

# 达脱拉138型汽车

讲义



中华人民共和国  
林业部 东北林业总局

## 前　　言

本書主要根据1965年2月東林業总局举办的达脫拉 138型汽車技术学习班捷克专家的講課記錄，并参考了其他有关資料編写而成。作为东北、內蒙古林区从事达脫拉 138型汽車駕駛或修理人員以及有关工<sup>和</sup>技术人員的参考資料。

全書共分五个部分：第一部分是发动机；第二部分是底盘；第三部分是电气设备；第四部分是車身与駕駛室；第五部分是駕駛技术。

本書着重地闡述了T—138型汽車的特殊构造及其結構特点，在結構上与 T—111型汽車相同的地方，也作了适当的叙述。書中的大部分插图是摘自T—138型汽車駕駛員手册和修理手册，其中一部分是根据实物繪制出来的。

本書是由東林業总局木材生产局組織編写。由于这种汽車尚未投入生产，缺乏使用与修理經驗，加之編写時間仓促和編写者水平所限，錯誤不当之处在所难免，希望各单位在參閱本書时，能够提出改进意見，以便进一步修改和补充。

# 目 录

达脱拉——138型汽车技术数据 ..... (1)

## 第一部分 发 动 机

### 概 述

#### 第一章 曲柄连杆机构

第一节 气缸体、气缸和气缸盖.....	(8)
1 —— 1 气缸体.....	(8)
1 —— 2 气 缸.....	(9)
1 —— 3 气缸盖.....	(10)
第二节 活塞、活塞环和活塞销.....	(10)
2 —— 1 活 塞.....	(10)
2 —— 2 活塞环.....	(11)
2 —— 3 活塞销.....	(12)
第三节 连杆和连杆的检查.....	(12)
3 —— 1 连 杆.....	(12)
3 —— 2 连杆的检查.....	(13)
第四节 曲轴、主轴承和飞轮.....	(15)
4 —— 1 曲 轴.....	(15)
4 —— 2 曲轴主轴承.....	(18)
4 —— 3 曲轴的分解、检查和装配.....	(18)
4 —— 4 飞 轮.....	(20)
第五节 转速计时表和发动机的支撑.....	(21)
5 —— 1 转速计时表.....	(21)
5 —— 2 发动机的支撑.....	(21)

#### 第二章 配 气 机 构

第一节 配气机构的型式.....	(22)
第二节 配气相.....	(22)
第三节 配气机构的零件.....	(23)
3 —— 1 气门组.....	(23)
3 —— 2 气门的传动零件.....	(27)
3 —— 3 气门驱动零件.....	(28)
第四节 气门间隙.....	(30)

### **第三章 发动机的潤滑系**

第一节 潤滑系的設備	(31)
1 —— 1 机油箱	(31)
1 —— 2 机油泵	(31)
1 —— 3 机油滤清器	(32)
1 —— 4 机油散热器	(33)
1 —— 5 潤滑系的檢視設備	(33)
第二节 潤滑系的工作	(34)
2 —— 1 壓力潤滑	(34)
2 —— 2 激濺潤滑	(35)

### **第四章 发动机的冷却系**

第一节 冷却系的設備	(36)
1 —— 1 鼓风机	(36)
1 —— 2 液力偶合器	(36)
1 —— 3 鼓风机的传动軸及導風罩	(38)
1 —— 4 冷却自動調節系統	(38)
第二节 冷却系的工作及风压試驗	(39)

### **第五章 燃料供給系**

第一节 燃料的供給与調節	(41)
1 —— 1 燃油箱	(41)
1 —— 2 輸油泵	(41)
1 —— 3 燃油滤清器	(43)
1 —— 4 高压油泵	(44)
1 —— 5 調速器	(46)
1 —— 6 起动加浓装置	(47)
1 —— 7 噴油器	(48)
1 —— 8 高压油泵和調速器的試驗与調整	(49)
第二节 空气的供給与废气的排除	(52)
2 —— 1 空气滤清器	(52)
2 —— 2 進氣管	(52)
2 —— 3 排氣管和消音器	(52)
第三节 燃料供給系的故障及消除方法	(53)

## 第二部分 底盤

### 概述

### 第一章 傳動系

第一节 离合器	(57)
1—1 离合器的构造	(58)
1—2 离合器的操纵机构	(59)
1—3 离合器的调整	(61)
1—4 离合器操纵机构的保养	(61)
第二节 变速箱和付变速箱	(62)
2—1 变速箱	(62)
2—2 付变速箱	(68)
第三节 传动轴	(70)
3—1 传动轴的型式及安装部位	(70)
3—2 拆装传动轴注意事项	(70)
第四节 前后桥	(70)
4—1 差速器	(72)
4—2 主减速器	(75)
4—3 半轴	(76)
4—4 前后桥的保养和调整	(76)

### 第二章 行走装置

第一节 车架	(79)
第二节 悬挂装置	(80)
第三节 车轮和轮胎	(82)
3—1 车轮	(82)
3—2 轮胎	(82)
第四节 行走装置的保养	(83)

