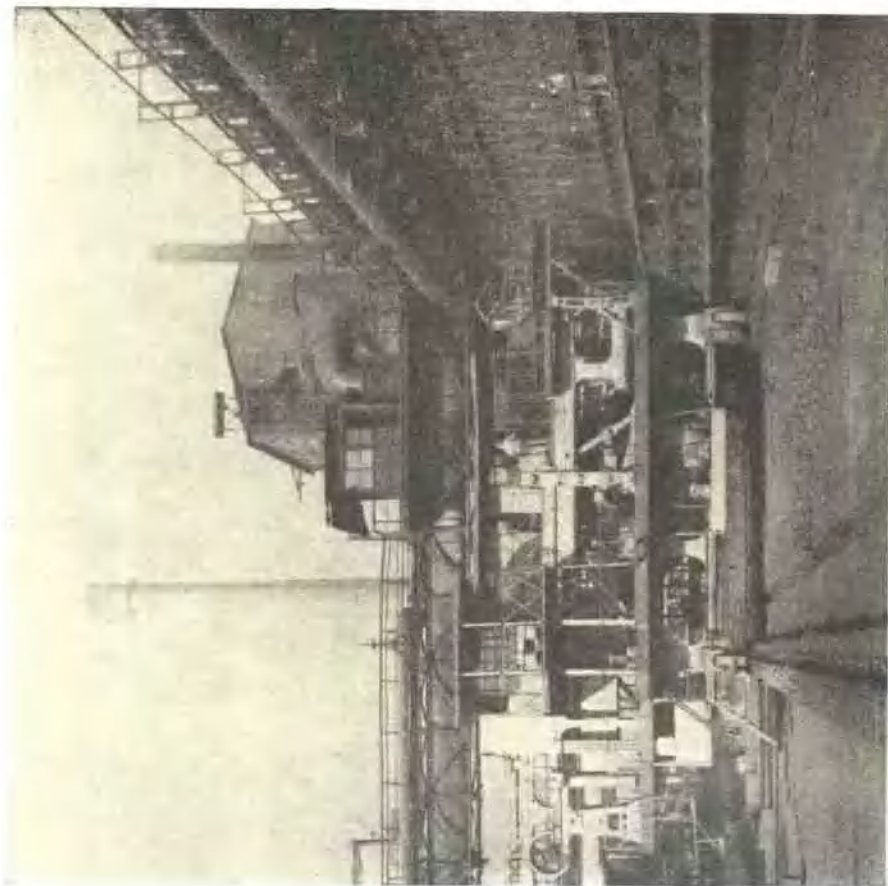


设备成套图册之四

(内部参考)

71 孔

炼焦炉



第一机械工业部情报所

毛 主 席 语 录

世界上的事情是复杂的，是由各方面的因素决定的。看问题要从各方面去看，不能只从单方面看。

胸中有“数”。这是说，对情况和问题一定要注意到它们的数量方面，要有基本的数量的分析。

编辑说明

在党的“九大”团结、胜利路线指引下，我国机械工业形势一派大好。几年来，机械工业广大革命职工高举毛泽东思想伟大红旗，狠抓革命，猛促生产，为国民经济各部门提供了大量机械装备，其中有相当一部分是成套设备，但还远远满足不了国民经济飞速发展的需要。

提供成套设备的程度是机械工业水平的重要标志之一。

现代工业生产比较复杂，只有单机不行，它需要很多设备互相组合、配套成龙才能发挥作用。配套设备包括主机和辅机。配套系指单机成套，机组配套，车间和工厂配套。例如：只有轧钢机，没有电机和传动装置不行；有了成套的轧钢机，没有炉子，辊道，剪机也不行；这些都有了，没有钢锭，还是不行；看来这是一般的道理，但往往被人们所忽视。抓主机是必要的，正确的，但只抓主机不抓辅机，设备就不能成套，主机也就发挥不了作用。一个五万千瓦发电站，按设备投资计算，锅炉、汽轮机、发电机三大主机只占48%，辅机配套占52%。一个轧钢车间，工艺设备几千吨，主机只占四分之一。

毛主席教导我们：“**马克思主义者看问题，不但要看到部分，而且要看到全体。**”因此，在注意到一种主要倾向的时候，也要注意可能掩盖着的另一种倾向；必须充分地看到和抓紧

主流方面，同时逐一解决非主流方面的问题。只有这样，才能为国民经济各部门提供更多更好的成套设备，不断提高我国机械工业水平。

我们编印这套图册的目的就是使同志们加深设备的成套概念，以钢铁工业的冶金、矿山成套设备的几个实例说明主机和辅机的关系，供各级领导参考。

本图册介绍的是：500万吨/年铁矿石采掘设备、160万吨/年铁矿粉洗选设备、71孔炼焦炉、50平方米烧结机、1200立方米高炉、30吨纯氧顶吹转炉、850/650轧钢机和8万吨/年尿素设备（冶金企业综合利用项目）。这些都是已投产的成套设备项目，但工艺不一定是最先进的。

今后我们还准备编印一些其他行业如化工、石油、煤炭、电力等的成套设备图册。

由于我们水平有限，在编印过程中定有不少缺点和错误，恳请批评指正。

简介

产 品: 焦炭

生产能力: 45万吨/年

原 料: 煤

机械设备:

总计	144台	1011吨	842万元
----	------	-------	-------

其中:

