

荣获国家期刊奖、全国优秀科技期刊一等奖

特种铸造及有色合金[®]

2006

压铸专刊

SPECIAL CASTING & NONFERROUS ALLOYS

伊之密压铸机

——让中国的压铸技术与世界同步

高性能——最大空压射速度 $\geq 8\text{m/s}$ ，增压建压时间 $\leq 15\text{ms}$ ，铝镁共用

高效率——新型快速锁模系统，实现高速生产

高可靠性——精密耐用，胜任恶劣工作环境



高质量要求的精密压铸件
最适合伊之密高性能精密压铸机生产

江苏工业学院图书馆
藏书章



伊之密精密压铸科技有限公司
YIZUMI PRECISION DIE CASTING TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：广东省佛山市顺德区高新区（容桂）科技三街2号伊之密工业园

Tel: 86 0757-28600988 (商务、服务热线) (Business Service)

86 0757-28600938

Fax: 86 0757-28600989

E-mail: sales@yizumi-group.com

Http://www.yizumi-group.com

伊之密重型机器工业园

特种铸造及有色合金

TEZHONG ZHUZAO JI YOUSE HEJIN

2006 年年会专刊

(第十一届全国特种铸造及有色合金学术年会、第五届全国铸造复合材料学术年会、第十二届全国铸钢及熔炼学术年会、中国有色金属加工工业协会重有色分会技术交流会论文集)

目 次

轻有色金属

- 电解铝硅合金的发展与现状 王汝耀 鲁薇华(1)
B 和 Sr 共同处理对亚共晶铝硅合金显微组织的影响
..... 李言祥 陈 祥 耿慧远(7)
变形镁合金材料和塑性加工技术的研究进展
..... 陈维平 詹美燕 陈宛德等(11)
镁合金的研究现状与发展趋势 关绍康(17)
铸造铝镁合金材料及其生产技术的发展 齐丕骧(21)
镁合金轮毂应用的结构设计及生产技术研发
..... 龙思远 徐绍勇 查吉利(26)
超声处理对金属凝固组织的影响
..... 翟启杰 刘清梅 戚飞鹏等(29)
镁合金熔液含氢量的炉前快速检斤研究
..... 吴树森 许四祥 毛有武等(31)
电解低钛铝合金定向凝固的微观组织研究
..... 谢敬佩 王爱琴 刘忠侠等(33)
定向凝固规则多孔镁的力学性能研究
..... 项亦斌 李言祥 刘 源(36)
Al-Mg-Sc 合金的应用现状和研究进展 叶益聪 李培杰(39)
细化变质对亚共晶铝硅合金熔体结构的影响
..... 武汉琦 李双寿 汤彬等(44)
电熔剂净化处理铝熔体的实验研究
..... 阎峰云 李文凤 郝远等(48)
微量元素 In 对铸造 AlSiMg 合金时效析出行为的影响
..... 王桂青 孙清洲 刘 燕(50)
细晶铝锭熔炼的 6063 铝合金热变形行为的研究
..... 左秀荣 仲志国 李广钦等(53)
电解低钛铝合金板材时效组织的显微分析
..... 王文焱 谢敬佩 李 伟等(55)
热变形对共晶铝硅合金铸件组织和性能的影响
..... 李贞宽 边秀房 韩娜等(58)

第十一届全国特种铸造及有色合金学术年会
第五届全国铸造复合材料学术年会
第十二届全国铸钢及熔炼学术年会
中国有色金属加工工业协会重有色分会技术交流会

1. 会议时间

2006 年 8 月 12 日 15 日

2. 会议地址

郑州嵩山饭店

3. 会议主办单位

中国机械工程学会铸造分会

特种铸造及非铁合金专业委员会

复合材料专业委员会

铸钢及熔炼专业委员会

中国有色金属加工工业协会重有色分会

郑州大学

《特种铸造及有色合金》杂志社

4. 会议协办单位

河南省铸造学会

河南省物理学会

登封电厂集团铝合金有限公司

宁波铝台精机有限公司

编辑出版:《特种铸造及有色合金》

杂 志 社

主 编:袁振国

社 长:张振斌

副 主 编:刘 卫

编辑部主任:张正贺

发行部主任:王利群

地 址:武汉市汉口万松园路千禧园 1 号
楼 2-401 室

邮 政 编 码:430022

电 话:027-85486024 85358206

传 真:027-85358127

电 子 信 箱:tzzz@public.wh.hb.cn

网 址:http://www.special-cast.com

正 文 印 刷:中国人民解放军

海军工程大学印刷厂

彩 页 印 刷:嘉亨印务(武汉)有限公司

出 版 时 间:2006 年 7 月 24 日

《特种铸造及有色合金》杂志稿件要求

《特种铸造及有色合金》杂志是对国内外公开发行的中文核心期刊。为保证期刊的高水平和高质量,特对稿件提出如下要求:

1. 总体要求 文章要遵循“科学性、先进性、实用性”的原则,做到主题鲜明,重点突出,层次清楚,语句通顺。每篇文章的篇幅(含图、表)一般不超过5 000字。勿一稿多投,其他刊物上发表过或拟用之稿件,本刊不予录用。欢迎用E-mail投稿(我刊电子信箱:tzzz@public.wh.hb.cn)。

2. 缮写要求 稿件请用计算机打印,或用方格稿纸缮写,字迹工整,稿中不要出现自造字、自撰生词或其他非规范术语。字母符号的文种、大小写、上下角标,请一定按印刷体书写清楚。对易于混淆的字符,请在书写时明显区别,例如:

$p-p-P, \theta-Q, \omega-w-W, \chi-x-X, 0-o-O, 6-b-\sigma, 9-q-g, 2-z-Z, \varepsilon-\in, \alpha-a, \beta-B, \gamma-r, \tau-t, v-v, \mu-u$...