### 第三章 转向系

第一节 转向机	(86)
1—1 转向机的构造	(86)
1—2 转向机的检查、调正及保养	(88)
第二节 转向助力装置	(88)

2 —— 1	轉向助力裝置的結構和工作原理.....	( 89 )
2 —— 2	轉向助力器的使用與修理.....	( 96 )
第三節	前輪定位.....	( 98 )
3 —— 1	轉向節主銷後傾.....	( 98 )
3 —— 2	轉向節主銷內傾.....	( 98 )
3 —— 3	前輪外傾.....	( 99 )
3 —— 4	前輪的前束.....	( 99 )

## **第四章 制动系**

第一节	脚制动系.....	( 100 )
1 —— 1	空气压缩机.....	( 101 )
1 —— 2	油水分离器.....	( 102 )
1 —— 3	气压调节器.....	( 102 )
1 —— 4	贮气筒.....	( 103 )
1 —— 5	制动控制器.....	( 104 )
1 —— 6	加速閥.....	( 105 )
1 —— 7	放氣閥.....	( 106 )
1 —— 8	制动气缸.....	( 106 )
1 —— 9	車輪制動器.....	( 107 )
1 —— 10	掛車制動控制器.....	( 108 )
1 —— 11	脚制动系的調整和保养.....	( 109 )
第二节	手制动系.....	( 110 )
2 —— 1	手制动系结构和工作情况.....	( 110 )
2 —— 2	手制动系的調整和保养.....	( 111 )
第三节	排气制动系.....	( 111 )
3 —— 1	排气制动系的结构.....	( 111 )
3 —— 2	排气制动系的調整和保养.....	( 112 )

## **第五章 电控氣动操纵机构**

第一节	电控氣动閥.....	( 114 )
1 —— 1	电控氣动閥结构和工作情形.....	( 114 )
1 —— 2	电控氣动閥的調整.....	( 115 )
1 —— 3	电控氣动閥常出現的故障.....	( 115 )
第二节	差速鎖氣动装置.....	( 115 )

# 第三部分 电气设备 173221

## 概 述

### 第一章 电 源

第一节 蓄电池.....	( 118 )
第二节 发电机.....	( 118 )
2—1 发电机的构造.....	( 118 )
2—2 发电机的拆装与保养.....	( 120 )
2—3 发电机的故障.....	( 120 )
第三节 调节器.....	( 120 )
3—1 调节器的组成和功用.....	( 120 )
3—2 调节器的工作原理.....	( 121 )
3—3 调节器的故障检查与调正.....	( 123 )

### 第二章 用 电 设 备

第一节 起动电动机.....	( 125 )
第二节 照明设备.....	( 129 )
2—1 前大灯.....	( 129 )
2—2 复式尾灯.....	( 130 )
2—3 仪表灯.....	( 130 )
2—4 室内灯.....	( 130 )
2—5 倒挡灯.....	( 131 )
第三节 信号设备.....	( 131 )
3—1 音响信号.....	( 131 )
3—2 转向信号.....	( 133 )
3—3 制动信号.....	( 134 )
第四节 电动式雨刷器.....	( 134 )

### 第三章 电 气 设 备 的 线 路

第一节 总开关和保险丝.....	( 135 )
1—1 总开关.....	( 135 )
1—2 保险丝.....	( 135 )
第二节 独立式采暖通风装置电气线路图.....	( 137 )
第三节 全车电气设备线路图.....	( 139 )

## 第四部分 車身駕駛室及附屬設備

### 概述

#### 第一章 車身駕駛室

- |              |         |
|--------------|---------|
| 第一节 駕駛室..... | ( 143 ) |
| 第二节 車身.....  | ( 148 ) |

#### 第二章 附屬設備

- |  |         |
|--|---------|
| 第一节 6 BN <sub>3</sub> 型獨立式采暖——通风裝置 ..... | ( 149 ) |
| 第二节 备胎架.....                             | ( 153 ) |

## 第五部分 駕駛技術

### 概述

#### 第一章 發動機的起動

- |                 |         |
|-----------------|---------|
| 第一节 起動前的准备..... | ( 157 ) |
| 第二节 發動機的起動..... | ( 158 ) |

#### 第二章 汽車起步、換擋和停車

- |                |         |
|----------------|---------|
| 第一节 汽車起步.....  | ( 159 ) |
| 第二节 汽車換擋.....  | ( 159 ) |
| 第三节 制動和停車..... | ( 161 ) |

#### 第三章 複雜地形的駕駛

- |                    |         |
|--------------------|---------|
| 第一节 坡道和弯道駕駛.....   | ( 162 ) |
| 第二节 翻漿和泥泞路的駕駛..... | ( 163 ) |
| 第三节 冰雪路面的駕駛.....   | ( 164 ) |
| 第四節 涉水行駛.....      | ( 164 ) |

#### 第四章 冬季行車

- |                       |         |
|-----------------------|---------|
| 第一节 冬季行車注意事項.....     | ( 165 ) |
| 第二节 發動機的冬季起動.....     | ( 167 ) |
| 第三节 冬季汽車的停放.....      | ( 167 ) |
| 第四節 獨立式采暖通风設備的使用..... | ( 168 ) |

