个企业的技术水平和产品水平，有了大幅度提高，这些企业的产品，不仅成为畅销产品，有些还分获国家和省优质产品称号。济南轻骑摩托车厂荣获美国西雅图国际博览会金奖，1987年又获国际“科隆”食品博览会优质金奖，在国内外享有很高声誉。

技术改造改变了企业技术装备面貌，促进了技术进步，为加快工业发展步伐，振兴济南经济增添了动力和后劲，工作卓有成效，成果是喜人的。总结几年来的工作，技术改造之所以取得这么大的成绩，首先是领导重视，各部门密切配合，通力协作的结果；其次是突出重点，全市集中人、财、物、力，重点抓了40个产值过亿、利税过千万的大中型、骨干企业；并坚持每年投入一批“当年立项，当年施工，当年见效，当年还贷”的“四当年”短平快项目，保证生产稳定增长。三是抓好资金投入，重点发展出口创汇项目，名优适销对路产品和节能降耗产品，努力提高企业经济效益和社会综合经济效益；四是坚持政策导向，调动企业及各方面技术改造的积极性。七年中，每年坚持制定一至二个方面的政策，从扩大投资渠道，扩大投入项目，加快施工进度和投产进度等方面，引导和督促企业加快技术改造。

通过技术改造近几年的实践，使我们认识到，要赶上迅猛发展的全国、全省经济步伐，要实现济南经济的腾飞，加快设备和产品的更新换代，迅速扩大生产能力，提高产品水平，档次，知名度和竞争能力，不搞技术改造是没有出路的。只有坚持大投入，才能实现多产出，才能为社会生产出更多更好的产品，满足人民群众日益增长的物质生活的需要，也才能尽快改变一个城市、一个地区的工业面貌，实现经济的稳定、健康增长。

应该看到，我市的技术改造虽然取得了不小的成就，但还存在着不少薄弱环节，工业改造的任务还相当繁重。一是思想认识上还有差距，有些企业注重既得利益，忽视长远发展，未能正确处理好投入产出的辩证关系，技术改造的步骤很慢。二是设备陈旧，工艺落后的状况还相当突出，有五分之一的设备还是六十年代以前的，70%的设备处于国内一般和落后水平。三是出口创汇项目少，出口专业厂仅占市属企业的14%，与先进城市差距较大。四是投资规模小，投入后立即形成产值过亿的项目寥寥无几。这些都是制约技术改造发展的不利因素和薄弱环节，有碍于今后的工作中加大措施，加快改造步伐来克服和消化。

今后五年的技术改造，主要围绕调整优化产品结构，改变工业布局开展工作，继续坚持投入大、产出高的指导思想，重点抓好50个产值过亿元企业的技术改造，突出出口创汇项目，大力发展外向型经济和规模经济，实现技术改造工作的新突破。

88~92年，全市规划投入技术改造、技术引进项目401项，总投资46亿元，其中引进项目178个，用汇3.5亿美元。这批项目建成投产后，可新增产值125亿元，新增利税25亿元，创汇7亿美元。技术改造步伐的加快，将使我市企业的技术水平和产品水平大大提高，产品结构更加优化合理，经济效益大幅度增长，整个工业面貌将发生重大变化，这将大大加快我市经济繁荣的进程。



济南市机械工业局系统

为振兴济南机械工业而奋斗

济南机械工业是具有-定规模和较好物质、技术基础的工业系统。局直属企业60个,其中,全民所有制企业22个,集体企业37个,另有机械研究所、农机研究所和职工大学各一所。全局共有职工52271人,其中工程技术人员2444人,占职工总数的7.2%。现有机械、锅炉、电工电器、矿山机械、仪器仪表、改装汽车、基础性、模具制造等几十个行业,是国家机械压力机、中小型车床、中小型发电输变电设备、万能材料试验机、汽车进排气门的主要生产基地。据1987年底统计,局直属企业共生产45大类、274个系列,1458个品种,6635个规格的机电产品。上述产品中,有11项获国优,27项获部优,80项获省优。

党的十一届三中全会以来,在改革、开放、搞活方针的指引下,济南机械工业各方面工作取得了较大成就。一是围绕国家重点建设需要上新创新,平均每年开发近百种具有较高水平的成套装备和关键产品;二是确立了走以内涵为主扩大再生产的路子,重视了技术改造,使一批重点骨干企业的素质和结构得到一定改善;三是通过引进技术、合作生产和科研攻关,一批企业的技术水平、工艺水平有了较大提高;四是多数企业开始搞活,内部改革积累了一定经验,各种形式的横向经济联合发展较快,为形成新的产品结构、技术结构和行业结构创造了有利条件。

