文件检验

下　　册

中国刑事警察学院

文件检验

下册

（内部教材·注意保密）

一九八五年一月·沈阳

前　言

《文件检验》下册的内容，过去称为“文件技术检验”，由于这个名称不太确切，教材内容体系一时无法调整，只好将笔迹检验以外的其它文件物证检验归纳为十个项目，暂作《文件检验》下册出版，以供文件检验专业教学试用。

本教材是在原公安部人民警察干部学校《文件检验》教材的基础上，最初由毛焕庭、李荫芳编写成初稿，经文检专业全体教师讨论研究，由毛焕庭修改成第二稿，王世全补充了部分内容，最后由贾玉文作了系统修改和补充，并经张桂株审定。

在本教材编写过程中，得到公安部126研究所，长春、哈尔滨、沈阳市公安局，哈尔滨铁路公安处及辽宁、吉林、黑龙江省公安厅的有关单位和专业技术人员大力支持，在此表示感谢。

由于时间仓促和编著者水平有限，本教材尚未将国内外的先进技术、宝贵经验全部吸收进来，错、漏之处也在所难免，恳切希望同学们和能够看到这本书的同志们批评指正。

编　者

一九八四年四月

文件检验下册

目　　录

第一章　印刷品检验……1

第一节　印刷品的生产……1

一、印刷术的种类……1

二、印刷工艺过程……5

第二节　印刷品检验的一般方法……15

一、印刷版型的鉴别……15

二、同版印刷品鉴别……18

三、同刀纸及其页距的鉴别……21

四、利用折纸压痕测算页距……23

五、利用移位墨点测算页距……26

六、利用印刷疵点筛选近似样本……27

第三节　书写纸印品检验……29

一、书写纸印品生产的特点……29

二、书写纸印品同版鉴别要点……31

三、书写纸印品纸页的印刷间距……32

第四节　书刊类印刷品的检验……33

一、书刊印刷生产的特点……33

二、书刊印页同版鉴别要点……33

三、书刊印页的本间与页间关系……34

第五节　报纸类印刷品检验……34

一、报纸生产的特点……34

二、同版报纸鉴别的要点……36

三、报纸的复原归位……36
四、筛选物证的最近似的报样……43
第六节　剪贴印刷字的检验……44
一、判断字块剪自何种印刷品……44
二、通过检验筛选最近似样本……45
三、剪裁断离痕迹检验……46
四、根据剪贴文字认定作案人……46
第七节　非法印刷品的检验……46
一、当前非法印刷品案件概况……47
二、印刷方法的分析……47
三、可疑印刷工具、材料的检验……48
四、海外印刷品的一般特点……48

第二章　伪造票证的检验……49

第一节　伪造票证的一般方法……49
一、涂改、剪接伪造法……49
二、描绘伪造法……49
三、印刷伪造法……50
第二节　真伪票证的鉴别方法……58
一、票证印刷特征的比较检验……60
二、票证印刷材料的比较检验……69
第三节　分析假票证的伪造方法……75
一、制图方法的分析……76
二、制版方法的分析……78
三、印刷方法的分析……84
四、制版材料的分析……86

第三章　誊写油印文件的检验……88

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.

第一节　誊写钢版的检验……88
一、誊写钢版的种类及版纹结构特征……88
二、确定钢版种类的方法……91
三、用其它工具代替钢版进行刻写的特点……95
四、嫌疑钢版的鉴别……96
第二节　铁笔、醋纸的检验……97
一、铁笔种类的分析……97
二、醋纸种类的分析……99
第三节　油印工具的检验…… 101
一、油印工具种类…… 101
二、各种油印工具印刷文件的特点…… 103
三、油印机纱网的检验…… 104

第四章　打字机打印文件的检验…… 107

第一节　打字机的结构和性能…… 108
一、中文打字机的主要部件与功能…… 108
二、外文打字机的主要部件与功能…… 111
第二节　确定打字机的种类…… 114
一、钢字的字体和大小…… 115
二、主动机构的间距…… 116
三、全套钢字符号的组成…… 118
四、键盘形式及字行长度…… 119
五、钢字牌号的具体差别…… 120
第三节　确定具体打字机…… 122
一、打字机机构方面的特征…… 122
二、钢字的特征…… 129
第四节　确定打字人…… 135
一、技术水平高低的区别…… 135
二、打字习惯性特征…… 136