# 达脱拉138型汽车技术数据

## 主要尺寸:

全长	.....	8,745毫米
总宽	.....	2,438毫米
总高 (包括驾驶室空车时)	.....	2,440毫米
总高 (包括帆布蓬, 空车时)	.....	2,520毫米

## 车厢尺寸:

长	.....	5,940毫米
宽	.....	2,260毫米
高 (底节大箱板+上节大箱板)	.....	500毫米 + 370毫米
面积 (约)	.....	13.6平方米
离地间隙(满载时)	.....	290毫米
牵引钩至地面高度 (载重时)	.....	900毫米
轮距: 前轮	.....	1,930毫米
后轮 (双胎中心线间距离)	.....	1,764毫米
轴距 (前桥至第一后桥)	.....	4,260毫米
(第一后桥至第二后桥)	.....	1,320毫米

## 重量数据:

空车自重 (± 3 % 包括工具)	.....	8,900公斤
载重量	.....	12,000公斤
总重 (满载时, 空车加负荷)	.....	20,300公斤
轴荷分布 (满载时)	.....	
前轴	.....	4,300公斤
第一后轴	.....	8,000公斤
第二后轴	.....	8,000公斤

## 运行性能:

最高速度 ..... 每小时 71.15 公里

发动机在不同转速下的各挡速度

见下表:

变 速 器 擋 位	在发动机转速为	
	1200转/分	2000转/分
	公里/小时	公里/小时
1 挡 R	3.04	5.07
1 挡 N	4.12	6.87
2 挡 R	6.20	10.33
2 挡 N	8.40	14.00
3 挡 R	11.09	18.48
3 挡 N	15.03	25.05
4 挡 R	19.31	32.18
4 挡 N	26.15	40.58
5 挡 R	31.52	52.53
5 挡 N	42.69	71.15
倒 挡 R	3.68	6.14
倒 挡 N	4.99	8.32

註: N - 付变速器在平路挡

R - 付变速器在越野挡

以上数据均为在水平路面、满载、轮胎为 11.000-20 时的最高车速。

最小转弯直径 ..... 20 ± 1 米

接近角 ..... 45°

离去角 ..... 29°

燃料消耗量 ..... 每百公里 32.5 公斤

(平坦路面上速度每小时 55 公里)

等速行驶) .....

允許拖掛总重 (掛車自重加掛車載重)	活塞平均速度 ( $n=2,000$ 轉／分) .....
.....15,000公斤	.....8.7米／秒
越野障礙的垂直高度.....350毫米	平均有效壓力 ( $n=2,000$ 轉／分) .....
涉水深度:	.....6.9公斤／厘米 <sup>2</sup>
拆下采暖裝置.....800毫米	氣門配置.....頂置式
不拆.....400毫米	氣門機構.....
特殊裝備后.....1,000毫米	.....凸輪軸、推杆、挺杆和搖臂
发动机数据:	氣門配氣相:
型号.....T—928	進氣門打開.....上止點前14°
发动机型式.....直接噴射式四冲程	進氣門關閉.....下止點後46°
压燃点火柴油发动机.....	進氣門角總和.....240°
气缸数.....8	排气門打開.....下止點前38°
气缸配置.....	排气門關閉.....上止點後22°
.....各缸独立V型排列夾角75°	排气門角總和.....240°
气缸直径.....120毫米	氣門間隙 (冷):
活塞行程.....130毫米	進氣門.....0.2毫米
气缸工作总容积.....11.762厘米 <sup>3</sup>	排气門.....0.2毫米
燃燒室容积.....95±2厘米 <sup>3</sup>	噴油 (发火) 次序.....
压缩比.....16.5 : 1	1—6—3—5—4—7—2—8
压缩压力.....30—33公斤／	(按行驶方向看靠飞輪左边的气缸
毫米 <sup>2</sup> (600—1,000轉／时)	为第一缸)
发动机最大功率 ( $n=2,000$ 轉／分)	曲軸.....鑄鋼、由六段連成
.....180馬力	凸輪軸驅動.....齒輪
发动机最大扭矩 ( $n=1,200$ 轉／分)	曲軸主軸承类型和数量.....六个特殊的
.....72公斤·米	滾柱軸承一个滑动軸承 (导向)
滿負荷的最大轉速.....2,000轉／分	发动机潤滑.....循環式壓力
怠速.....580—600轉／分	潤滑，有两个齒輪泵
开始限制速度 (高压油泵調速器)	发动机冷却.....鼓风机強制空氣循環
.....2,000—2,050轉／分	滑油濾清器.....網式的
空負荷的最大轉速.....	空氣濾清器.....两个旋风干式濾清器
.....2,400—2,470轉／分	輸油泵.....“馬达泊尔C D
最大比耗油量 100%負荷轉速为 800—	.....128” 带有手油泵和粗濾清器
1,500轉／分时.....	高压油泵.....“馬达泊尔P V
最大燃油消耗量.....	8 R 9 P 910e1502” 8个噴油开始
.....180克／馬力·小時	時間不变的柱塞付，并有調速器和
最小燃油消耗量.....	起动加浓装置。
.....175克／馬力·小時	噴油閥.....“馬达泊尔V A
发动机潤滑系的压力 ( $n=2,000$ 轉／	53 S 403e1206”
分, $t=60^{\circ}\text{C}$ ) .....3 公斤/厘米 <sup>2</sup>	噴射壓力.....170公斤/厘米 <sup>2</sup>

