

进口皮革化料汇编

IMPORT TANNING CHEMICALS BUYERS GUIDE 2000

中国皮革企业大全编辑部 编



PICC

中國人民保險公司
產品質量責任保險



亨江皮化
四川什邡亨江化工厂

SHIFANG TINGJIANG CHEMICAL PLANT SICHUAN CHINA
TEL: (0838) 8201314 (销售热线) (0838) 8501567 (技术服务)

<http://www.tingjiang.com>

E-Mail: support@tingjiang.com

(京)准字 2000061

主 编： 陈应元 陈春堂

副主编： 贾继章 胡 萍 (中国皮革工业研究所)

黄良莹 四川亭江化工厂

周向东 浙江东宝化工厂

孙国利 北京爱伯乐化工厂

编 委： 刘 波 (北京燕莎皮革公司)

阎璟琪 (武汉新景化工公司)

陈子厚 (河南呈泰化工公司)

李传宏 (安徽月山化工厂)

* * * * *

《中国皮革企业大会》编辑部 编

(北京东四七条 42 号 100007)

北京郁文印刷厂印刷

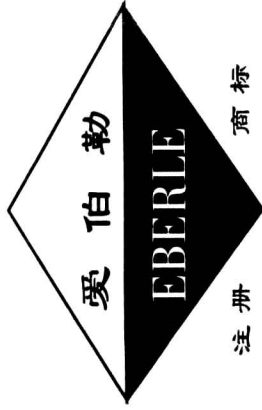
787×1092 毫米 1/16 开本 800 千字

2000 年 6 月第一版 2000 年 6 月第一次印刷

印数:0-2000 册

成本:50.00 元

(注:为本书再版准确性,请读者给本编辑部来修正函)



BEIJING EBERLE
LEATHER CHEMICAL CO., LTD

北京爱伯勒皮革化工有限公司

ADD: 北京朝阳区豆各庄黄厂 ZIP CODE: 100023
TEL: 86 - 10 - 67365613 FAX: 86 - 10 - 67386233

GROSS:

KGS

BATCH NO:

NET:

KGS

DATE OF PRODUCTION:

储运注意事项: 非危险品, 可按一般货物储运。防潮、防曝晒、密闭, 5 - 40℃ 保存。

进口皮革化料汇编目录

Name list of

IMPORT TANNING CHEMICALS BUYERS GUILD 2000

编辑说明	1
国外皮革化工发展概况	2
入录公司目录（按企业英文名称第一个英文字母排序）	
1. 艾特拿有限公司	7
2. 意大利阿帕公司 Italy ALPA	8
3. 法国 France ATC 公司	9
4. 美国阿特拉斯化工公司 U.S.ATLAS	27
5. 印度帕玛劳莱公司 India Balmer Lawrie Co. Ltd	42
6. 德国巴斯夫公司 Germany BASF	43
7. 德国拜尔公司 Germany BAYER	123
8. 德国波美公司 Germany BOHME	183
9. 新加坡巴克曼实验室 Singapore BUCKMAN	194
10. 阿根廷克拉卡公司 Argentine CALARCAS.A.GUAMINU	202
11. 德国 CARPETEX 公司	205
12. 瑞士科莱恩公司 Swiss CLARIANT	206
13. 日本哥伦布斯公司 Japan COLUMBUSCO	232
14. 意大利多姆公司 Italy DERMOCHIMICA	233
15. 法国埃尔夫·阿托公司 France elf·ATO	238
16. 阿根廷迅捷集团公司 UNITAN FAST	239
17. 意大利芬尼斯公司 Italy FENICE	243
18. 意大利 Italy FIGLI DI GUIDO LAPI S.P.A 公司	254
19. 韩国韩一公司 South Korea HANIL	255
20. 意大利汉高公司 Italy HENKEL	265
21. 意大利 I.C.L.公司	269
22. 韩国进雄染料公司 South Korea JINWOOBNG	270
23. 土耳其金山公司 Turkey KROMSAN	271