第五节　打字机打印样本的收集…… 139
一、打字机打印样本的种类…… 139
二、打字机打印样本的收集方法和要求…… 139

第五章　伪造文件的检验…… 141

第一节　全部伪造文件的检验…… 141
一、全部伪造文件的特点…… 141
二、全部伪造文件的检验方法…… 151
第二节　局部伪造（变造）文件的检验…… 153
一、擦刮法伪造文件的检验…… 153
二、消退法伪造文件的检验…… 158
三、添写法伪造文件的检验…… 161
四、改写法伪造文件的检验…… 163
五、挖补法伪造文件的检验…… 169
六、改贴法伪造文件的检验…… 170

第六章　印章印文检验…… 172

第一节　印章的种类与作用…… 172
一、公　　章…… 172
二、专 用 章…… 173
三、私　　章…… 173
第二节　伪造印章印文的方法及特点…… 174
一、照相制版伪造印章印文…… 174
二、雕刻法伪造印章…… 175
三、并凑法伪造印章…… 177
四、漏印法伪造印文…… 178
五、描绘法伪造印文…… 180
六、复印法伪造印文…… 182
七、局部伪造印文…… 183

第三节　印文特征…… 187
一、印文特征分类…… 187
二、印文特征变化的一般规律…… 190
第四节　印章印文的检验方法…… 198
一、检验前的准备…… 198
二、检　　验…… 199
三、印文比较结果的综合评断…… 206

第七章　被损坏文件的检验…… 208

第一节　破碎文件的整复…… 208
一、纸片的收集与处理…… 208
二、纸片的分类…… 209
三、整复的方法…… 209
第二节　文件纸张断离痕迹的检验…… 210
一、文件纸张断离痕迹的概念…… 210
二、断离痕迹的种类及其特点…… 210
三、检验方法…… 211
第三节　烧毁文件的整复…… 214
一、烧毁文件的特点…… 214
二、烧毁文件的提取、包装和运送…… 214
三、烧毁文件的整复…… 215
四、查明烧毁文件的文字记载…… 218
第四节　被浸泡粘连文件的整复…… 220
一、分离粘连文件…… 220
二、施胶晾干…… 220
三、恢复原文…… 221

第八章　不易看见文字的检验…… 222

第一节　压痕文字的检验…… 222

一、侧光检验、照相法…… 222
二、加强反差法…… 225
三、硅橡胶采型法…… 228
四、碘吸附法…… 229
五、有机溶液显现法…… 229
六、静电成象显现法…… 231
第二节　被掩盖文字的检验…… 234
一、分色检验、照相法…… 234
二、透光检验照相法…… 234
三、红外线检验照相法…… 235
四、涂层消除法…… 240
五、发光显现法…… 242
六、热压复印法…… 243
七、根据残余笔划推测分析…… 243
第三节　不明显文字的显现…… 245
一、加强反差照相法…… 246
二、分色照相法…… 246
三、紫外线检验和照相…… 246
四、兰光灯检验…… 246
五、激光检验…… 248
六、红外线检验和照相…… 248
七、化学显现法…… 249
八、复印法…… 250
九、缕孔法…… 250
十、反转照相法…… 250
第四节　被刮削的金属表面冲刻文字的显现…… 254
一、显现原理…… 254
二、显现前的准备…… 255
三、操作方法…… 256

第五节　模胡不清邮戳的检验…… 257
一、根据戳的一般规格推断是那一级的邮戳…… 257
二、模糊不清邮戳印文的比较检验…… 265

第九章　判明文件制成的时间…… 267

第一节　判明文件制成的绝对时间…… 267
一、研究文件内容…… 268
二、研究文件的格式与用语…… 268
三、研究文件的物质材料和工具…… 269
四、研究笔迹特征演变情况…… 270
五、化学检验法…… 270
第二节　确定文件制成的相对时间…… 272
一、比较笔划的颜色…… 272
二、比较墨水笔划的溶解、扩散情况…… 273
三、比较笔划物质的抗复印能力…… 273
第三节　交叉笔划顺序的确定…… 273
一、放大观察交叉部位的特点…… 273
二、复印方法确定笔划交叉顺序…… 279
三、退色显示法…… 279
四、扫描电镜检验…… 279