粉碎设备	18台	112吨	41万元
------	-----	------	------

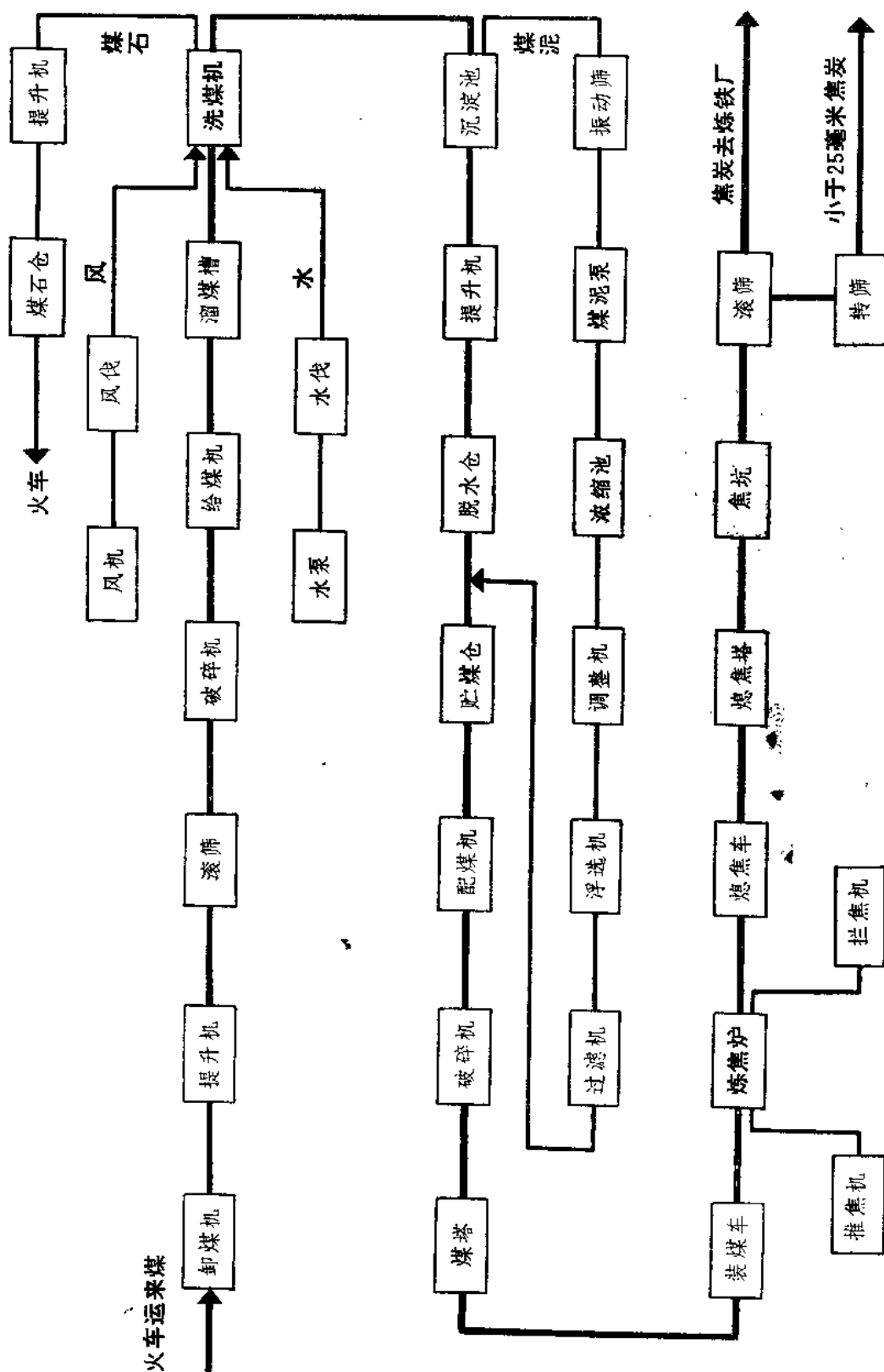
洗煤设备	36台	282吨	222万元
------	-----	------	-------