24.	美国 U.S. L.H.LINCOLN & SON.INC 公司	276
25.	美国马丁·马立达镁化学产品公司 U.S. Martin Marietta	277
26.	泰国现代化工公司 Thai MODERN	278
27.	德国明镜公司 Germany MUNZING	279
28.	丹麦诺和诺德公司 Denmark NOVO NORDISK	281
29.	泰国西方化工公司 Thai Occidental Chemical Ltd	294
30.	巴西 OLEOQUIM 公司	295
31.	韩国巴美尔公司 South Korea PAMIRS	298
32.	西班牙皮尔卡勒公司 Spanish PIECOLOR	300
33.	印度奎恩公司 India Quinn	342
34.	意大利塞巴公司 Italy SILVA	343
35.	阿根廷尤尼特集团公司 Argentine UNITAN	349
36.	意大利 SOMMER 公司	350
37.	印度 SPIC B.D 公司	354
38.	荷兰斯塔尔公司 Netherlands STAHL	355
39.	德国司马化工公司 Germany S&Z	381
40.	TFL 德瑞公司	390
41.	西班牙德夏贝有限公司 Spanish TEXAPEL	477
42.	芬兰迪古里拉公司 Finland TIKKURILA	484
43.	韩国特丽皮化公司 South Korea TRITAN	485
44.	美国联合化工公司 U.S.UNION Chemical Ltd.	489
45.	美国 Whittemere-Wright Co.Inc 公司	493
46.	台湾和典化工公司	494
47.	台湾延况实业公司金刚酵素 E	495
48.	台湾辉鹰公司	498
49.	香港天之一皮化	514
50.	台湾永光公司	528
51.	台湾公里公司	530
附	进口皮化企业联系表	534

编辑说明

一、为适应皮革市场的需要，我国皮革业，特别是在制革、毛皮等行业使用进口皮革化学材料越来越广泛。随着我国的顺利入世，这种状况将得到发展。

本书正是为适应这一形势，为皮革业广大科技人员、管理人员、操作人员以及皮革专业的教学提供一个参考资料，提供一部手册，方便大家使用。

二、为体现各进口皮革化料企业特点及使用习惯，本书对凡能在行业中理解的词汇、术语没有进行统一规范，这是因为：

1、由于本书稿件来源广泛，主要是各进口皮革化工企业来稿。这些企业的中文资料大多在港、台翻译及文字加工，这样就带上了某种烙印，形成一些新气息。好在由于近年行业内对于港台泊来术语、词汇习以为常，本书考虑到这点，在编辑中作了适当保留。

2、各进口皮化企业在其长期的生产、经营、销售实践中形成了一种有本企业文化特征的现象，以适应该企业面向的群体，他们间的相互适应、熟悉的表达方式，在书中亦有痕迹。

因此本书对各企业的一些习惯表达方式作了适当保留。

三、由于上述，在使用、参考本书时，应对其介绍的产品性能，结合本单位生产实际进行试验，最终得到该产品性能水平的评估，从而找出适合本单位的适宜工艺路线。

四、在本书编辑、出版过程中，得到广大进口皮革化料企业，代理企业以及行业内许多同仁的大力支持，特别是张扬教授还为配合本书出版，在酷暑中写来十几页稿纸，在此一并致谢！

《中国皮革企业大全》编辑部

2000年6月

国外皮革化工发展概况

张扬（四川大学皮革系 成都 610065）

当前皮革工业的重心已从欧洲逐渐移向亚洲，我国皮革化学品的生产底子较薄弱，只有四、五十年的历史。近十多年来才有了快速的发展，有了一整套生产软革的化学品，有些已接近国外的水平；我们有了一批生产皮革化学品的工厂，国产皮革化料的生产已经奠定了良好的基础。

由于我国化学工业与先进国家有较大的差距，我国皮革工业科技落后，国产皮革化学品的研制与生产也与国外有很大的差距。迎头赶上，是我们皮革界、化工界关心的一个问题，笔者于 1984 年冬曾访问德国巴斯夫、拜耳、赫斯特和罗姆等化工公司的制革部，1990 年秋又去德国汤普勒公司考察加脂剂，1991 年秋在新加坡斯塔尔亚洲私人公司考察白色革的涂饰，1998 年秋应德瑞皮化邀请在该公司的德国、瑞士和意大利三个部门考察。现将考察的体会写出来，以供我们皮革化工发展的借鉴。

