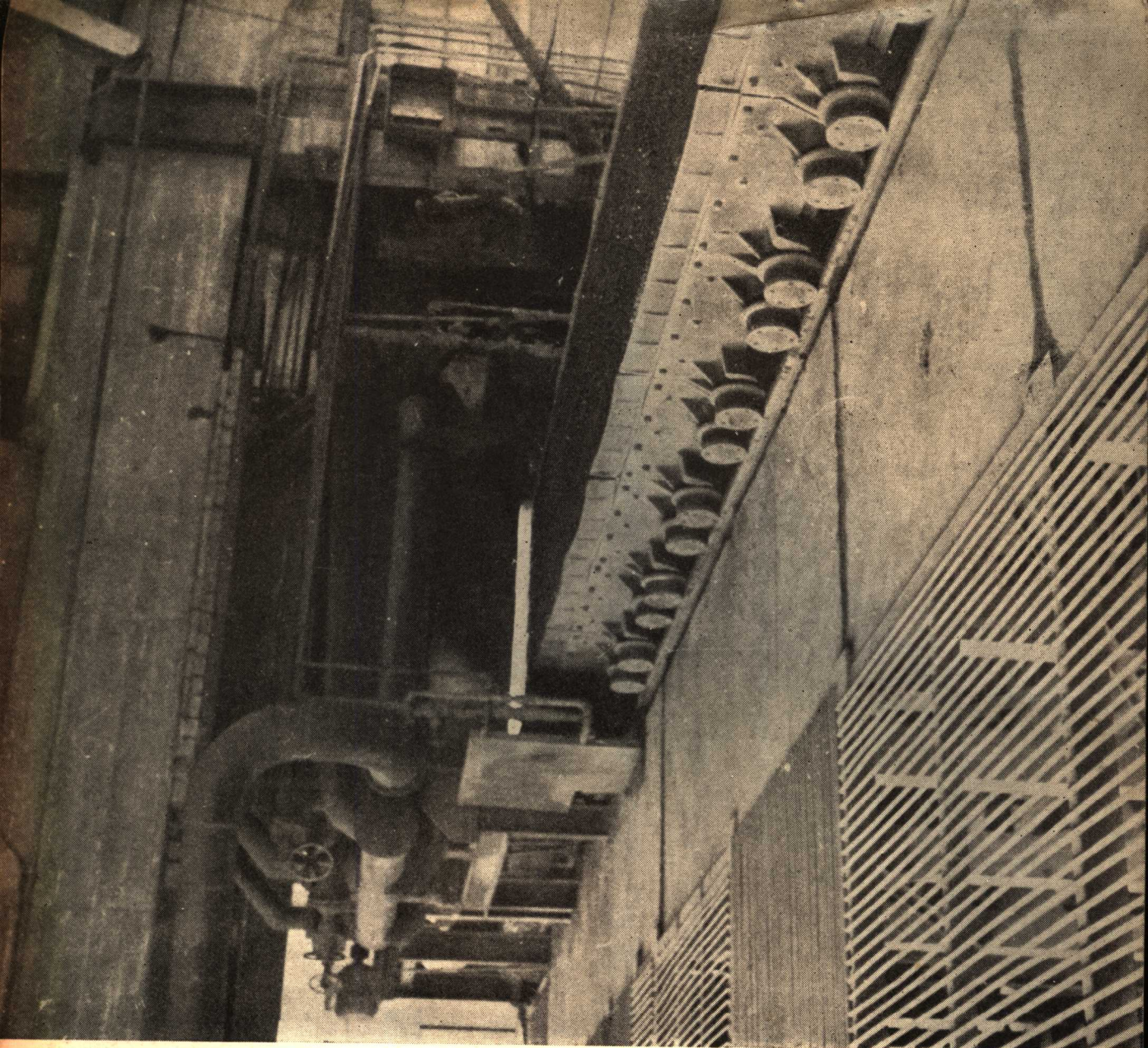


设备成套图册

(内部参考)

18平方米

燒結机



第一机械工业部情报所

毛 主 席 语 录

世界上的事情是复杂的，是由各方面的因素决定的。看问题要从各方面去看，不能只从单方面看。

胸中有“数”。这是说，对情况和问题一定要注意到它们的数量方面，要有基本的数量的分析。

编 辑 说 明

在党的“九大”团结、胜利路线指引下，我国机械工业形势一派大好。几年来，机械工业广大革命职工高举毛泽东思想伟大红旗，狠抓革命，猛促生产，为国民经济各部门提供了大量机械装备，其中有相当一部分是成套设备，但还远远满足不了国民经济飞速发展的需要。

提供成套设备的程度是机械工业水平的重要标志之一。

现代工业生产比较复杂，只有单机不行，它需要很多设备互相组合、配套成龙才能发挥作用。配套设备包括主机和辅机。配套系指单机成套，机组配套，车间和工厂配套。例如：只有轧钢机，没有电机和传动装置不行；有了成套的轧钢机，没有炉子，辊道，剪机也不行；这些都有了，没有钢锭，还是不行；看来这是一般的道理，但往往被人们所忽视。抓主机是必要的，正确的，但只抓主机不抓辅机，设备就不能成套，主机也就发挥不了作用。一个五万千瓦发电站，按设备投资计算，锅炉、汽轮机、发电机三大主机只占48%，辅机配套占52%。一个轧钢车间，工艺设备几千吨，主机只占四分之一。