配煤设备	78台	223吨	111万元
------	-----	------	-------

炼焦设备	12台	394吨	468万元
------	-----	------	-------

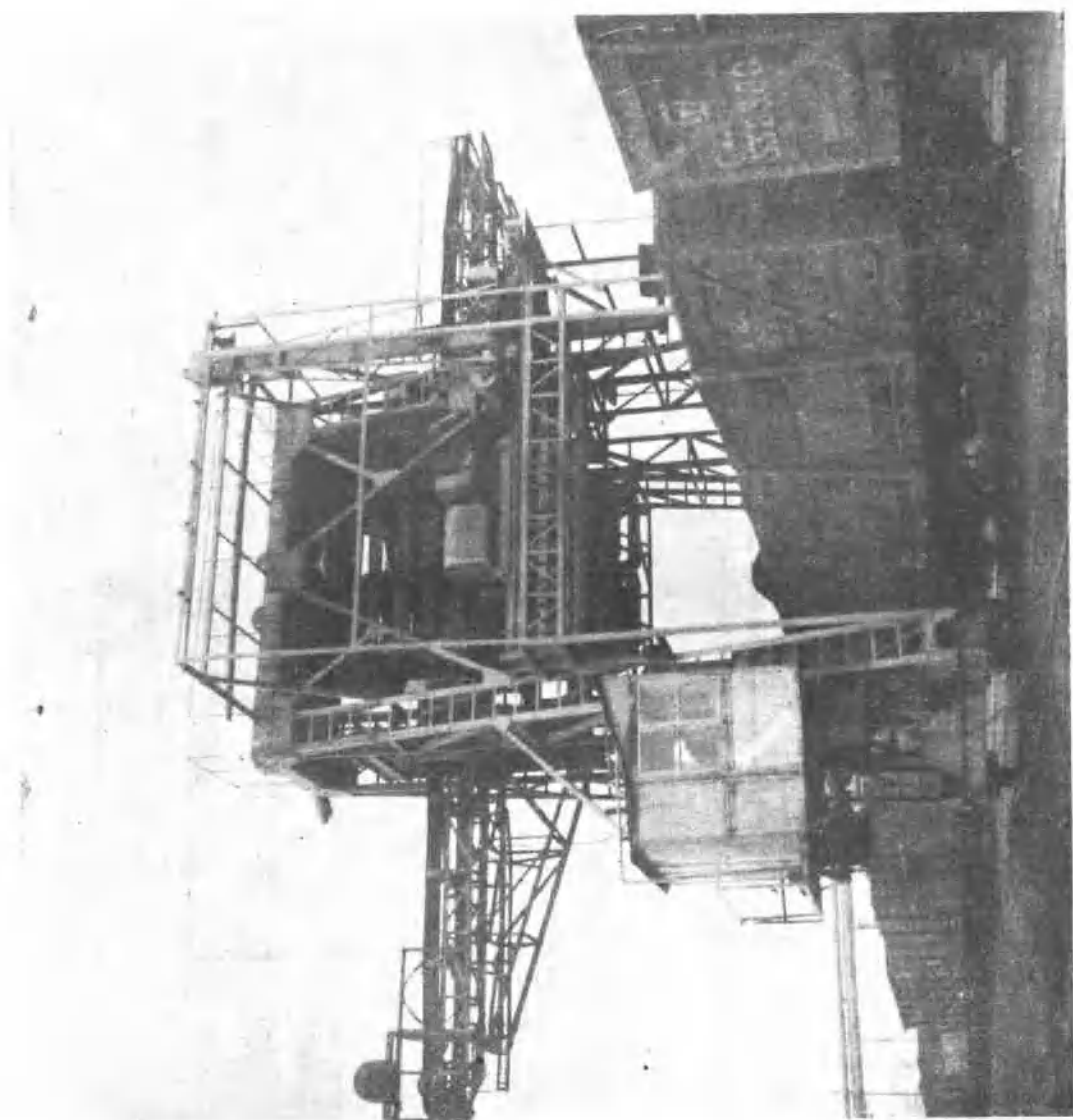
配套电机: 121台 1429 瓩

