

设备成套图册之七

(内重卷)

850 / 650

轧钢机



第一机械工业部情报所

毛 主 席 语 录

世界上的事情是复杂的，是由各方面的因素决定的。看问题要从各方面去看，不能只从单方面看。

胸中有“数”。这是说，对情况和问题一定要注意到它们的数量方面，要有基本的数量的分析。

· 编 辑 说 明

在党的“九大”团结、胜利路线指引下，我国机械工业形势一派大好。几年来，机械工业广大革命职工高举毛泽东思想伟大红旗，狠抓革命，猛促生产，为国民经济各部门提供了大量机械装备，其中有相当一部分是成套设备，但还远远满足不了国民经济飞速发展的需要。

提供成套设备的程度是机械工业水平的重要标志之一。

现代工业生产比较复杂，只有单机不行，它需要很多设备互相组合、配套成龙才能发挥作用。配套设备包括主机和辅机。配套系指单机成套，机组配套，车间和工厂配套。例如：只有轧钢机，没有电机和传动装置不行；有了成套的轧钢机，没有炉子，辊道，剪机也不行；这些都有了，没有钢锭，还是不行；看来这是一般的道理，但往往被人们所忽视。抓主机是必要的，正确的，但只抓主机不抓辅机，设备就不能成套，主机也就发挥不了作用。一个五万千瓦发电站，按设备投资计算，锅炉、汽轮机、发电机三大主机只占48%，辅机配套占52%。一个轧钢车间，工艺设备几千吨，主机只占四分之一。

毛主席教导我们：“马克思主义者看问题，不但要看到部分，而且要看到全体。”因此，在注意到一种主要倾向的时候，也要注意可能掩盖着的另一种倾向；必须充分地看到和抓紧

主流方面，同时逐一解决非主流方面的问题。只有这样，才能为国民经济各部门提供更多更好的成套设备，不断提高我国机械工业水平。

我们编印这套图册的目的就是使同志们加深设备的成套概念，以钢铁工业的冶金、矿山成套设备的几个实例说明主机和辅机的关系，供各级领导参考。

本图册介绍的是：500万吨/年铁矿石采掘设备、160万吨/年铁矿粉洗选设备、71孔炼焦炉、50平方米烧结机、1200立方米高炉、30吨纯氧顶吹转炉、850/650轧钢机和8万吨/年尿素设备（冶金企业综合利用项目）。这些都是已投产的成套设备项目，但工艺不一定是最先进的。