第十章　人相检验…… 281

第一节　人的相貌特征…… 282
一、脸形特征…… 283
二、发际特征…… 285
三、前额特征…… 286
四、眉的特征…… 287
五、眼部特征…… 292
六、鼻部特征…… 297

七、口部特征…… 301
八、下颌特征…… 307
九、耳部特征…… 308
十、面部病态畸形特征…… 323
第二节　人相检验的基本方法…… 324
一、检验前的准备工作…… 324
二、选择相貌特征进行比较…… 325
三、综合评断相貌特征异同，得出结论…… 327

第十一章　鉴定书的制作…… 329

第一节　鉴定书的基本格式和内容…… 329
一、鉴定书的文字部分…… 329
二、鉴定书的照片部分…… 332
第二节　鉴定书的基本要求…… 333
一、客观性…… 333
二、科学性…… 333
三、准确性…… 333
第三节　鉴定书示例…… 334
例一、纸印品检验鉴定书…… 334
例二、票证检验鉴定书…… 338
例三、文件检验鉴定书（伪造文件）…… 350
例四、文件检验鉴定书（伪造印章印文）…… 359
例五、压痕文字检验鉴定书…… 368
例六、烧毁文件检验鉴定书…… 372
例七、人相检验鉴定书…… 375

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.

第一章　印刷品检验

从广义上说，凡是用印刷方法加工的产品都可称为印刷品。文件检验所涉及的主要是以纸张为载体印刷加工的产品，又叫纸印品。包括印有文字的书籍、刊物、报纸、文件、证书；印有各种格线的表格、单据、帐页、学习本、日记本、信纸、稿纸；印有图案、照片的信封、明信片、画报、宣传画、书刊封面插图等。各种印刷的有价、无价的证券和重要证件，不同于一般的印刷品，在下面有专章论述。

印刷品检验技术是近十年来在同犯罪作斗争中有明显发展的一项检验技术。它的任务是通过对印刷物证的检验，分析它的印刷加工特点，为查明其来源提供线索；发现可疑的印刷品样本之后，再将印刷物证同样本进行比较鉴别，就印刷物证与可疑样本之间的关系作出鉴定结论，从而为认定印刷物证属何种印刷品，是何厂所印，原为何地区、何单位、何人所占有等案件事实提供依据。为侦察破案提供线索和证据。

第一节　印刷品的生产

为了掌握印刷品检验技术，必须熟悉印刷品生产的有关知识。

一、印刷术的种类

现代印刷术发展很快，种类也很多，但归纳起来可分为凸版、凹版、平版、孔版等四种印刷术。

（一）凸版印刷

凸版印刷的基本特征是，印版的图文部分在印版表面是凸起的，空白部分是凹入的。印刷时凸起部分着墨印在纸上，这种印版叫做凸版。它包括：

1. 铅活版。用铅字、锌条等拼排而成，多用于印制信稿纸、表格、单据、证件、书刊等。用锌条排版，不上墨而压印成暗格信纸，这种印版也属铅活版。

2. 铅整版。它是用排好的铅活版或锌凸版压制成纸型，再用纸型浇铸成的整块铅版。它适合高速轮转机印刷，多用于大量印刷的书、报刊物。用纸型压塑成的塑料整版，其特点与铅整版类似。

3. 腐蚀凸版。它是用腐蚀法制成铜、锌版或树脂版，用于印刷书刊封面和书报的照片插图等。

4. 雕刻凸版。一般是用木质或金、石版材，通过手工雕刻制成印版。用于印制美术品和特殊铅字等。

（二）平版印制

平版印刷的基本特征是，印版表面的图文部分和空白部分几乎在同一平面上。印刷时利用油水相拒的原理，使待印部分着墨不沾水印在纸上，其余部分沾水不着墨。这种印版叫做平版。它包括：