一、皮化公司介绍

德国的化学合成技术是世界首屈一指的，巴斯夫、拜耳和赫斯特是德国的三大化学公司，巴斯夫是以生产苏打和苯胺染料起家，拜耳是以农药、医药而闻名我国。德国的皮革化学品在二次大战前都是由法本公司（E.G.Farben）生产，合成鞣剂和 Derminol 牌号的合成加脂剂很有名。纳粹德国战败后盟国将法本公司一分为三，法本的皮化技术分给了巴斯夫、拜耳和赫斯特。现在前两家已成为世界上生产皮革化学品的大公司。巴斯夫公司生产整套产品，以合成鞣剂最有名，每年都有 1-2 种新产品，如戊二醛、铝鞣剂、两性合成鞣剂（Bosyntan AN）、丙烯酸、聚合物鞣剂、蜜胺树脂鞣剂、合成油鞣剂等等，也有一些有特性的加脂剂，路龙蛋白成膜剂、醋酸纤维素光亮剂、阿斯他仙聚氨酯成膜剂等都是首创的名牌产品。近十年来更推出了一整套实现制革清洁工程的皮化产品。拜耳公司生产除了加脂剂外的全套皮革化学品。公司在南非有一个铬铁矿，所以铬鞣剂产品是其名牌。合成鞣剂也很著名，如植物快速鞣的系列鞣剂、完全取代栲胶的合成鞣剂、双氰胺树脂鞣剂。聚氨酯鞣剂和成膜剂、硝化棉光亮剂和湿法移膜革的聚氨酯材料等，都是世界首创。这两家公司的皮革部从事皮化产品的开发与推销，都有 100 多人，有化学专家（聚氨酯、丙烯酸聚合物、合成鞣剂、染料、助剂）、制革专家、制革工程师和技工；有一座四层实验大楼（约几千平方米），有一流实验、检测仪器设备，也有全套的制革机器设备。

汤普勒油脂化工公司（Trumpler）是家族公司，与巴斯夫公司比起来只能算是中型公司。只生产一整套的湿操作（水场）的皮化产品。总部位于德国沃尔姆（Worms）市，已有 130 多年历史。

十九世纪六十年代，当地有不少制革毛皮工场，克·汤普勒（Clemens Trumpler）就在此建厂生产氧化鱼油（油鞣回收油），继后又经营油脂和生产硫酸化蓖麻油。1953 年茹斯博士（Dr.Günther Roos）试验用菜油、牛蹄油以及合成的甘油三酸酯等原料生产硫酸化加脂剂，又成功地生产亚硫酸化加脂剂，开发了合成加脂剂和很多复配加脂剂，使公司业务迅速扩大，特鲁邦加脂剂闻名世界。六十年代在国外的销售额已超过国内的销售额。为了能提供全套湿操作用皮革化学品，1975 年在米兰建立工厂生产合成鞣剂，又在巴塞罗那建厂生产金属络合染料和加脂剂。1990 时，总部只有四位化学师（其中博士 2 人）和六位制革工程师负责开发研究、生产技术、分析检验、应用服务和污水处理等工作。有傅立叶红外光谱、高压液相色谱和气相色谱等仪器，能够及时分析加脂剂的组份，剖析样品，计算机处理数据，为开发新产品服务。1993 年德国总部有 105 名职工，年产加脂剂 1200 吨（200 种产品），成为世界生产加脂剂的第三位。公司的销售额在 1953 年为 350 万西德马克，1972 年为 1300 万马克，到 1991 年为 13,000 马克。产品销往世界各地。

斯塔尔公司专门生产皮革和皮鞋的涂饰剂，涂饰剂品种和涂饰技术、流行色居世界领先地位，销售量居世界首位。近几年在国内销售量很大。去年开始生产水场的皮化产品，已在国内推广使用。斯塔尔公司总部在荷兰，在美国和新加坡有分公司。新加坡公司叫斯塔尔亚洲私人有限公司，生产部分涂饰剂产品，系独立核算单位。公司有研究开发部研制的新产品，研究手段齐全。1991 年时就有电脑配色仪器。皮革应用部有整套先进的整理机器，检验仪器可以测定运动鞋面革、汽车座套革全部理化指标。

近年来，由于世界市场的剧烈竞争，一些著名的化学公司进行了大改组，实现强强联合。德瑞皮化（TFL）公司在这种趋势下成立的。公司由罗姆、斯托候森和汽巴三家公司的皮革部组成，成立于 1996 年元旦，只生产全套皮革化学品，罗姆和斯托候森公司都属于德国 Hüls 集团，所以过去两家联合销售皮化产品。后来汽巴的皮化产品也与他们联合销售，最终促成三家合并。起初有员工 350 人，三年中销量连续翻番，现在已达到 800 人。去年意大利的 Deacolor 公司也并入 TFL。

罗姆公司的软化酶是世界名牌。1984 年参观制革试验场，感觉象我们小厂的灰水车间，机器设备陈旧。从资料中了解他们在准备工艺理论和所用的助剂方面有很多研究，如浸水、浸灰和铬鞣助剂、脱灰剂、脱脂剂等产品，HS 保毛脱毛工艺、现代制革准备工艺等研究工作。软化酶也有很多新产品，如羊皮软化酶、猪皮软化酶、脱脂软化酶、浸灰酶助剂等。去年到德瑞德国总部访问，制革实验室大变样，都是杜式转鼓，大小十几个，有四个是由电脑控制的。去肉机、片皮机、削匀机都较新，对该公司的研究工作印象很深。

