

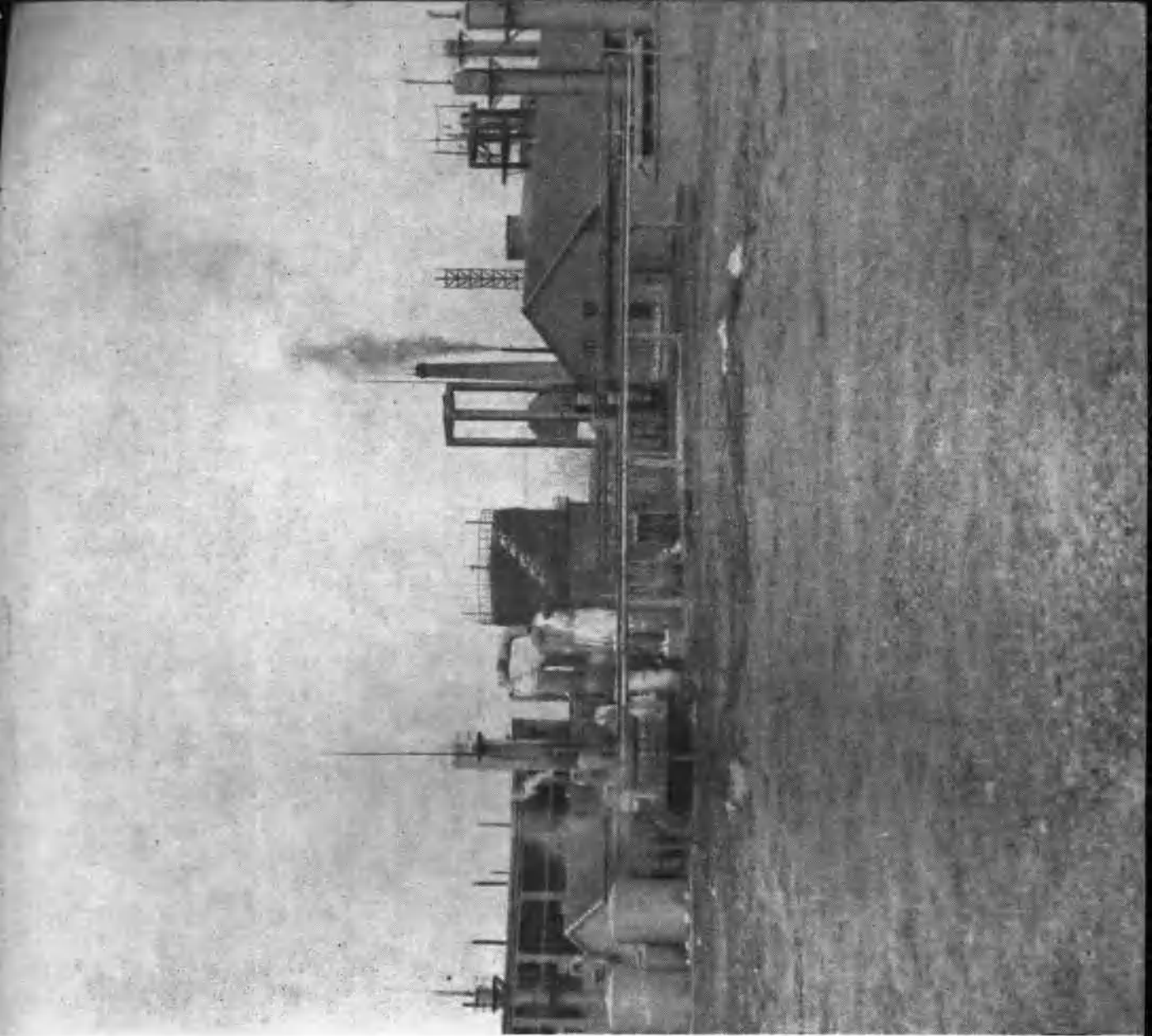
设备成套图册

(内部参考)

年产3000吨

液氨设备

第一机械工业部情报所



毛 主 席 语 录

世界上的事情是复杂的，是由各方面的因素决定的。看问题要从各方面去看，不能只从单方面看。

胸中有“数”。这是说，对情况和问题一定要注意到它们的数量方面，要有基本的数量的分析。

编辑说明

在党的“九大”团结、胜利路线指引下，我国机械工业形势一派大好。几年来，机械工业广大革命职工高举毛泽东思想伟大红旗，狠抓革命，猛促生产，为国民经济各部门提供了大量机械装备，其中有相当一部分是成套设备，但还远远满足不了国民经济飞速发展的需要。

提供成套设备的程度是机械工业水平的重要标志之一。

现代工业生产比较复杂，只有单机不行，它需要很多设备互相组合、配套成龙才能发挥作用。配套设备包括主机和辅机。配套系指单机成套，机组配套，车间和工厂配套。例如：只有轧钢机，没有电机和传动装置不行；有了成套的轧钢机，没有炉子，辊道，剪机也不行；这些都有了，没有钢锭，还是不行；看来这是一般的道理，但往往被人们所忽视。抓主机是必要的，正确的，但只抓主机不抓辅机，设备就不能成套，主机也就发挥不了作用。一个五万千瓦发电站，按设备投资计算，锅炉、汽轮机、发电机三大主机只占48%，辅机配套占52%。一个轧钢车间，工艺设备几千吨，主机只占四分之一。

毛主席教导我们：“马克思主义者看问题，不但要看到部分，而且要看到全体。”因此，在注意到一种主要倾向的时候，也要注意可能掩盖着的另一种倾向；必须充分地看到和抓紧

主流方面，同时逐一解决非主流方面的问题。只有这样，才能为国民经济各部门提供更多更好的成套设备，不断提高我国机械工业水平。

我们编印《设备成套图册》的目的，是帮助同志们加深设备的成套概念，进一步了解和掌握主机和辅机的关系，以便更快地促进工业的发展。

这套图册主要是介绍小型冶金、矿山和化肥企业的设备配套情况，选用了九个小套设备，它包括：

1. 年产10万吨铁矿石采掘设备
2. 年产4万吨铁矿粉洗选设备
3. 12孔炼焦炉
4. 年产4万吨球团矿设备
5. 18平方米烧结机
6. 13立方米高炉
7. 1.2吨纯氧顶吹转炉
8. 400轧钢机
9. 年产3000吨液氮设备