毛主席教导我们：“马克思主义者看问题，不但要看到部分，而且要看到全体。”因此，在注意到一种主要倾向的时候，也要注意可能掩盖着的另一种倾向；必须充分地看到和抓紧

主流方面，同时逐一解决非主流方面的问题。只有这样，才能为国民经济各部门提供更多更好的成套设备，不断提高我国机械工业水平。

我们编印《设备成套图册》的目的，是帮助同志们加深设备的成套概念，进一步了解和掌握主机和辅机的关系，以便更快地促进工业的发展。

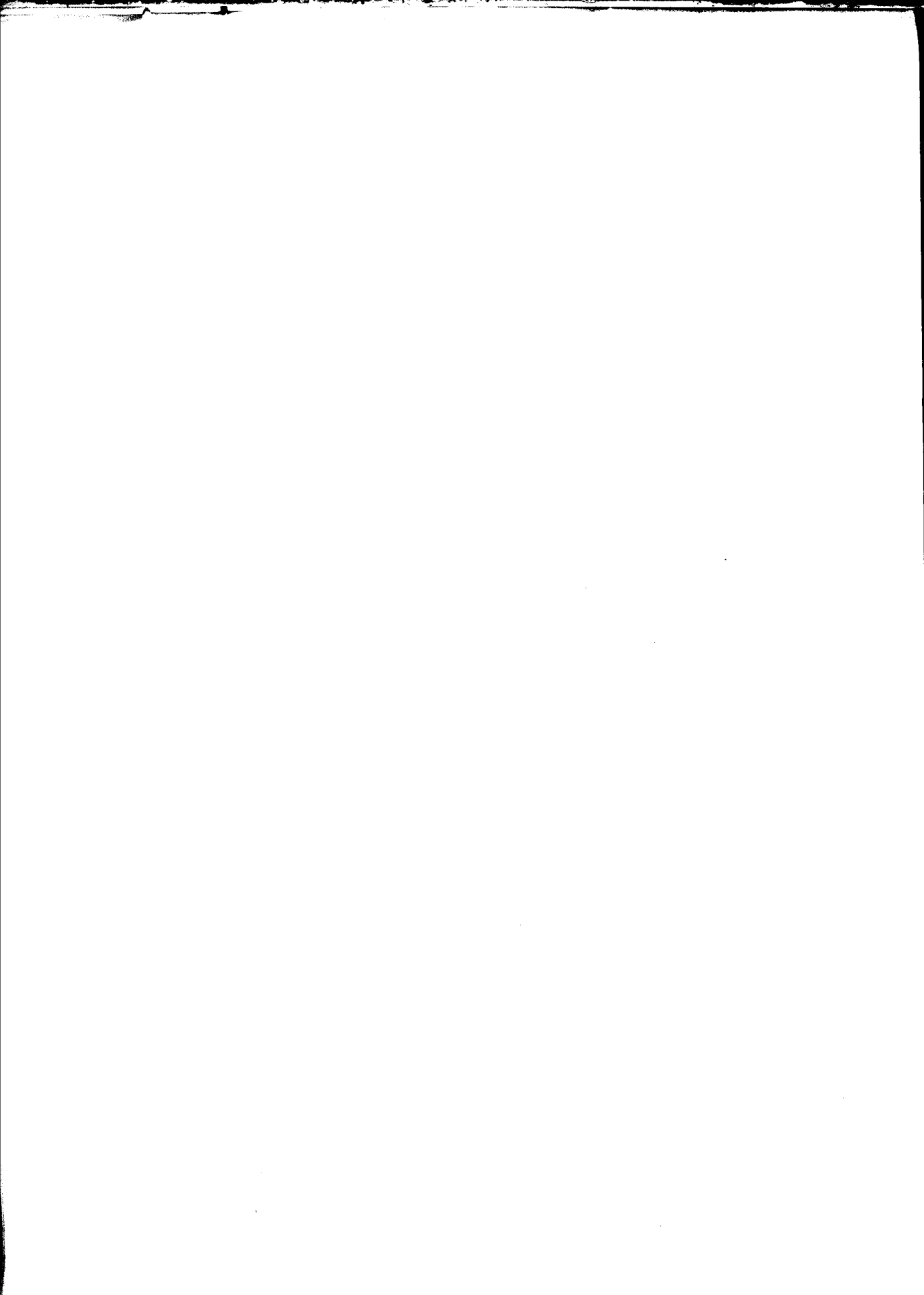
这套图册主要是介绍小型冶金、矿山和化肥企业的设备配套情况，选用了九个小成套设备，它包括：

1. 年产10万吨铁矿石采掘设备
2. 年产4万吨铁矿粉洗选设备
3. 12孔炼焦炉
4. 年产4万吨球团矿设备
5. 18平方米烧结机
6. 13立方米高炉
7. 1.2吨纯氧顶吹转炉
8. 400轧钢机
9. 年产3000吨液氨设备

