

北 京 市

建筑安装工程预算定额

管道安装工程

(上册)

北京市城乡建设委员会

一九八四年

北 京 市
建筑安装工程预算定额
管道安装工程
(上 册)

北京市城乡建设委员会
一九八四年

北京市城乡建设委员会文件
关于颁发《北京市建筑安装工程预算定额》
《北京市基本建设材料预算价格》的通知
(84)京建字第400号

各区、县建委，各局、总公司；在京施工企业：

为适应基本建设管理体制改革的需要，根据国家计委关于修改编制建筑工程预算定额通知的精神，我市新编一九八四年《北京市建筑安装工程预算定额》和《北京市基本建设材料预算价格》，已经市查批准，现予颁发，自一九八五年一月一日起开始执行。

新编定额由北京市建筑市政工程定额管理处管理、解释。

北京市城乡建设委员会

一九八四年十二月一日

抄报：国家计委、城乡建设部、国家审计局、中国人民建设银行。

抄送：中央各有关部、委、总公司，市政府各委、办、建设银行北京市分行。

管道安装工程预算定额说明

一、管道安装工程预算定额是编制管道安装工程施工图预算，拨付工程款，竣工结算或工程招标、投标以及预算包干的依据，是加强建筑企业经济责任制，考核工程成本的依据。

二、本定额适用于国营和集体建筑企业承包本市工业、民用建筑的新建、扩建工程，不适用于修缮、改建工程。

三、本定额是根据现行的建筑安装工程施工验收规范，质量评定标准，安全操作规程，国家标准图册，并选用标准合格的建筑材料、成品、半成品，按合理的施工组织设计编制的，除各章另有规定外，不得因工程的施工组织设计、施工方法与定额有出入而调整。

四、本定额是以1977年国家基本建设委员会颁发的《通用设备安装工程预算定额》为基础，结合北京地区情况进行了修订和补充。本定额未包括的项目，仍执行1977年国家基本建设委员会颁发的《通用设备安装工程预算定额》。

五、定额中的预算价值是以北京市1984年“基本建设材料预算价格”“建筑机械台班费用定额”和工资单价2.70元计算的。工资单价中，除按规定技术等级工资外，还包括副食补贴和工资性质的津贴。

六、定额中的材料运费，是按城近郊区综合的；跨区域（城近郊区到远郊区或远郊区县到远

郊区县)施工的工程,材料运费按人工费增加10%。

七、建设单位供应的设备,应负责运至施工单位指定的地点。

八、本定额,工作内容中,除注明的主要施工工序外,还综合了辅助工序。

九、定额中辅助材料、零星材料已包括在其他材料费中;各种车辆的养路费,均已包括在机械台班费中,不得另行计算。

十、定额内未包括脚手架费用,需要搭设时按土建定额有关子目另行计算,费用按土建工程管理费及独立费计取。

十一、本定额公称压力的划分范围,系按1982年“工业管道工程施工及验收规范”规定划分的;压力在16公斤/厘米²以内为低压;压力在16公斤/厘米²以外~100公斤/厘米²为中压;压力在100公斤/厘米²以外~320公斤/厘米²为高压。

十二、定额中材料数量带()者,表示该项主要材料费未计入预算价值中。

十三、本定额中凡注明“×××以内(下)”者,均包括“×××”本身,注明“×××以外(上)”者,则不包括“×××”本身。

工 程 量 计 算 规 则

一、各种管道的工程量除另有规定者外，均按延长米计算。各种阀门和管件(成组、成套安装的除外)在管道中所占的长度，已在管道施工损耗率中作了综合考虑，计算工程量时，均不再扣除。