由于我们水平有限，在编印过程中可能有不少缺点和错误，恳请批评指正。

简介

产 品: 氨水 (含氨18%)
生 产 能 力: 3000吨/年 (液氨)
人 员: 200人 (其中生产120人, 维修30人, 管理20人)

原料动力消耗: 每吨液氨消耗

焦炭	1.4吨
煤	1.5吨
电	1650度

氨 水 成 本: 79元/吨

建 厂 周 期: 150天

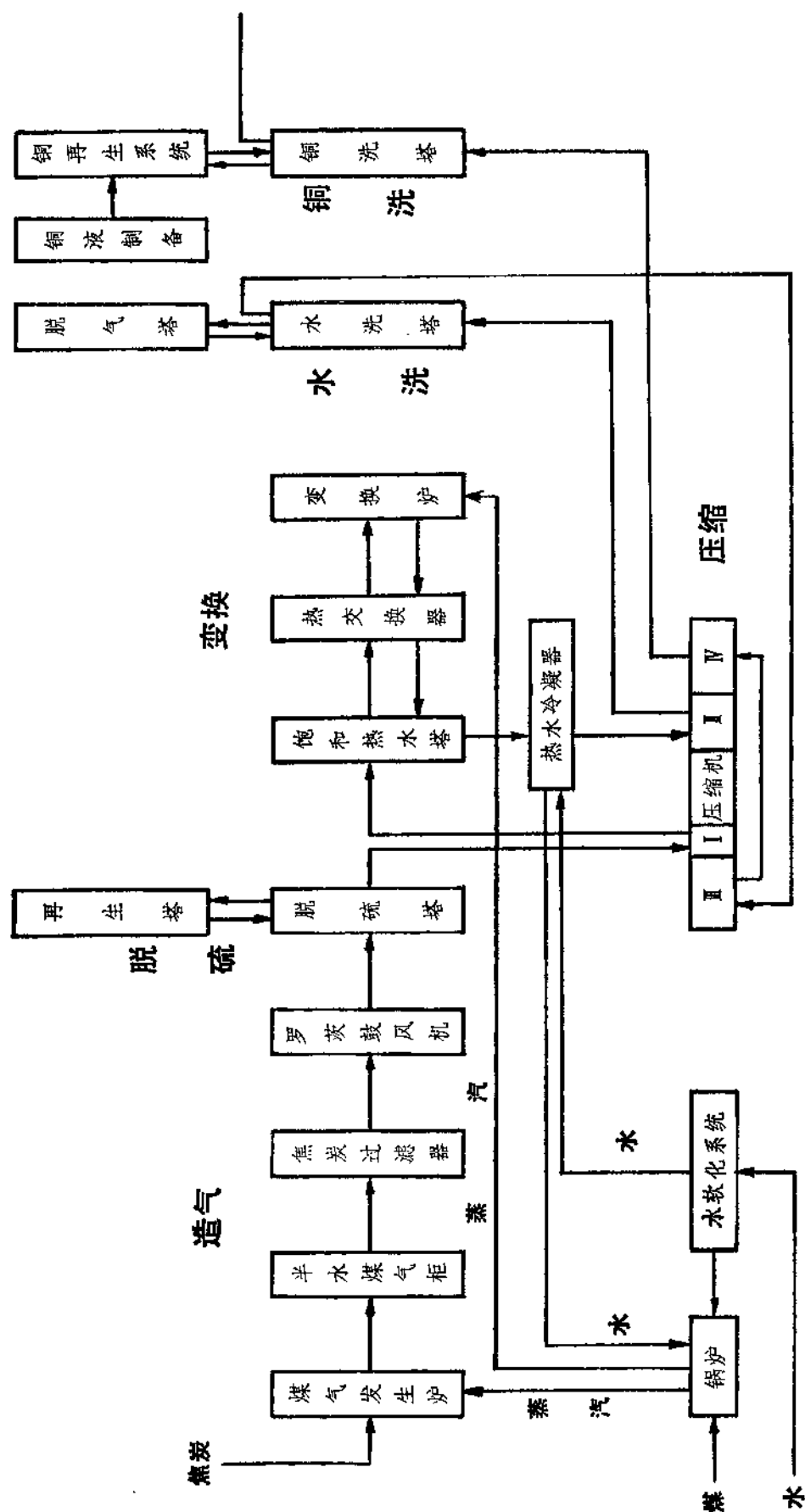
设 备:

固定资产总值: 230万元

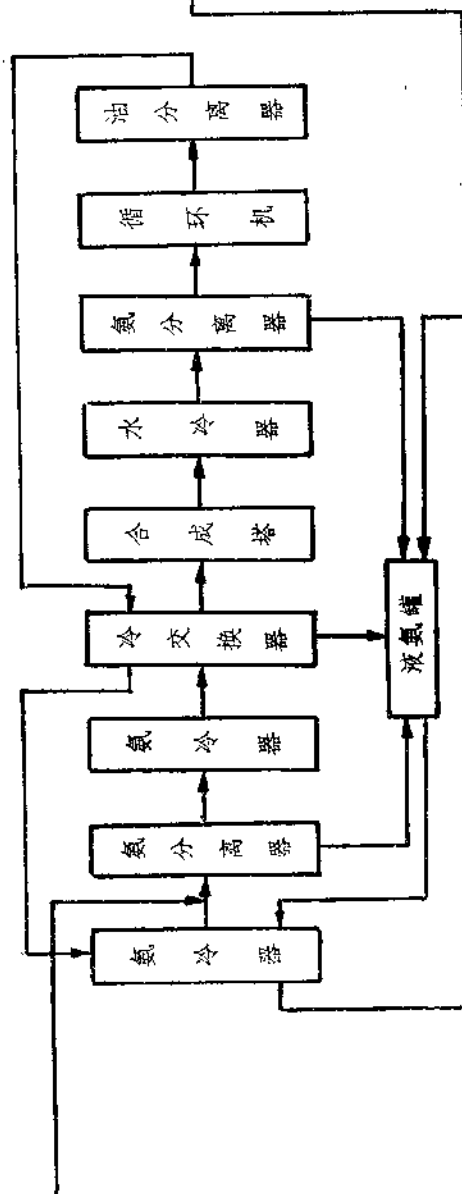
钢 材 消 耗: 150吨

机器设备总值 190万元

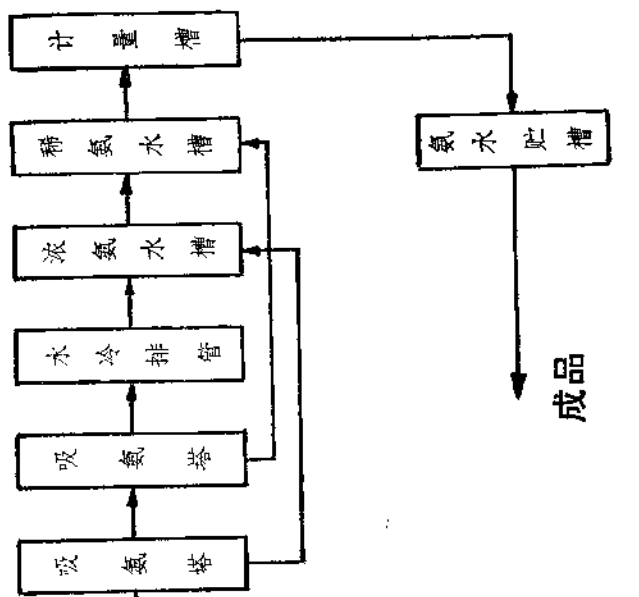
年产 3000 吨液氨生产工艺流程图



合成