3. 摘要 文章必须写一个200字左右的中英文对照的报道性摘要。摘要应尽可能多地给出原文中的定性定量结果和主要内容。

4. 关键词 关键词是反映文章主题内容的名词和术语。每篇文章必须给出3~8个关键词(中英文对照),分别写在中英文摘要下方。

5. 文题及署名 文章题名应简单明了,并能概括文章的主题。题名一般应控制在16个字以内。作者著录在题名之下,同时著录作者所在单位。题名及作者所在单位名要求中英文对照,作者名则要求中文及相应的汉语拼音对照。

6. 首页下注 (1)收稿日期: 年 月 日。(2)基金资助项目。(3)第一作者简介:姓名、性别、出生年、职称、职务、学位、简历、单位所在地及邮编、电话、电子信箱等。

7. 标题层次 正文层次标题应简短明确,各层次序号依次为“1”,“1.1”,“1.1.1”等,一律左顶格,后空一格写标题。若“1.1.

1”后还有小层次,或不是标题而为分项叙述时用(1)、(2)……,每项序号另起行。若串入文中接排时用①、②……。

8. 数学公式 文章的公式应按出现的顺序和需要连续编号,序号用阿拉伯数字并加圆括号排在行末顶格处。叙述中不引用的公式不编号,不编号的简短公式一般随文写。公式中的符号需要说明时,格式如下例:

$$T_2 = \frac{8X_A P_2 D_0}{D_A^3} \quad (1)$$

式中, T_2 为弹簧的最大剪切应力,MPa; X_A 为弹簧的曲度系数; P_2 为弹簧的最大弹力,N; D_0 为弹簧中径,mm; D_A 为弹簧直径,mm。

说明中有公式,且该公式中有符号需要说明时,格式同前,但不必再加“式中”两字。

9. 图 图要精选,必须用AutoCAD绘制,可有可无的图一律舍弃,切忌与文字或表重复,图中字符和数据应准确无误,且与文字叙述一致。图样和有关图形符号应符合有关国家标准或专业标准的规定。图中应采用法定计量单位,应用符号标出,不用单位的中文名称。图应有图名和图号。图名要中英文对照。标注时应按图名、分图名、图注的顺序在图下标注。图注采用序号说明时,阿拉伯数字右下方加黑圆点。图注为符号说明时,在符号后加破折号。

10. 表 表要精选,可有可无的表一律舍弃,切忌与文字和图重复。表中各栏有效数字应一致,字符和数据应与文字叙述一致。用三线表形式,左右两侧不要边线。表内“空白”表示未测或无此项,“-”表示未发现,“0”表示实测结果为零。表应有表号和表名。表中所需说明的事项,可用简短的文字注于表的底线下方。

11. 量和单位 图、表和文字中出现的量和单位,必须采用最新国家标准和规定,非法定计量单位必须换算。

表1 常见标准化量名称与废弃名称的对照示例

标准化名称	质量	密度	比热容	电流	质量分数	体积分数	力学性能	伸长率	冲击韧度	表面粗糙度
废弃的名称	重量	比重	比热	电流强度	重量百分数	体积百分数	机械性能	延伸率	冲击韧性	表面光洁度

表2 常见废弃单位及换算因素示例

废弃单位名称	符 号	换 算 因 素	废弃单位名称	符 号	换 算 因 素
微(米)	μ	$1\mu = 1\mu\text{m}$	华氏度		
达因	dyn	$1\text{dyn} = 10^{-5}\text{N}$	[米制]克拉	carat	$1\text{carat} = 200\text{mg}$
千克力	kgf	$1\text{kgf} = 9.806\,65\text{N}$	尔格	erg	$1\text{erg} = 10\text{J}$
标准大气压	atm	$1\text{atm} = 101.325\text{kPa}$	卡	cal	$1\text{cal} = 4.186\,8\text{J}$
工程大气压	at	$1\text{at} = 9.806\,65 \times 10^4\text{Pa}$	大卡	kcal	$1\text{kcal} = 4.186\,6\text{kJ}$
巴	bar	$1\text{bar} = 10^5\text{Pa}$	[米制]马力	HP	$1\text{马力} = 735.499\text{W}$
托	Torr	$1\text{Torr} = 133.322\text{Pa}$	体积克分子浓度	M	$1\text{M} = 1\text{mol/L}$
毫米汞柱	mmHg	$1\text{mmHg} = 133.322\text{Pa}$	泊	P	$1\text{P} = 0.1\text{Pa}\cdot\text{s}$
毫米水柱	mmH ₂ O	$1\text{mmH}_2\text{O} = 9.806\,65\text{Pa}$	西西	cc	$1\text{cc} = 1\text{mL}$