噴油开始時間不变.....	有 2 个伞型齒輪并与主传动的 2 个 小伞型齒輪啮合
.....在上止点前20°	
噴油咀.....“馬达泊尔 D O P 140 S 530”有五个射油孔。	
<b>空气压缩机：</b>	
气缸数..... 1	
气缸直径..... 65毫米	
气缸行程..... 60毫米	
气缸工作容积..... 202厘米 <sup>3</sup>	
工作压力..... 6 个大气压	
离合器..... 双片干式	
发动机与离合器总重.....	
..... 700公斤± 5%	
离合器摩擦片直径..... 350毫米	
<b>变速箱：</b>	
型式..... 机械式变速箱犬 牙联軸器控制齒輪啮合，第二挡到 第五挡有同步器	
挡数..... 5 个前进挡	
..... 1 个倒退挡	
变速箱传动比：第一挡..... 10.35 : 1	
第二挡..... 5.08 : 1	
第三挡..... 2.84 : 1	
第四挡..... 1.63 : 1	
第五挡..... 1 : 1	
倒 挡..... 8.55 : 1	
<b>副变速箱：(分动齒輪箱)：</b>	
型式..... 常啮合齒輪 式，减速齒輪用犬牙联軸器控制，操縱換挡	
付变速箱传动比：平路挡“N” 1.625加力 挡“R” 2.20.....	
变速箱总成重量（包括潤滑油）.....	
..... 245公斤	
付变速箱总成重量（包括潤滑油）.....	
..... 350公斤	
<b>車桥：</b>	
型式..... 独立悬挂、擺动半軸	
軸数..... 3 个	
桥壳..... 每个軸上装	
驅動桥..... 两个后 桥，前桥驅动可依需要接合	
前桥悬架..... 双扭杆弹簧	
后桥悬架..... 2 付縱向半 梢圓叶片弹簧	
<b>轮胎：</b>	
前桥..... 单胎	
后桥 (2 个) ..... 双胎	
車輪數..... 10个	
輪轄尺寸 (前、后) ..... 8.00—20吋	
輪胎尺寸..... 10.00—20吋	
輪胎标准气压 (前、后) .....	
..... 6 公斤／厘米 <sup>2</sup>	
輪胎重量 (貿易重量) ..... 135公斤	
单后桥总成重量 (除去弹簧，車輪和輪 胎，但包括潤油) ..... 640公斤	
前桥总成重量 (除去車輪和輪胎，但包 括潤滑油) ..... 660公斤	
双后桥的重量 (包括中央壳体軸套但除 去弹簧、車輪和輪胎及潤滑油) .....	
..... 1,510公斤	
<b>轉向系：</b>	
型式..... 机械 传动带液力助力轉向装置	
轉向机..... 双銷蝸杆式	
方向盘直径..... 550毫米	
<b>前輪轉向角 (左、右)：</b>	
外輪..... 36°	
內輪..... 46°	
极限轉角..... 81°	
轉向輪轉至极限轉角时，方向盘轉动的 圈数..... 6.5圈	

**前輪定位：（汽車滿載）**

前束 ..... 5 毫米  
前輪外傾 .....  $1^{\circ}30'$   
主銷后傾 .....  $5^{\circ}30'$   
主銷內傾 .....  $2^{\circ}30'$

**轉向液壓助力器：**

液力缸型号 ..... “2278”  
外徑 ..... 88毫米  
活塞杆最小外伸長度 ..... 642毫米  
活塞杆最大外伸長度 ..... 952毫米  
活塞工作最大冲程 ..... 290毫米  
活塞工作最大壓力 ..... 70公斤／厘米<sup>2</sup>  
工作壓力約計 ..... 30—45公斤／厘米<sup>2</sup>  
最大作用力 ..... 1,659公斤  
淨重 ..... 14.5公斤

**油泵：**

型式 ..... “Z B C—10 R”  
最大工作壓力 ..... 70公斤／厘米<sup>2</sup>  
轉速範圍 ..... 600—2,500轉／分  
在全部速度範圍內的供油量 .....  
..... 10—12公升／分鐘  
旋轉方向 ..... 順時針方向  
（自凸緣方向看）

淨重 ..... 3.6公斤

**儲油箱：**

型式 ..... N B—10  
工作用油 ..... 低凝結點油  
（中國產、儀器油或萬用錠子油）  
油箱容量 ..... 3.5公升  
油箱淨重 ..... 2.4公斤