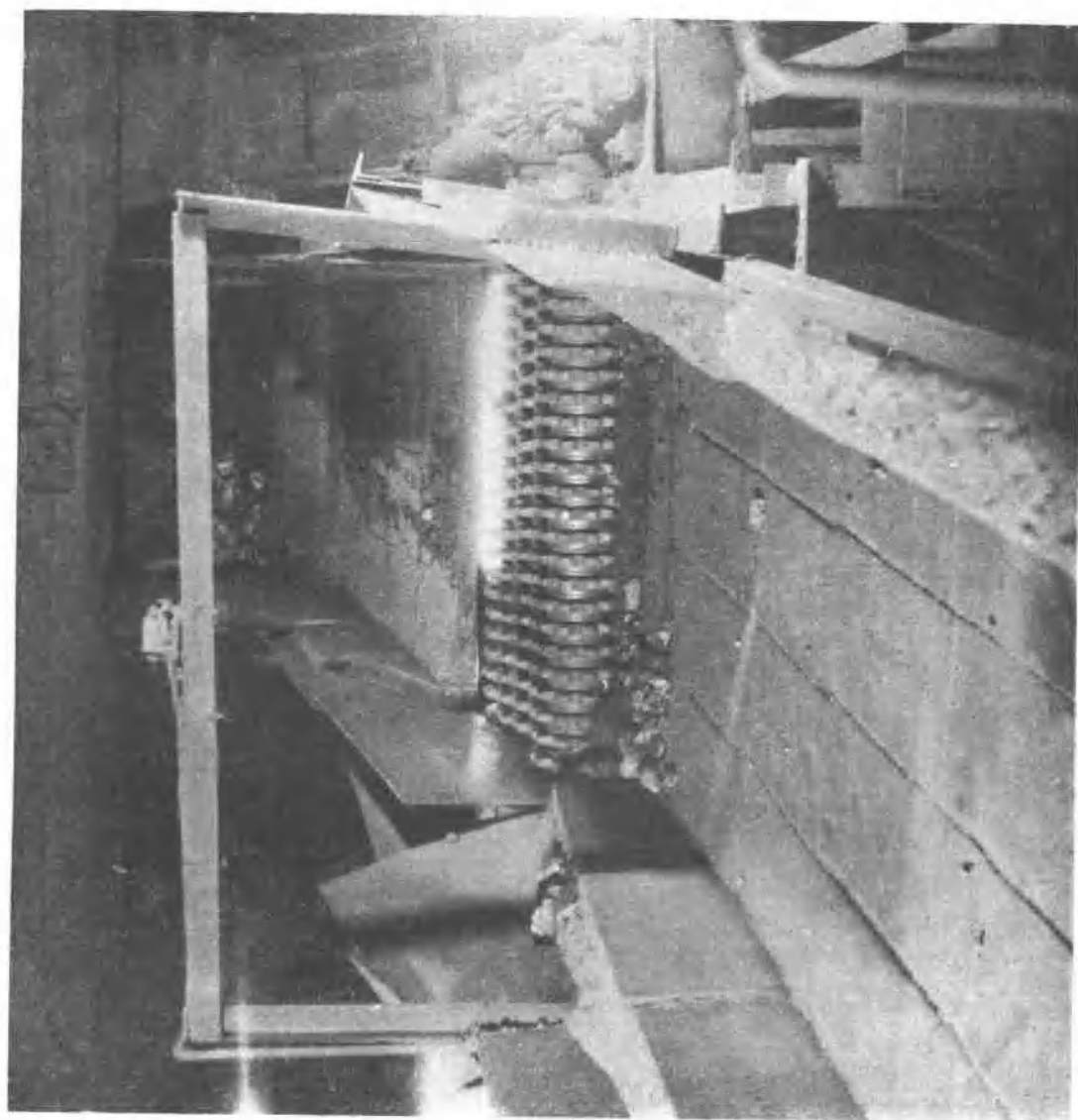
71孔焦炉及洗煤生产流程图



门式卸煤机

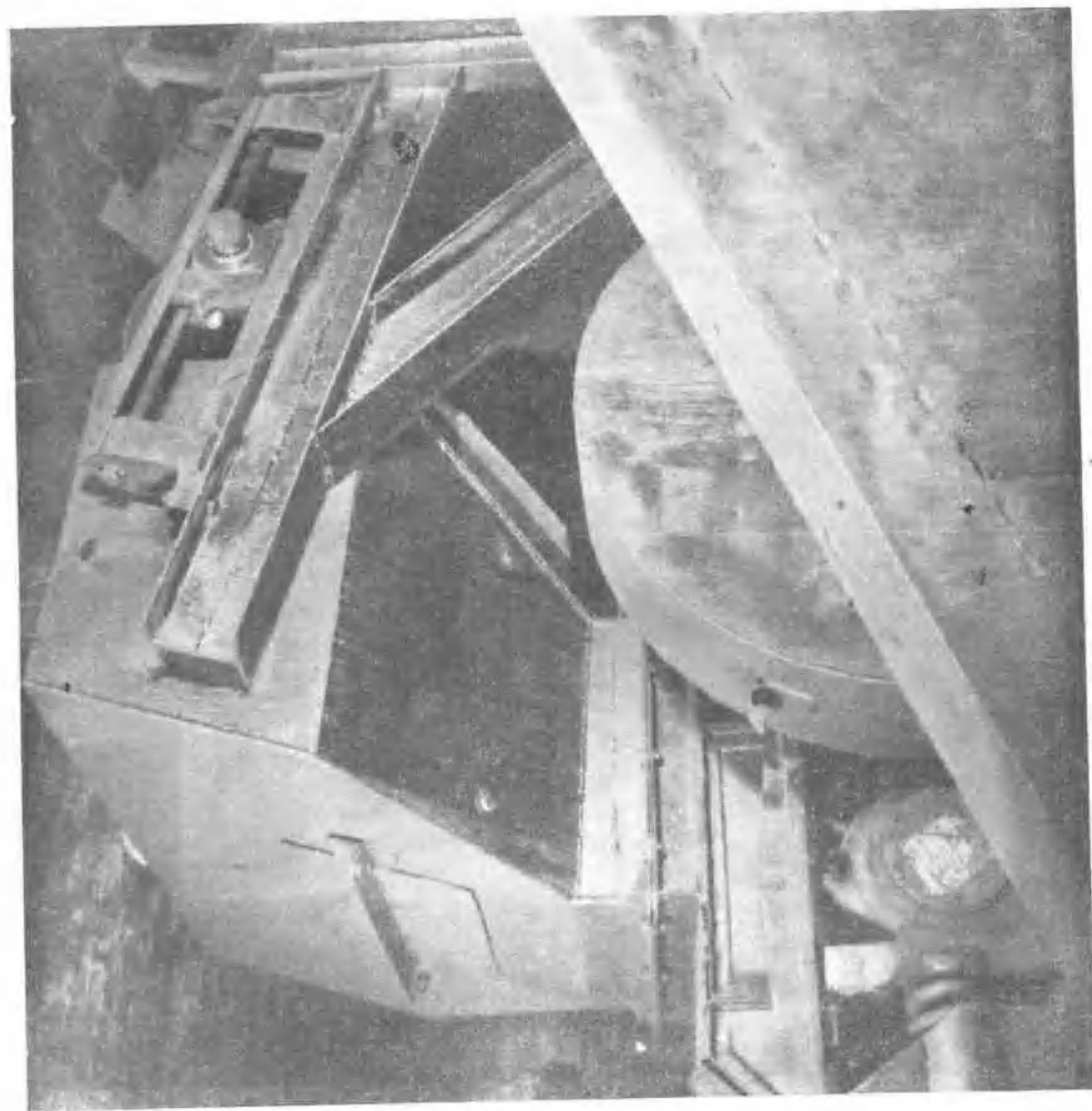
台数 2 台





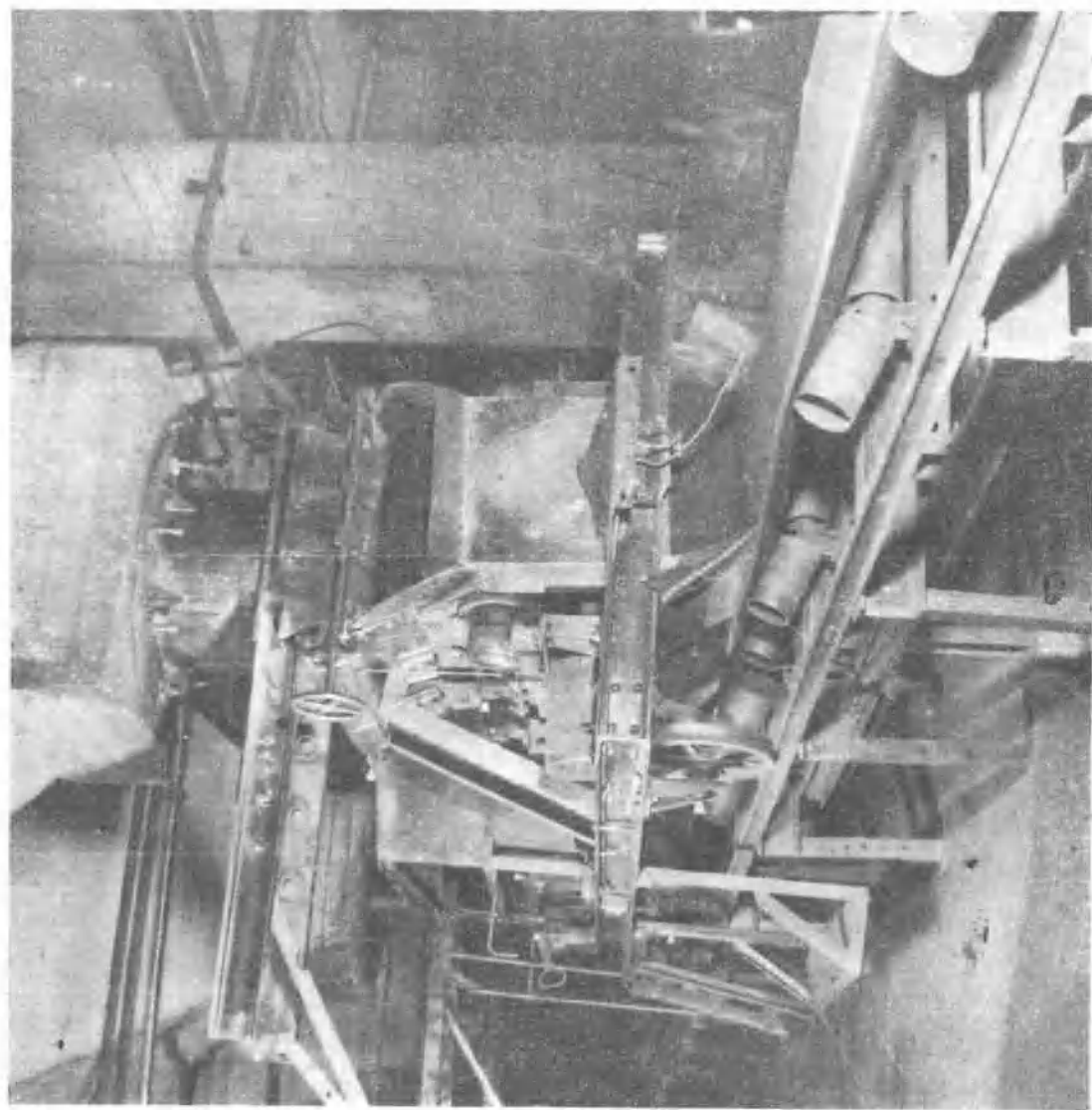