今后我们还准备编印一些其他行业如化工、石油、煤炭、电力等的成套设备图册。

由于我们水平有限，在编印过程中定有不少缺点和错误，恳请批评指正。

简介

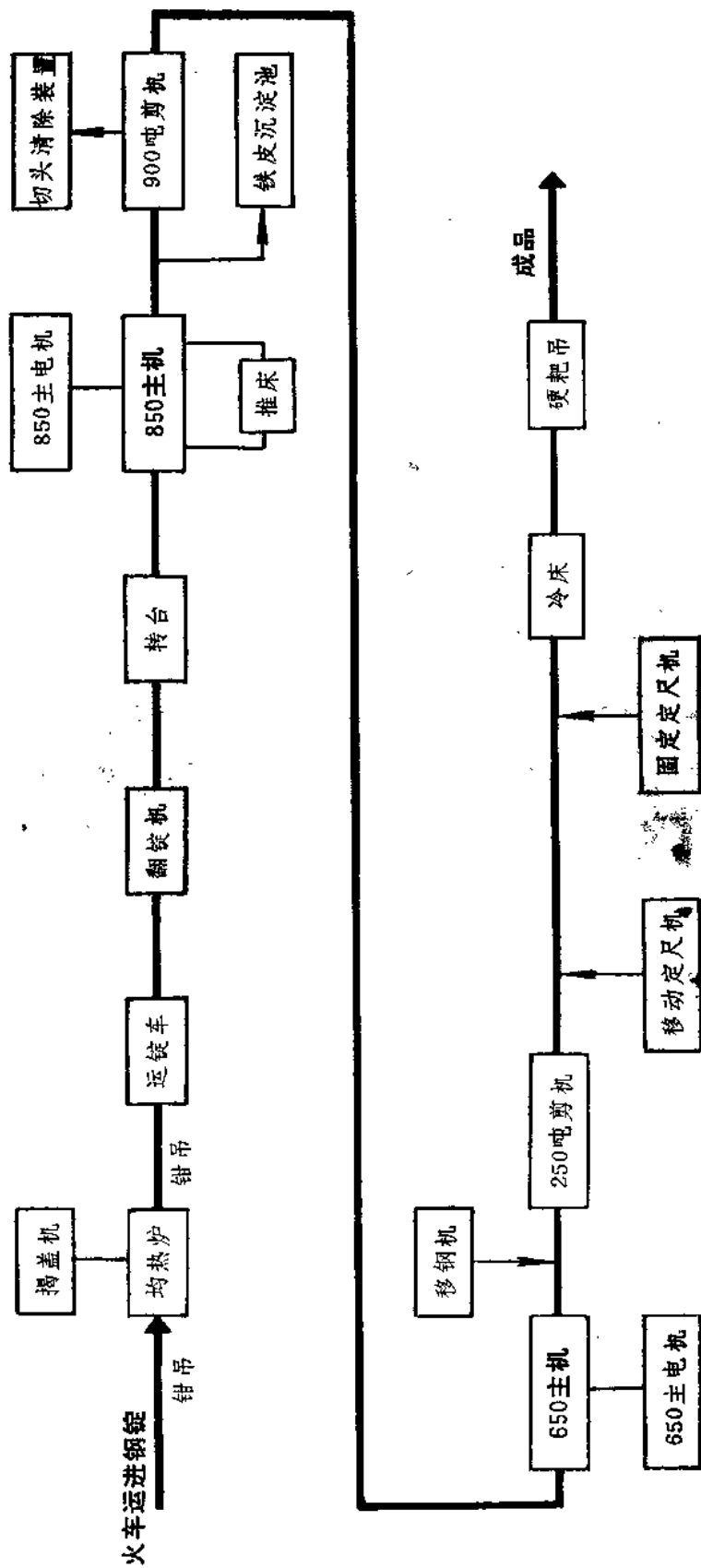
产 品: 75×75~150×150方钢

生产能力: 72万吨/年

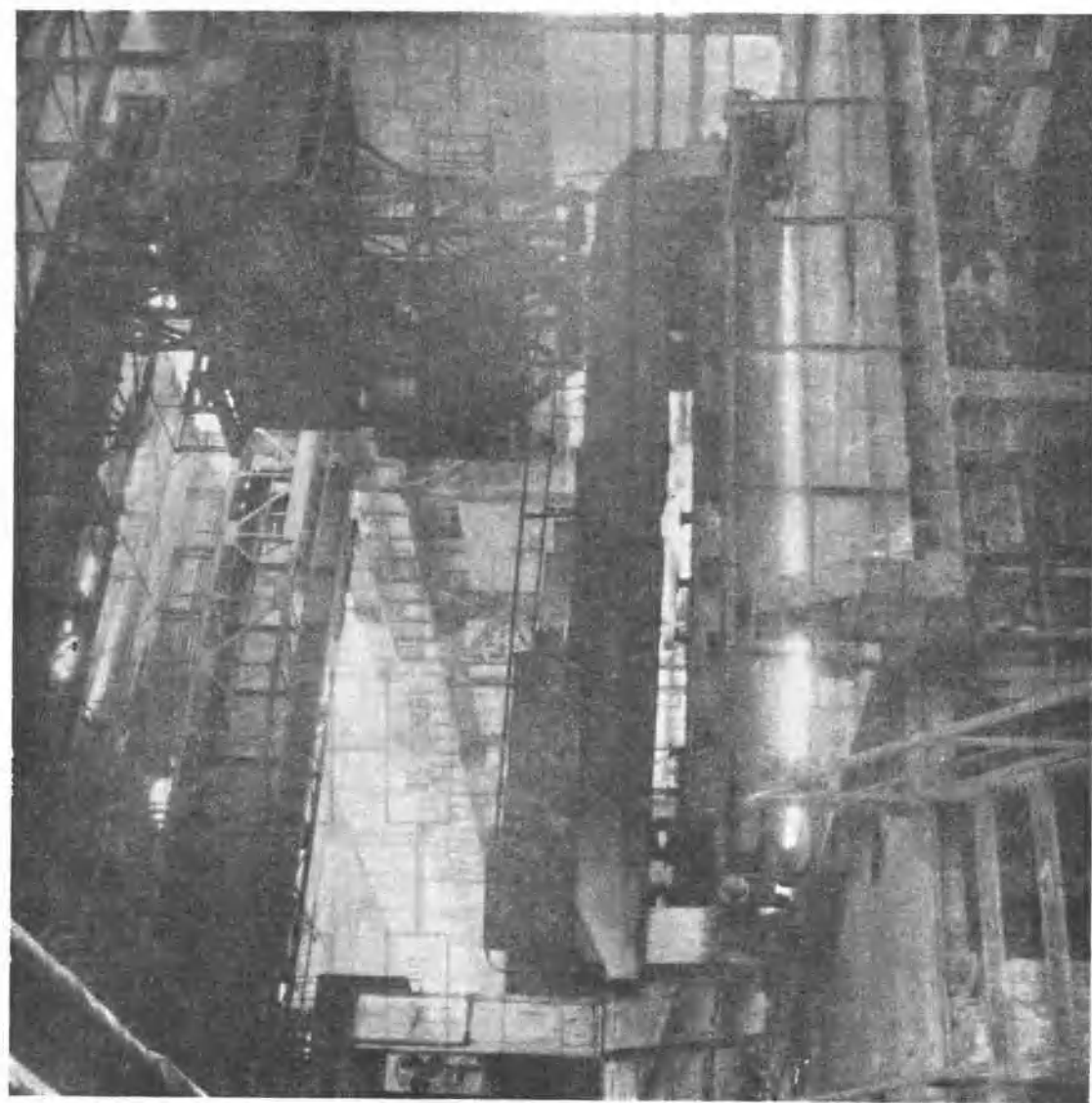