**制動系：**

腳踏板操縱氣壓式制動器 .....  
制動鼓直徑（前、后輪） ..... 406毫米  
制動氣室氣缸直徑（前、后輪） .....  
..... 100毫米  
制動蹄片面積 ..... 6,376厘米<sup>2</sup>

手制動 ..... 机械式手制動器

中央制動器制動鼓直徑 ..... 300毫米  
中央制動器有效制動面積 ..... 644厘米<sup>2</sup>

**电气设备：**

电压 ..... 24伏  
搭鐵电极 ..... 負極 [—]  
无线电干扰防护罩 ..... 單級  
电池蓄 ..... 2个12伏／  
115安培小时導線9405.20  
发电机 ..... 02—9087.00  
 $\Phi 150$ , 24伏／500瓦  
电压調節器和反向开关  
PAL—MAGNETON 02—9405.20  
24伏／500瓦 .....  
起动电动机

PAL—MAGNETON 02—9187.10  
6馬力24伏.....

前灯 ..... 2个  
尾灯 ..... 2个  
后灯（尾灯+闪光灯） ..... 2个  
前灯（停車灯+闪光灯） ..... 2个  
喇叭 ..... 2个电喇叭(24伏)  
雨刷器 ..... 2个刮水臂由右前挡泥  
板上（发动机罩下）的电动机通过  
軟軸驅動。

**燃油、潤滑油容量：**

燃油箱約計 ..... 150公升  
发动机机油約計 ..... 22公升  
发动机机油箱 ..... 18公升  
高压油泵壳体 ..... 0.25公升  
主变速箱 ..... 15公升  
付变速箱 ..... 7公升  
車桥 ..... 7公升  
轉向机約計 ..... 3公升  
轉向助力器 ..... 3.5公升  
液压偶合器控制油缸約計 ..... 0.3公升

# 第一部分 發動機

## 概述

### «T—928型发动机»

达脱拉—138型汽车上装有T—928型发动机。T—928型发动机为8缸V型排列的直接喷射压燃式风冷柴油发动机，两排汽缸互成 $75^{\circ}$ 夹角。发动机在满负荷时最大转速为2000转/分，此转速下发动机的功率为180匹马力。发动机具有空气冷却系统和顶置式的配气机构。图1为T—928型发动机的外形图。

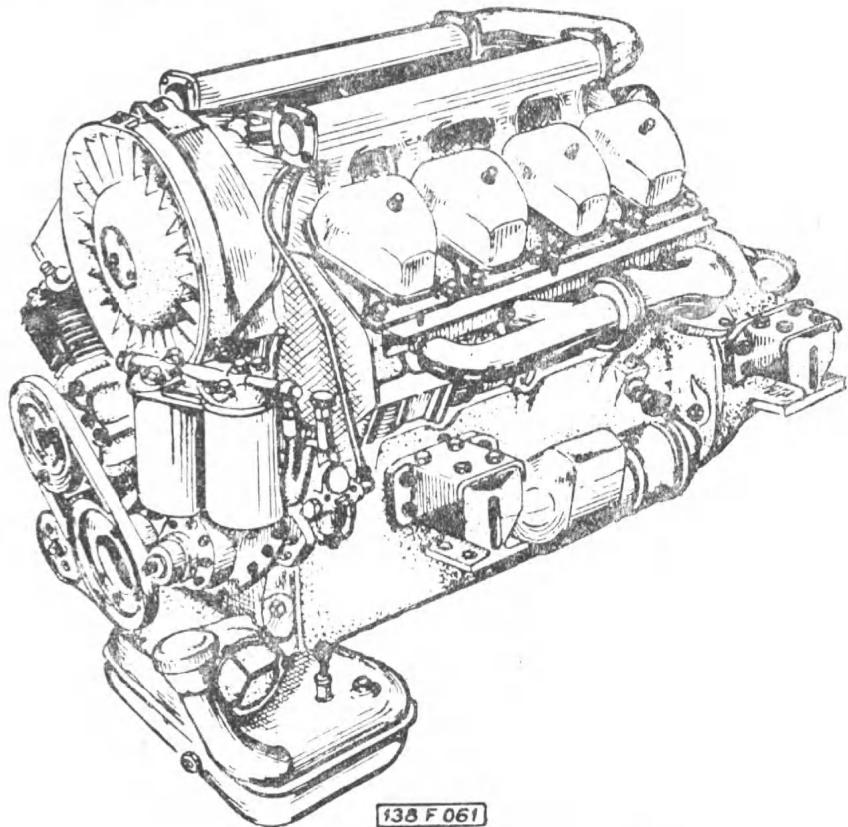


图1 T—928型八缸、风冷柴油发动机外形图  
(排量1176厘米<sup>3</sup>)

T—928型发动机在构造及总成的配置上，比T—111A型发动机作了一些新的改进。正时齿轮室配置在发动机的后端，减少了发动机在工作中的震动。为了适应汽车在热带地区的使用，发动机的润滑系装有机油散热器。冷却系采用一个鼓风机，并在鼓风机的传动机构中装有