12. 参考文献 所列参考文献应用公开出版发行的正式书刊。必须引用的非公开出版发行的资料,请作页下注(写在当页下方)。文献必须按顺序引用,不引用则不列出。文献作者超过3人时,请只写3人后加“等”。外文作者姓在前名在后,且名应缩写。文献序号左顶格(不加方括号),空一格后写文献,其格式(含标点符号格式)如下:

(1) 专著 著者.书名.出版地:出版单位,出版年.起止页

(2) 译著 原著者.书名.译者.出版地:出版单位,出版年.起止页

(3) 专著中析出的文献 作者.题名.见(In):著者.书名.出版地:出版单位,出版年.起止页

(4) 论文集中析出的文献 作者.题名.见(In):编者.文集

名.出版地:出版单位,出版年.起止页

(5) 期刊中析出的文献 作者.题名.刊名,年,卷(期):起止页

(6) 报纸中析出的文献 作者.题名.报纸名,年-月-日(版次)

(7) 专利文献 专利申请者.专利题名.专利国别,专利文献种类,专利号.出版日期

(8) 技术标准 标准代号 标准顺序号——发布年标准名称

(9) 学位论文 作者.题名:[学位论文].保存地:保存者,年份

(10) 会议论文 作者.题名.会议名称,会址,会议年份



郑州大学物

欢迎来院合作交流!

学院概况



学科带头人霍裕平院士

郑州大学物理工程学院成立于1995年4月，由物理系、电子科学与技术系、测控技术系及材料物理教育部重点实验室、河南省离子束生物工程重点实验室、河南省基础及应用科学研究所、电子科学与技术仪器实验中心等单位组成学院。现有教职工168人，其中中科院院士1人，正、副教授53人，博士生导师16人。教职工中有博士学位的60人。学院拥有“凝聚态物理”国家重点学科和“凝聚态物理”、“粒子物理与原子核物理”河南省重点学科。目前物理工程学院已成为河南省物理学及相关技术学科多层次高级专业技术人才的培养基地和科技创新基地。

人才培养

现有1个物理学博士后科研流动站，1个物理学一级学科博士点，1个材料物理与化学二级学科博士点。4个一级学科硕士点（物理学、核科学与技术，仪器科学与技术，光学工程），2个二级学科硕士点（生物物理学、材料物理与化学、物理电子学）。4个本科专业（物理学、应用物理学、电子信息科学与技术、电子科学与技术、测控技术与仪器）。

科学研究

学院科学研究主要涉及的领域包括：理论物理、加速器物理、核技术应用、物理电子学、光学工程、测试计量技术、材料物理、离子束生物物理、凝聚态物理等。目前共承担各类科研项目87项，其中国家及国务院各部门项目16项，总经费2403万元。近五年来发表学术论文663篇，SCI、EI、ISTP收录233篇，专著2部；省科技进步二等奖4项，国防科学技术三等奖1项，其它科研奖励81项，发明及实用新型专利13项，省级科技成果鉴定21项。



物理实验大楼

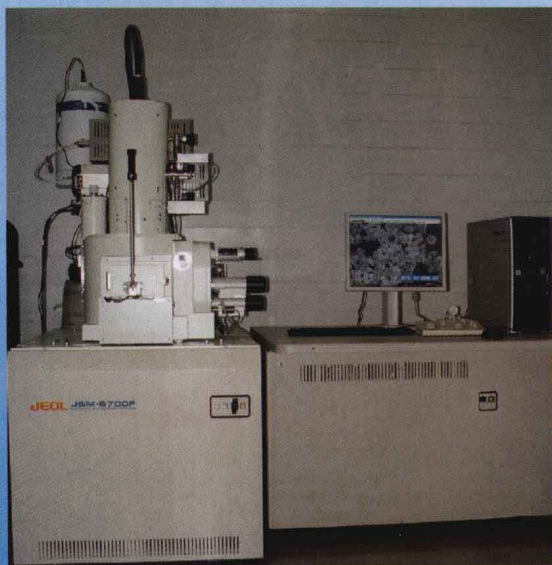
通讯地址：郑州市科学大道100号 邮编：450001 联系电话：0371-67783170

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com

理工程学院简介

四

省部级重点科研基地



冷场发射扫描电镜

1、材料物理教育部重点实验室

材料物理教育部重点实验室组建于1998年，2003年被正式批准。实验室现有冷场发射扫描显微镜、高温性能实验机、热等加压机、CVD薄膜沉积系统等大型材料制备设备和结构分析与性能测试设备。现有金属材料与金属物理、薄膜物理与薄膜材料、陶瓷材料与纳米材料、材料计算与设计四个研究方向。多次承担国家“973”项目、国家自然科学基金项目、省级重大、重点科技攻关项目。

2、河南省离子束生物工程重点实验室

河南省离子束生物工程重点实验室建成于1998年，2003年被正式批准。实验室设有离子束技术及生物效应、植物遗传改良工程、微生物工程和细胞工程四个研究方向。拥有实验设备5000万元，实验室面积近3000平方米。承担有国家“十五”科技攻关项目、国家973项目、国家自然科学基金及省级重大、重点科技攻关项目。