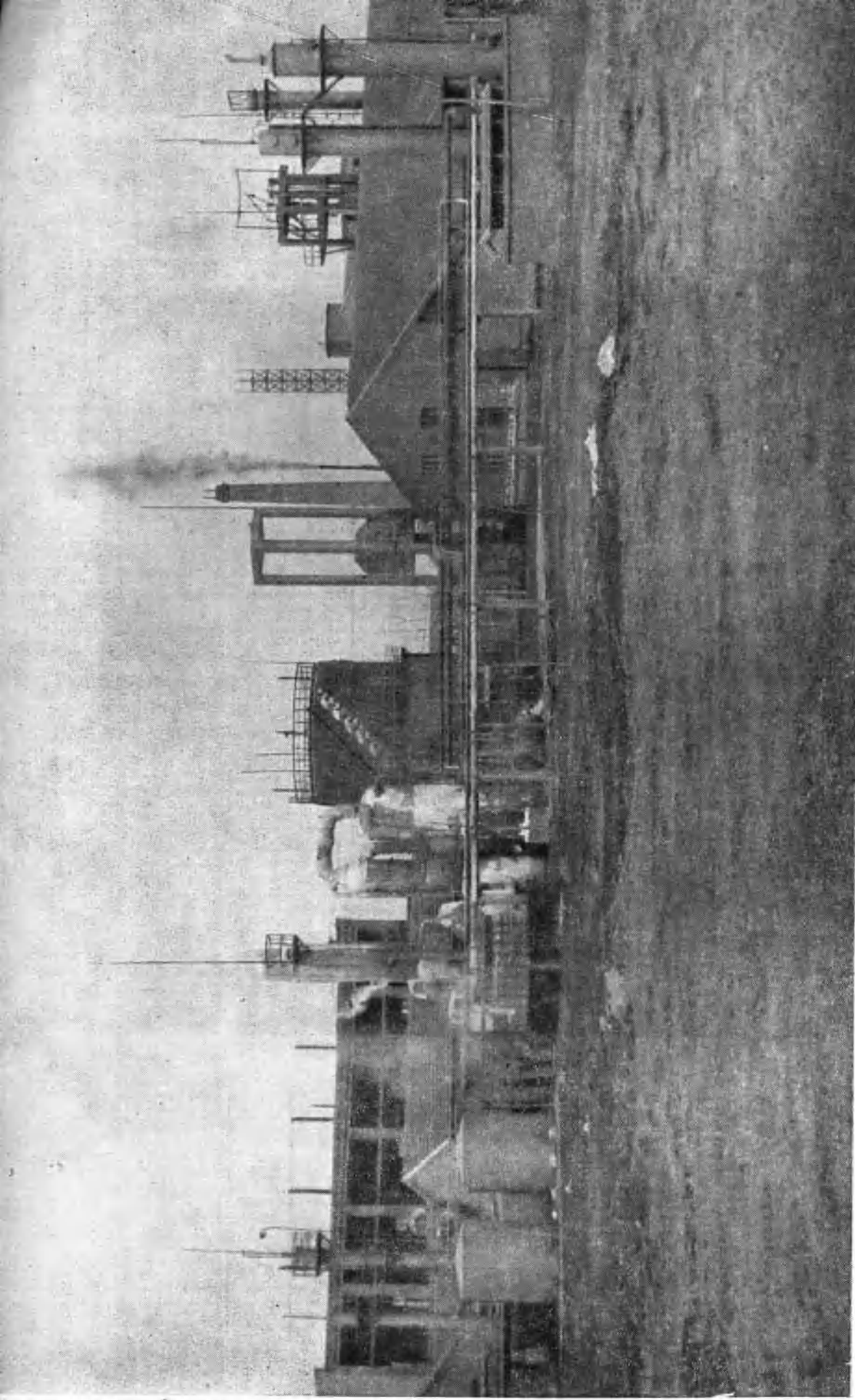


氨加工



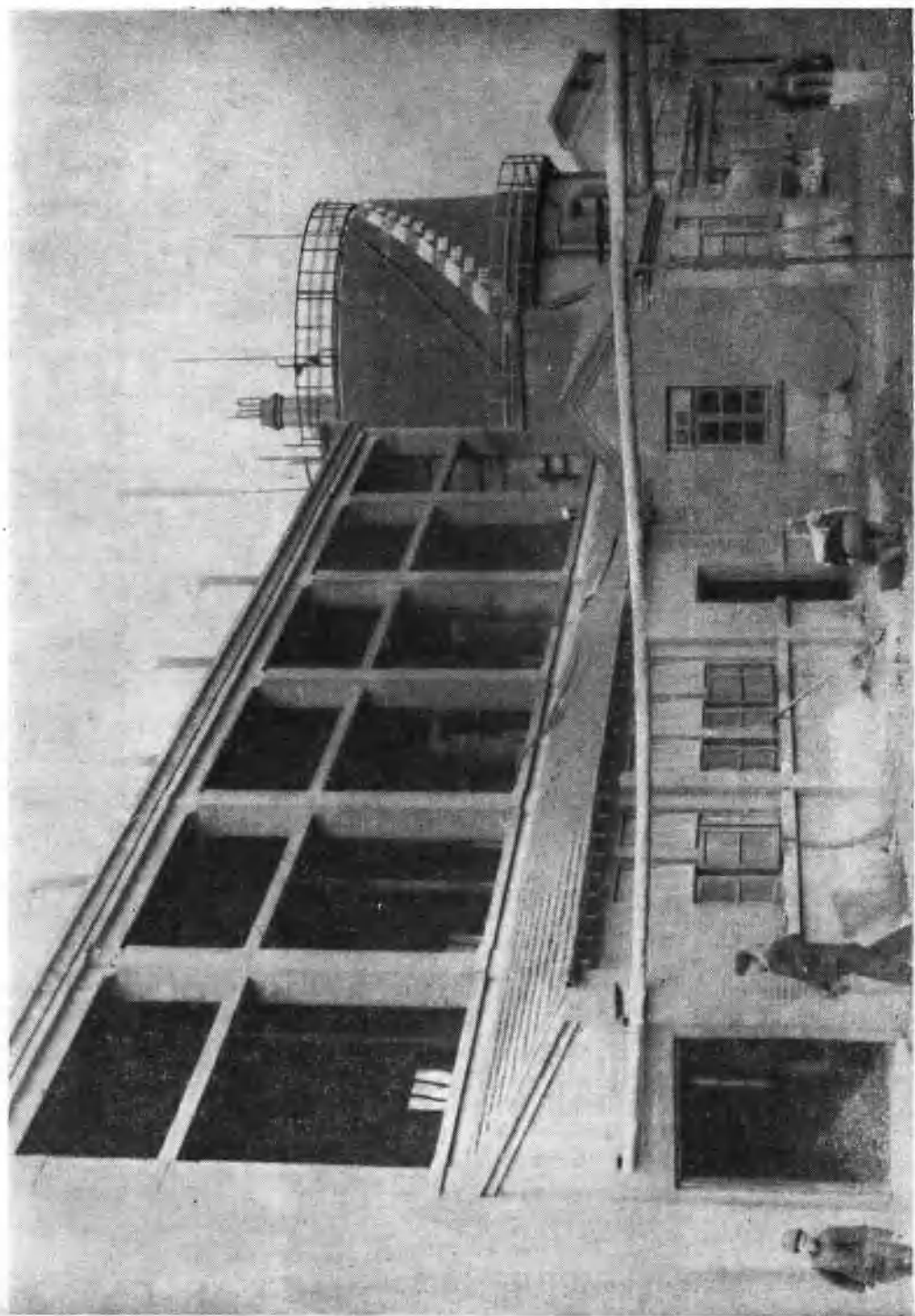
冷冻



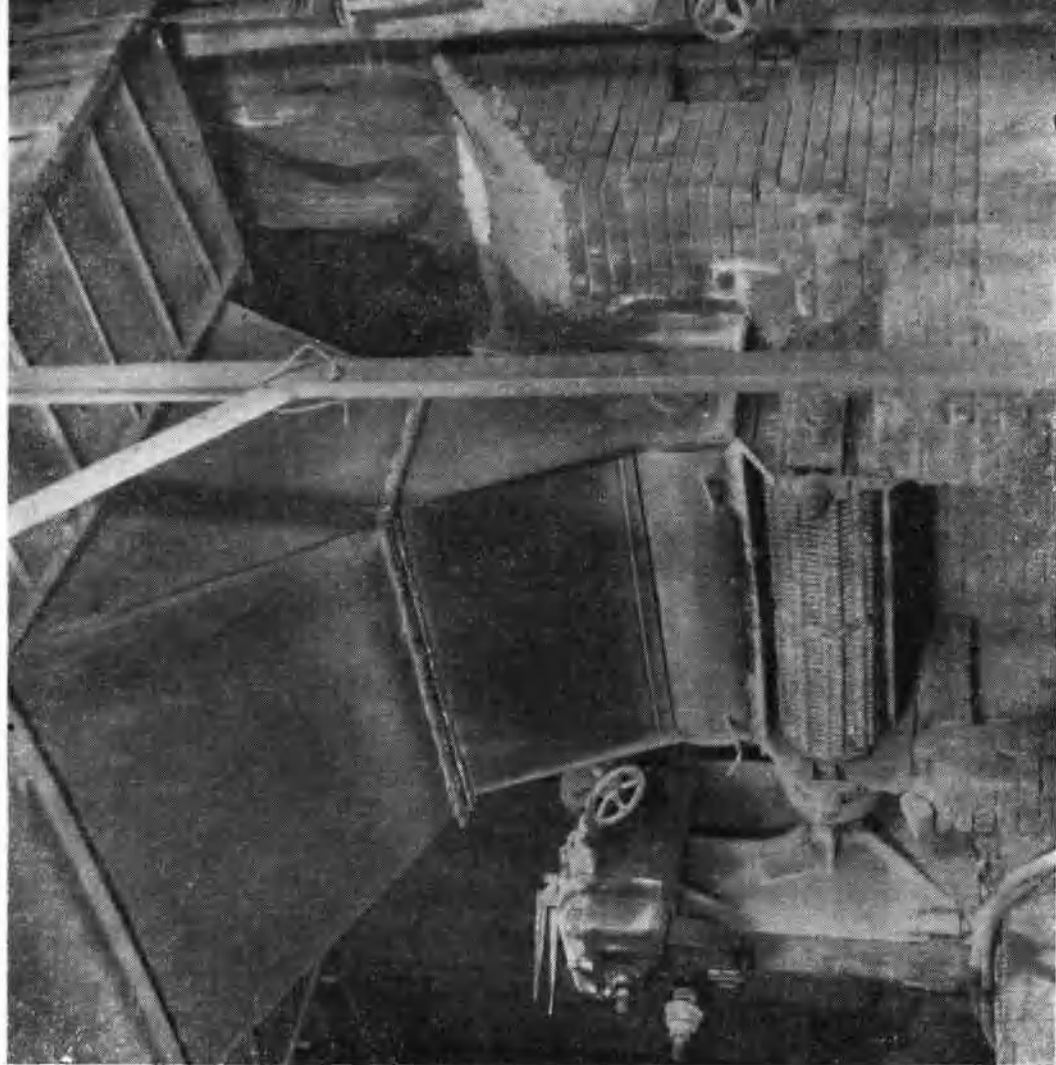


3000吨/年化肥（氨水）设备全景

造 气



自左至右：造气车间、半水煤气贮槽、锅炉房。