二、在计算管道工程量时，凡成组、成套附件，在管道中所占长度，应按下表扣减管道长度。

应 减 长 度 附 件 名 称	公 称 直 径 (毫米以内)												
	15	20	25	32	40	50	70	80	100	125	150	200	250
减压器组成与安装(丝接)		1.35	1.35	1.35	1.5	1.6							
减压器组成与安装(焊接)		1.1	1.1	1.1	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6	1.8	2		
疏水器组成与安装	0.8	0.86	0.95	1.02	1.08	1.3							
除污器组成与安装(带调温、调压)					6.5	7	7	7.6	8	8	8.5		
除污器组成与安装(不带调温、调压)					3	3	3	3	3	3	3		
注水器(双型)	2	2	2	2.5	2.5	2.5							
水表(丝接带旁通管)					2	2							
水表(焊接带旁通管)						0.9	1.1	1.1	1.2	1.2	1.5	1.7	2

三、安装规格与实际不符时，按接近规格套用，中间时按大者套，超过本定额最大规格时，另作补充定额。

四、高压无缝钢管其直管及管件长度分别计量，直管、管件、法兰的本身价值和安装费应按相应项目计算。

五、加热套管、不锈钢加热套管的工程量均按内管延长计算，外管和旁通管不另外计算。

六、减压器的直径按高压侧的直径计算。

七、室外消火栓如需用水枪、水龙带及附件时，另行按实计算，室内消火栓如设计要求水龙带长度不同时，应按实增减，但人工不变。

八、阻火器长度不从管道延长米中扣除。

九、各种补偿器均以个计算，长度均不扣除，“ Γ ”型补偿器两臂应按其臂长两倍分别加算在不同直径的管道延长米内。

十、集气罐、分气缸制作与安装不包括附件。

十一、空气调节器、喷雾管安装包括管件制作、安装。

总 目 录

第一章	室内管道安装	上册
第二章	室内管道安装	上册
第三章	站类管道安装	上册
第四章	阀门安装、水压试验解体检查及清洗、研磨	上册
第五章	法兰安装、法兰保护罩制作与安装	上册
第六章	高压碳钢零部件制作及安装	上册
第七章	低压器具安装、套管制作与安装	上册
第八章	管架、窥视钢、水表、栓类及其它零件制作与安装	下册
第九章	冷、热、暖、器具制作与安装	下册

第十章	卫生器具安装	下册
第十一章	民用煤气管道附件器具安装	下册
第十二章	管道清洗、脱脂、试压、吹洗(冲洗)	下册
第十三章	管口焊缝探伤	下册
第十四章	刷油、保温、防蚀、喷砂除锈	下册
第十五章	泵类及减震设备	下册
第十六章	锅炉及附属设备	下册
第十七章	光滑冷排管及制冷设备	下册
	其他直接费定额	下册
	附表	下册

上册 目 录

第一章 室内管道安装

说 明: 4

1. 室内低压镀锌钢管丝接..... 7

2. 室内低压焊接钢管丝接..... 9

3. 室内低压焊接钢管焊接.....11

4. 室内低压无缝钢管.....15

5. 室内低压螺纹钢管.....19

6. 室内低压衬里钢管(予制安装).....23

7. 室内低压加热套管.....27

8. 室内低压不锈钢管氩弧焊接.....29

9. 室内低压不锈钢管电弧焊接.....32

10. 室内低压不锈钢管加热套管.....34

11. 室内低压铝管氩弧焊接.....36

12. 室内低压铝管氧炔焊接.....39

13. 室内低压铜管氧炔焊接.....42

14. 室内低压塑料管焊接.....45

15. 室内承插给水铸铁管青
铅接口.....47

16. 室内承插给水铸铁管石棉
水泥接口.....48

17. 室内承插给水铸铁管膨胀
水泥接口.....50

18. 室内法兰铸铁管.....52

19. 室内生产承插铸铁排水管石棉水泥接
口.....54

20. 室内生产承插铸铁排水管
水泥接口.....56

21. 室内生活承插铸铁排水管青
铅接口.....58

22. 室内生活承插铸铁排水管石棉水泥接口	60
23. 室内生活承插铸铁排水管水泥接口	62
24. 室内生活承插塑料排水管安装	64
25. 室内中压钢管焊接	65
26. 室内中压不锈钢管氩弧焊接	68
27. 室内中压不锈钢管电弧焊接	70
28. 室内高压碳钢管道安装	72
29. 室内高压铬钼合金管道安装	75