设 备: 总值2358万元

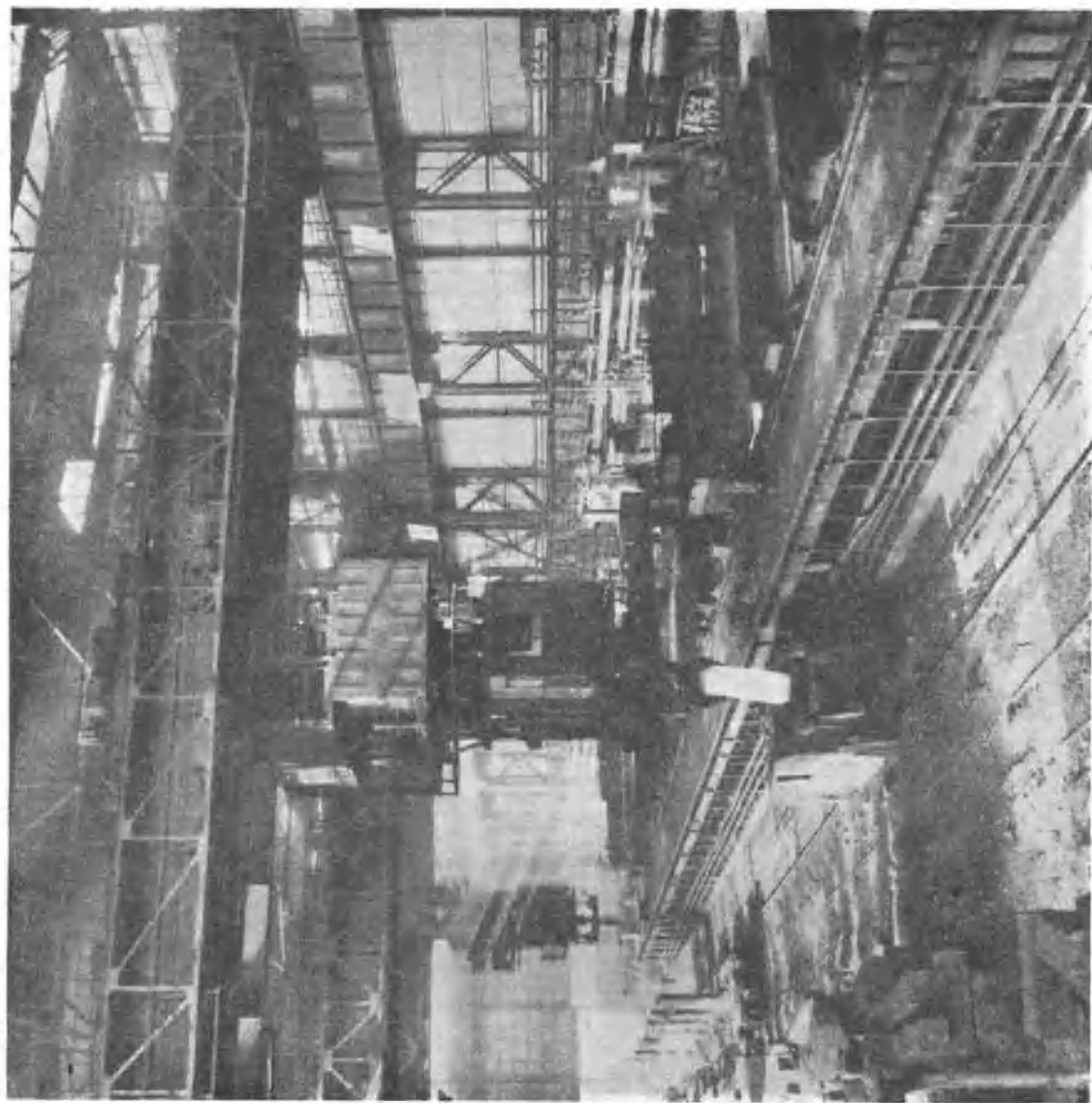
工 艺 设 备	63项	3434吨
850主机		501吨
650主机		296吨
非标准设备	2239台	1810吨
配套电 机	453台	22115瓩
电 器	1178台件	
热工仪表	2228台件	
风 机	13台	
水泵 阀门	110台	
起重机械	21台	
通讯设备	61台	