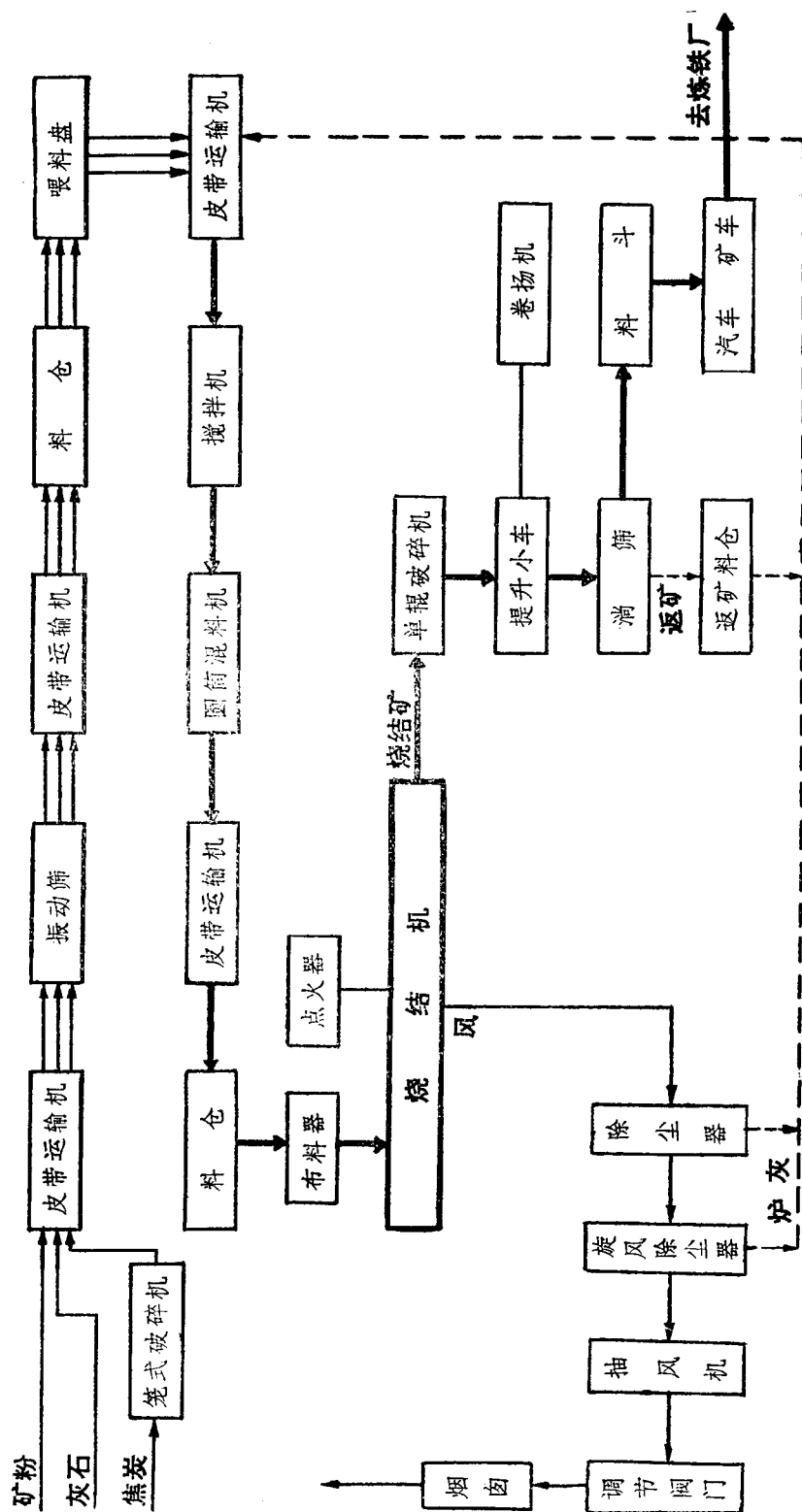
由于我们水平有限，在编印过程中可能有不少缺点和错误，恳请批评指正。

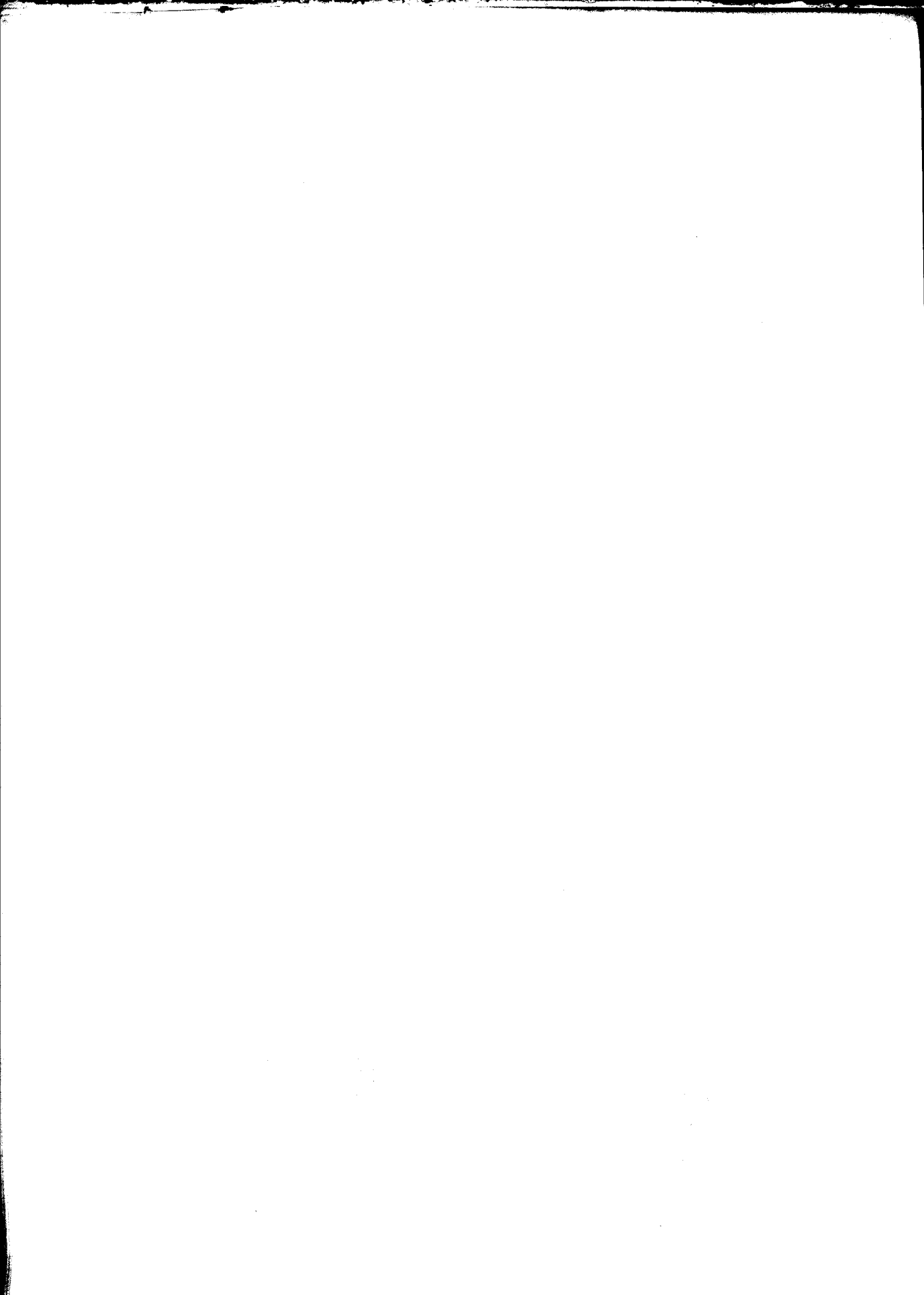
简介

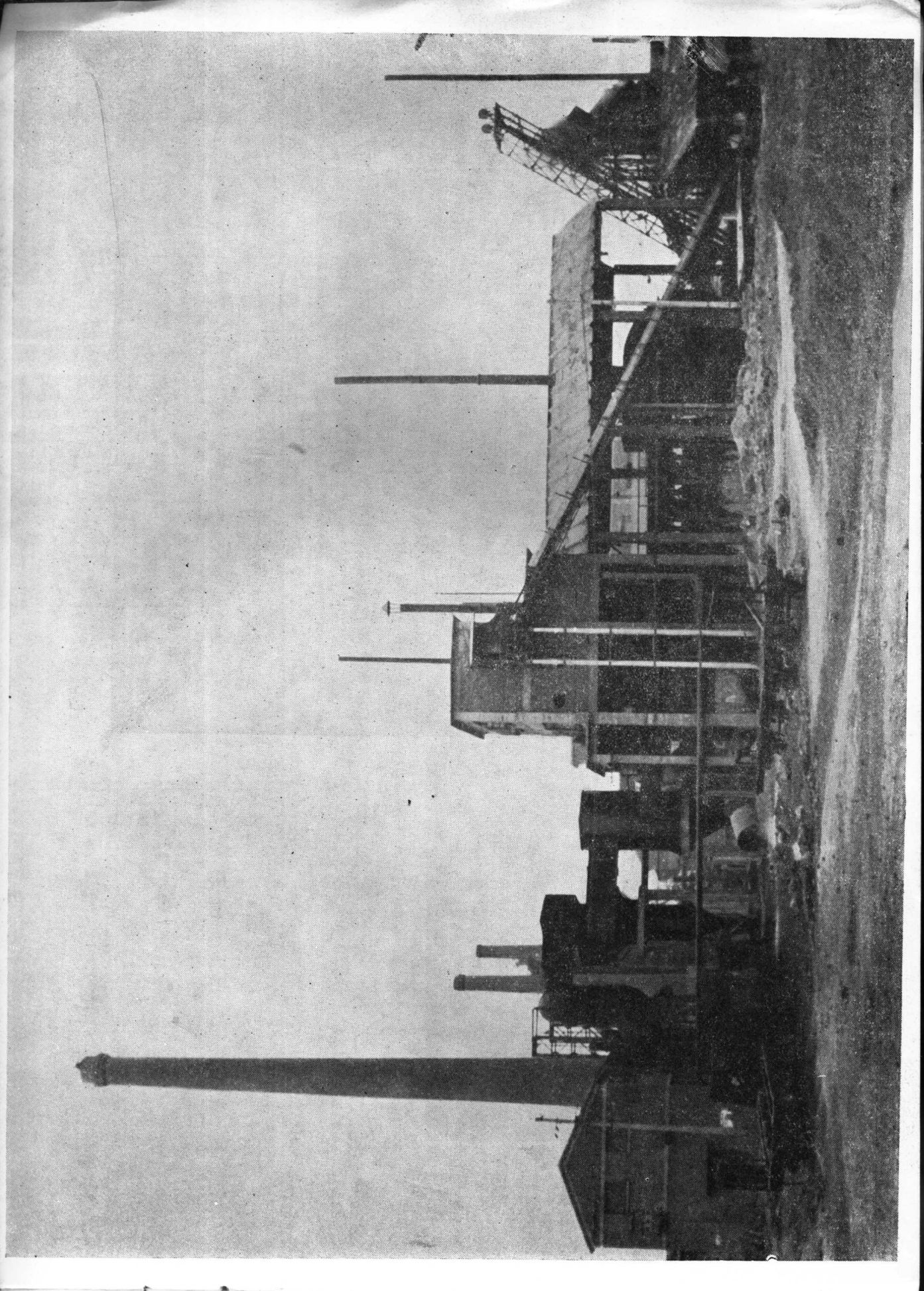
产 品: 烧结矿
生 产 能 力: 20万吨/年 (设计)
14~16万吨/年 (实际)
生 产 工 人: 216人
设 备 总 重 量: 280吨
设 备 总 投 资: 140万元
设 备 总 台 数: 54台
配套电机总台数: 27台
配套电机总容量: 1192千瓦
仪 表 件 数: 14件
仪 表 投 资: 1 万元
建 设 周 期: 13个月