第二章 室外管道安装

说 明:	83
1. 室外低压镀锌钢管丝接	84
2. 室外低压焊接钢管丝接	85
3. 室外低压焊接钢管焊接	86
4. 室外低压无缝钢管	90
5. 室外低压螺纹钢管	96

6. 室外低压衬里钢管(预制安装)	98
7. 室外低压加热套管	102
8. 室外低压不锈钢管氩弧焊接	104
9. 室外低压不锈钢管电弧焊接	107
10. 室外低压不锈钢加热套管	109
11. 室外低压铝管氩弧焊接	111
12. 室外低压铝管氧炔焊接	114
13. 室外低压铜管氧炔焊接	117
14. 室外低压塑料管	120
15. 室外承插给水铸铁管青铅接口	122
16. 室外承插给水铸铁管石棉水泥接口	124
17. 室外承插给水铸铁管膨胀水泥接口	126
18. 室外埋地承插给水铸铁管青铅接口	128
19. 室外埋地承插给水铸铁管石棉水泥接口	130

20. 室外埋地承插给水铸铁管膨胀水泥接口	132
21. 室外法兰铸铁管	134
22. 室外中压钢管焊接	136
23. 室外中压不锈钢管氩弧焊接	139
24. 室外中压不锈钢管电弧焊接	142
25. 室外热源管道碰头	144
26. 上水铸铁管加三通水源接头青铅接口	145
27. 上水铸铁管加三通水源接头石棉水泥接口	147
28. 水塔配管铸铁管安装	149

第三章 站类管道安装

说明:	153
1. 站类低压焊接钢管焊接	154
2. 站类低压无缝钢管	156
3. 站类低压螺纹钢管	161

4. 站类低压衬里钢管(预制安装)	162
5. 站类低压不锈钢管氩弧焊接	166
6. 站类低压不锈钢管电弧焊接	168
7. 站类中压钢管焊接	170
8. 站类中压不锈钢管氩弧焊接	173
9. 站类中压不锈钢管电弧焊接	175

第四章 阀门安装、水压试验、解体检查及清洗、研磨

说明:	179
1. 低压丝扣阀门	180
2. 低压丝扣法兰阀门	181
3. 低压焊接法兰阀门	182
4. 低压法兰阀门(带短管甲、乙)石棉水泥接口	184
5. 低压法兰阀门(带短管甲、乙)膨胀水泥接口	186
6. 低压法兰阀门(带短管甲、乙)青铅接	

口	188
7. 低压齿轮传动阀门	190
8. 低压电动阀门	194
9. 低压液压传动阀门	198
10. 低压加套保温阀门	201
11. 低压衬里阀门	202
12. 低压丝扣吸水底阀、浮球阀、排气阀门	204
13. 低压法兰吸水底阀、浮球阀、排气阀门	205
14. 低压自动放风门、手动放风门	206
15. 低压丝扣减压阀门	207
16. 低压法兰减压阀门	208
17. 低压不锈钢法兰阀门氩弧焊接	210
18. 低压不锈钢法兰阀门电弧焊接	214
19. 低压铝、铝合金法兰阀门氩弧焊接	216
20. 低压铝、铝合金法兰阀门氧炔	

焊接	219
21. 低压铜法兰阀门氧炔焊接	222
22. 低压塑料阀门	224
23. 低压合金钢法兰阀门	225
24. 中压碳钢法兰阀门电弧焊接	227
25. 中压不锈钢法兰阀门氩弧焊接	230
26. 中压不锈钢法兰阀门电弧焊接	233
27. 高压碳钢丝扣法兰阀门	235
28. 高压碳钢焊接法兰阀门	237
29. 中、低压阀门水压试验	239
30. 中、低压阀门解体检查及清洗	241
31. 中、低压阀门研磨	245
32. 高压阀门水压试验	249
33. 高压阀门解体检查及清洗	250
34. 高压阀门研磨	251