滚 筛

台	数	2 台
每	台重量	2.5吨
每	台价值	0.3万元



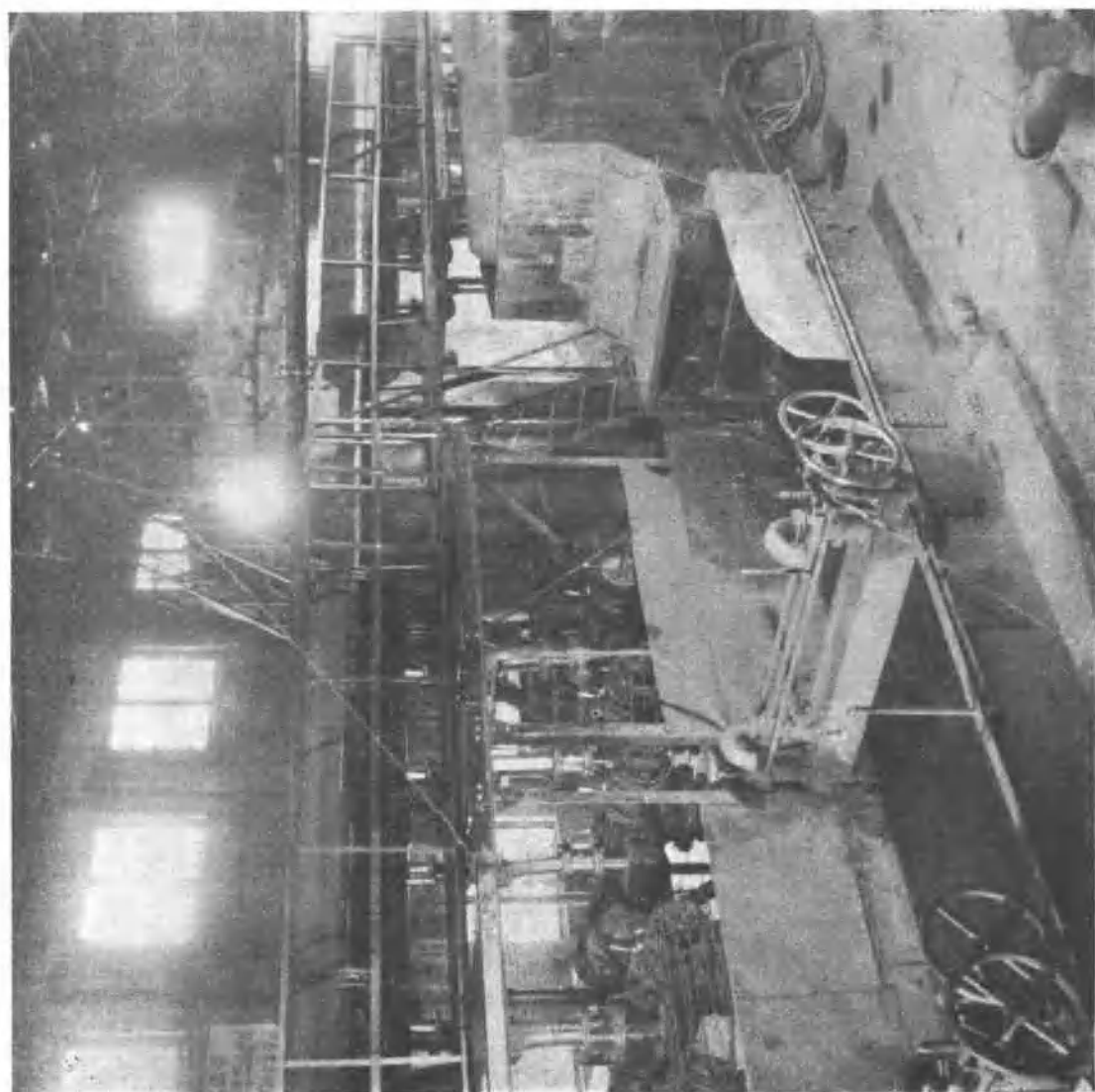
对辊破碎机

台数	1台
每台重量	5.95吨
每台价值	1.16万元