4MV静电离子加速器

五

对外交流



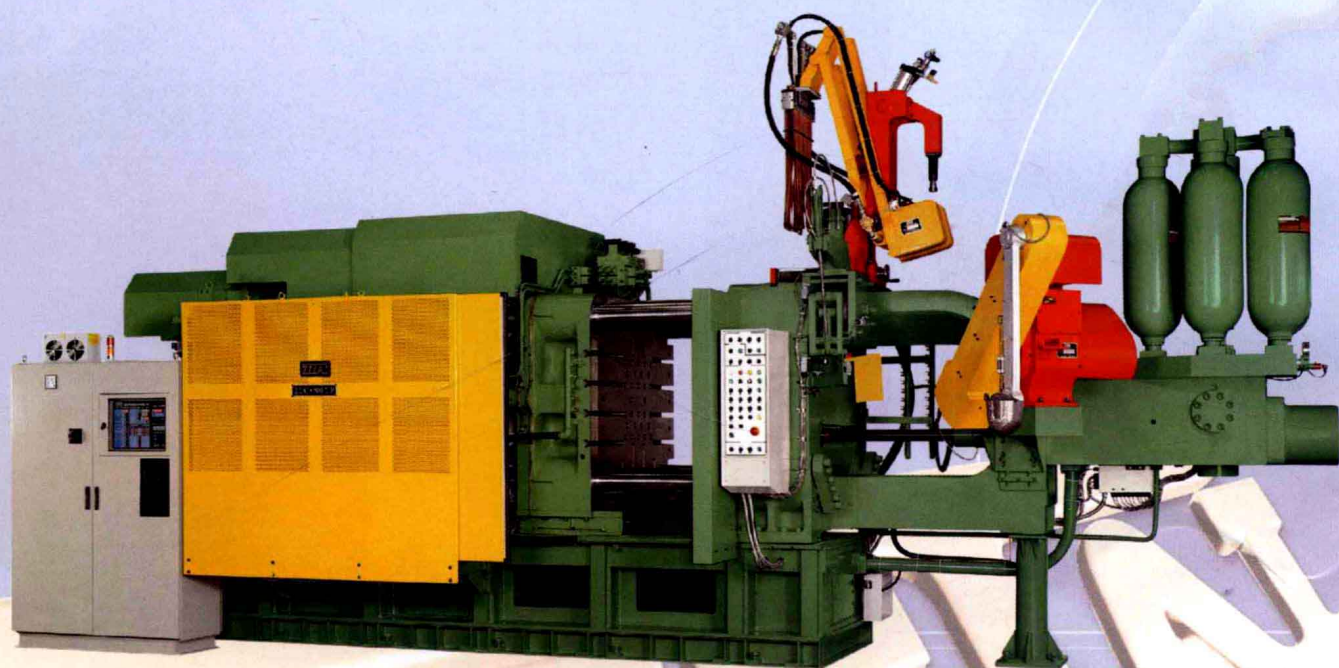
英国玛丽女王-伦敦大学校长与我校校长签署合作协议

物理工程学院在重视本院发展的同时，也积极发展对外交流活动，分别与登电集团、中铝公司等多家企业合作，与美国橡树岭国家实验室、英国玛丽女王-伦敦大学、中国科学院等离子体物理研究所、高能物理研究所等国内外科研院所建立了长期稳固的合作关系。



宁波铝台

宁波铝台精机有限公司为专业生产冷室压铸机及其相关周边设备之厂商，我们除生产机械外，并提供专业的压铸厂整厂设备规划及模具之生产技术指导。



ZDC-900TPS

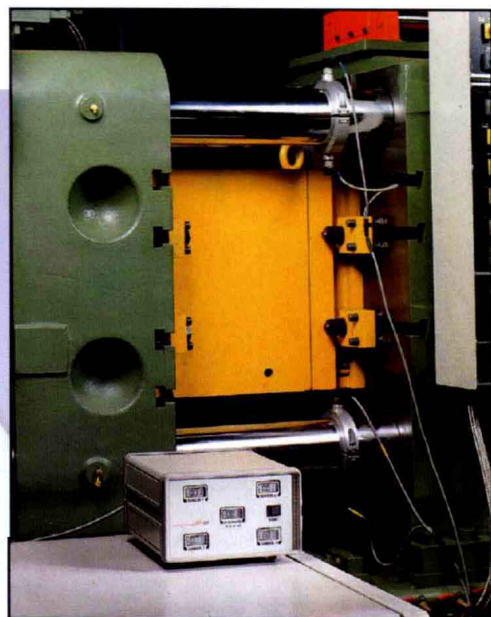
生产机种 (kN) : 1250、1800、2800、4200、5600、
7300、9000、12500、16800、23000

地址：浙江省宁波市北仑区明州西路558号 上海办事处：上海市沪闵路6269号13楼1303室B座
电话：0574-86805888（代表号） 电话：021-64133596 64133597
传真：0574-86805860 传真：021-64133629
E-mail:nbzитай@zитай.com 邮编：201100

