

京J71(二)

北京市基本建设委员会批准

建筑配件图集

内开叠合空腹钢窗

北京市建筑设计院
1982

8

内开叠合空腹钢窗

京 J 71(二)

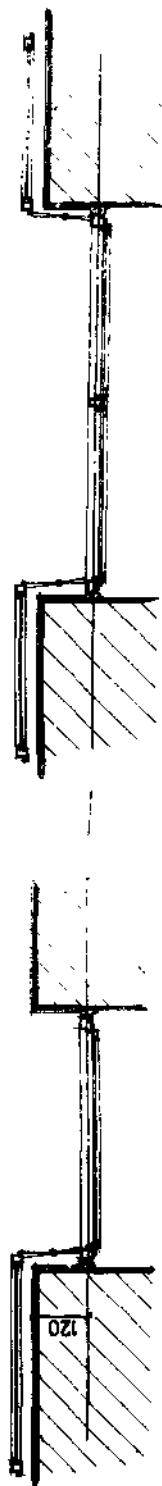
目 录

目录	说明	页 1
开空形示意图		页 2
用料规格断面		页 3
选用表		页 4
内开窗立面		页 5
窗框焊接栅规格图		页 6
纱扇规格及配置图		页 7
节点详图		页 8
铁脚安装图及五金表		页 9

说 明

- 为解决高层居住建筑通廊部分内开窗或附房用房的钢窗开空后影响通廊有效宽度问题, 经与北京市钢窗厂研究确定后, 由我院编制“内开叠合空腹钢窗”图集, 供设计选用和加工制作使用。
- 叠合窗的主要特点是开空后不占室内外空回面积, 玻璃可叠向梯间或窗间, 为保证安全在窗框内焊接扁钢铁栅条, 外加纱扇用固定卡子拧紧于框上。
- 本图集内开窗的编号以“DC”代号表示, 如“DC71”表示窗高710毫米。
- 本图集内开窗由工艺构造上的原因, 在防雨水方面较之外开窗差, 因此本图集的内开窗不宜用于外墙面上。
- 本图集钢窗料采用北京市钢窗厂生产的京56型高频焊接空腹管料, 玻璃采用3厚净白片, 凡在下半部为固定玻璃时可采用3厚压花玻璃或磨砂玻璃, 窗纱采用1吋16目铁纱。
- 钢窗安装一律按预留洞口, 后受钢窗的施工程序考虑。
- 钢窗出厂一律浸油防腐漆, 表面油漆材料及颜色由承用人选定, 由施工单位涂刷。
- 有关加工制作及质量验收标准由钢窗厂另绘图纸及详图规定执行。
- 成品搬运时须轻拿轻放, 严禁重物堆压及碰撞, 或将持棒穿入窗框内撬抬, 如有变形时必须调整后才能进行安装。

