

设备成套图册

(内部参考)

年产10万吨铁矿石

采掘设备

第一机械工业部情报所



毛 主 席 语 录

世界上的事情是复杂的，是由各方面的因素决定的。看问题要从各方面去看，不能只从单方面看。

胸中有“数”。这是说，对情况和问题一定要注意到它们的数量方面，要有基本的数量的分析。

编 辑 说 明

在党的“九大”团结、胜利路线指引下，我国机械工业形势一派大好。几年来，机械工业广大革命职工高举毛泽东思想伟大红旗，狠抓革命，猛促生产，为国民经济各部门提供了大量机械装备，其中有相当一部分是成套设备，但还远远满足不了国民经济飞速发展的需要。

提供成套设备的程度是机械工业水平的重要标志之一。

现代工业生产比较复杂，只有单机不行，它需要很多设备互相组合、配套成龙才能发挥作用。配套设备包括主机和辅机。配套系指单机成套，机组配套，车间和工厂配套。例如：只有轧钢机，没有电机和传动装置不行；有了成套的轧钢机，没有炉子，辊道，剪机也不行；这些都有了，没有钢锭，还是不行；看来这是一般的道理，但往往被人们所忽视。抓主机是必要的，正确的，但只抓主机不抓辅机，设备就不能成套，主机也就发挥不了作用。一个五万千瓦发电站，按设备投资计算，锅炉、汽轮机、发电机三大主机只占48%，辅机配套占52%。一个轧钢车间，工艺设备几千吨，主机只占四分之一。

毛主席教导我们：“马克思主义者看问题，不但要看到部分，而且要看到全体。”因此，在注意到一种主要倾向的时候，也要注意可能掩盖着的另一种倾向；必须充分地看到和抓紧

主流方面，同时逐一解决非主流方面的问题。只有这样，才能为国民经济各部门提供更多更好的成套设备，不断提高我国机械工业水平。

我们编印《设备成套图册》的目的，是帮助同志们加深设备的成套概念，进一步了解和掌握主机和辅机的关系，以便更快地促进工业的发展。

这套图册主要是介绍小型冶金、矿山和化肥企业的设备配套情况，选用了九个小套设备，它包括：

1. 年产10万吨铁矿石采掘设备
2. 年产4万吨铁矿粉洗选设备
3. 12孔炼焦炉
4. 年产4万吨球团矿设备
5. 18平方米烧结机
6. 13立方米高炉
7. 1.2吨纯氧顶吹转炉
8. 400轧钢机
9. 年产3000吨液氨设备

由于我们水平有限，在编印过程中可能有不少缺点和错误，恳请批评指正。

简介

产 品: 铁矿石 (品位30%)