精机有限公司



采用无污染的无给油衬套



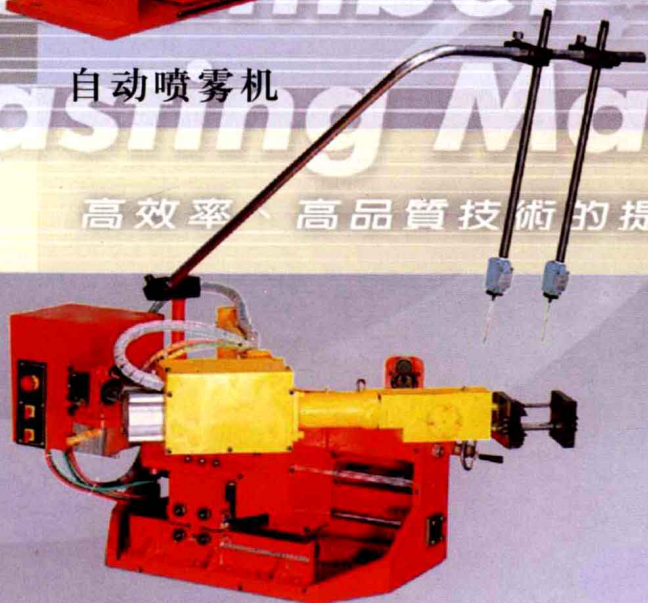
完善的机械出厂测试



自动喷雾机



自动给汤机



自动取出机

高效率、高品质技术的提昇！

公司简介

登封电厂集团铝合金有限公司属国债项目企业，注册资金9700万元，固定资产6.8亿元，占地320亩，员工800多人。公司年产各种铝合金9万吨，主要产品包括ZLD101~ZLD109铸造铝合金、细晶低钛铝合金、6063、6061合金棒、铝硅合金、硅铁合金、重熔铝锭等，是国内第一家掌握国产矿石电热法生产铝硅合金技术、拥有自主知识产权并实现工业化生产的企业；获得国家发改委“高技术产业化示范工程”授牌。

发展目标：

利用电解、电热两种工艺生产铝硅钛合金，保持适度规模，建设中国先进铝合金研发、生产基地。

产品性能

铸造铝合金

★具有常温、高温强度高，耐磨耐腐蚀性能好，热稳定情好，导热导电性能好，抗疲劳、抗冲击性能好等优点，所制成的发动机活塞、缸体等部件，经600小时台架耐久性试验和15万公里行车试验，寿命比普通合金延长35%左右。

★本产品符合国家标准GB/T8733-2000



细晶铝锭

★细晶铝锭是通过在电解质中添加一定比例的氧化钛，利用铝-钛共析原理，在电解铝生产设施和工艺不变的条件下，生产出钛的质量分数不高于0.20%成分稳定的晶粒细化的铝锭。产品AlTi结合性好，晶粒细化能力、耐磨性、高温长效性好，遗传性好，各项性能优于普通重熔铝锭。

★本产品符合国家标准YS/T489-2005（该标准由郑州大学、登封电厂集团铝合金有限公司共同起草国家发改委2006年颁布。



艰苦创业 争优先行

合金棒

★采用细晶铝锭熔炼的6061、6063合金棒铸态晶粒细小均匀，铸态抗拉强度为201Mpa，延伸率为7%。比普通工艺生产的合金抗拉强度、塑性提高20%，并可获得更优异的表面性能，在建筑、包装等方面用途广泛。

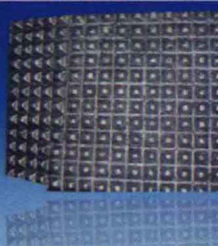
★本产品符合国家标准GB/T3190



铝硅合金

★比之传统产品，电热法铝硅多元合金具有成分均匀，晶粒细小，易于熔配等优点，可以用作炼钢脱氧剂、练镁还原剂、熔配铸造铝硅合金、铝合金型材、代替工业硅制造变形铝合金、作“泡沫铝”的原材料等。在建筑、交通运输、化工、国防建设方面拥有更广阔的应用前景。

★本产品符合国家标准YB/T 178.1~178.6-2000



硅铁合金

★采用二次熔配法生产，成分均匀，不偏析，可广泛应用于冶炼脱氧剂、还原剂。

★本产品符合国家标准GB/T400-1994



国家高技术产业化
示范工程
国家发展计划委员会
二零零二年颁发

郑州大学
登电集团铝合金有限公司
科技合作发展中心



集团铝硅钛多元合金示范工程



登封电厂集团铝合金有限公司
DDJT ALUMINIUM ALLOY CO., LTD.

地址：河南省登封市阳城区
电话：86-371-62952552
销售热线：86-371-62952111

邮政编码：452477
传真：86-371-62957391
电子信箱：ddjt2000@sohu.com

特种铸造及有色合金[®]



国优期刊

权威报道

《特种铸造及有色合金》杂志，主要报道各种（黑色和有色合金）特种铸造方法，如：精密铸造、压铸、低压铸造、挤压铸造、差压铸造、半固态铸造、金属型铸造、离心铸造、连续铸造、壳型铸造、消失模铸造（实型铸造）及电磁铸造等方面的理论、工艺、设备、造型材料、测试与控制、计算机应用技术等；各种（砂型铸造及特种铸造）有色合金及复合材料的熔炼和铸造工艺、凝固理论、测试与控制、计算机应用等方面的科研成果及生产经验，并介绍上述内容的国内外发展动向和学术活动消息等。