1. 胶印版。它是平版印刷的主要方式，广泛用于印制画报、彩图、票券、书刊、美术信笺、邮票、手册等。

2. 石印版。它是平版印刷的原始方式。一般用来印制广告、招贴，但不常见。

3. 珂罗版。多用来印制精细美术品，印数不多。

4. 平凹版。它是在薄的金属版材上通过照相腐蚀使图文部分略低于印版表面，但用油水相拒原理印刷。多见于印制单色连环画册等。

（三）凹版印刷

凹版印刷的基本特征是印版的图文部分在印版表面是凹入

的，空白部分是凸起的。印刷时，整个印版着墨后，通过刮刀将空白部分油墨刮掉，保留凹入图文的油墨，在较大压力下使油墨印在纸上。这种印版叫做凹版。

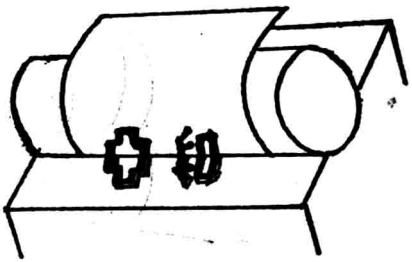
凹版包括腐蚀凹版和雕刻凹版。用于印刷邮票、纸币和艺术品。

（四）孔版印刷

孔版印刷的基本特征是印版的待印部分由许多大小不等的孔洞组成。印刷时油墨通过孔洞印到纸上。这种印版叫孔版。

孔版一般多用于油印文件、讲义等，其中漏版和丝网版用来印制包装纸和商标等。

活字版



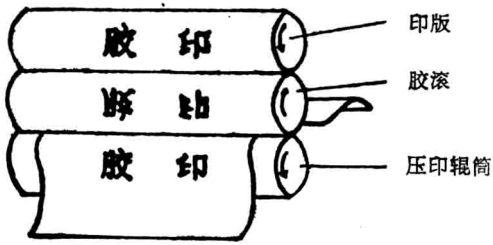
铅整版

凸版印刷示意图

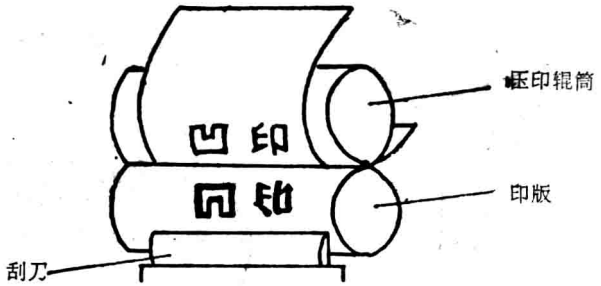
石版印刷

锌版印刷

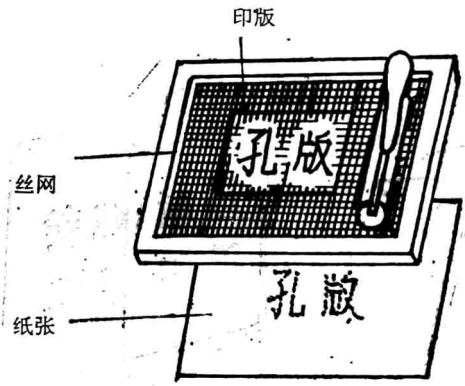
平版印刷示意图



胶版印刷



凹版印刷示意图



孔版印刷示意图

图1－1　各种类型印刷示意图

二、印刷工艺过程

印刷品生产，无论采用那一种印刷术，一般都包括制版、印刷、装订、净裁等几个主要工序。

（一）制　版

1. 活字排版（铅活版）

活字排版是指用铅字、铅条、衬铅等拼排成印版的制版方法。

铅字常用的字体有宋体（又称明体、老宋体）、楷体、黑体（又称平体、方头体）、仿宋体（真宋体）、姚体、牟体、黑宋体、新魏体、隶体等。此外，还有一些专用铅字体，如“毛选”体、诗词体、课本体、书写体、日文汉字体等。

铅字的字形可分为长、方、扁三种。

秘冬雷垂党勋路著厝
骨图矛院较资铭成容　宋体

谊现明路岳熔相须狐物
叙册空界船书婉饭雅位　楷体

满逛利该行周称载攸崩
稀爱拖哨珍禁室域克其　黑体

姚 事 阶 盟 短 南 吗 肚 高
怨 客 集 疏 养 海 你 秋 耸

仿宋体

面席最据监秘致奋些随爱将
律助输顾图单以南获增深器

牟体

绩醒兹禺屏骄昭滚叙姚嫩阅
帽武拜麸庵崎够熔斜翁靠斌

姚体

陋弗帼垂峨寅梨恻励
暖屑佛禺喀姗孝尬油

黑宋体

殚屯骂瓶武闹卿
兢峙饿羞衷彭鸭

新魏体

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.