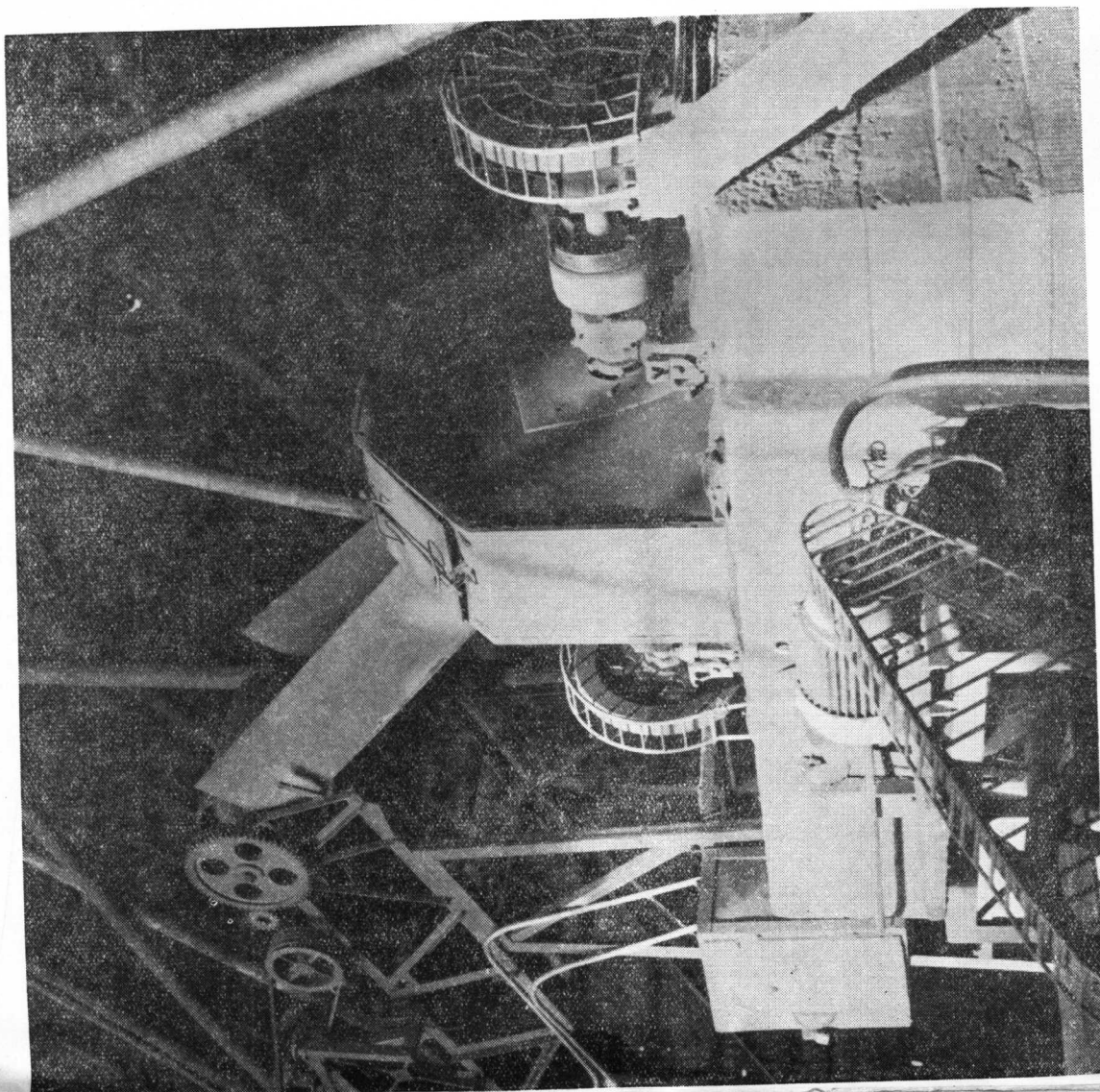


18平方米烧结机生产流程图









笼式破碎机

(粉碎焦炭)

2 吨 8 千元

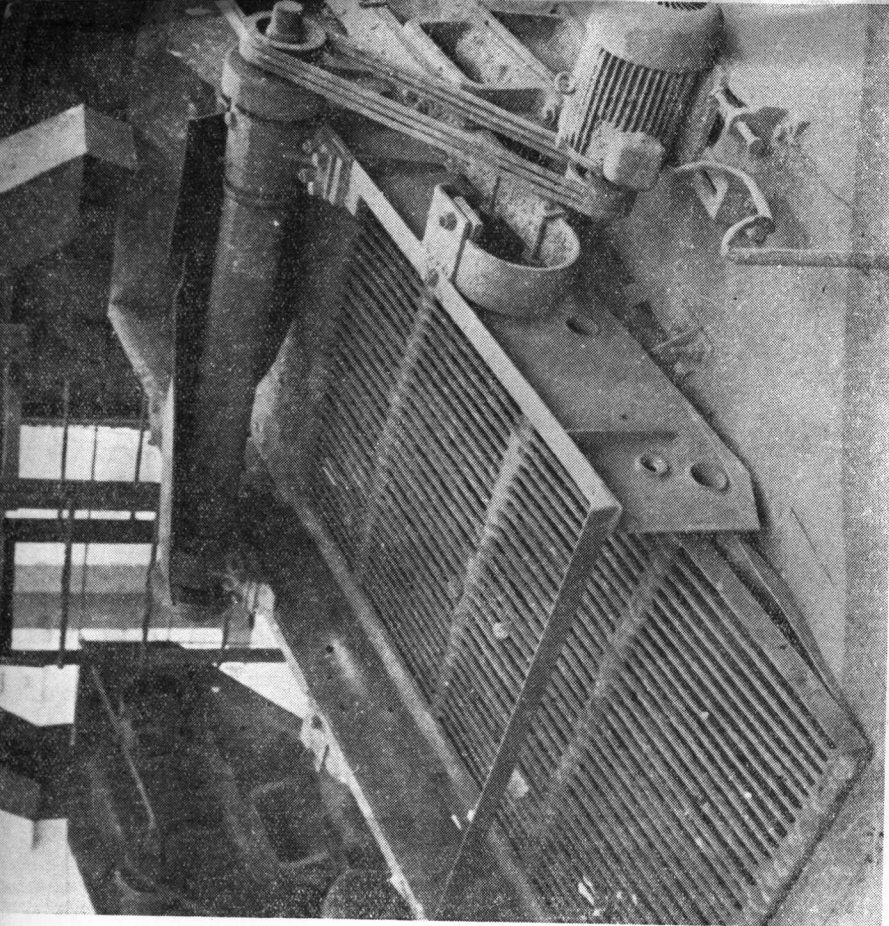
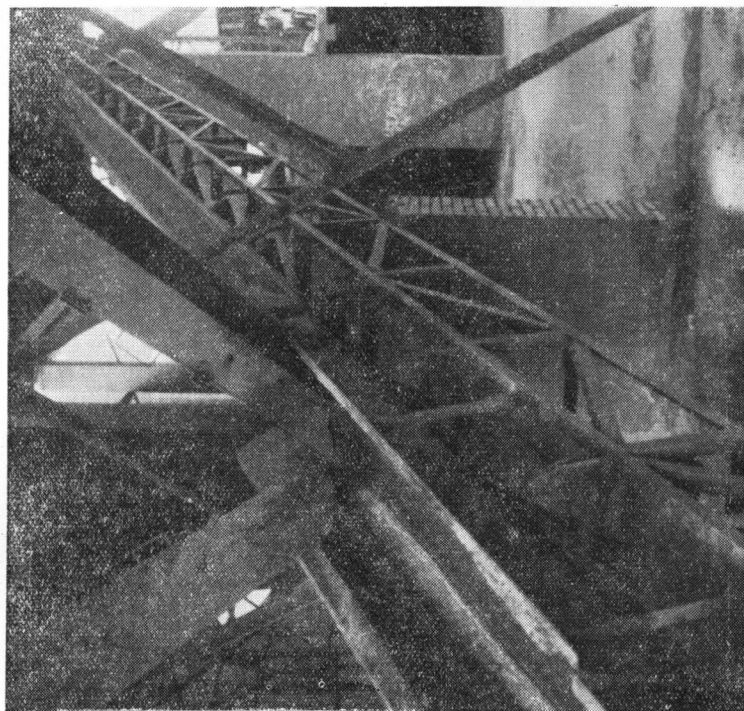
1 台