本刊创刊于1980年，月刊。国际标准刊号：ISSN 1001-2249，国内统一刊号：CN 42-1148/TG。邮发代号38-109。邮发订价每期8元，全年96元。全国各地邮局均可订阅。也可直接向本刊编辑部邮购，邮购每期加收邮寄费2元。我刊于2000年、2001年、2002年、2003年、2004年、2005年编辑出版了专刊。近几年的过刊编有台订本。1980年至2002年的全文光盘也已正式出版。专刊、过刊台订本及光盘须向本刊编辑部邮购。



欢迎订阅 欢迎投稿 欢迎刊登广告

本刊地址：《特种铸造及有色合金》杂志社 武汉市汉口万松园路千禧园1号楼2-401
邮政编码：430022 电话：027-85486024 85358206 传真：027-85358127
[Http://www.special-cast.com](http://www.special-cast.com) E-mail: tzzz@public.wh.hb.cn

此为试读, 需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com



荣 奖 国 家 期 刊 奖
全 国 优 秀 科 技 期 刊 一 等 奖

《特种铸造及有色合金》世纪光盘

清华同方光盘
CD-ROM

国优期刊 权威报道

每套售价300元, 欢迎订购!

主 办: 中国机械工程学会

编 辑: 中国学术期刊(光盘版)电子杂志社
《特种铸造及有色合金》杂志社

制 作: 光盘国家工程研究中心
清华同方光盘股份有限公司

出 版: 清华同方光盘电子出版社

标准书号: ISBN7-900664-30-0

出版日期: 2003年11月

发 行: 《特种铸造及有色合金》杂志社

地 址: 武汉市汉口万松园路千禧园1号楼2-4

邮 编: 430022

联 系 人: 王利群

电 话: 027-85358206 85486024

传 真: 027-85358127

电子信箱: tzzz@public.wh.hb.cn

网 址: <http://www.special-cast.com>

《特种铸造及有色合金》(世纪光盘)是《特种铸造及有色合金》杂志社与中国学术期刊(光盘版)电子杂志社合作编辑的跨世纪纪念光盘。全文收录了《特种铸造及有色合金》自1980年至2002年的全部文献。

本光盘具有按“年、期、篇名、关键词、作者、机构、全文”进行检索的功能。

未经编辑、出版单位同意,不得复制本光盘,不得利用本光盘的数据制作任何其他出版物,否则一律追究法律责任。

华铸CAE铸件成型及 铸造工艺分析系统

★预测铸件缺陷，优化铸造工艺

★降低毛料消耗，提高工艺出品

★增进科学决策，减少经验依赖

★缩短试制周期，节省试制费用

★敏捷市场反应，增强竞争优势

★改善企业形象，促成外销订货

华铸 CAE 铸件成型及铸造工艺分析系统简介

“华铸CAE铸件成型及铸造工艺分析系统”是分析和优化铸工艺的重要工具，是华中科技大学（原华中理工大学）经数十年研究开发，并在长期的生产实践中不断改进、完善起来的集成软件系统。

它以铸件充型过程、凝固过程数值模拟技术为核心对铸件进行铸造工艺分析。可以完成多种合金材质、多种铸造方法下铸件的凝固分析、流动分析以及流动和传热耦合计算分析。在预测铸件缩孔缩松缺陷的倾向，改进和优化工艺，提高产品质量，降低废品率，减少浇冒口消耗，提高工艺出品率，缩短产品试制周期，降低生产成本，减少工艺设计对经验对人员的依赖，保持工艺设计水平稳定等诸多方面都有明显的效果。曾在众多不同材质复杂铸件的工艺改进、工艺优化中圆满地完成增收降废的任务，创造了显著的经济效益和社会效益，博得众多生产厂家和同行专家的好评。系统总体性能居国内同类软件的领先地位，达到国际先进水平。