生 产 能 力: 10万吨/年

生 产 工 人: 187 + 350(民工) = 537人

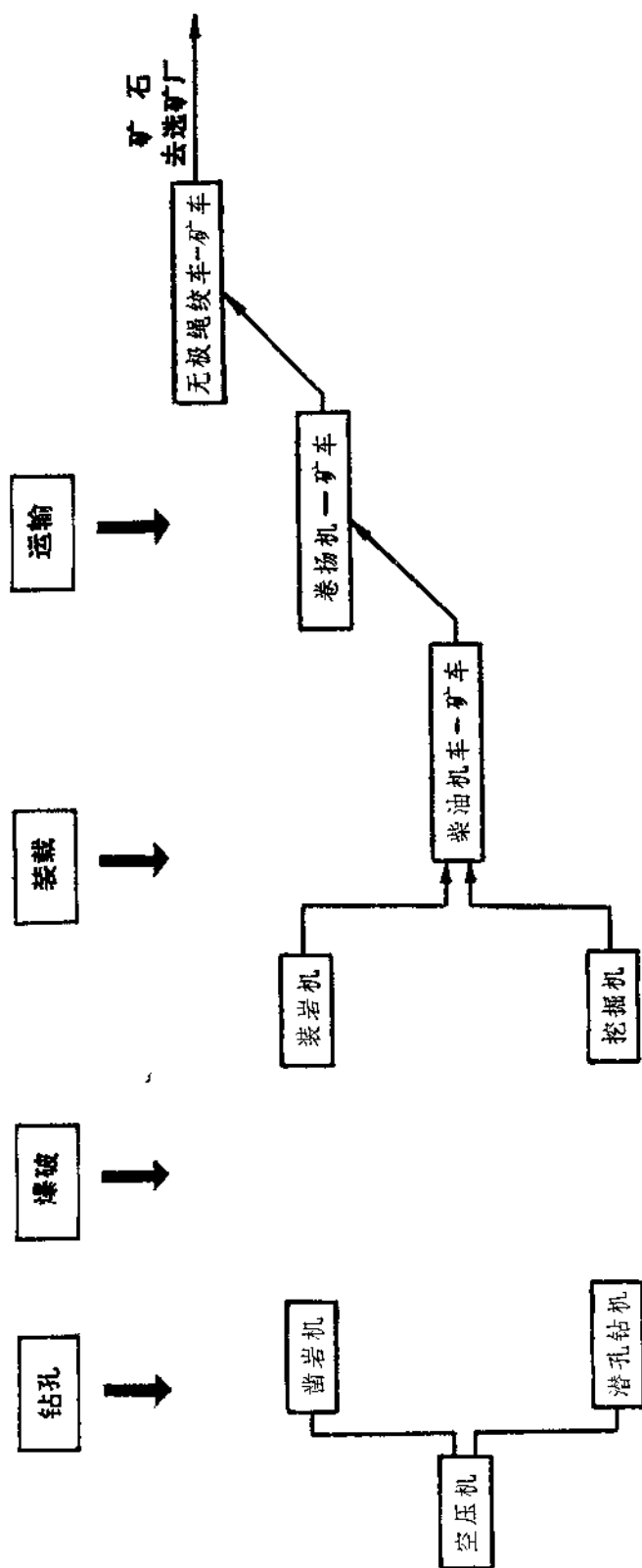
机械设备总重量: 176吨

机械设备总投资: 605万元

机械设备总台数: 251台

其中: 钻 孔 设 备:	30台	3.8吨	2.1万元
装 载 设 备:	5台	20吨	8万元
提升运输设备:	207台	141吨	36.8万元
水 泵:	6台	1.5吨	0.7万元
空 压 机:	3台	9.5吨	12.9万元