院 长	周治尧	总工程师	白代慈
室 主 任	侯锡文	主任工程师	侯 敏
组 长	沈致文	设计负责人	陶伯贤

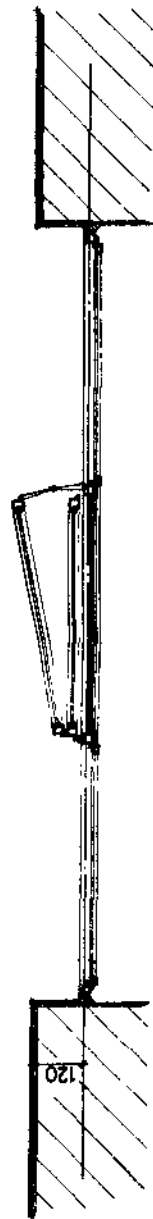


单扇叠墙开启

双扇叠墙开启

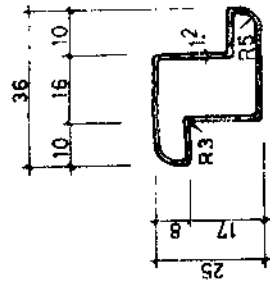


双扇叠合开启



三扇中间叠合开启

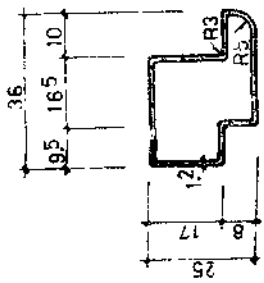
北京钢管厂
图例
单位: mm



252

φ39

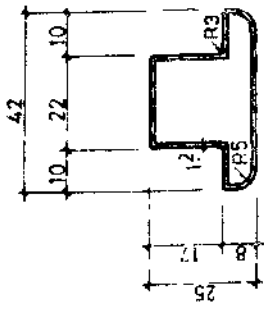
1.07 kg / M



254

φ39

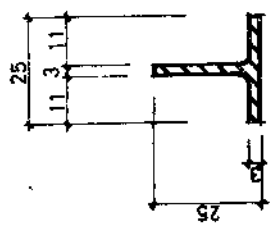
1.07 kg / M



255

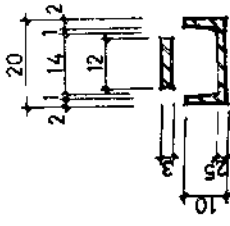
φ43

1.16 kg / M



2517

1.11 kg / M



2009

1.07 kg / M

铁栅扁钢



































0.50 kg / M

注: 钢管料采用北京钢管厂生产的京66型高频埋弧焊立置型管。本页所列规格均按最新国家标准规格。

通用图
1982

用料规格断面

第J71(二)
图次: 3

洞口	600	900	1200	1500	1800
1200	 24DC1  24DC2	 34DC	 44DC	 54DC	 64DC
1400	 20DC1  20DC2	 30DC	 40DC	 50DC	 60DC
1500	 20DC3  20DC4	 30DC1  30DC2	 40DC1  40DC2	 50DC1	 60DC1
	 25DC1  25DC2	 35DC	 45DC	 55DC	 65DC
	 25DC3  25DC4	 35DC1  35DC2	 45DC1  45DC2	 55DC1	 65DC1

注：本图为外立观

通用图
1982

选用表

第J71(二)
页次 4

洞口宽	600		900		1200		1500		1800	
	24DC1	24DC2	34DC	34DC	44DC	44DC	54DC	54DC	64DC	64DC
1200	180, 405, 405, 180 170	570, 180, 180	180, 870, 180	180, 870, 180	180, 1170, 180	180, 1170, 180	180, 1470, 180	180, 1470, 180	180, 1770, 180	180, 1770, 180
1400	1370, 685, 180, 190	20DC1, 20DC2	30DC	30DC	40DC	40DC	50DC	50DC	60DC	60DC
1500	1370, 1035, 395, 505, 505, 190	20DC3, 20DC4	30DC1, 30DC2	30DC1, 30DC2	40DC1, 40DC2	40DC1, 40DC2	50DC1, 50DC2	50DC1, 50DC2	60DC1, 60DC2	60DC1, 60DC2
1500	1470, 685, 785, 1670, 555, 555, 190	25DC1, 25DC2	35DC	35DC	45DC	45DC	55DC	55DC	65DC	65DC
1500	1470, 1035, 435, 1035, 555, 555, 190	25DC3, 25DC4	35DC1, 35DC2	35DC1, 35DC2	45DC1, 45DC2	45DC1, 45DC2	55DC1, 55DC2	55DC1, 55DC2	65DC1, 65DC2	65DC1, 65DC2