850/650 轧钢机生产流程图



均热炉揭盖机





钳式起重机

起重量 10/20吨 2 台

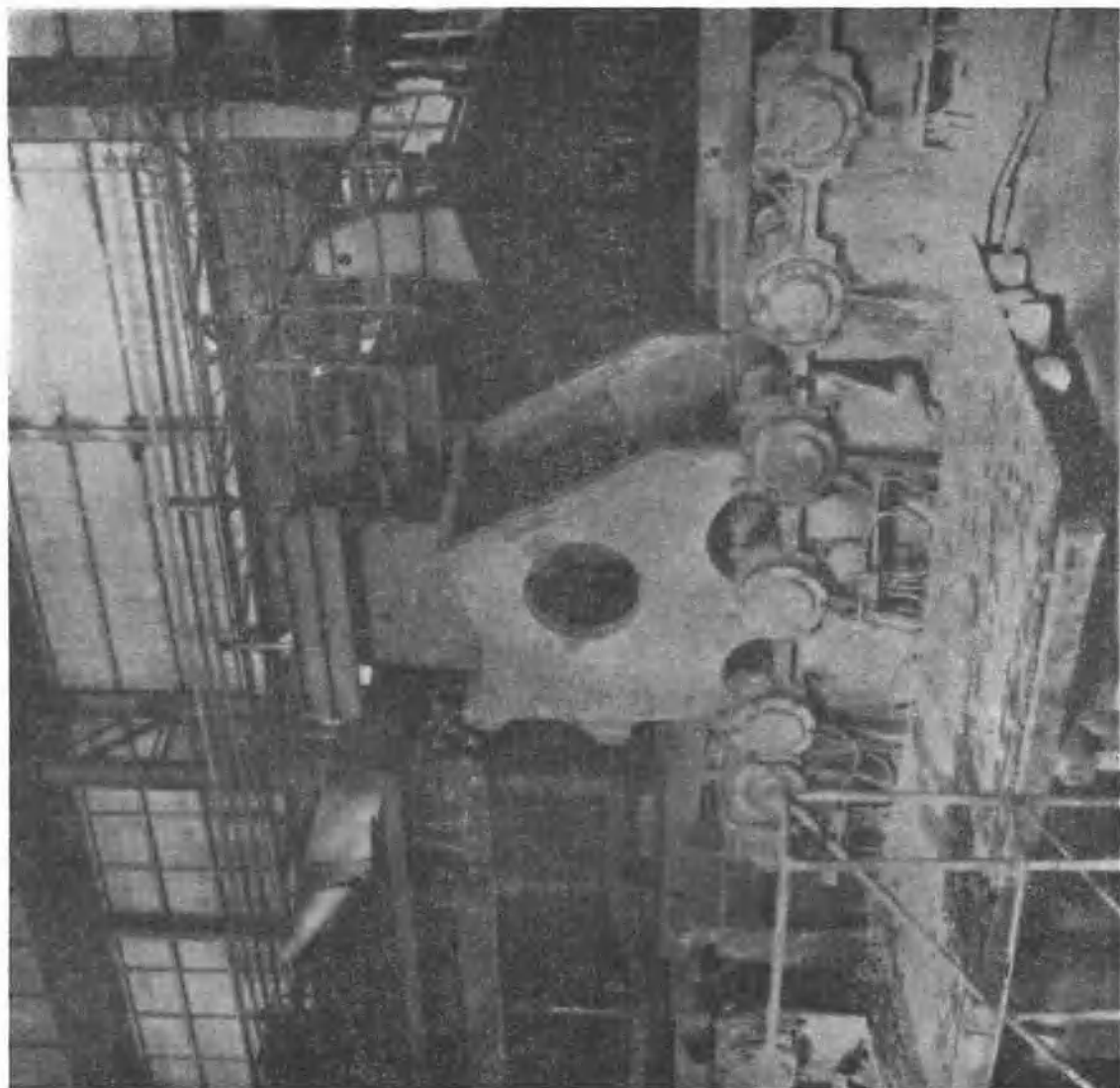