年产10万吨铁矿石采掘生产流程图





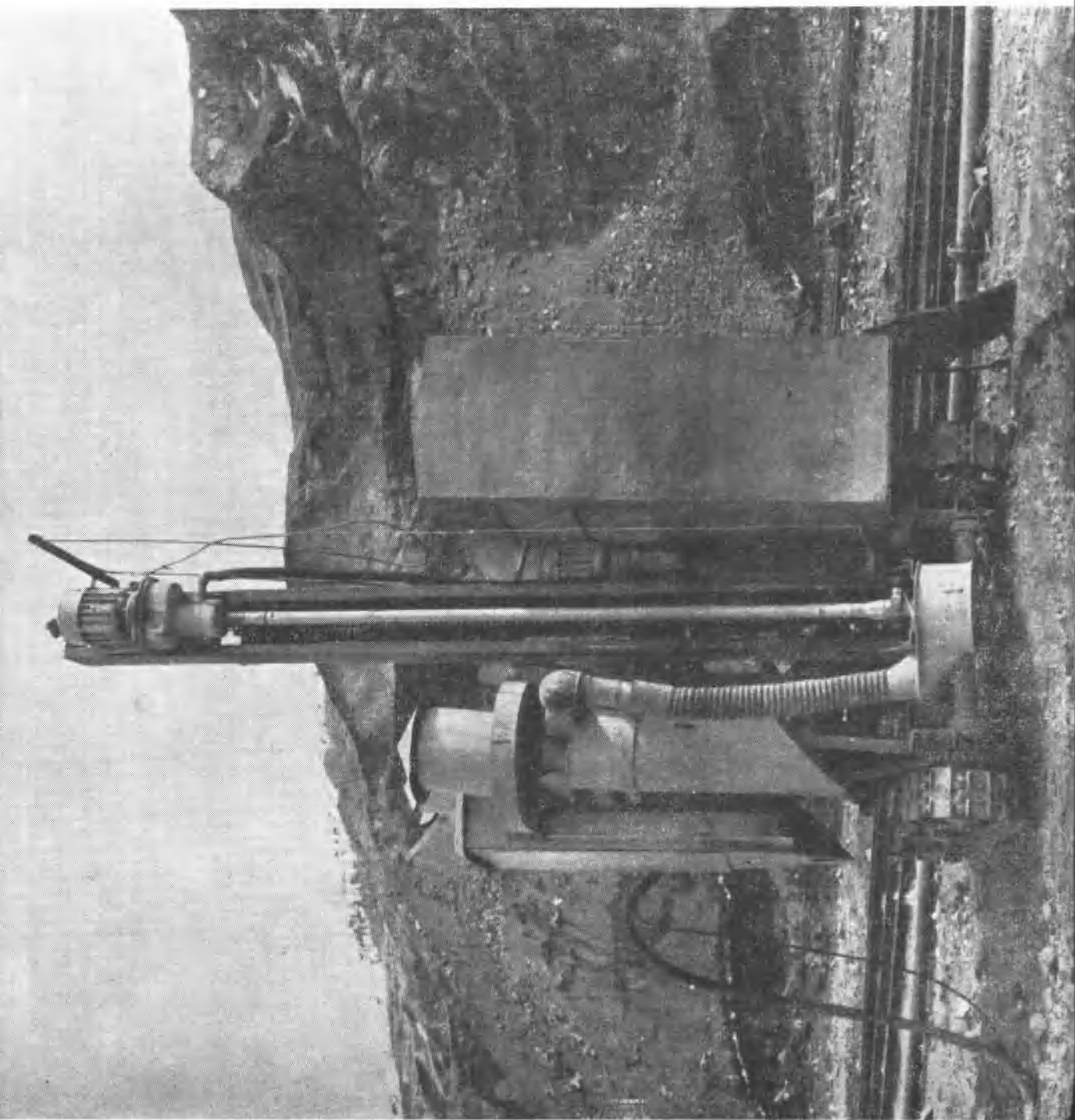
全 景

潜孔钻机

2.1吨

7.5千元

1台

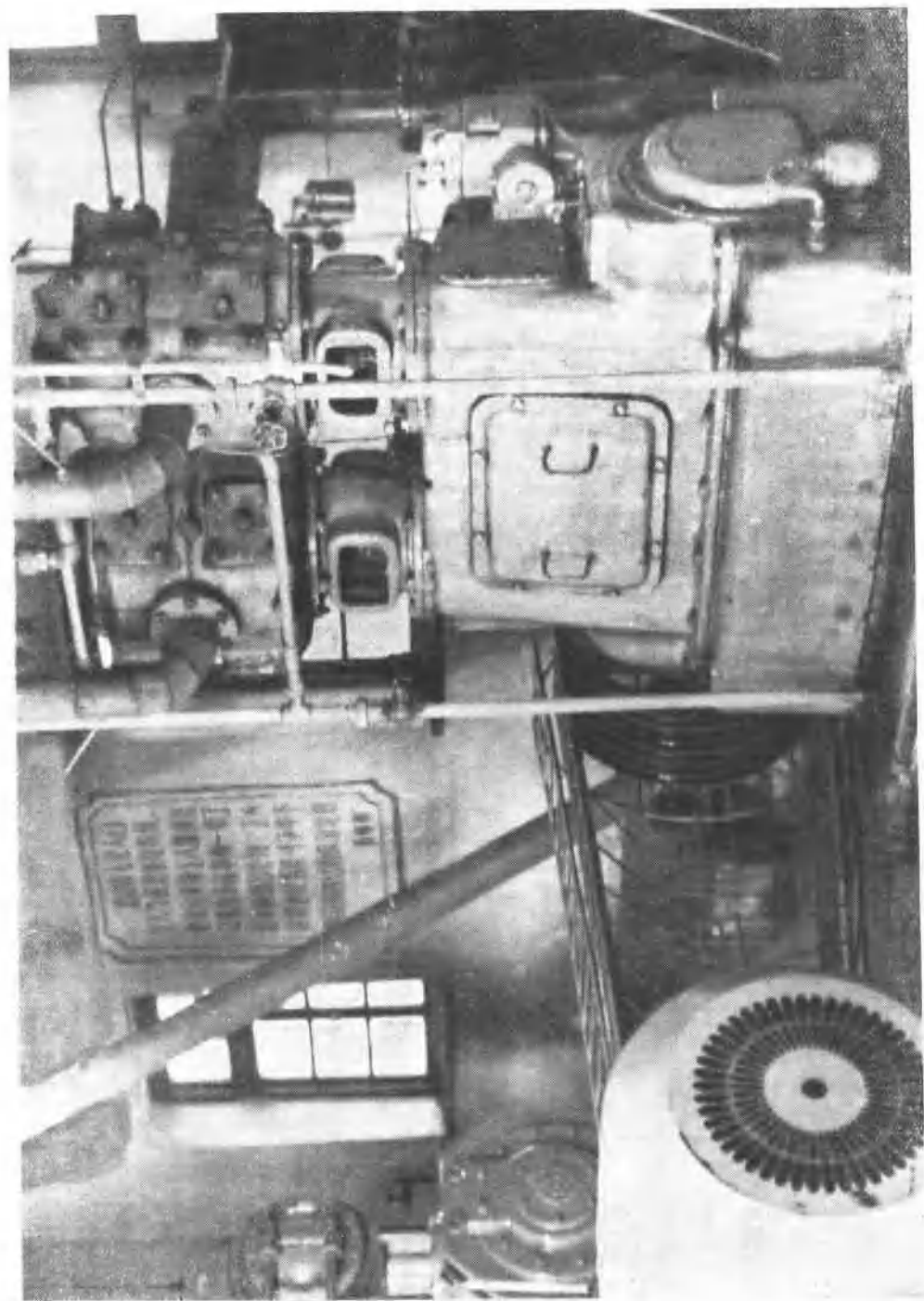