振 动 筛



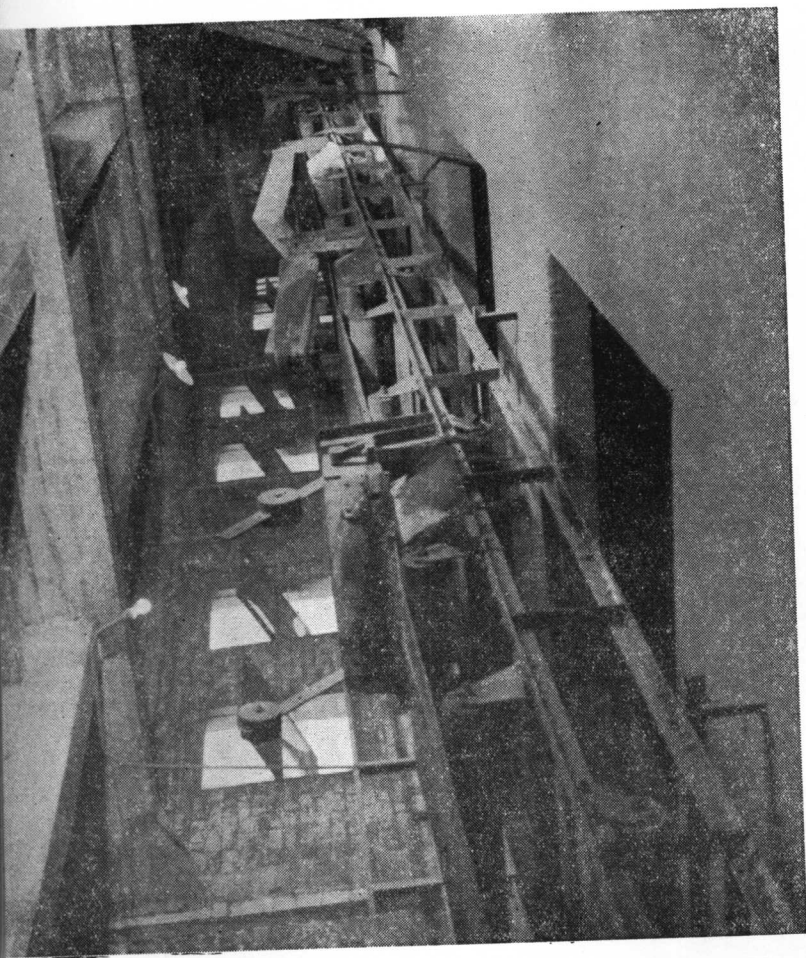
每台0.9吨 3.5千元

2台

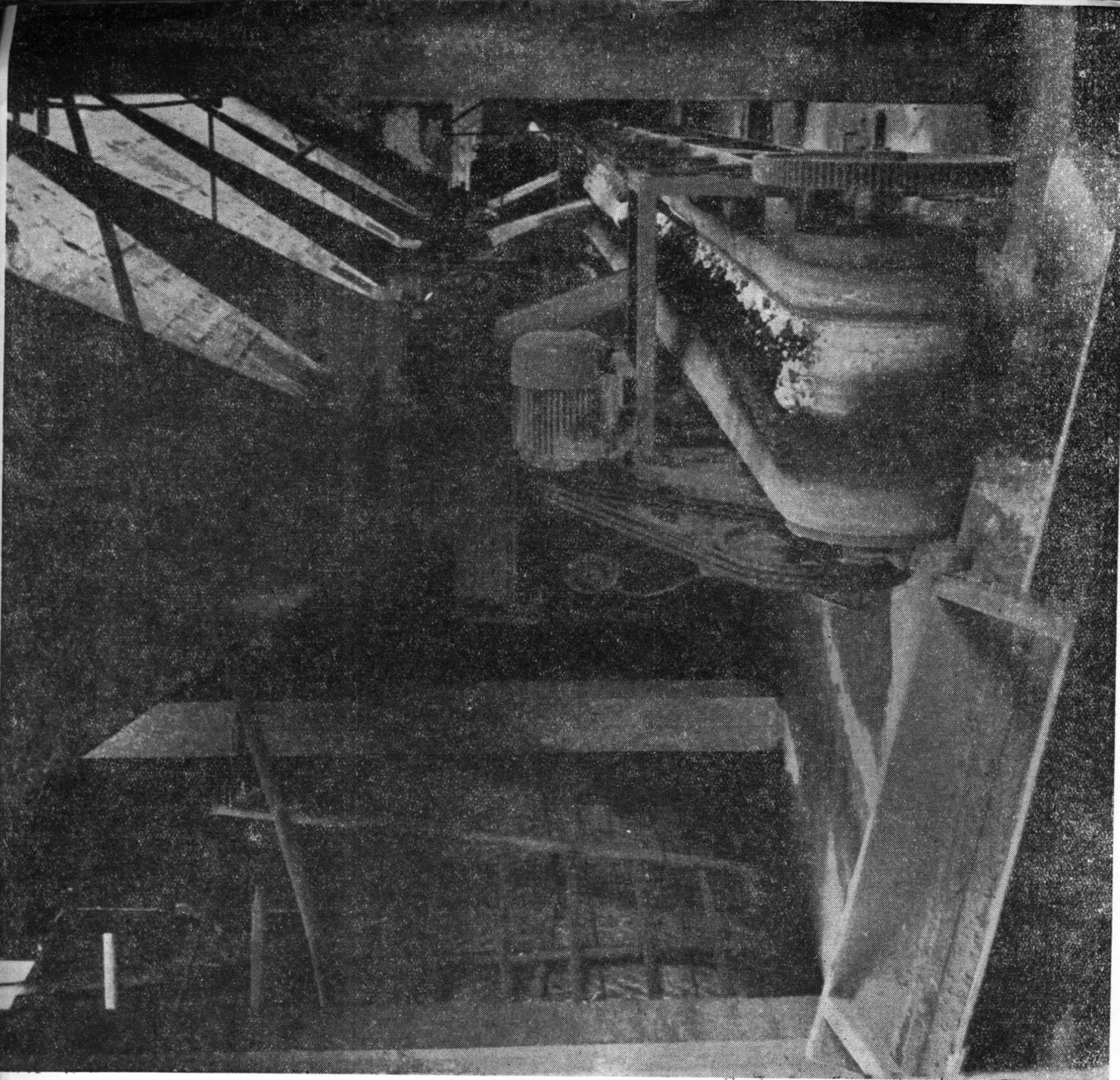


← 为振动筛供料的皮带运输机

配 料 仓 ↑