八十年代中期，罗姆公司的皮化有所扩展，收购了生产涂饰剂的美国昆公司，改名为 Röhm Tech 公司。此后，罗姆有了 Roda 牌号系列涂饰产品，TFL 公司成立后，Roda 系列涂饰剂在意大利的阿

孜南诺（Arzignano）镇生产，成为 TFL 意大利公司。其研究开发部专门研制涂饰新产品，有三位博士领导研究、测试工作，实验测试仪器设备新颖。皮革整饰机器设备齐全，可满足新产品应用和涂饰技术服务的要求。

斯托侯森公司在 1984 年时还是个中等公司，生产加脂剂、脱脂剂、渗透剂和日化产品。当时还是拜耳公司的子公司，生产的革瑞宝（Coripol）和革润宝（Chromopol）加脂剂以及踢皮油都是名牌产品。不久公司与拜耳脱离，独立发展皮化产品，陆续生产合成鞣剂、丙烯聚合物鞣剂（万革宝 Magnopal 系列），无铬鞣用化学品等，成为全球著名的公司。最近他们推出了中和、复鞣和加脂操作一步完成的简易操作系统（Compact Process System），同时推出了相应的产品—多功能复鞣剂 Mirosan CS。据介绍，此方法比常规的中和、复鞣、染色和加脂操作可节省一半时间，水量节省 2/3-1/2 而且保证皮革质量。

汽巴公司是瑞士的一大化学公司，位于北部紧邻德国和法国边境的巴塞尔市。以产染料有名，皮革染料是世界一流的，国内用得很多。染料研究开发和应用技术处于世界领先地位。皮革部开创了三元色染色。铬络合合成鞣剂、蛋白合成鞣剂、匀染剂等都具有特色。在复鞣、染色、加脂工艺方面，有很多研究工作，毛革两用技术也很有名。该公司的技术力量、研究测试条件都不亚于巴斯夫和拜耳。

Deacolor 是意大利公司，在米兰附近。生产一整套皮革化学品，其涂饰剂很好，销量在意大利居首位。TFL 的湿操作皮化产品是强项，只有涂饰剂稍弱，现在把 Deacolor 并过来，其全部产品在世界市场上就更有竞争力了。TFL 在青岛已建合资工厂，皮化产品有部分投产，在国内销量很好。

国际皮化市场还有一家颇具竞争力的科莱恩公司。其皮化产品是由山道士和赫斯特的皮革部生产。山道士是瑞士一大化学公司，在巴塞尔与汽巴公司相邻。其德玛系列的皮革染料、合成鞣剂和加脂剂都是世界名牌，销路很广。八十年代中期将德国昆（K.J.Kum）公司购进后，有了涂饰剂品种，实力大增。1984 年时，德国昆还是一家小公司，位于司徒加特附近，生产经营聚氨酯材料和皮革涂饰剂，我们参观过它的皮化生产车间和成品仓库，反应釜只有 2 吨大小。逐渐发展到现有不少新品种成为世界名牌产品。以前笔者访问赫斯特时，皮革部的规模比巴斯夫和拜耳小，其一些加脂剂、复鞣剂和浸水、浸灰助剂也都有名，爬虫类动物皮的加工技术更是闻名国际。现在并入科莱恩后，当会有大发展。据闻科莱恩的皮化产品销售额已进入世界前列。公司在天津染料厂投资。生产有皮革染料，在上海还建立了有相当规模的皮革实验室。

二、体会

1、化工与制革的结合 每个公司都有化学、化工专家主营技术，巴斯夫、拜耳都有聚氨酯专家，丙烯酸聚合物专家、染料专家、合成鞣制专家、表面活性剂专家等等，同时也有优秀的制革工

程师、制革博士配合。市场流行的皮革，要用哪样的化学品，制革新工艺、新技术要求何种化学品，都要听取制革专家的意见。新产品试制后要做应用试验。对产品好坏的评价提出改进意见，到制革厂去推广使用。都离不开制革人员。