凿岩机

每台50公斤 380元

29台

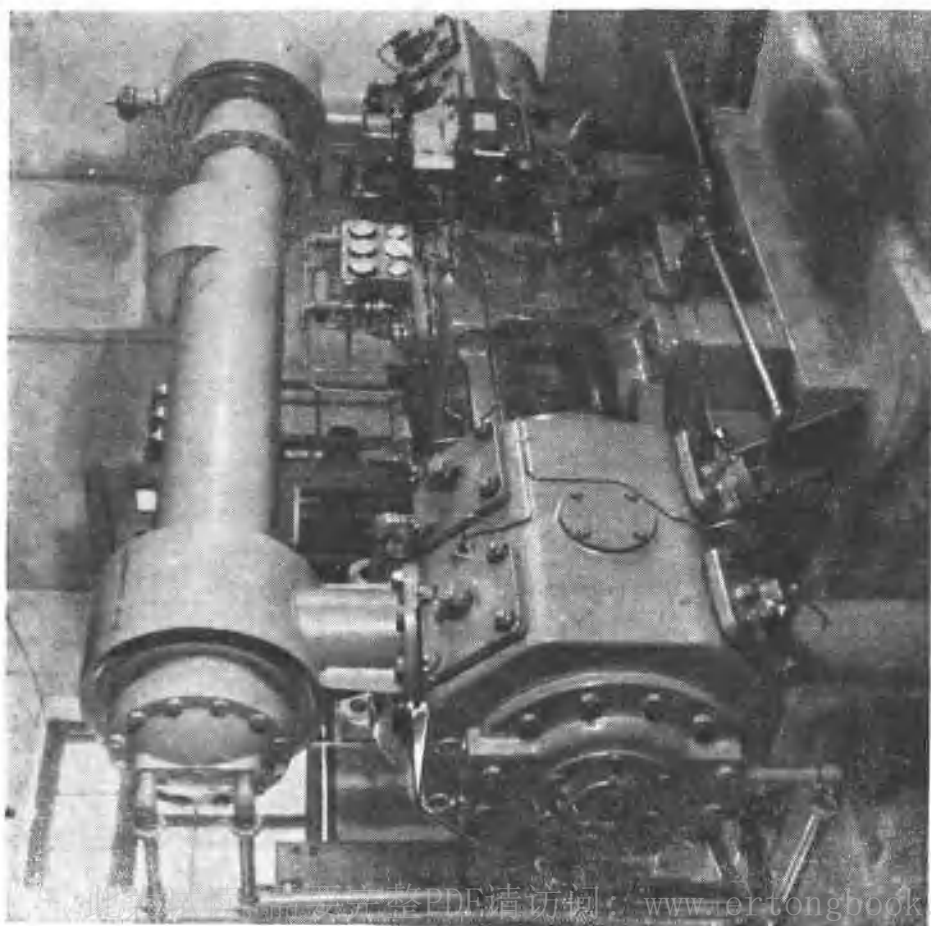


10米³

立式空压机

2.5吨 2.1万元