← 为配料仓供料的皮带运输机



喂料盘

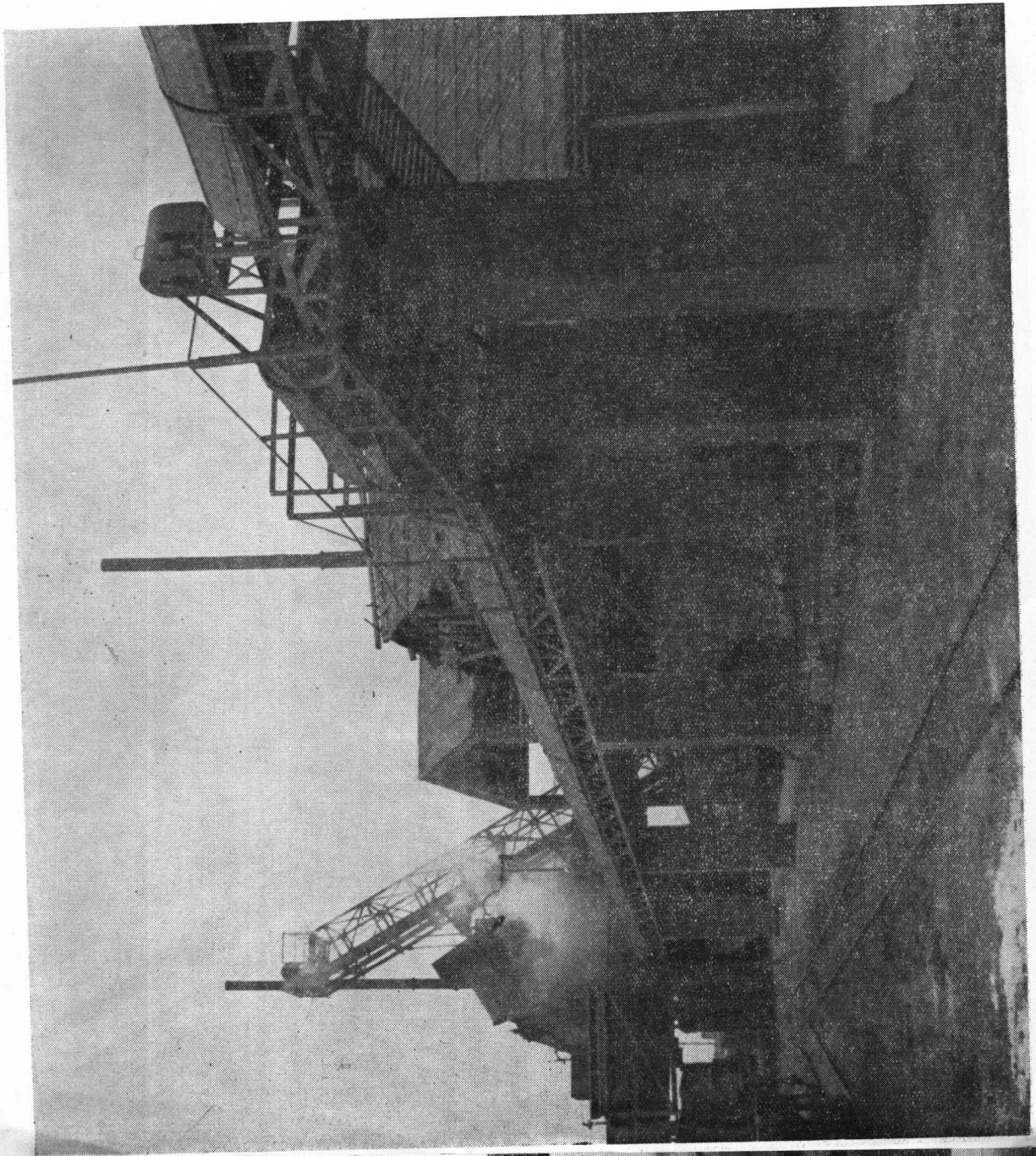
每台0.6吨 2.2千元

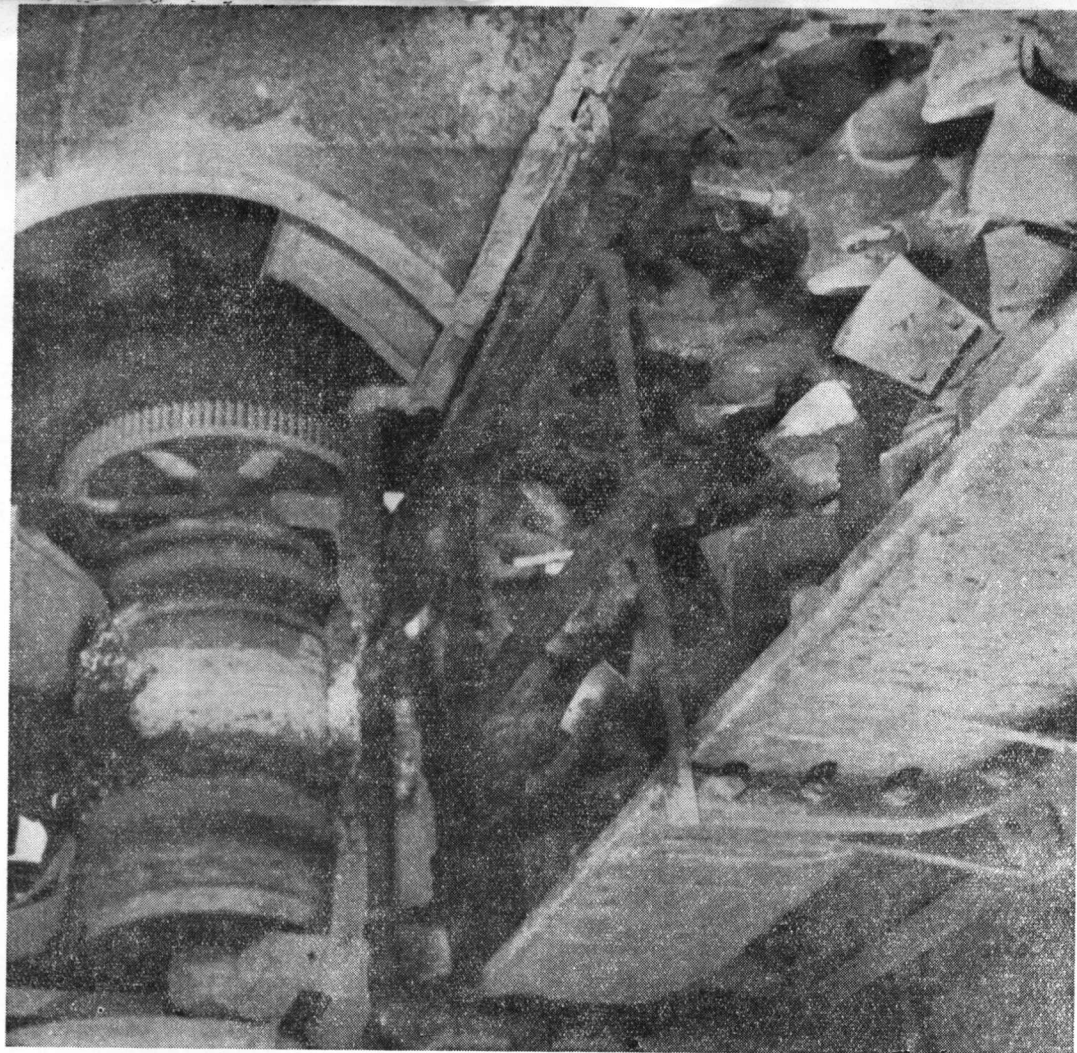
6台

皮带运输机

(将混合料送

往搅拌机)