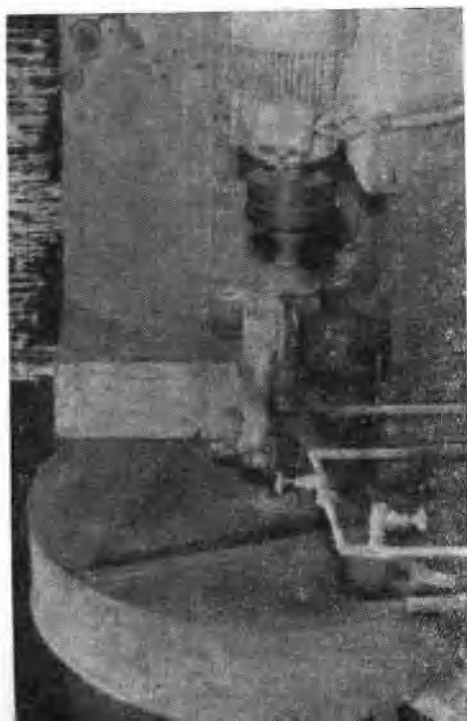
锅 炉

每台 17吨 4.7万元
3 台

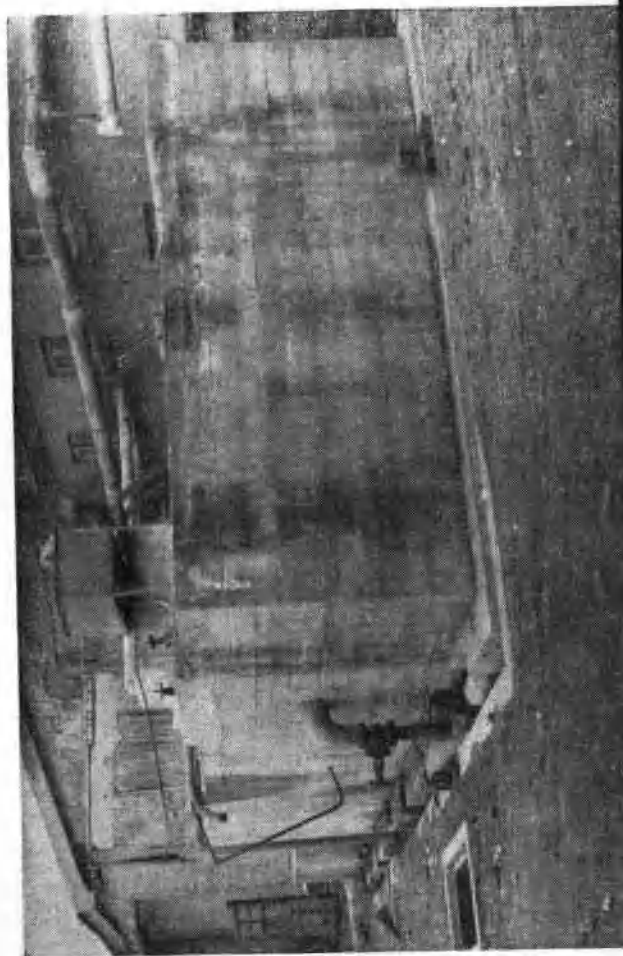
锅炉鼓风机

240公斤 480元

1台



水软化系统 水池