2、研究与开发部（R & D） 公司不论大小都有这个组织。不断更新产品，工厂才有生命力，才得以发展壮大。制革工程师到市场、展览会去了解流行的皮革，新工艺技术对化学品的要求，提出应试制的产品。化学人员设计试制方案进行实验。经过严格的科学实验得到试制样品，交由制革人员去应用，应用结果经过皮革理化性能的检测。并结合有经验的人员感官评定，提出对样品的改进意见，再交由化学人员讨论改进试制方案得出新样品。这样反复实验、应用、评定后得出满意的样品，交给制革人员带至制革厂试用，经制革厂提出意见后，再带回 R & D 讨论改进实验。改进的样品再去制革厂试用。样品通过后才交给车间放大试验。放大样品又送去一些制革厂试用，最后才试生产，称为试验产品。经过一段时间制革厂的考验，才正式定出新产品的牌号，提出产品的技术标准和说明书。只有这样严密操作，严格的要求，才能保证新产品的质量，获得客户的信誉。当然也要有先进的仪器设备来保证研究的手段。

3、理论研究 没有理论的指导，就不可能在工艺技术上创新，就不可能在化学品上创新。拜耳公司从最初的铬鞣剂 Chromosal B 到推出自动碱化的铬鞣剂 Baychrom A 到高吸收铬鞣剂 Baychrom CH.CL 用了十年，研究铬鞣剂自动碱化，二羧酸盐对铬鞣的影响。发表了很多论文。植物速鞣也用了十年研究，推出了 C-RFP 速鞣法，推出了合成的预鞣剂，完全代替拷胶的合成鞣剂，分散和促进拷胶渗透的合成鞣剂。巴斯夫公司在染色机理、复鞣机理、聚合物鞣理论；罗姆公司在准备操作理论、酶软化理论；汽巴公司在中和复鞣剂、合成鞣剂的结构与鞣性；罗姆哈斯在丙烯酸聚合物鞣革、涂饰剂的结构与性能；斯塔尔公司在填充作用都有深入的研究，发表论文，为开发新产品打下了基础。

4、重视皮革技术服务 制革工艺复杂，前后工序都有影响，靠经验掌握。所以制订了工艺规程后，一般都不轻易更换皮化材料。推广皮化产品，只给制革厂一份产品说明和工艺配方是不够的。应当亲自去工厂，根据当地环境条件、皮坯的来历，亲自试验，修改工艺配方，才能让客户接受你的产品。意大利的制革业有三大中心：北方维琴察（Vicenza）地区的阿孜南诺，这里有 250 家较大的制革厂，60%生产家具革，40%生产鞋面革，中部靠比萨（Pisa）邻近的圣克鲁奇（S.Croce）有 400 多家厂，小厂居多，70%生产鞋面革，20%生产底革；南方的索罗夫拉（Solofra）以服装革为主。三个制革中心都有化工公司的技术服务部。据介绍，在圣克鲁奇就有 100 多家化工公司设有技术服务部。由此可见，技术服务是何等重要！

5、国外生产皮革化学品的化学公司估计有几百家。可以分为三种类型：一是大化学公司，如巴

斯夫、拜尔、帝国化工 (ICI)、罗姆哈斯等等, 皮革化学品只是其中一小部份, 有技术优势、资本优势、原料优势。由于竞争激烈, 有的公司不存在了, 有的联合了, 如山道士、汽巴。罗姆哈斯的销售部门与拜耳的联合。近些年又增加了新的公司, 如科莱恩、法国的 Profex 公司。第二类化学公司既生产皮化, 又生产其他精细与专门化学品。这类公司最多, 以中小型为主, 如德国的希伦赛勒赫 (S&S)、司马 (S&Z)、玻镁 (Dr. ThBoehme)、意大利的 Silva、西班牙的 Hispano Quimica。日本精化、DIC 油墨等等, 每个公司都有自己的拳头产品。第三类化学公司是只生产皮革化学品的公司, 如汤普勒、德瑞皮化、英国霍臣 (Hodgson) 和约克郡 (Yorkshire) 等等。目前国外的皮革化工还是在不断前进, 过去以欧美的公司最多, 现在亚洲、拉丁美洲也有不少。有一百多年的老公司, 也有二三十年历史的公司。意大利的芬尼斯 (建于 1973 年) 和西班牙的皮尔卡勒 (建于 1977 年) 两个公司的涂饰剂在国内都有知名度。葡萄牙的 Indinor 化学工业公司始建于 1987 年末, 产品有加脂剂、合成鞣剂和皮革染料, 由于欧洲制革业不振, 所以公司向远东和南美推销, 据说在巴西、印度、土耳其、乌克兰和我国均有客户。这些信息对于我国皮革化工业应有所激励。