液力偶合器和冷却自动调节系統（不是在所有汽車上都装有冷却自动调节系統）。发电机由两个改为一个，并是单独設置的，由曲軸通过皮带单独驅动。高压油泵改为一个，傾斜安裝于曲軸箱上方的两排气缸中間。发动机固定在四个具有弹性的支点上。新的改进，使发动机具有結構紧凑、減震性良好等优点。

T—928型发动机的組成和一般柴油发动机一样也是由曲軸連杆机构、配气机构、潤滑系、冷却系及燃料供給系等部分組成。以上各組成部分的构造及其保养修理等知識，将在以后各章节里加以叙述。其外形尺寸如图 2 所示。

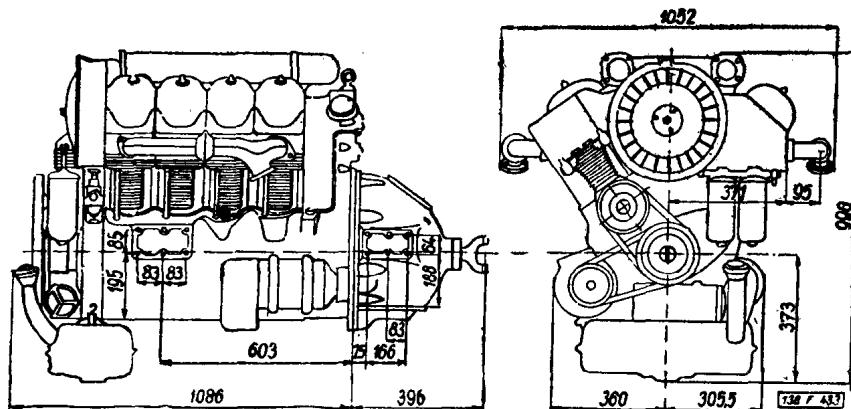


图 2 T—928型发动机总成（带离合器）外形图

#### «发动机的外特性»

柴油发动机的外特性用有效功率 ( $N_e$ )、比耗油量 (ge克／馬力小时)，或每小时燃料消耗量 ( $G_m$ ) 之曲綫来表示。此外，还有附加的曲綫，即发动机平均扭矩变化曲綫或平均

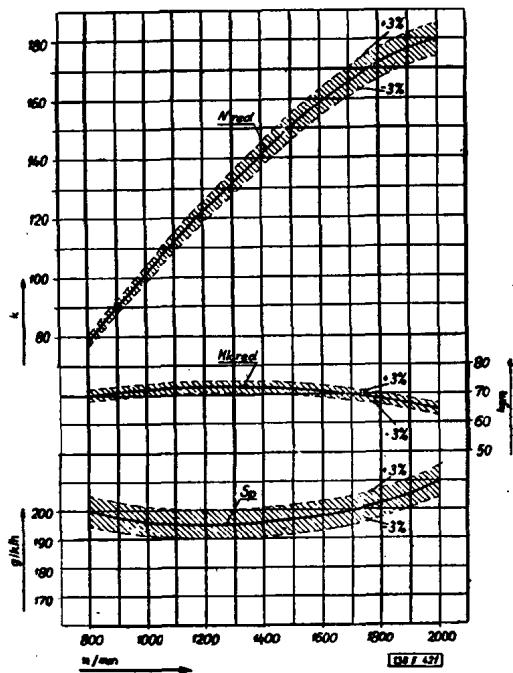


图 3 Tatra—928型发动机  
外特性

$N_{red}$ —发动机功率，馬力（裝  
排气消音器）。 $M_{red}$ —发动机的  
扭矩公斤·米。 $S_P$ —平均比耗油量，  
克／馬力小时， $R.P.M$ —轉／分

有效压力 ( $P_e$ ) 变化曲綫。

图 2 为 T—928型发动机的外特性曲綫，从曲綫上可以看出，比耗油量最低在发动机1200轉／分，此时相应的扭矩亦达最大，发动机功率是125匹馬力左右。此轉速以前曲綫的斜度較大，以后曲綫斜度較小，功率的增加逐漸变慢。扭矩曲綫在1200轉／分以后稍有下降，这是由于发动机的平均指示压力稍有下降的影响，平均指示压力的降低，是由于充气量減少及混合气过浓等而造成。

对发动机的外特性的了解，使我們能够更好的使用发动机，并且充分發揮发动机的性能具有重要意义。从曲綫中可以看出、保持发动机經常接近1200轉／分下工作，能够得到最經濟的效果。