第五章 法兰安装、法兰保护罩制作与安装

说 明:	255
------------	-----

1. 低压碳钢铸铁法兰丝接	256
2. 低压碳钢法兰焊接(1)	257
3. 低压碳钢法兰焊接(2)	259
4. 低压不锈钢法兰氩弧焊接	261
5. 低压不锈钢法兰电弧焊接	263
6. 低压铝、铝合金法兰氩弧焊接	265
7. 低压铝、铝合金法兰氧炔焊接	267
8. 低压钢法兰氧炔焊接	269
9. 低压合金钢法兰电弧焊接	271
10. 中压碳钢对焊法兰电弧焊接	273
11. 中压不锈钢对焊法兰氩弧焊接	275
12. 中压不锈钢对焊法兰电弧焊接	277
13. 高压碳钢法兰丝接	279
14. 高压碳钢法兰焊接	281
15. 高压碳钢法兰盖(堵盘)	283
16. 碳钢中、低压法兰保护罩制作 与安装	285
17. 碳钢高压法兰保护罩制作	

与安装	286
18. 不锈钢法兰保护罩制作安装	287
19. 铝、铝合金法兰保护罩制作 安装	288

第六章 高压碳钢零部件制作及安装

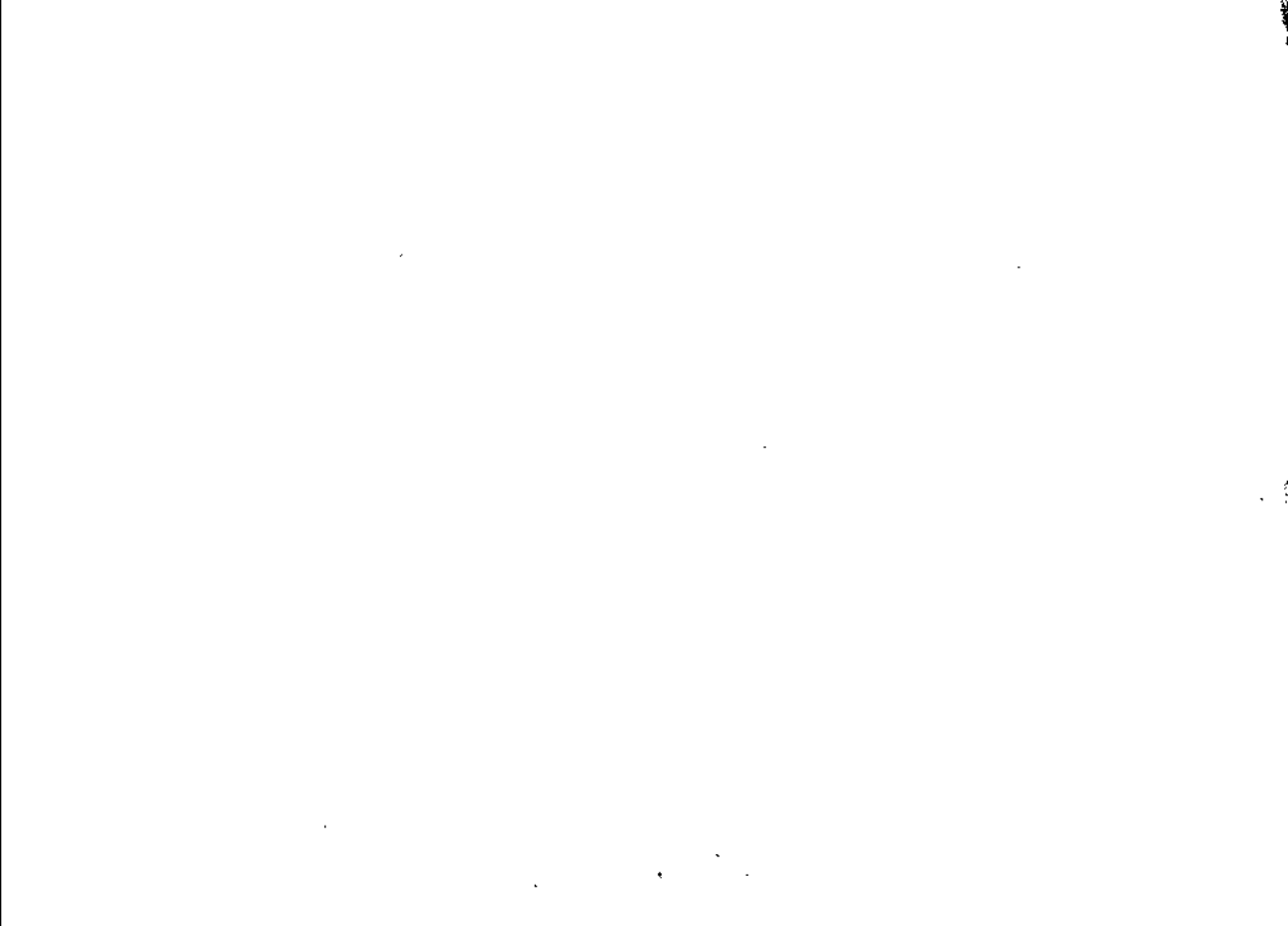
说 明:	291
1. 高压丝接法兰三通安装	292
2. 高压焊接三通安装	294
3. 高压丝接法兰弯头安装	296
4. 高压焊接弯头安装	298
5. 高压丝接法兰异径管安装	300
6. 高压焊接异径管安装	302
7. 高压煨弯制作与安装	304