1台



23米³

卧式空压机

4 吨 7.5万元

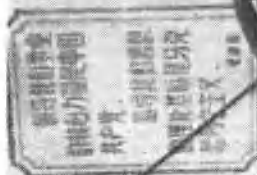
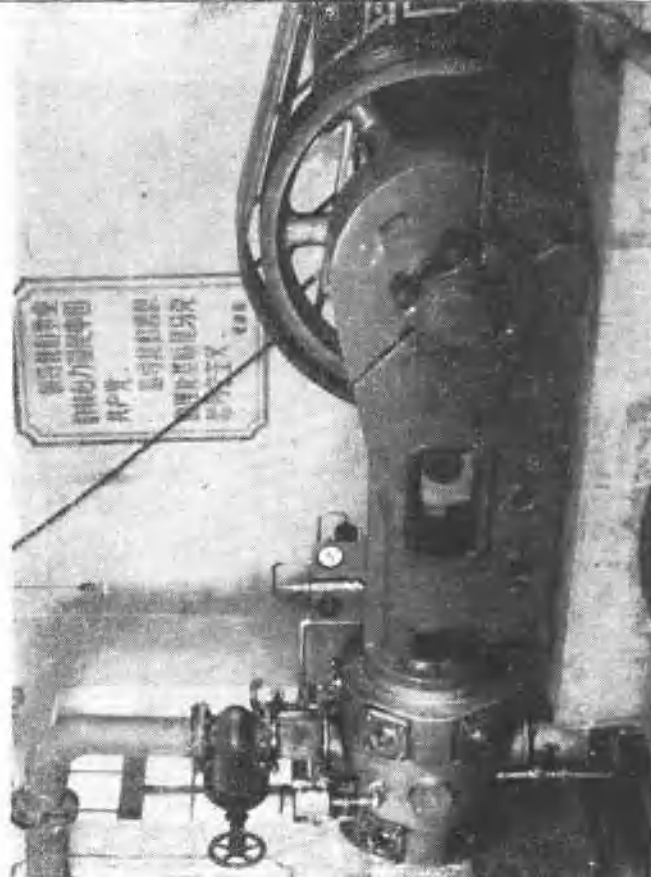
1 台