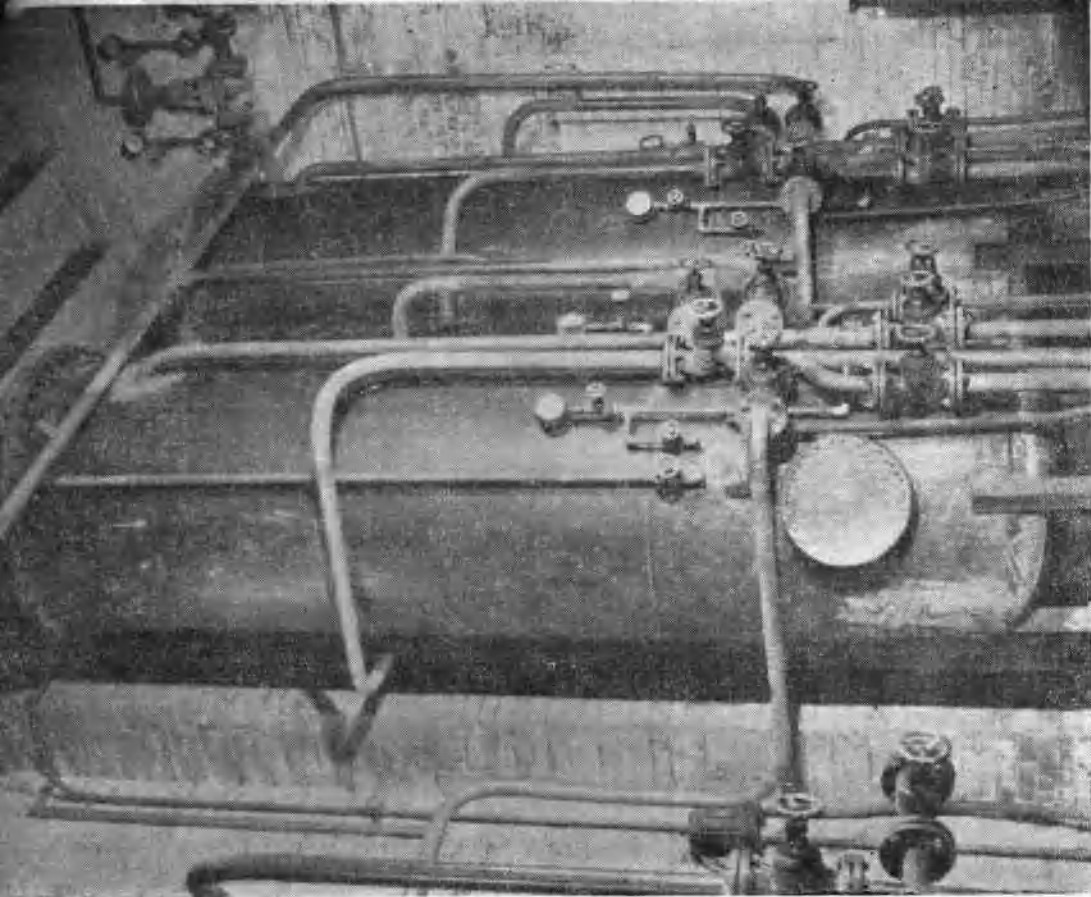


φ 1030

钠离子交换器

每台1.4吨 6.5千元

2台



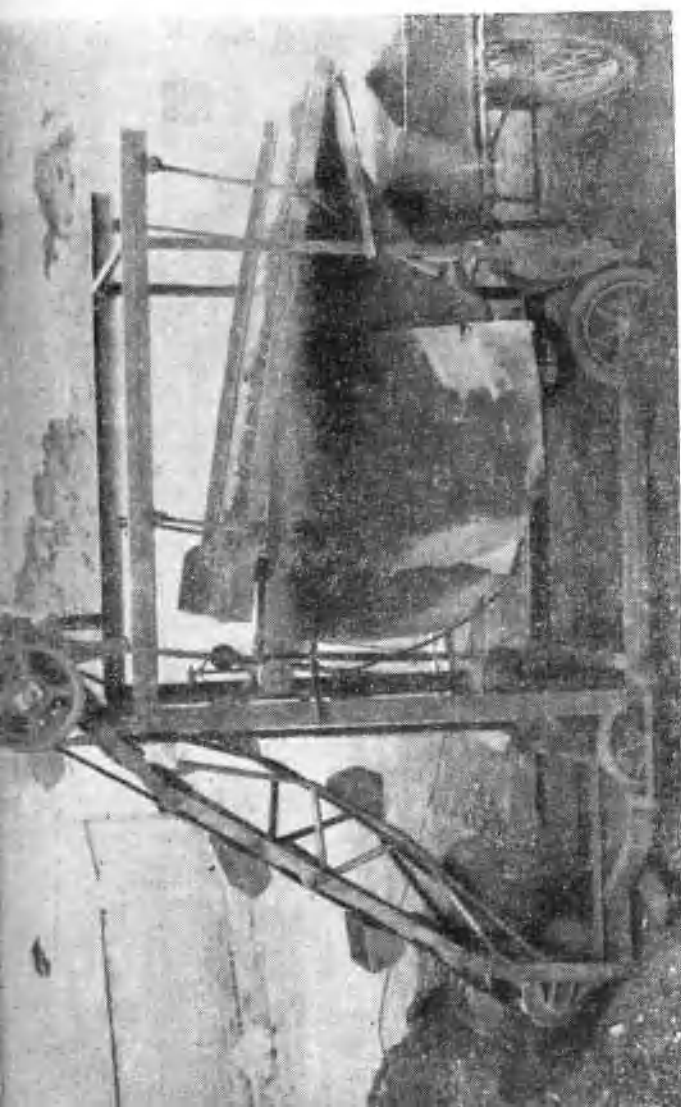
高压给水泵

110公斤 420元

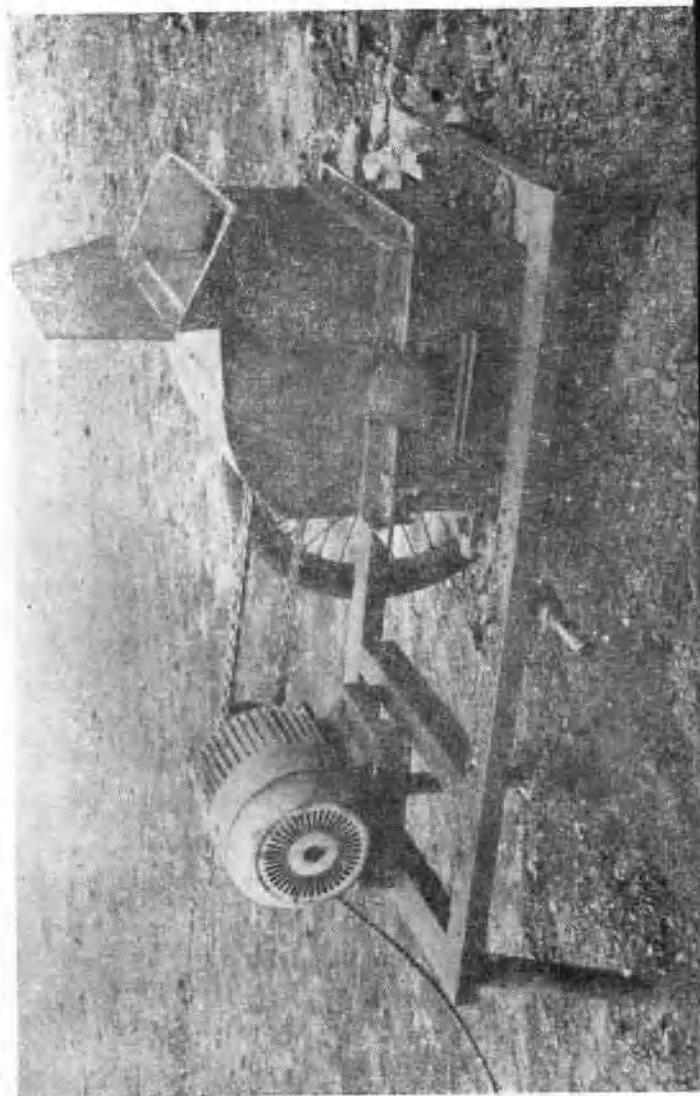