第七章 低压器具安装、套管制作与安装

说 明:	311
------------	-----

1. 低压减压器组成与安装(丝接) …312
2. 低压减压器组成与安装(焊接) …317
3. 低压疏水器组成与安装(丝接) …327
4. 低压疏水器组成与安装(焊接) …330
5. 低压疏水器安装(丝接) ……333
6. 低压疏水器安装(焊接) ……334
7. 低压除污器组成与安装(带调温调压装置) ……335
8. 低压除污器组成与安装(不带调温调压装置) ……339
9. 低压过滤器(除污器)安装 ……342
10. 低压注水器组成与安装(单型) …344
11. 低压注水器组成与安装(双型) …346
12. 低压永磁软水器(水改器)安装 …349
13. 丝扣法兰式套筒补偿器安装 ……351
14. 焊接法兰式钢套筒补偿器安装 …352
15. 焊接法兰式波纹补偿器安装 ……354
16. 方型补偿器制作与安装(煨制) …356
17. 方型补偿器制作与安装(焊制) …358
18. 方型补偿器制作与安装(压制弯组成) ……359
19. 圆型补偿器制作与安装(煨制) …361
20. 不锈钢波纹补偿器安装(氩弧焊接) ……362
21. 不锈钢波纹补偿器安装(电弧焊接) ……366
22. 铝波纹补偿器安装(氩弧焊接) …368
23. 铝波纹补偿器安装(电弧焊接) …372
24. 柔性套管制作 ……376
25. 刚性套管制作 ……382
26. 柔性套管安装 ……388
27. 刚性套管安装 ……389
28. 镀锌铁皮套管制作 ……390
29. 一般填料套管制作与安装 ……391

第一章 室内管道安装



说 明

一、本章包括低、中、高压碳钢、不锈钢、铬钼合金钢、有色金属、非金属和铸铁管道的安装。

二、凡设计图规定的下列范围，均为车间(室)内管道。

(一)车间、装置、工段边界线范围内的一切管道；

(二)车间(室)内到车间(室)外以及车间、装置、工段边界线外第一个检查井的排水管道。

三、各种管道安装定额内的人工、材料、机械台班包括下列内容：

(一)管道安装；

(二)管件安装(高压管道除外)；

(三)管件制作(包括三通、煨制弯、焊制弯、异型管；而不包括高压碳钢管、合金管的管件)；

(四)非金属管、衬里钢管的法兰安装；

(五)衬里钢管的预组装；

(六)高压钢管的电磁探伤。

四、编制预算时，下列项目应另行计算：