搅 拌 机

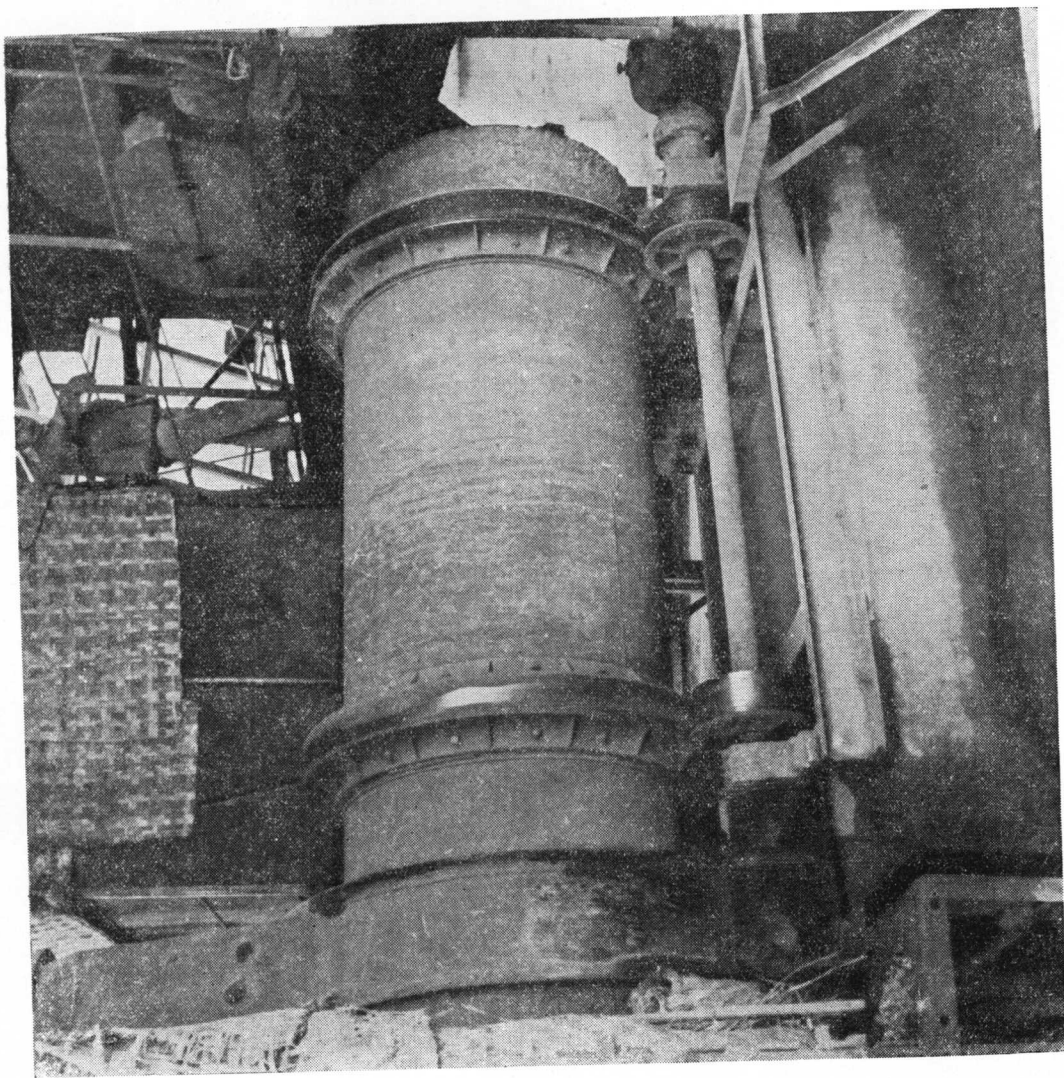
2 吨 6 千元

1 台

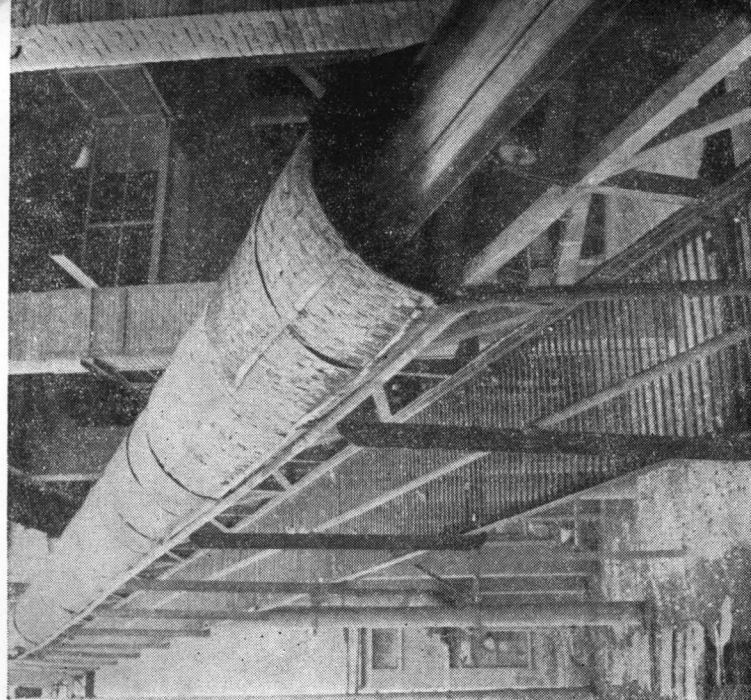
混 料 机

3.7吨 1.4万元

1台



← 烧结机顶部料仓



皮带输送机 →
(将混料机出来的料送往机顶料仓)