三、结束语

我国地大物博, 人才济济。制革原料、皮化原料很丰富, 西部大开发以后, 皮革业的兴起更是指日可待。不久我国进入 WTO 后, 国外皮化对国产皮化威胁很大。但是我们有劳动力多, 工资低的优势, 我们可以购买进口原料, 就地生产、销售产品, 还是可以有所为的。皮化企业要开展行业自律; 加强联合 (联合销售和技术服务、扬长补短联合生产); 建立研究与开发组, 充实科研力量, 不断更新产品; 严格科学管理, 加强制革科技力量, 加大制革技术服务, 我们的皮化企业定能发展壮大。

(作者介绍: 张扬, 原成都科技大学皮革系教授, 现中国皮革工业协会皮化专业委员会顾问。)

艾特拿有限公司

ADINA MACHINERY COMPANY LIMITED

香港办事处

香港九龙尖沙咀赫德道 6-6A

好德商业大厦 12 楼 B 室

电话: (852) 27391178

传真: (852) 23110580

北京办事处

北京建国门外大街丙 24 号

京泰大厦 1603 室

电话: (010) 65156268

传真: (010) 65156270

温州联络处

洞桥电话: 0577-8793172

瞿溪电话: 0577 -6269693

阿 帕 公 司

ALPA

是意大利最大的，专门从事皮革化工材料生产并拥有先进皮革生产技术的公司之一，该公司产品种类齐全，技术服务享誉于世。尤其在生产各类高档的，最具意大利风格的牛、羊皮打光、抛光、仿打光革、苯胺、半苯胺革、油变色及各种效应革等方面，该公司的产品独树一帜。在日本、南韩、台湾、印、巴、孟、南美及欧州等地，ALPA 公司的产品倍受欢迎，目前该公司正努力拓展中国市场，欢迎垂询。

助 剂：合成鞣剂

加脂剂：涂饰剂

底涂剂：酪素粘合剂

丙烯酸树脂：聚氨酯

法国 A. T. C 公司

ATC 化料简介

ACTOL K₂ 浸水助剂 有良好回湿、加速浸水的效果，杀菌效果佳，有松动毛根、乳化油脂的作用。

ACTILIME E 浸灰助剂 有优良的除垢效果，可得干净且平整柔软的灰皮，可增进石灰及硫化物的溶解渗透效果，毛根较易去除。

ACTIDEC P 脱灰剂 可有效且安全迅速地脱灰，具有优良的缓冲性及分散性，且不会有酸膨胀的现象产生，可得柔软度均一的皮身及减少松面的情形产生。

BIOCIDE C₃ 是一种非常有效的防霉剂，适用于皮革在制造或储存的过程中避免霉菌生成，效果甚佳。

BIOCIDE B₇ 是一种非常有效的液状无毒的杀菌剂，使用于浸水、浸灰、腌制以及以乳酪素或蛋白质为主要材料的涂饰产品，能有效控制细菌的滋生，避免皮身受到细菌伤害而造成珠面瑕疵。

ACTAN CE 铬粉固定剂 是一种十分特殊的树脂单宁，对铬有极佳的固定性，其自鞣性亦佳，可用于复鞣的任何阶段。用于铬鞣过程中，可减少铬的浪费及减少废水的问题。

ACTIFIX CRN 是一种对铬鞣安全有效的提碱助剂，由于其分散性良好，溶解性佳，不会有 pH 值忽高忽低的情形产生，对铬鞣的固定及染色均匀性有很佳的效果。

ACTAN N 是一种阴离子性复鞣剂，具有很好的中和效果和缓冲性质，并且有极佳的染色效果，可得平整的粒面。

ACTAN NH 是一种温和型的中和单宁，对皮身有较好且一致的中和效果，对染色及鞣剂有良好的分散性及匀染性。

ACTAN PAC 亚克力树脂单宁，对 PH 值不敏感，使用于复鞣的任何阶段，可得密实的粒面，填充性、匀染性、柔软性均佳。

ACTAN EF 是一种使用于复鞣中的苯乙烯树脂单宁。可使皮身饱满、有弹性、均匀分散效果甚佳。

ACTAN FP 是一种补充性的蛋白质填料，可解决各类皮身的松散问题。赋予皮身饱满，厚度均一，改进磨皮性。

ACTAN OM 是一种粉状铬合成单宁，适用于各类皮革。

ACTAN PO 是一种浅棕带黄粉状的苯酚类置换单宁，适用于各类皮，具有良好的分散性，可使皮质饱满、柔软性甚佳，耐光效果佳。

ACTAB TG 是一种置换合成单宁，对皮身可增进其饱满度及有效地填充，适用于各类皮革，对小张型的皮效果尤佳，对其他鞣料亦有分散性且不漂色。

ACTAN RP 是一种柔软型的填充阴离子树脂单宁，浓度高，填充效果极佳，柔软度亦佳，可解决松面，可得紧密和平滑的粒面，对染色有均匀性及磨面和压花效果均佳，其收敛性也十分低。