## 第一章 曲柄連杆机构

曲柄連杆机构是发动机的主要部分。T—928型发动机的曲柄連杆机构是由气缸体（曲軸箱）、气缸、气缸盖、活塞、活塞环、活塞銷、連杆、曲軸、飞輪等組成。

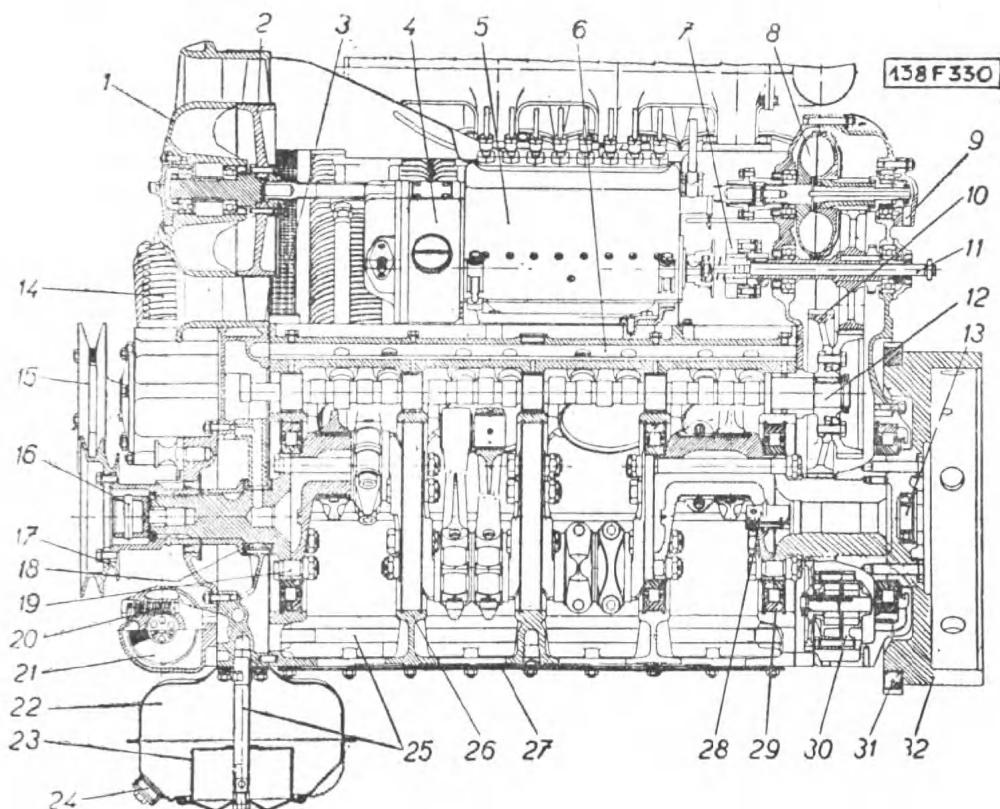


图 1—1 T—928型发动机纵断面

- 1—冷却空气配流室；2—鼓风輪；3—滑油散熱器；4—高压油泵調速器；5—高压油泵；  
6—曲軸箱主油道；7—高压油泵聯軸背；8—液力偶合器；9—液力偶合器油管道；10—曲軸  
正时齒輪；11—高压油泵手搖桿；12—凸輪軸；13—離合器軸前端軸承；14—空氣壓縮機；  
15—空氣壓縮機皮帶輪；16—起動爪結合套；17—曲軸皮帶輪；18—曲軸滑動止推軸承；  
19—聯結螺栓；20—安全閥旁道；21—机油滤清器；22—机油箱；23—机油泵吸油滤網；  
24—放油塞；25—进油管；26—曲軸箱；27—机油盘；28—限压閥；29—曲軸滾柱轴承；  
30—机油泵；31—飞輪齒圈；32—飞輪。