起重量 10/30吨 1 台

跨 距 28米

运 锭 车

42.1吨



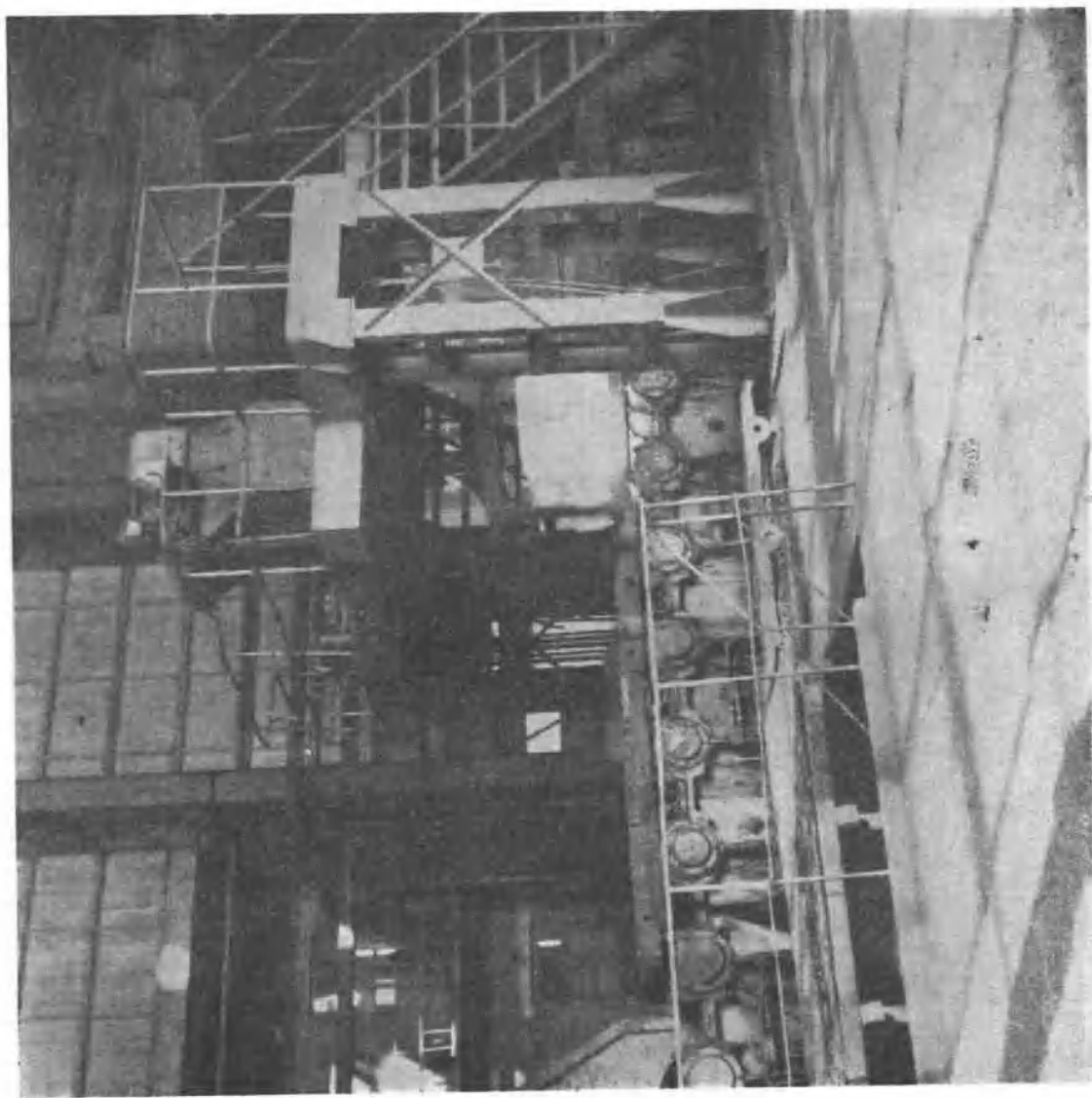


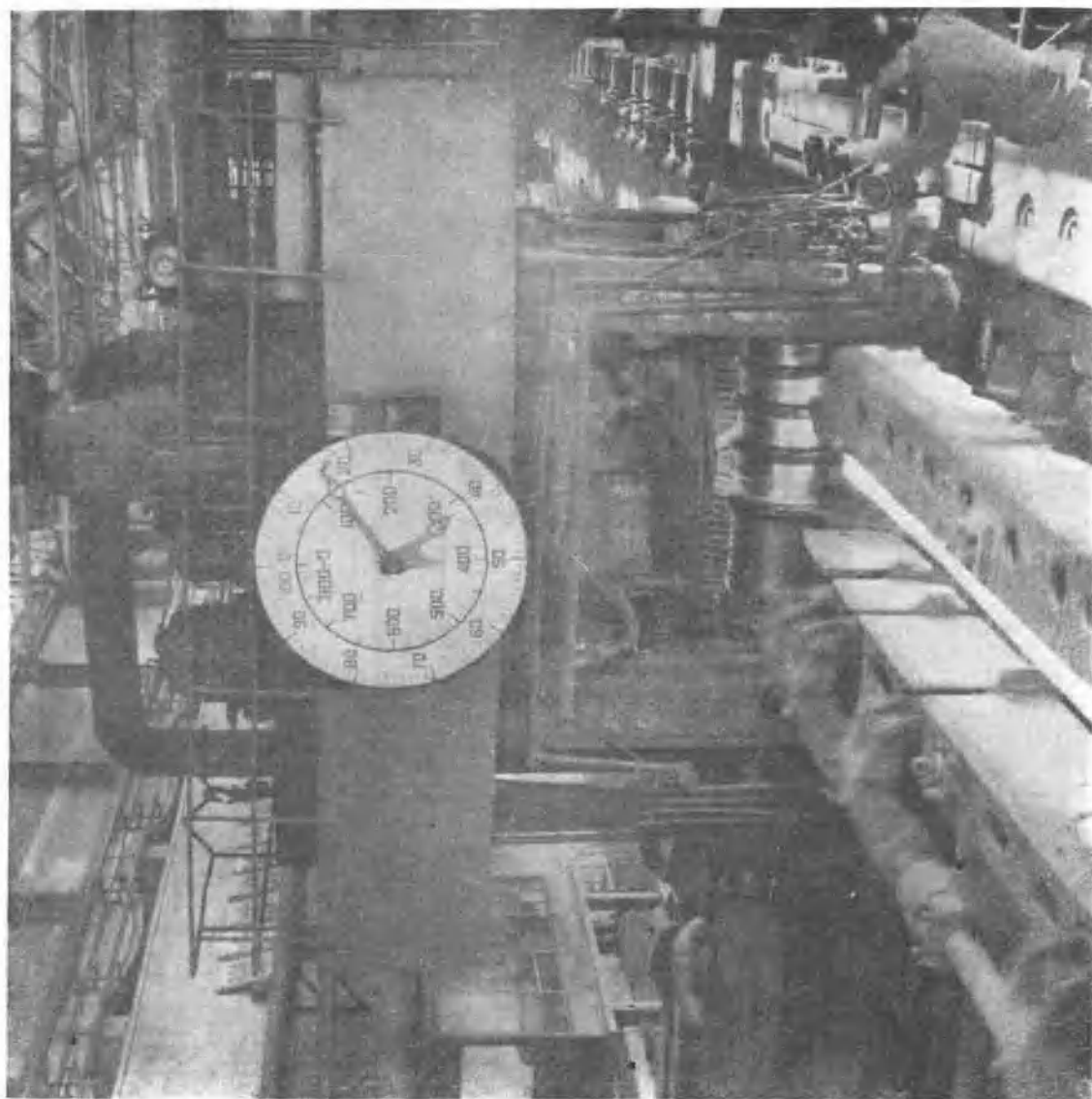