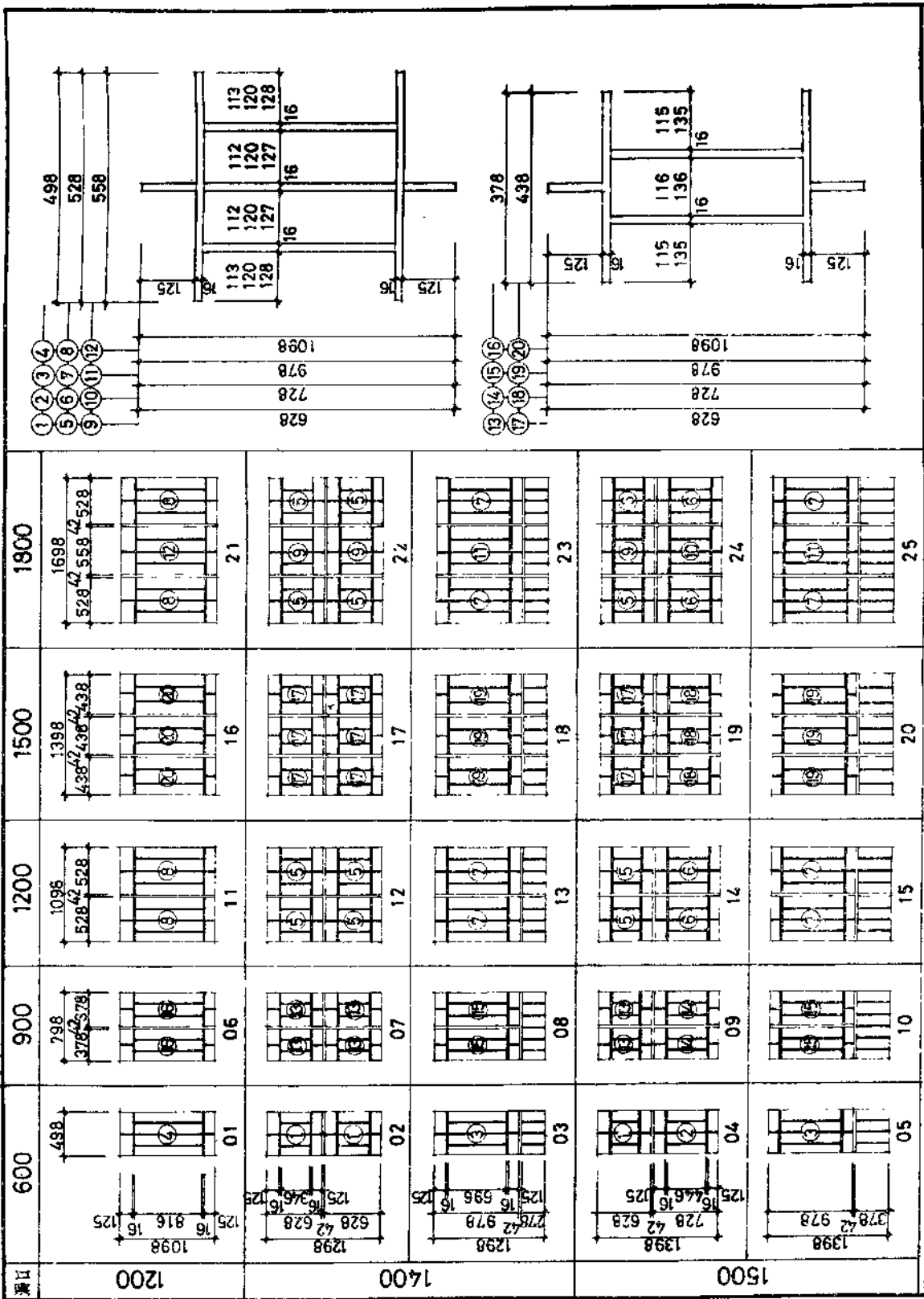
注：与本图集配套的特种玻璃见第6页，抄置见7页。

通用图
1982

内开窗立面

水J71(二)
图号 5

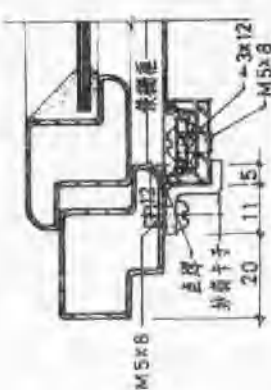
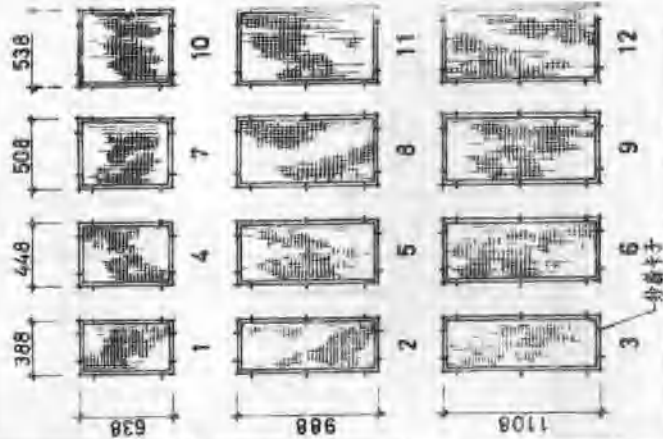
设计
审核
校对
制图



注: 1. 钢筋规格为25个号, 由20种基本钢筋规格及两种I类钢筋, 与4号铁丝绑扎成网口配合, 2. 图中所述尺寸均为预埋内管的
 规格尺寸, 允许公差±1毫米, 3. 铁脚焊于预埋内管, 用二款改磁气球保气膜, 预埋内管须用油漆标志, 表面平整。