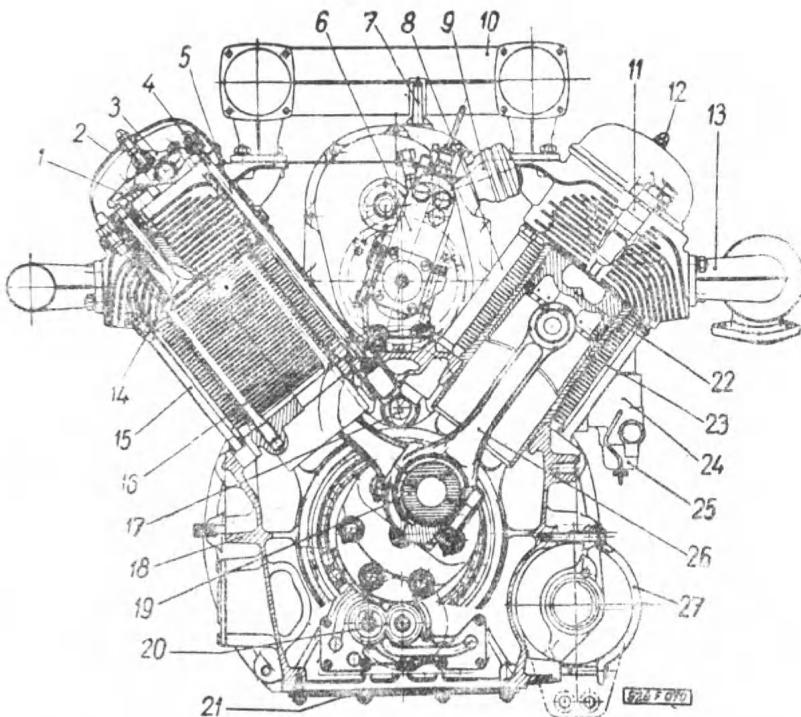


图 1—2 T—928型发动机横断面

1—排气門搖桿；2—氣缸蓋罩；3—噴油器壓塊；4—氣門間隙調整螺釘；5—推桿；  
6—高壓油泵；7—吊耳；8—推桿套；9—通氣管；10—進氣歧管；11—噴油器；12—搖臂  
室蓋固定螺帽；13—排氣歧管；14—排氣門；15—回油管；16—氣缸蓋固定螺柱；17—凸輪  
軸；18—曲軸箱；19—連桿軸頸；20—机油泵；21—机油盤；22—活塞；23—气缸；24—輸  
油泵；25—燃油粗濾器；26—連桿；27—起动机固定夾子。

## 第一节 气缸体、气缸和气缸盖

### 1—1 气缸体

气缸体是发动机的机架，并在其上安装着发动机的其它零件。在缸体下部设有安装曲轴的滚柱轴承孔座和三根机油管，并以油底盘封闭，缸体内还设有装凸轮轴的轴承孔座；在缸

体的上方设有两排安装八支气缸的孔座，两排气缸的中间装有高压油泵，在缸体的前端均设有铝合金制的端盖，在前端上装着输油泵、燃油滤清器、转向助力器液压泵、空气压缩机、机油散热器、机油滤清器和机油箱；在后端盖内设有正时齿轮、高压油泵和鼓风机的传动机构等。气缸体如图 1—3 所示。

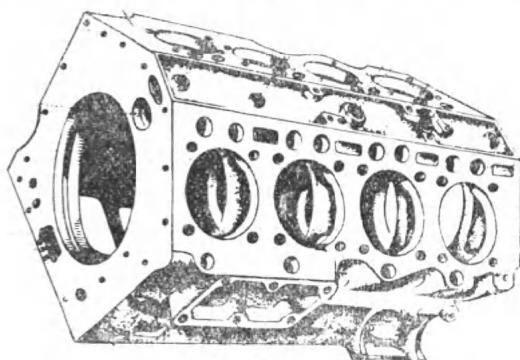


图 1—3 气缸体（曲轴箱）

在气缸体下部设有底板如图 1—4 所示，用以封闭下部气缸体。

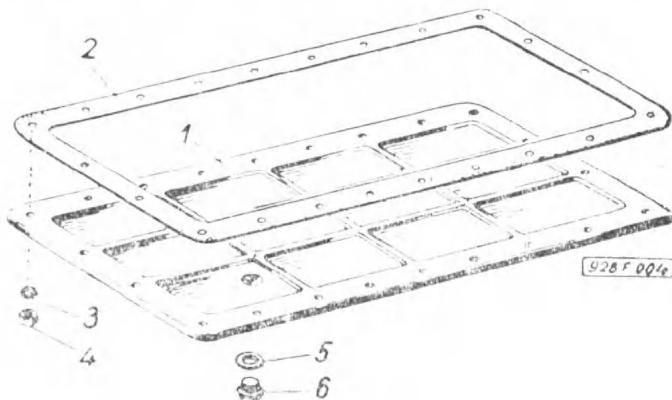


图 1—4 气缸体下部底板

1—缸体底板（机油盘） 2—垫 3—弹簧垫圈 4—螺帽 5—垫圈 6—放油塞

## 1—2 气 缸

T—928型发动机由于采用了空气冷却，故八支气缸制成单独式的，每支气缸外部都有散热片，并用四个螺栓将气缸盖和气缸固定在气缸体上。单独制造的气缸有很多优点，如其中一支气缸损坏不用更换整个气缸体，只将损坏的气缸更换即可，并且制造、装卸和修理容易。气缸活塞组如图 1—5 所示。

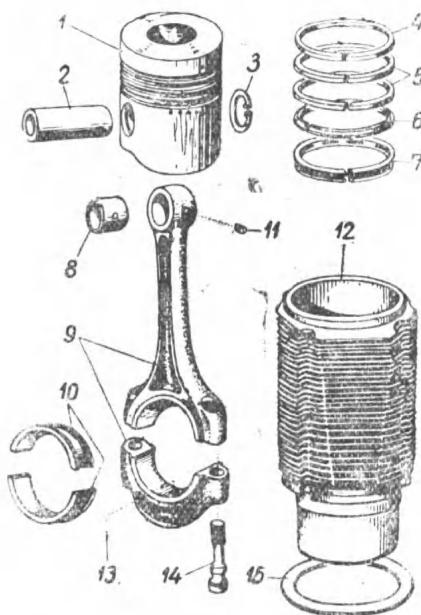


图 1—5 气缸和活塞

1—活塞 2—活塞销 3—卡簧 4—第一道气环 5—第二、三道气环 6—半油环  
7—油环 8—连杆小端铜套 9—连杆 10—连杆瓦片 11—铜套固定销 12—气缸  
13—瓦片固定背 14—连杆螺栓 15—气缸下部垫片