固定翻锭机

11.49吨

转 台

9.43吨



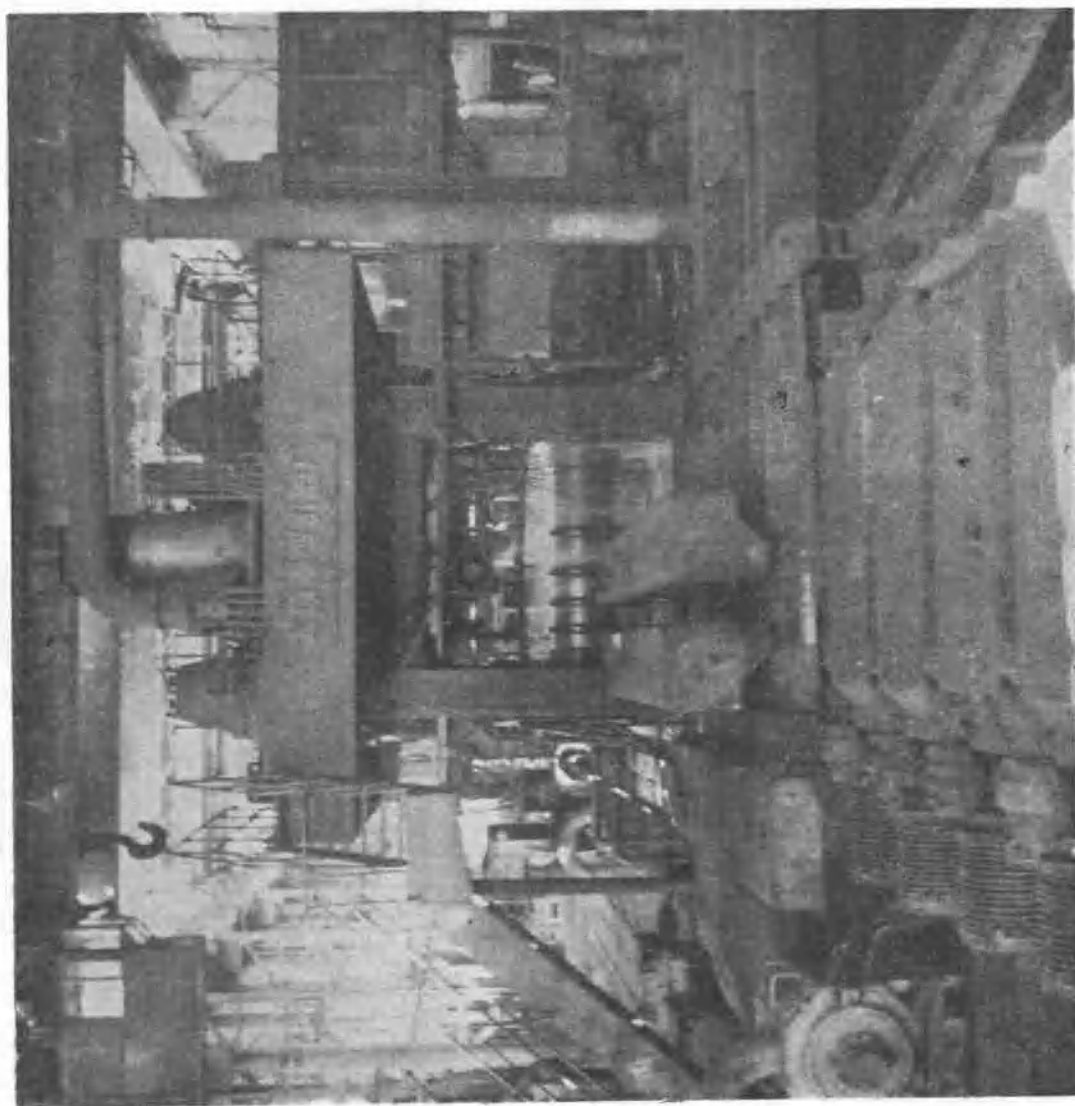