通用图 1982
 窗框焊架规格图 页次: 6

纱窗规格及编号



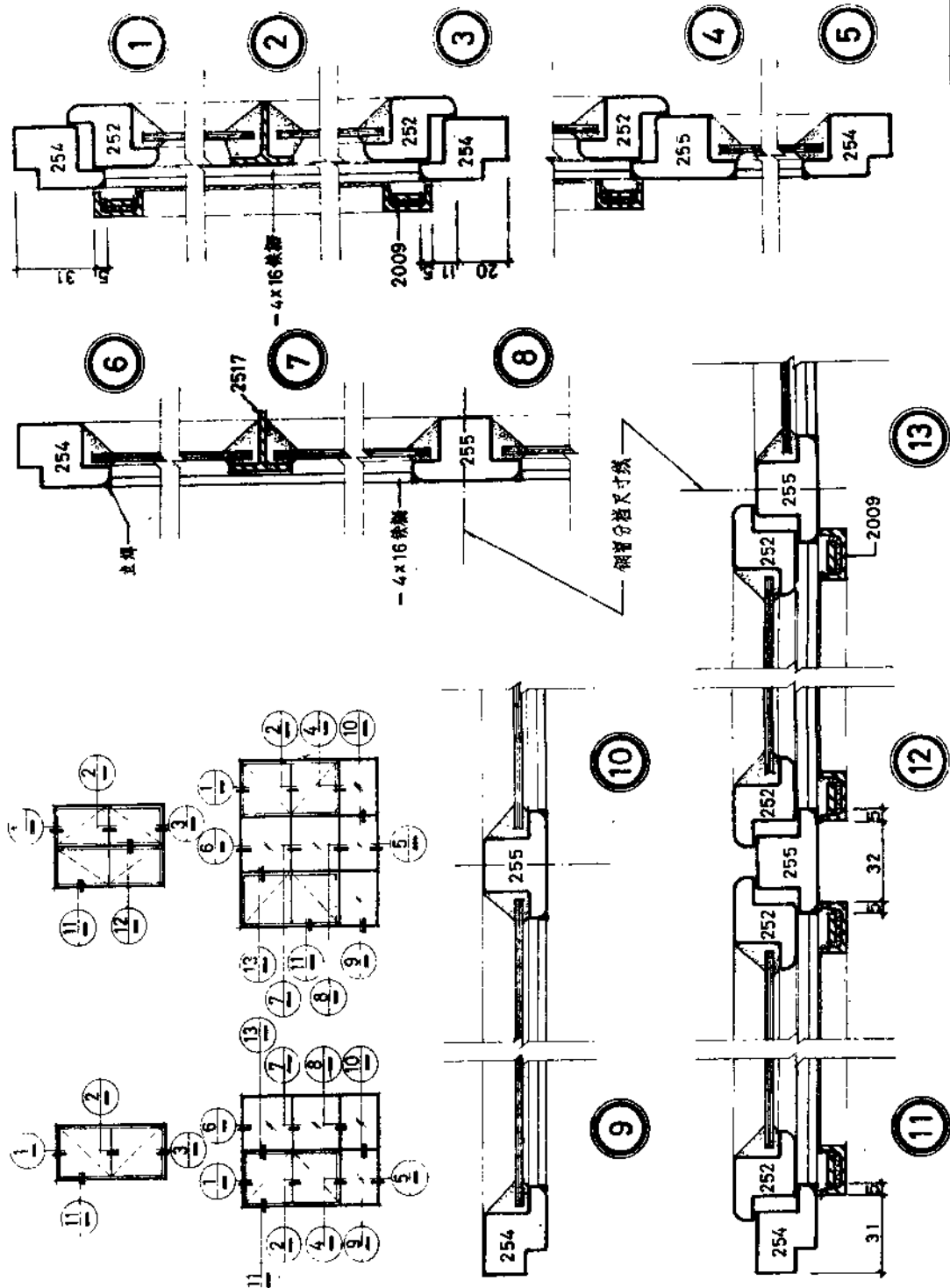
节点大样

洞口	600	900	1200	1500	1800
1200	24DC1.2 纱窗号 9	34DC 342	44DC 12x2	54DC 6x2	64DC 12x2
	20DC1.2 纱窗号 7	30DC 1x2	40DC 10x2	50DC 4x2	60DC 10x2
	20DC3.4 纱窗号 8	30DC1 2	40DC1 11	50DC1 5x2	60DC1 11x2
1400	25DC1.2 纱窗号 7	35DC 1x2	45DC 10x2	55DC 4x2	65DC 10x2
	25DC3.4 纱窗号 6	35DC1 2	45DC1 11	55DC1 5x2	65DC1 11x2
		35DC2 2	45DC2 11	55DC2 5x2	65DC2 11x2
1500	25DC1.2 纱窗号 7	35DC 1x2	45DC 10x2	55DC 4x2	65DC 10x2
	25DC3.4 纱窗号 6	35DC1 2	45DC1 11	55DC1 5x2	65DC1 11x2
		35DC2 2	45DC2 11	55DC2 5x2	65DC2 11x2