“六、五”以来,全局围绕国家重点建设项目,增强优势产品的实力,开发适销对路新产品,进行了一系列技术改造,至目前,完成技改投资1.7亿元,增强了企业的发展后劲,为济南机械工业的发展奠定了物质基础,从而保证了全局生产的稳步发展。到“六、五”末,全局工业总产值实现了第一个翻番,1987年工业总产值达到6.7亿元,实现利税1.2亿元,产值、利税分别比1986年增长16%和7%。济南第一机床厂、济南第二机床厂年工业产值突破亿元,有14个企业工业产值在千万元以上。三个企业被评为国家二级企业。

“六、五”以来,全局以引进技术促企业制造工艺水平的提高,努力加速产品更新换代的步伐。至1987年底我局已有12家企业与外商签订了22个项目,共70个经济合同,其中许可证贸易32项,引进设备、样机的35项,全局出口产品的企业8个,1987年完成出口收购值1531万元。车床、压力机、刨床、轴承、外圆磨床、钻头、标准紧固件等产品已建立起了比较稳定的国外市场。济南第一机床厂通过引进消化,产品由引进前的二个系列、8个品种,发展为现在的8个系列、31个品种,80多个规格的产品。技术引进促进了产品出口,1987年出口创汇325万美元,成为国家首批机电产品出口基地企业。济南第二机床厂1981年引进美国威尔森全钢机械压力机生产技术,通过消化吸收,该厂先后开发了58种新产品,生产了大批替代进口产品,节约外汇2280万元,直接出口58台,创汇226万美元,使我国汽车工业所需的大型机械压力机完全可以立足国内。

根据对济南机械工业发展前景的研讨,我局提出了“搞活企业、优化产业、振兴行业”的发展战略。近期奋斗目标是:“七、五”后三年工业总产值年递增11%;并做到效益与速度同步增长,完成产品开发300项,使50%的产品达到国际80年代初水平;出口创汇年递增30%;机电一体化产品比重增长25%;成套供应比重每年增长50%;重点优势产品制造技术达到国际当代水平。采取的主要措施:一是围绕名、优、特产品发展横向联合,抓龙头、上优势,逐步用高中档产品取代低档产品。二是加快消化吸收引进技术工作,加速引进产品关键件的国产化步伐,以此推动轴承、电机、电器、液压件、标准件等产品技术水平的提高。三是扩大出口产品,促进外向型经济的发展,充分发挥局CMEC支公司、机床厂出口基地和已开辟的出口渠道,走内外结合,以外为主,以外代内,以内促外的路子,积极创造条件,到1990年出口产品收购值达到工业总产值的8%,2000年达到25%。

今后,我局将继续走内涵扩大再生产的路子,在“七、五”期间完成2亿元的技术改造任务,奠定机械工业发展的基础,充分发挥济南机械工业主机生产厂家多,门类较全,地理位置优越等有利条件,挖掘各种潜力,使企业保持良好的稳定发展势头,担当好国民经济装备部的角色,为振兴济南机械工业而奋斗。

济南电磁线厂

通过改造跻身于全国十大电磁线厂行列

济南电磁线厂的前身是济南变压器厂电线车间，1980年7月由该厂分出。“六、五”以来，该厂筹集资金490万元，对企业进行了技术改造。通过改造，企业的生产规模及“六、五”期间完成的各项经济指标均跻身于全国十大电磁线厂行列。

几年来，该厂共购置设备7台，采用远红外线新技术改造各种炉窑12台，该技术节电率在25%以上，万元产值耗电量由1981年的2238度降到1985年的1747度。新建、改造厂房5500m²。通过改造更新使该厂拉丝设备达到国际70年代水平。由于购置了符合IEC测试设备，为产品采用国际标准打下良好基础。

“六、五”期间，该厂在经济效益、产品质量和节约电能等方面都取得显著成绩，生产各种漆包线、纸包电磁线、双玻璃丝包线共11063吨，实现产值10491万元，平均每年递增23.6%，实现利税2020万元，平均每年递增23.7%，相当建厂初期固定资产原值的14倍，成为产值过千万、利润过百万的重点企业。该厂主导产品聚酯漆包线被评为部优产品，双玻璃丝包扁线、纸包扁线被评为省优产品，深得用户好评。