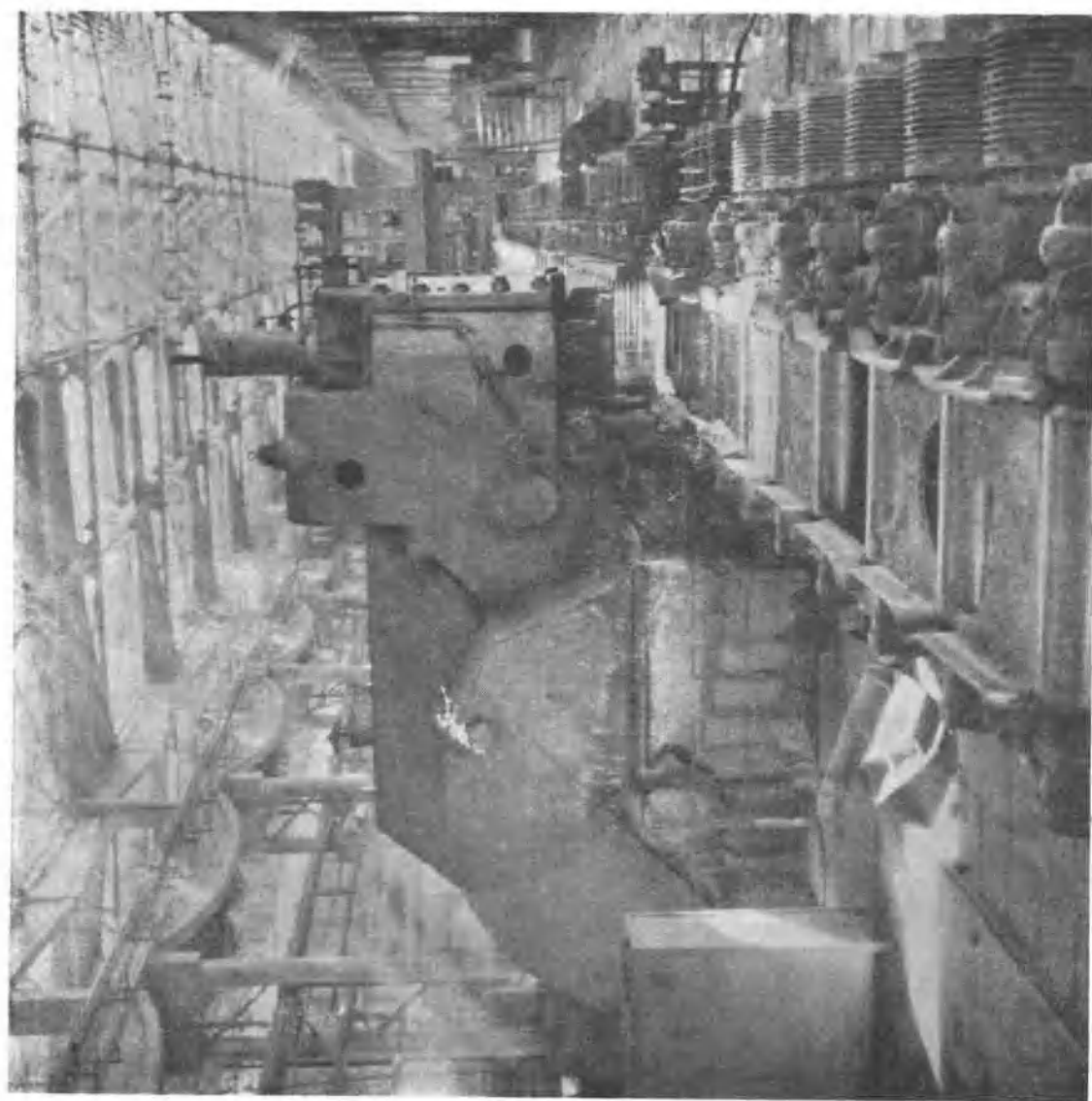
850 轧机

500.94吨

850 轧机

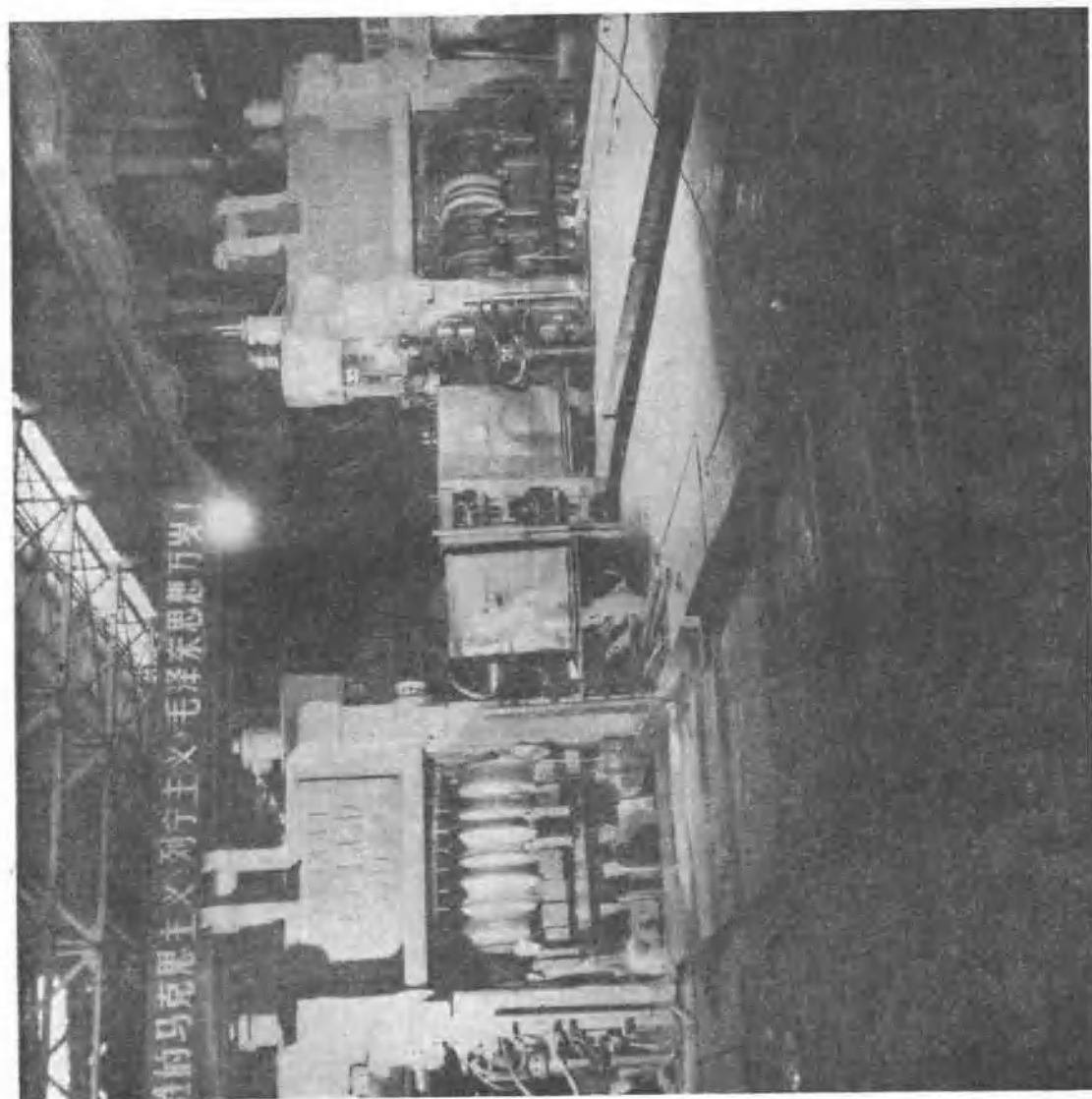
(背面)