ACTAN RM 是一种合成型树脂单宁，对皮身有选择性的填充效果，对染色也有十分优良的匀染分散效果。

ACTIDIAL ST 是一种脂肪族的醛单宁，可促进鞣料、油脂的分散和渗透，染色的均匀性亦佳，可得饱满且具有弹性的皮身，使粒面细致且平整。

ACTYL DS 是一种加深染色效果的助剂。

ACTYL FD 是一种极佳的皮革染色均匀渗透剂。

ACTOIL MDF 是一种乳液，有非常好的渗透能力和乳化能力，可在复鞣过程中和其它加脂剂一起使用。

ACTOIL NSU 是一种阴离子合成亚硫酸化鲸蜡油替代品，具有极好的渗透性，适合做特别软的革。

ACTOIL NLP 服装革加脂剂 特别适合非常软的轻革，具有丝感，也适合很软的鞋面革。

ACTOIL CTS 阳离子加脂剂 可用于铬鞣中，是全粒面革获得表面效果的表层加脂剂，也适用羊皮绒面革，获得光亮感。

ACTOL K₂ 有杀菌效果的浸水剂

ACTOL K₂ 是一种适合各种生皮的浸水助剂，具有防霉、杀菌的效果。

外观 浅黄色的液体

电荷 阴离子

构造 阴离子型表面活性剂及防霉杀菌之助剂，不含 P.C.P

溶解性 易溶于水

稳定性 在酸碱盐类中使用十分稳定

特性

- (1)之良好回湿能力，可加速浸水效果，溶解污垢及乳化油脂之功效。
- (2)ACTOL K₂ 具有强烈的杀细菌及杀霉菌作用并抑制细菌成长、均匀膨胀作用。
- (3)ACTOL K₂ 处理盐皮及干皮时加强皮面清洁，表皮下层的毛根更易除去。
- (4)ACTOL K₂ 在使用上不受 PH 值的限制。
- (5)ACTOL K₂ 在预浸水和主浸水中都可使用。

在浸水中 ACTOL K₂ 使用

- | | | |
|----------|-------------|---------------------------|
| (1) 主浸水 | 加入 0.3% | ACTOL K ₂ 过夜 |
| (2) 快速浸水 | 加入 0.4~0.6% | ACTOL K ₂ 6 小时 |

应用例

- (1) 干绵羊皮和山羊皮浸水
0.4~0.6% ACTOL K₂(干皮重量)
 - (2) 干牛皮浸水
0.4~0.8% ACTOL K₂(干皮重量)
- 如果预浸水时使用
- | | |
|--------------|------------------------------|
| 加入 0.1~0.2% | ACTOL K ₂ (牛皮重量) |
| 加入 0.1~0.15% | ACTOL K ₂ (盐鲜皮重量) |

ACTILIME E 浸灰剂

ACTILIME E 是一种新型的浸灰助剂，可减少皮的皱纹，增加产量（面积），可得到干净及漂亮的粒面和增进皮身之柔软度。

外观 透明液体

成份 芳香族之有机化合物

PH（在 10%的水溶液中） 约 10.5

浓度 60%

特性

- 1、可使皮面平坦，具有低纵向的膨胀性，并且增进腹部的饱满度。
- 2、可加速灰和硫化物的渗透，因而可改善硫交链的断裂，非常利于毛根松动和生长纹的伸展。
- 3、用于一般的浸灰中，可减少废水处理上的困难。
- 4、可适用于绵羊皮及山羊皮的涂灰脱毛过程中，可得平坦且非常好的粒面。

使用方法

百分比及盐湿皮重计

小牛皮：0.3~0.5% ACTILIME E

小水牛皮：0.5~0.7% ACTILIME E

黄牛皮: 0.5~0.8%	ACTILIME E
水牛皮: 0.8~1.0%	ACTILIME E
山羊皮: 1.3~1.5%	ACTILIME E
猪皮: 1.3~1.5%	ACTILIME E