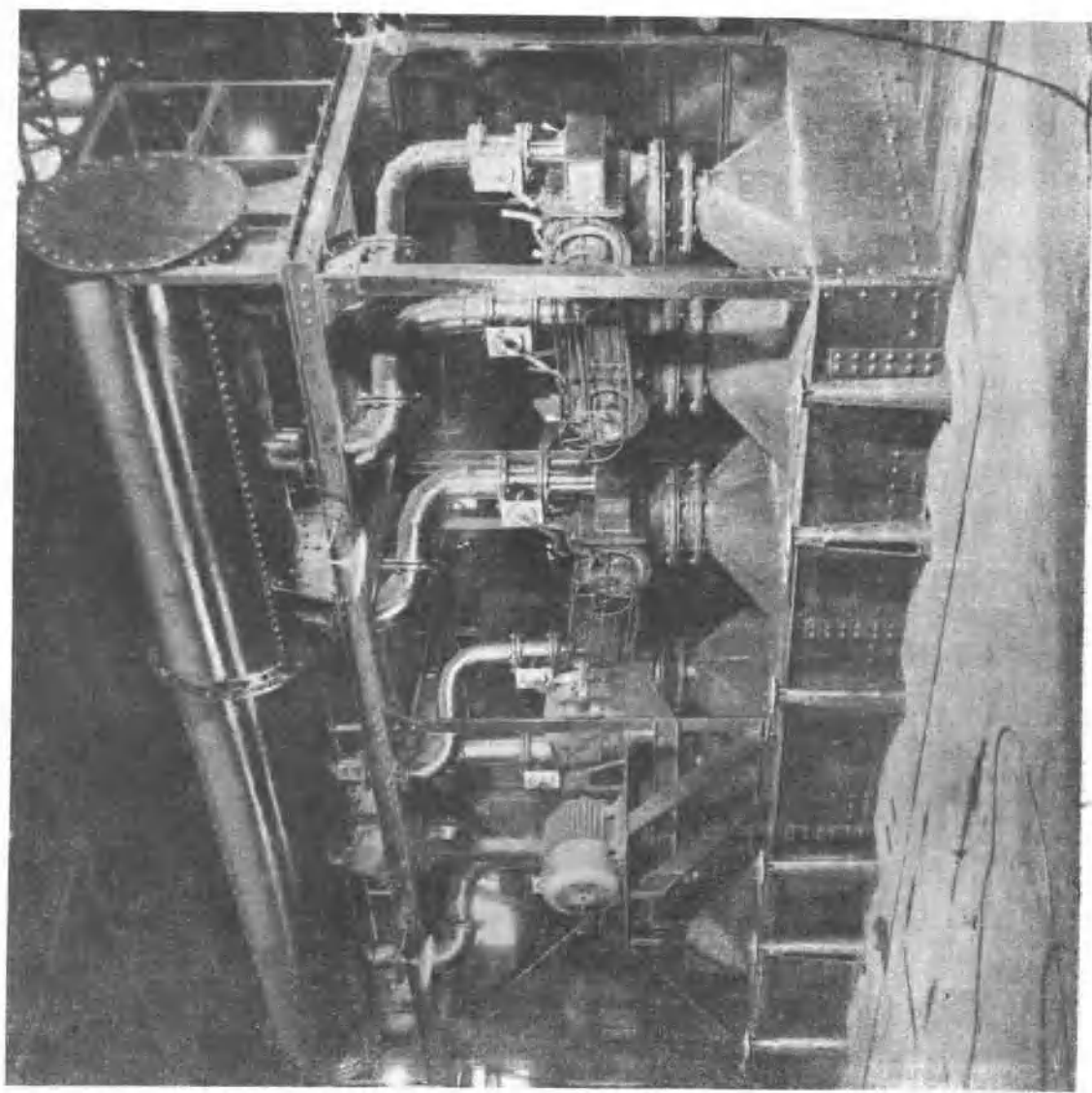
圆盘给料机

台数	8台
每台重量	4吨
每台价值	1.5万元



洗 煤 机

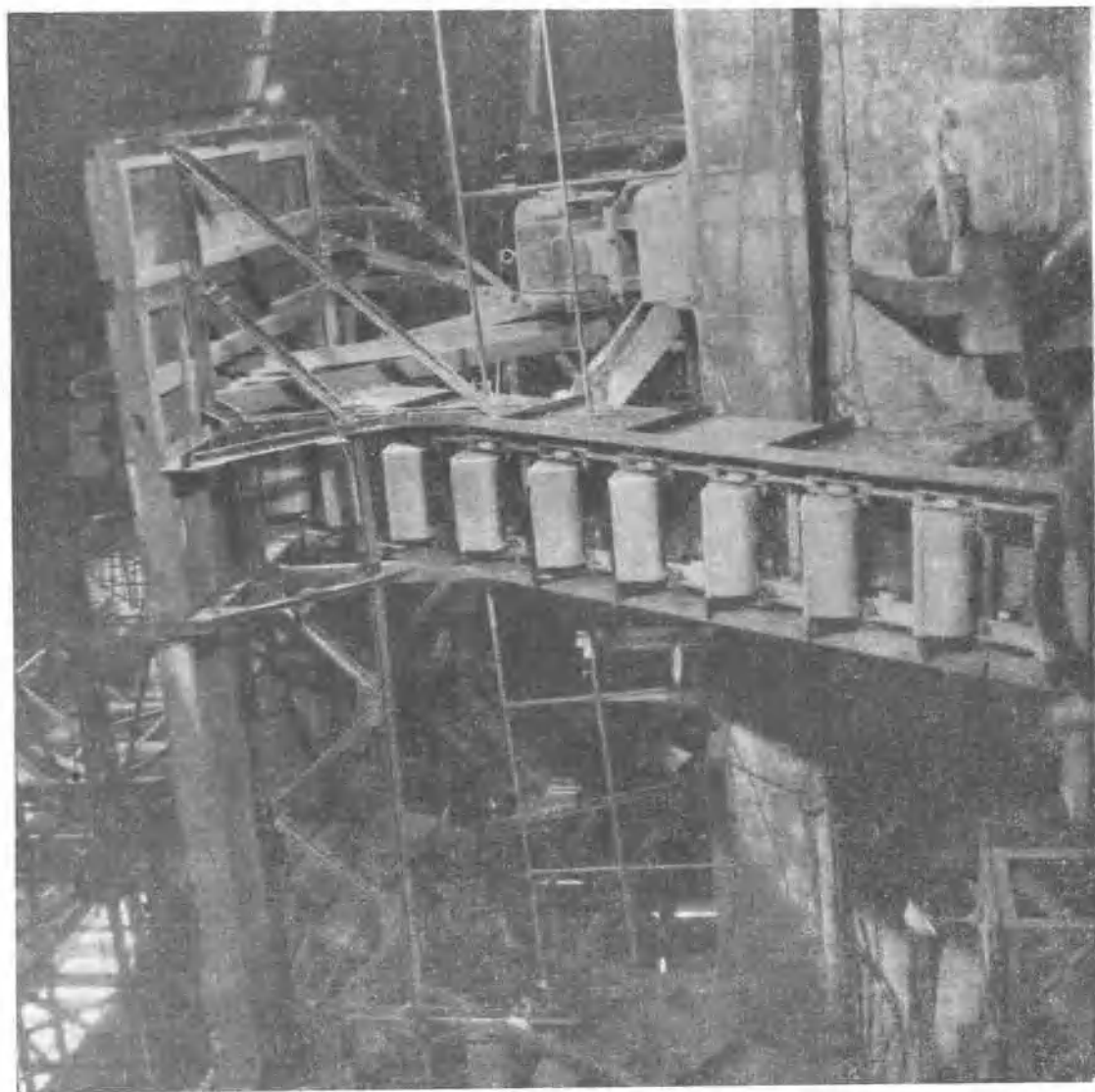
台	数	2 台
每	台重量	44.5吨
每	台价值	120万元