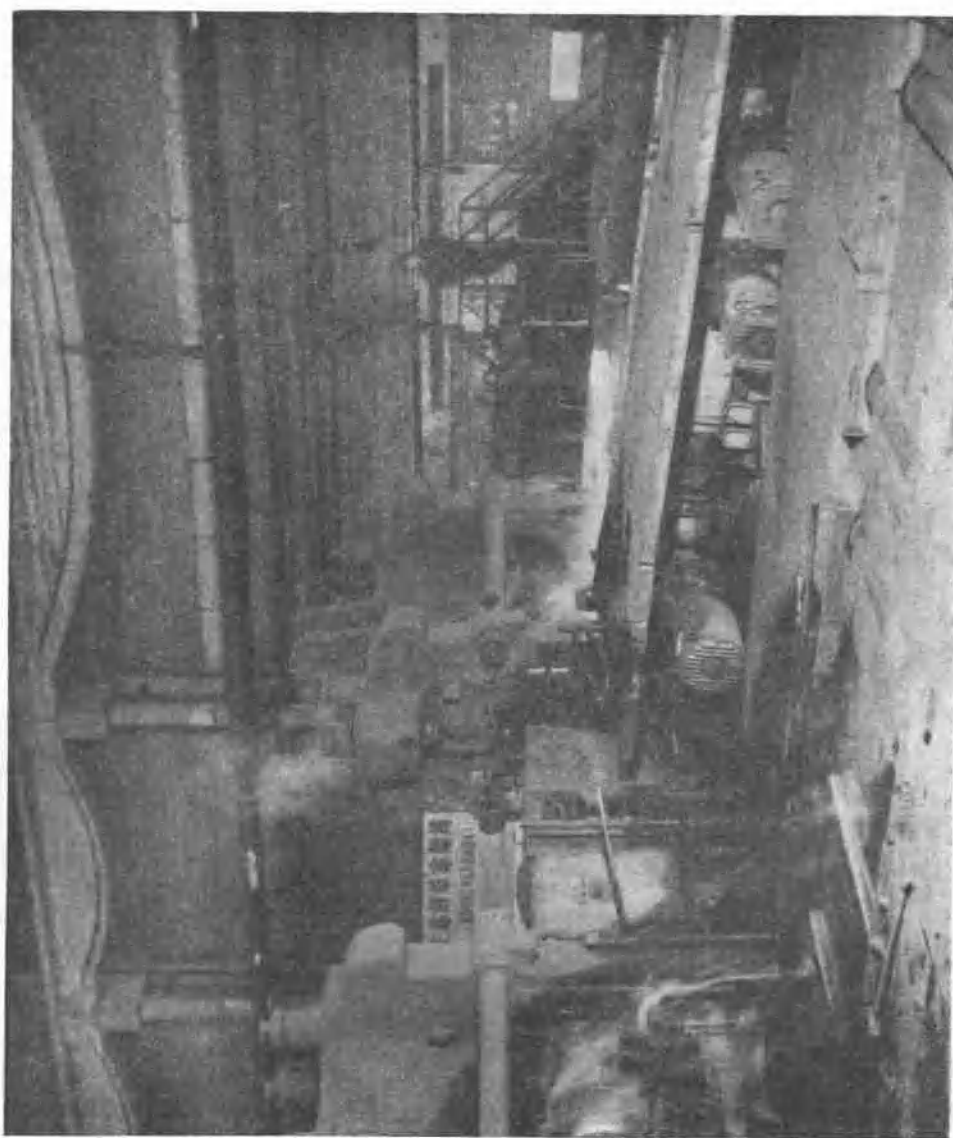
900 吨热剪机

180吨



650 轧机

296.45吨



升降台

3台

共371.13吨

移 钢 机

65.3吨