ACTIDEC P 脱灰剂

ACTIDEC P 是具有缓冲效果的脱灰剂 (Buffered deliming agent), 它是细粒粉状的, 具有快速而完全的效果。

外观 白色细粒粉状

组成 固态的缓冲有机酸

PH 值 2 (10%溶液)

溶解性 完全在水中溶解

特性

- 1、可用在冷水中, 而且不会有酸膨胀 (aoidswelling) 的现象。
- 2、可和所有经常使用的软化剂 (Batingagent) 相容。

使用说明

ACTIDEC P 可用在正常水液量的脱灰中, 也可用在无水的脱灰流程。

使用 ACTIDEC P 不用经过稀释。

使用量则依需要脱灰的程度以及灰皮所含石灰量的多寡而定, 一般是灰皮重的 0.5~2%。

BIOCIDE C₃ 防霉剂

BIOCIDE C₃ 是一种非常有效的防霉剂, 可帮助皮革在制造、储存的过程中避免霉菌生成。

BIOCIDE C₃ 可用在牛皮或小动物皮制造时的下列过程中:

- 1、浸酸
- 2、没有铬粉预鞣的“湿白皮”过程 (Wet-white)
- 3、湿蓝皮的铬鞣过程
- 4、植物鞣过程
- 5、再鞣过程

外观 红棕液体

PH 值 4.5 ± 0.5 (水中含量 100ppm 时)

密度 (25℃时) 1.05 ± 0.05

气味 有机物味道

稳定性 在中性及酸性中极佳, 以及鞣制过程中包括矿物鞣 (铬、铝) 及植物鞣皆稳定。

溶解性 无论任何用量在水中都很容易溶解。

生物分解 不含五氯酚之有毒物质

使用说明 使用前, 以十倍于 C₃ 的水量进行稀释, 稀释时将 BIOCIDE C₃ 加入水中。当水或皮料的 PH 值超过 8 时, 不能加 BIOCIDE C₃。

- 1、避免浸酸皮革之发霉（以皮重计算），短期的防霉，效用达三个月以上，用量是 0.03~0.05%；长期的防霉，效用为三个月到一年之间，用量为 0.05~0.1%。由于 BIOCID C₃ 在碱性的 PH 值中容易被分解，所以使用在浸酸过程时，必需在加入酸后的 30 分钟时使用，效果最佳。
- 2、避免蓝湿皮的发霉（以皮重计算），短期的防霉，效用达三个月以上的，用量是 0.03~0.05%。效用达三个月到一年之间用量为 0.05~0.1%，如能将使用量分为二次添加效果最好，一次加在浸酸时，加入酸后 30 分钟，另一次则在铬鞣过程时要开始提高盐基度（Basification）之前加入。
- 3、湿白皮（wet white）的防霉（以皮重计算）。短期的防霉，效用达三个月以上 0.04~0.06%。长期的防霉，效用为三个月到一年之间，用量为 0.06~0.12%。
- 4、植物鞣皮革的防霉
 - 1）以池子（Pit）或悬挂(suspenders)方式鞣制者，在每升鞣制液中加入 0.5 克。
 - 2）以鼓鞣制者（drum）以皮重计，加入 0.06~0.1%，将添加量分成二份加入，一次加入植物鞣时，一次加在水洗或漂白的过程（washing or bleaching）。
- 5、半成品（crust）或涂饰完成（finished）之皮革的防霉（以整平后之皮重计）在复鞣或染色或加脂过程中，加入 0.03%。

BIOCID B₇ 杀菌剂

BIOCID B₇ 是一种非常有效而且经济的杀菌剂，是液状而且无毒，能有效控制细菌的滋生，进而可保护牛皮或小动物皮避免受到细菌伤害而造成珠面的瑕疵。

Biocide B₇ 可使用在

- 1、浸水时，可防止皮因腐败而造成的损伤以及掉毛现象（此种掉毛时毛根仍留在珠面）。
- 2、浸灰时可防止粒面的受损。
- 3、在腌制皮的过程中，本产品可防止嗜盐菌(nalophilic bacteria)的滋生，避免产生像盐渍斑的皮伤，甚而造成一些无可挽回的皮质流失。
- 4、对于以乳酪素或蛋白质为主要材料的涂饰产品，它可避免在储存时受到细菌或微生物的伤害。

外 观 淡黄绿色液体

PH 值 9.5—10（水中 100PPm 浓度）

密度（25℃时） 1.18

闪 点 超过 100℃

气 味 有机物

稳 定 性 在碱中及盐中非常稳定

溶 解 性 水中完全溶解

生物分解 不含五氯酚的成份及类似的有毒物质。