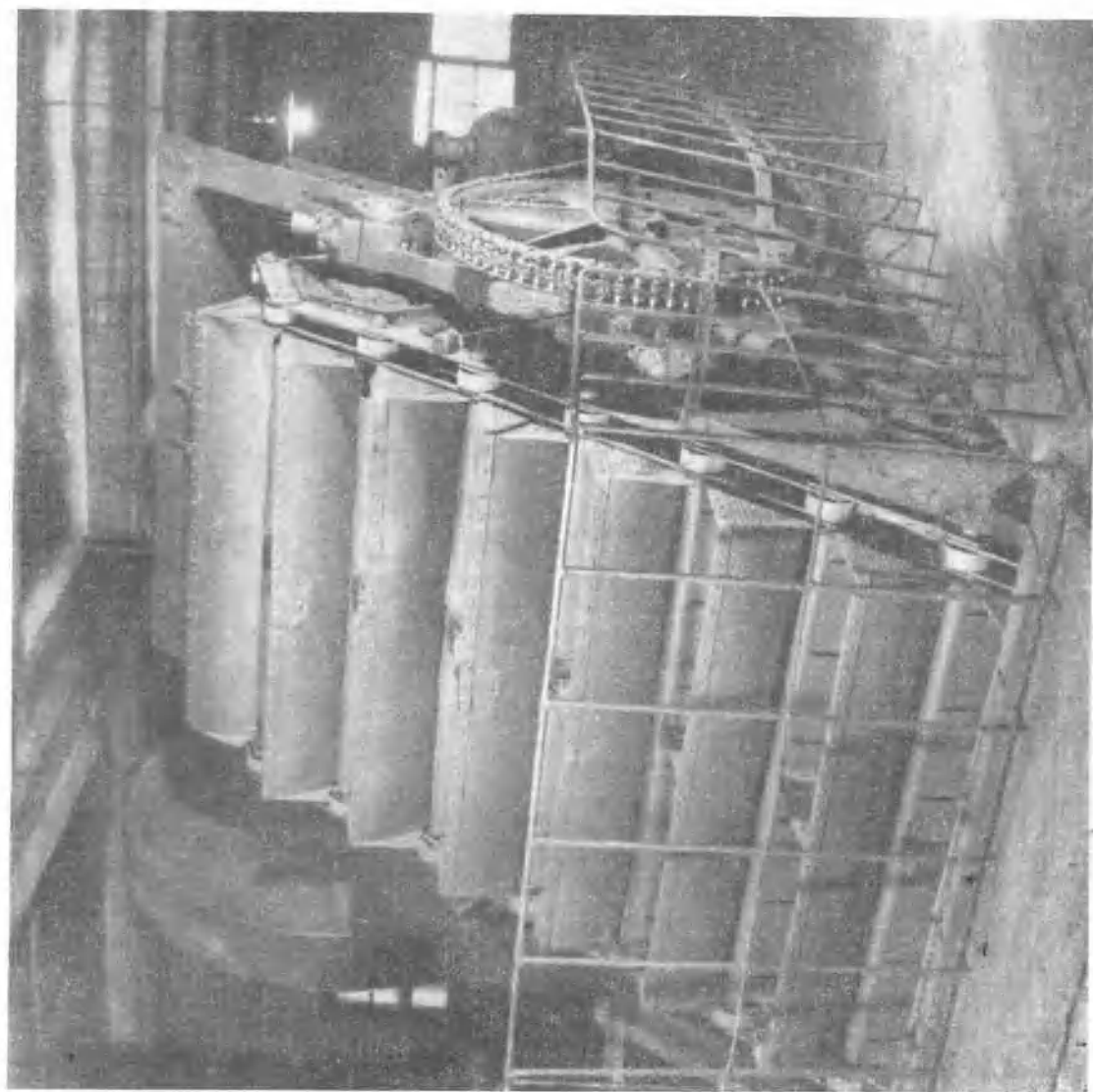


风 水 阀

400 提升机

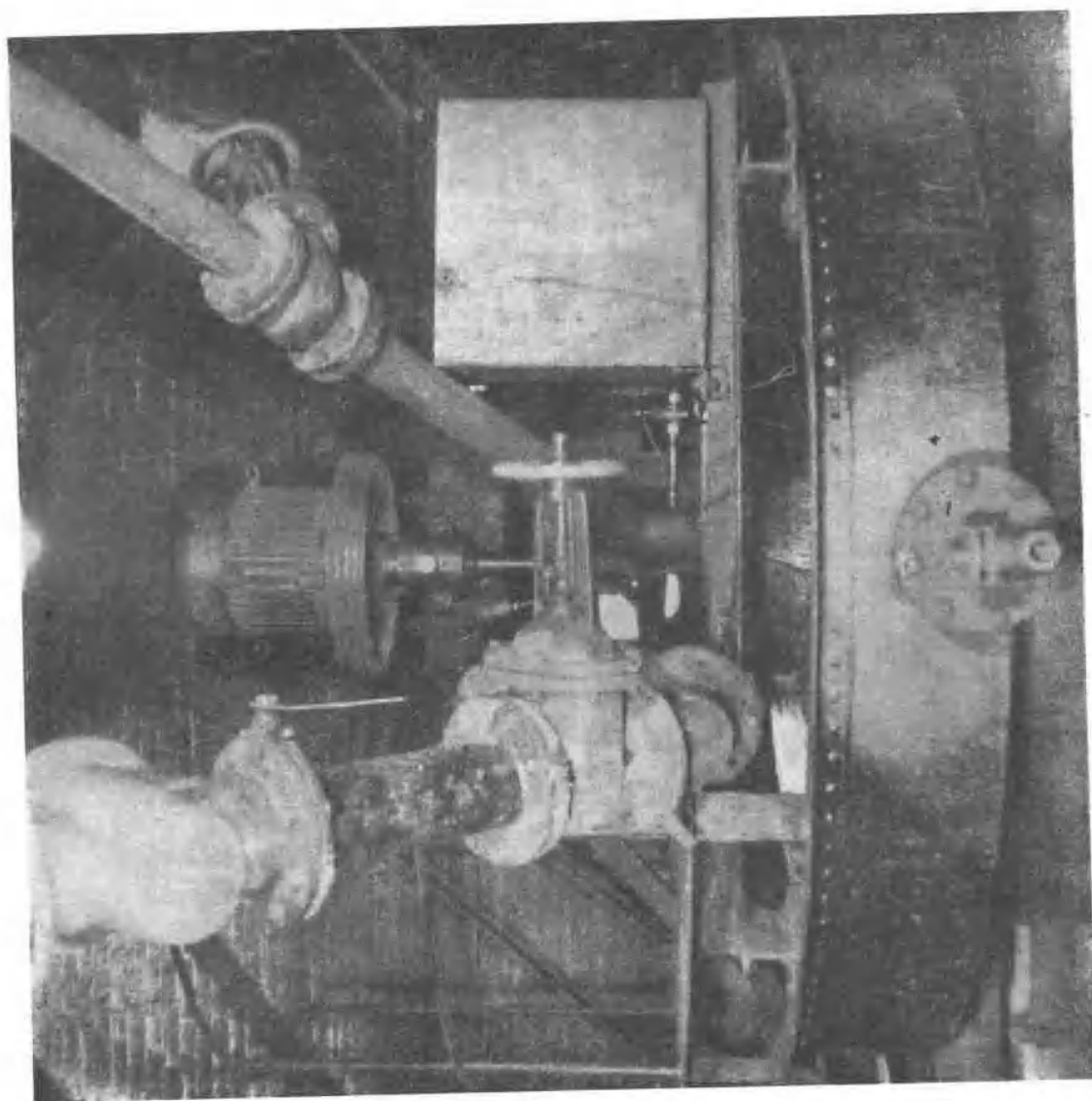
台	数	4	台
每	台	重	量 10 吨
每	台	价	值 3.6 万元