1台

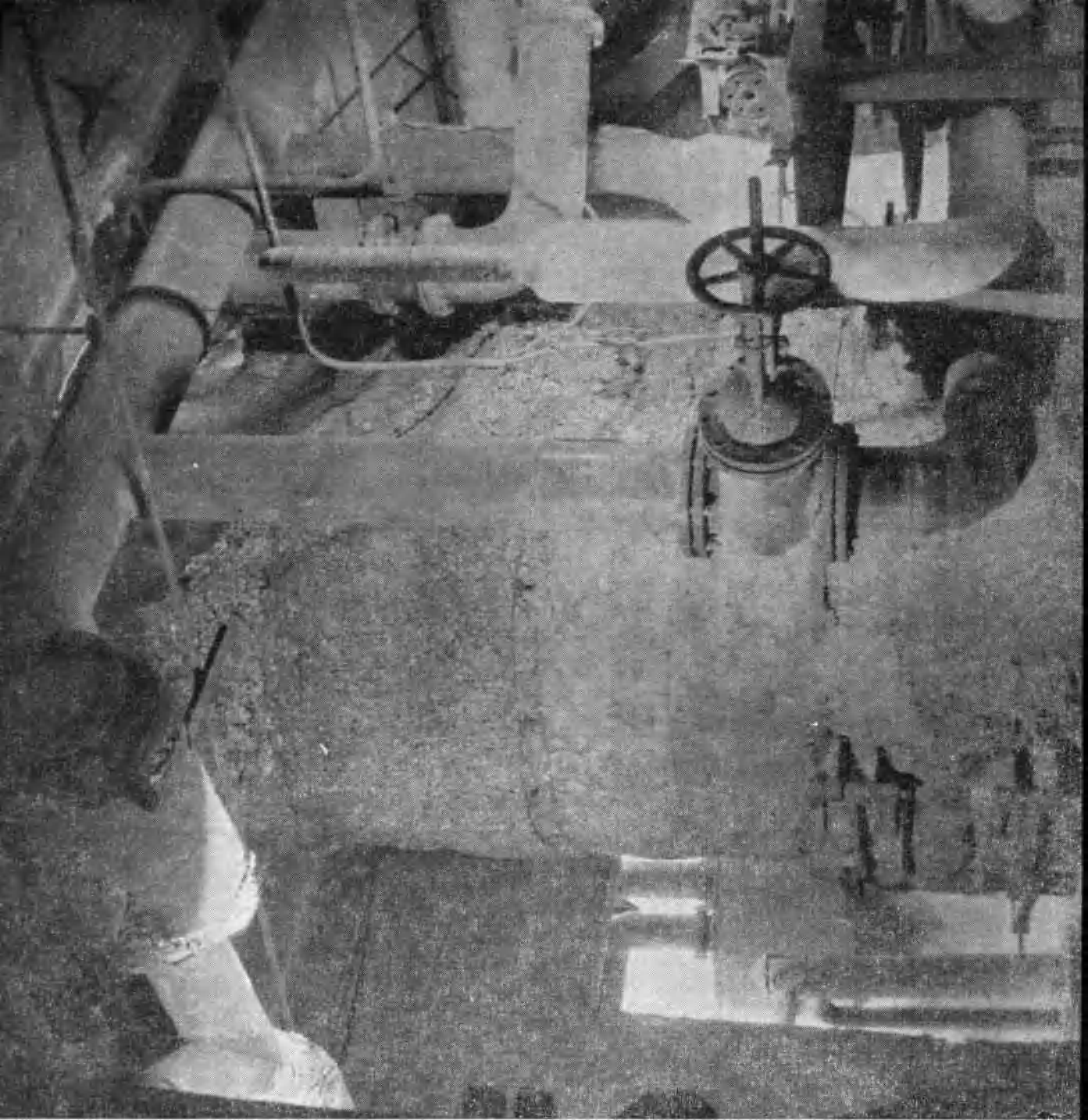


装煤机



磨煤机





煤 气 炉

每座3.2吨 4千元

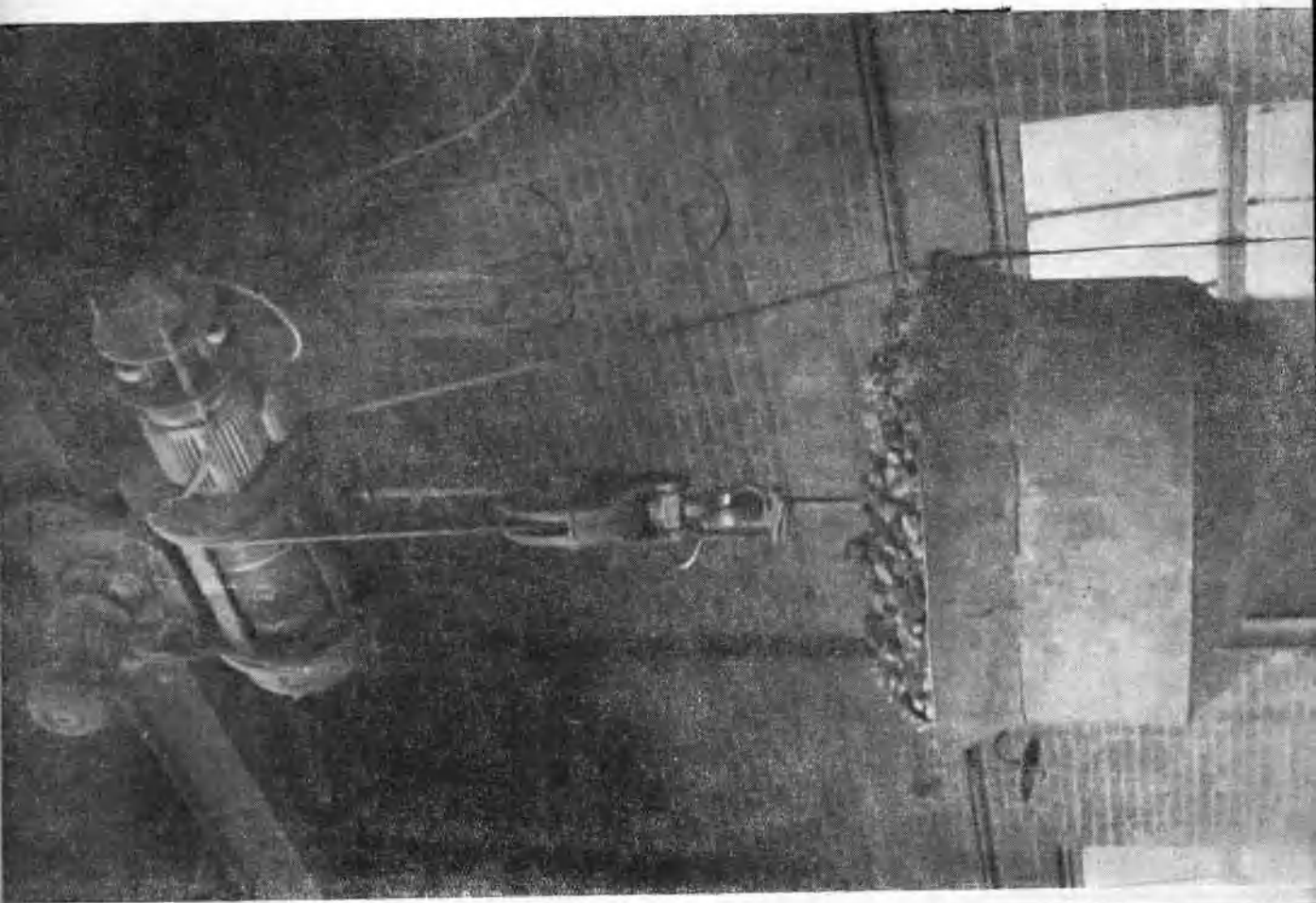
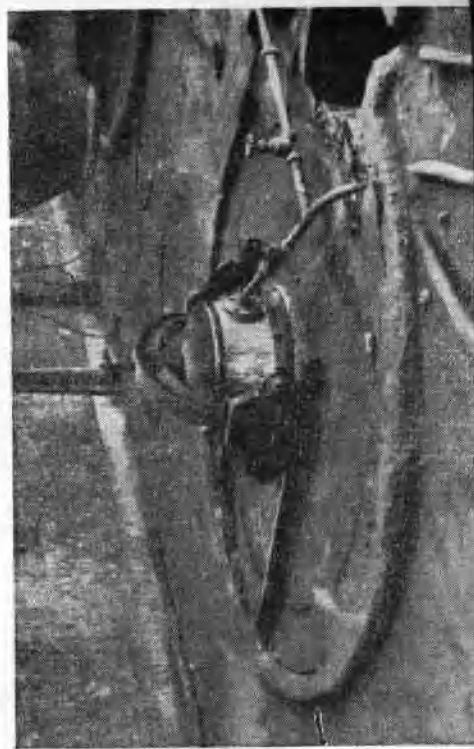
3座