通用图
1992

纱窗规格及配置图

共7页
第7页

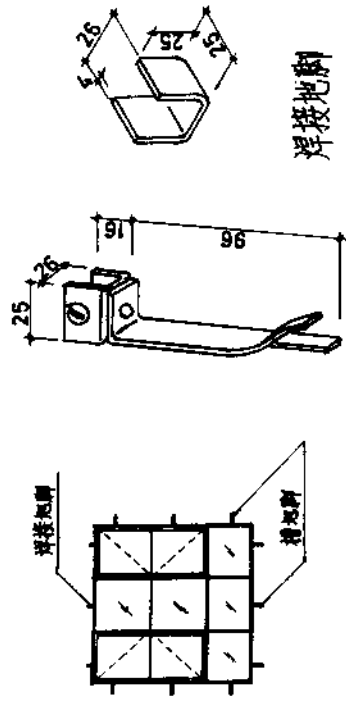


注：抄管用固定子杆管，管抄用1吋16吋铁轴，或扁圆3吋管白铁，凡下部为固定或扁圆用3吋瓦花或扁圆或扁圆或扁圆。

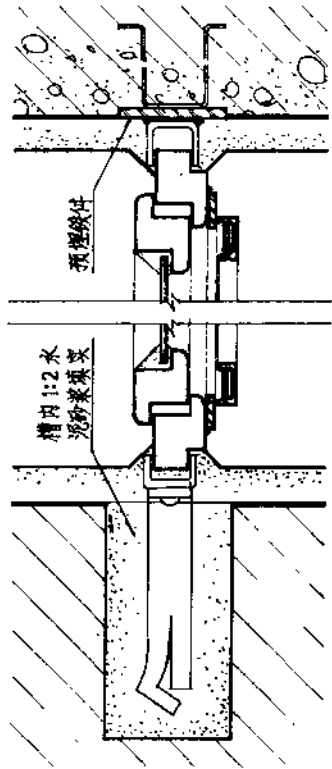
五金另件配置表

名称 型号	内双 开通用	内左 开通用	内右 开通用	高款 脚踏	平款 脚踏	槽地 脚踏	焊接 脚踏	纱 扇	卡 子	扁 铁	钢 丝	纱 箱 编 号
24DC1			1	2		8		2	10	01	9	9
24DC2		1		2		8		2	10	01	9	9
20DC1.3			1	2		8		2	8/10	02/03	7/8	7/8
20DC2.4		1		2		8		2	8/10	02/03	7/8	7/8
25DC1.3			1	2		8		2	8/10	04/05	7/8	7/8
25DC2.4		1		2		8		2	8/10	04/05	7/8	7/8
34DC	1			4		8		2	20	06	3	3
30DC	1			4		8		2	16	07	1	1
30DC1			1		2	8		2	10	08	2	2
30DC2		1			2	8		2	10	08	2	2
35DC	1			4		8		2	16	09	1	1
35DC1			1		2	8		2	10	10	2	2
35DC2		1			2	8		2	10	10	2	2
44DC	1			4		8		2	20	11	12	12
40DC	1			4		8		2	16	12	10	10
40DC1			1		2	8		2	10	13	11	11
40DC2		1			2	8		2	10	13	11	11
45DC	1			4		8		2	16	14	10	10
45DC1			1		2	8		2	10	15	11	11
45DC2		1			2	8		2	10	15	11	11
54DC		1	1	2	2	9		3	20	16	6	6
50DC		1	1	2	2	9		3	16	17	4	4
50DC1		1	1	2	2	9		3	20	18	5	5
55DC		1	1	2	2	9		3	16	19	4	4
55DC1		1	1	2	2	9		3	20	20	5	5
64DC		1	1	2	2	9		3	20	21	12	12
60DC		1	1	2	2	9		3	16	22	10	10
60DC1		1	1	2	2	9		3	20	23	11	11
65DC		1	1	2	2	9		3	16	24	10	10
65DC1		1	1	2	2	9		3	20	25	11	11

通用图 1982 铁脚安装图及五金表 第17(二)页 共9页



焊接地脚
槽地脚
地脚位置



槽地脚安装
焊接地脚安装

注：工程设计如全部采用预埋铁件作法时，在工程图中注明并在订货时更正脚型式。