1. 使用范围：

◆材质包括：铸钢、灰铁、球铁、铸铝、铸铜及其他合金

◆铸造方式：普通重力铸造、金属型、压力、低压、熔模等铸造方式

2. 分析内容：

◆充型过程 ◆结晶凝固过程 ◆流动与传热耦合过程 ◆应力应变形成过程

3. 缺陷预测：

◆卷气 ◆夹渣 ◆冲砂 ◆浇不足 ◆冷隔 ◆缩孔 ◆缩松 ◆裂纹 ◆变形

4. 软件特点：

◆自主版权，一次开发，贴近用户，贴近实际

◆充分商品化，市场化，实用化

◆铸件适应面宽，实用效果好，成果业绩丰硕，用户有口皆碑

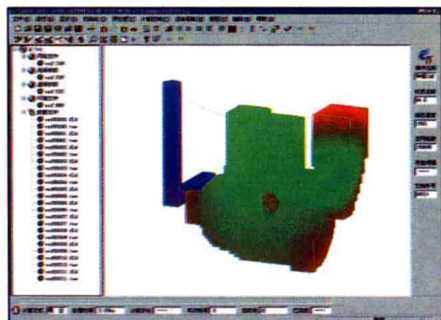
◆界面傻瓜化，功能智能化，操作简捷轻松

◆计算速度快，容量无限制，运行稳定可靠

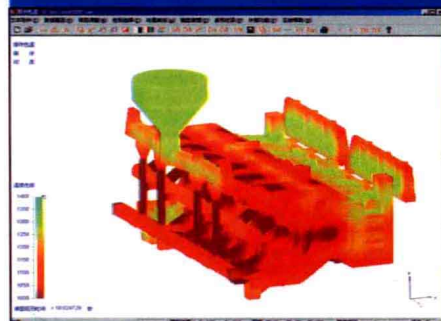
◆易学易用易掌握，学起来有滋有味，用起来爱不释手

◆图形动画，透彻明了，直观动感，独领同类产品之最

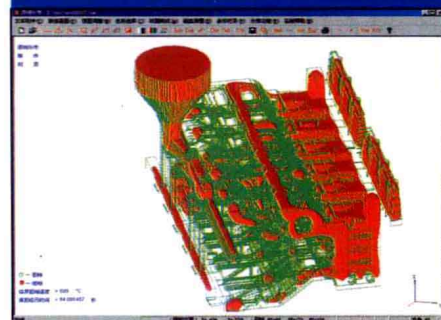
◆自学示范，向导帮助，服务周到，方便及时，舒适温馨



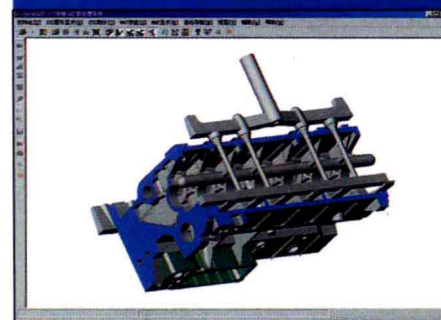
华铸CAE/InteCAST铸造工艺分析系统计算分析界面



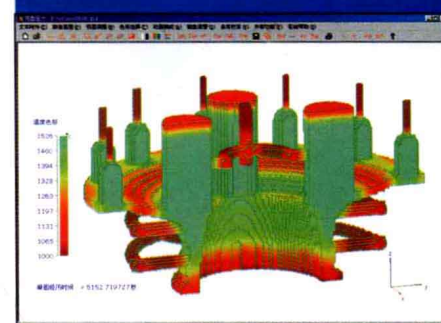
六缸柴油机机体色温分布图



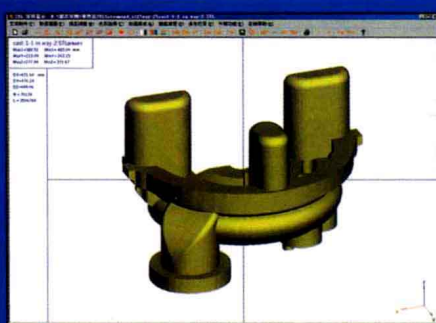
六缸柴油机机体凝固液相分布图



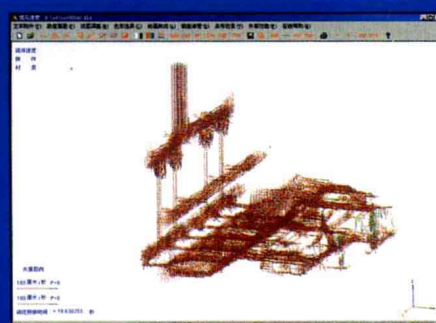
华铸CAE/InteCAST铸造工艺分析系统前置处理界面



大型铸钢件—端盖的色温图

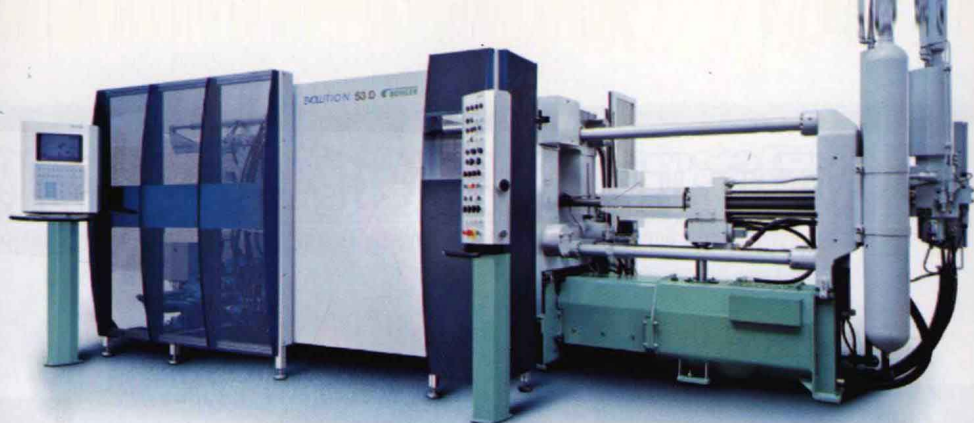


华铸CAE/InteCAST铸造工艺分析系统后置处理界面



六缸柴油机机体充型流速图

布勒 压铸有限公司



完整
强劲
完美
有效
全球性

布勒压铸有限公司已经在中国建立了完善的销售和售后服务体系，并开始在无锡生产660吨、840吨的压铸机。欲了解详细信息，请和我们联系。

布勒设备工程(无锡)有限公司
江苏省无锡市新加坡工业园行创四路20号
邮编: 214028
电话: 0510-88660113, 13801151583
传真: 0510-85282889
buhler.china@buhlergroup.com
www.buhlerdiecasting.com