焦炭斗

110公斤 210元

1个

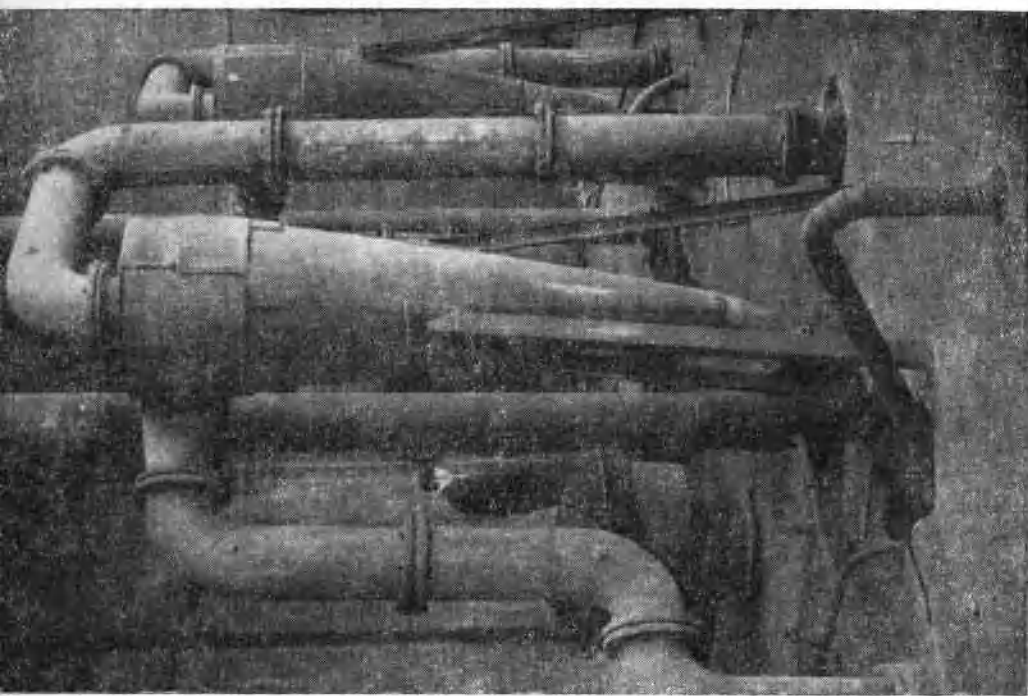
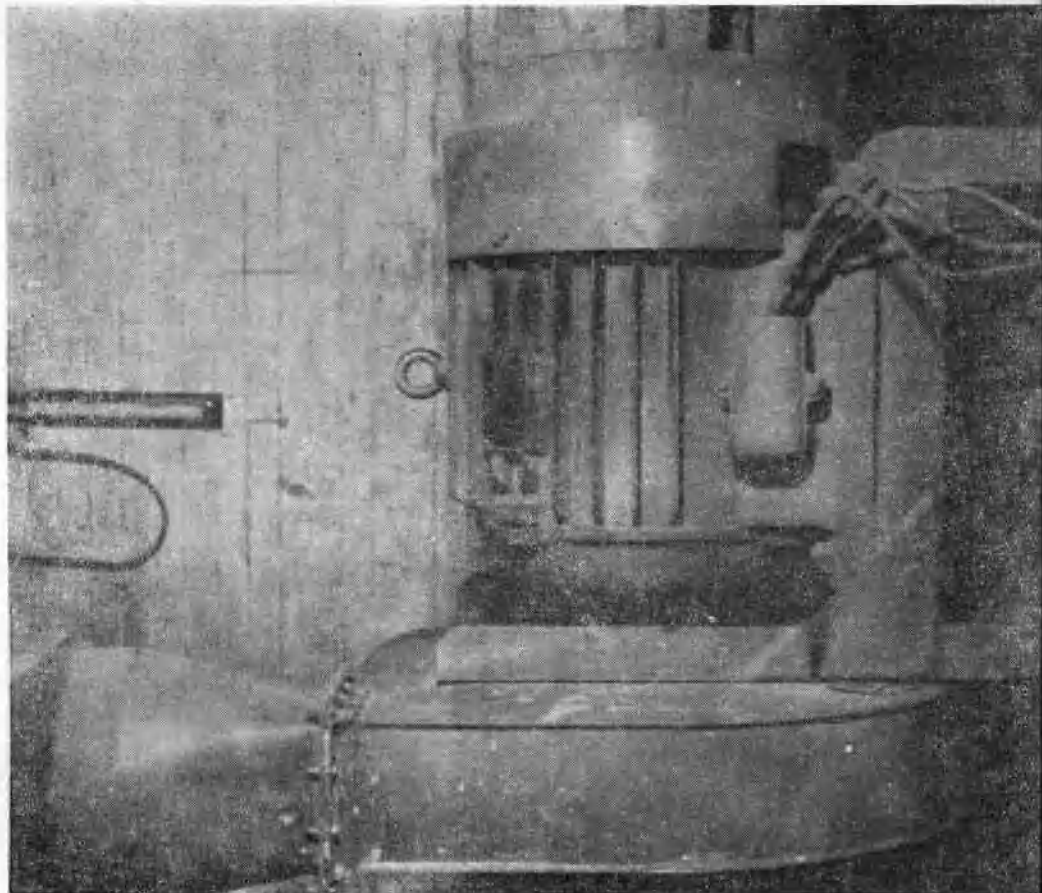
安
装



煤气炉鼓风机

每台180公斤 610元

3台



旋流分离器