济南第一机床厂

引进与技改同步,消化与创新结合



济南第一机床厂是我国机床行业的骨干企业,生产中,小型车床已有近40年的历史。十一届三中全会前,产品档次低,品种少,工艺水平落后,一直徘徊在50年代水平上。十一届三中全会后,该厂在党的改革、开放方针指引下,积极引进国外技术,大胆技术改造,认真组织消化吸收,使企业有了较大的发展,现已能生产八个系列,三十一个品种,八十余种规格的普通、精密、高精度、数显和数控车床,主导产品全部进入了优质品行列。

1979年,该厂在机床行业中率先与日本山崎株式会社签订了合作生产运输“马扎克”车床的协议。协议签订后,该厂立即组建了“马扎克”车床生产车间,对重大工艺技术进行了改造和攻关,以最快的速度生产出了高质量的“马扎克”车床,并远销国外市场。

通过“马扎克”车床先进制造技术的消化吸收,带动了整个厂的技术进步。“六、五”以来,该厂先后研制成功了十几种具有七十年代国际先进水平的精密车床。其中,J1—360A、J1—460、J1—530车床,分别获国家经委优秀成果奖和新产品重大成果奖。

1984年,该厂又邀请了日本专家来厂对技术改造工作进行了咨询诊断。根据国外专家的意见,借鉴国外技术改造的成功经验,引进了加工中心、数控车床、味喃机床造型生产线、三坐标测量机、刀具预调仪等关键设备和仪器,使该厂的箱体加工、树脂砂造型工艺达到了国际先进水平。

“六、五”后期,该厂又与联邦德国两家公司签订了合作生产三坐标测量机、数控车床和B720加工中心技术引进的协议。与日本山崎株式会社签订了合作生产引进J1—1000数控车床技术引进的协议。目前引进的数控车床、树脂砂生产线并远销联邦德国,该厂研制的J1FCNC多功能数控车床在国际大型国际博览会上受到好评,并有部分出口到欧美发达国家,为国家创大量外汇。

该厂在引进的同时,还注意对引进技术的消化、吸收、再创新。一是通过消化吸收,二是应用推广,三是自主创新。通过消化吸收,取得了技术成果。

该厂在技术改造中,先后引进了德国的三坐标、产品的合格率达到了99.9%。国内先进水平。1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过

1000万元的三坐标测量机。1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。

1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。

1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。

1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。

1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。1987年,该厂还引进了产值过亿、利润过1000万元的三坐标测量机。



济南第二机床厂

消化吸收引进技术 加速产品升级换代



济南第二机床厂是我国生产重型锻压机械和大型金属切削机床的大型骨干企业，已有50多年的生产历史，现为国内大、重型机械压力机生产最早、品种最多、产量最大、引进最早、水平较高的厂家。

为了加速我国机械压力机的发展，该厂于1980年7月与美国维尔森（Verson）全钢压力机公司签订了“机械压力机技术转让合同”，1981年2月批准生效，合同期十年，主要引进维尔森公司八大系列机械压力机的设计制造技术。至目前，该厂已制造完成五个系列17种“合同产品”，加上技术扩散和创新产品共计42种，其中引进产品结构和性能均达到国际八十年代先进水平。通过消化吸收引进技术，产品质量有了显著提高，其中，JD36—400、JD31—250两产品荣获了国家银质奖。

该厂为满足生产维尔森产品的要求，针对薄弱环节进行了技术改造，以消化吸收引进技术，加快了产品升级换代。对压力机加工和焊接车间进行了重点改造。扩大了焊接生产面积，新增数控切割机、CO₂半自动焊机是关键设备34台（套）。采用了焊件振动时效新工艺，建成了焊缝X光探伤室。压力机加工新增人字齿制齿机及数控座标钻镗床等关键设备17台，充实了11台计量、检测仪器，为引进产品的生产奠定了良好的基础。

近年来，该厂还以成组技术为突破口，开发计算机应用。目前拥有33台微机，30个工作站已联网，初步形成从设计到生产管理的集成制造信息系统。

“六、五”以来，该厂锻压机械产品至1987年七年累计新增产值12563万元，新增利润2080万元。全员劳动生产率由1981年的7317元/人提高到1987年的16270元/人，取得了明显经济效益。七年来，生产替代进口压力机26种83台，为国家节汇2365万美元。现已签订合同向一汽、上海大众等厂家供货67台重型压力机，成交额11100万元，挡住了进口，可为国家节汇4570万美元。