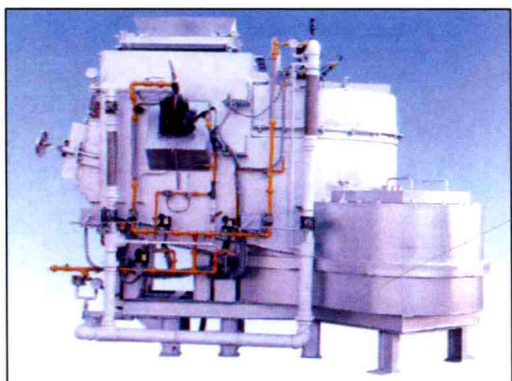
BUHLER

STM快速集中熔解炉

具备自动投料、自动出液、故障自诊断、全自动运行等功能。

采用优质耐火材料、进口专用燃烧器、进口控制元器件。

- * 熔解量500~1500kg/h。
- * 烟气热量回收利用,热效率高达55%以上。
- * 金属烧损率低于1.5%。
- * 铝液温度精确控制在 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 以内。
- * 炉体设计合理,结构坚固,易清扫,无死角。
- * 炉衬寿命5年以上。
- * 适应天然气、液化气、城市煤气、柴油、重油等多种燃料。
- * 采用PLC可编程序控制系统,安全可靠,简单易学。



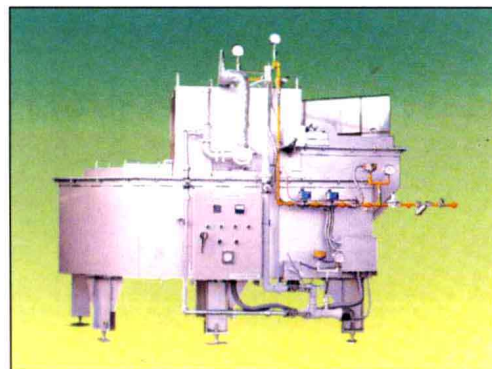
SMK熔解保持炉

熔解、保温功能兼备、全自动运行。适用于要求铝合金量小质高的企业。压铸机前独立设置,自成系统,灵活方便。

- * 熔解量100~400kg/h,保持量350~1200kg。
- * 铝液温度精确控制在 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 以内。
- * 可设置100g铝液中保持含氢量0.2~0.3ml的除氢装置。
- * 炉体设计合理,结构坚固,易清扫,无死角。
- * 炉衬寿命5年以上。
- * 低噪音(80db以下)。
- * 适用多种油、气燃料。

SGK燃气式反射型保持炉

- * 保持量500~1000kg。
- * 采用进口平焰燃烧器、热效率高。
- * 设有热交换器,有效利用排热。
- * 铝液温度精确控制在 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ 以内,炉内气氛含氧量低于5%。
- * 炉衬寿命5年以上。
- * 低噪音(70~75db)。



SEH电气保持炉

- * 保持量300~2000kg。
- * 采用优质耐火材料,炉衬使用寿命长。
- * 采用进口可控硅模块,运行可靠、安全。
- * PID温度调节控制,控温精度达 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ 。
- * 控制盘具备与计算机通讯功能。



进取 · 积极 · 挑战

如何与地球和谐共存，是当今人类共同的目标。工业发展应以不损害自然环境为前提，怎样在环境保护方面造福后代，将是我们正英集团面临的最重要的课题。创业以来，正英集团以人类文明的源泉——“火”为对象致力于燃气器具的研究、开发及利用。对于人类来说火是永恒的，但自然资源是有限的，我们根据这二律背反原理来进行技术开发，同时面对客户日益严格的要求，我们不仅严于律己，并且不断更新意识，积极地为社会、为行业作出自己应有的贡献。

作为工业用燃气器具制造厂的“老字号”，我们决不能掉以轻心，集团上下必须以谦虚好学的精神互相激励，创造一个有生气、有活力的工作环境，为正英从日本走向世界而努力！

董事长 鋤 喜世多



T6型连续铝合金热处理炉



北京仁创铸造有限公司

BEIJING RENCH CASTING COMPANY., LTD

地址：北京市海淀区上地科贸大厦602室

公司电话：010-51661266 62987799

传真：010-62981392

Http://www.renchuang.com.cn

邮政编码：100085

销售电话：010-62981392

51661266-682

销售传真：010-62981391

北京仁创铸造有限公司成立于1992年，是专业从事铸造用覆膜砂生产的高新技术企业。公司在覆膜砂领域已经获得机械部科技进步一等奖，国家发明奖，中国专利金奖等多项大奖，并拥有30多项国内外专利技术。是中共团中央命名的“青年科技创新示范基地”。

我们根据您的需要生产特性化的产品，并提供全方位的技术服务，“仁创”为您提供的是一一解决问题的方案。

公司拥有

- ★ “仁创制造技术研究院”
为了满足您的需要，我们不断开发新产品；
- ★ “仁创铸造材料检测中心”
配备全套“DISA”“GF”检测仪器，确保产品质量；
- ★ “仁创铸造试验基地”
对覆膜砂进行生产实践检验，降低您的使用风险；
- ★ “仁创制芯中心”
为您提供优质的砂芯产品。

主营产品

“长城”牌覆膜砂系列产品；“仁创”牌快速固化覆膜砂系列产品。

您的需要
我的创造

仁创集团