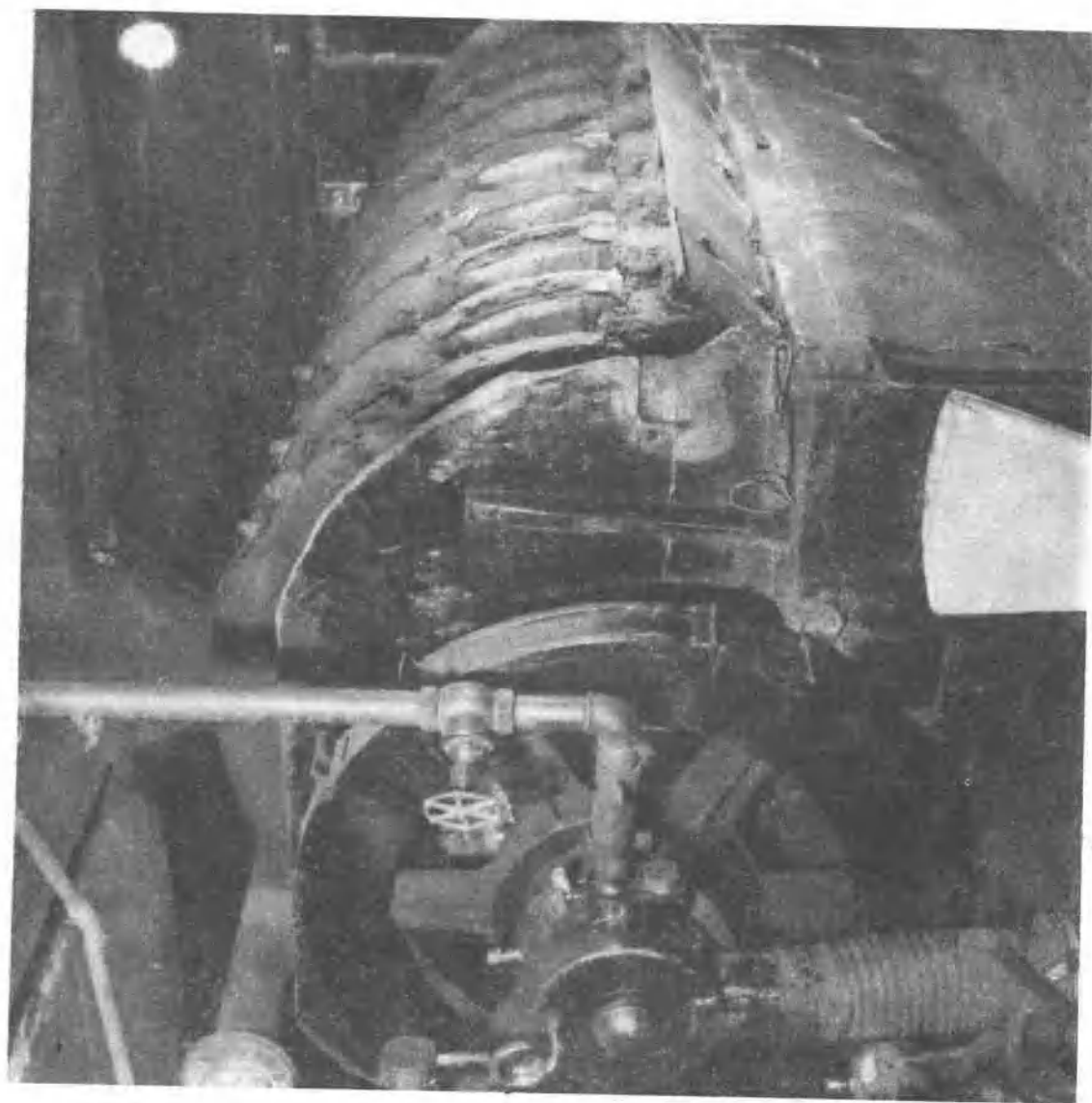
1500 提升机

台数	3台
每台重量	27吨
每台价值	7.5万元



调整机

台数	2台
每台重量	1.5吨



过滤机

台数	2台
每台重量	5.5吨
每台价值	9.2万元

阿式配煤机

台 数 10 台
每台重量 2.2 吨