10米³

卧式空压机

3 吨 3.4万元

1 台



人工剥离





0.2米³

挖 掘 机

8 吨 3.7万元

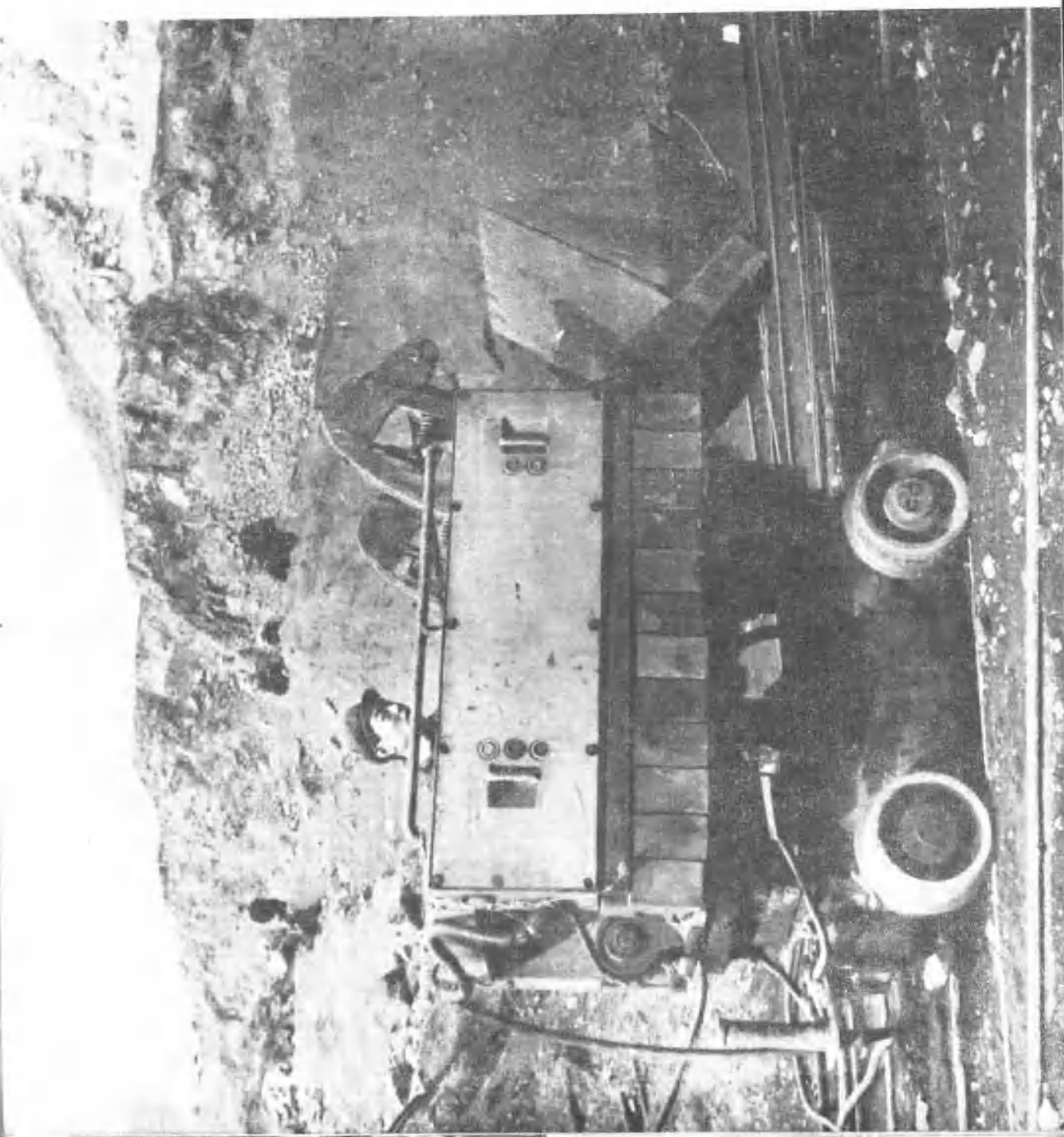
1 台

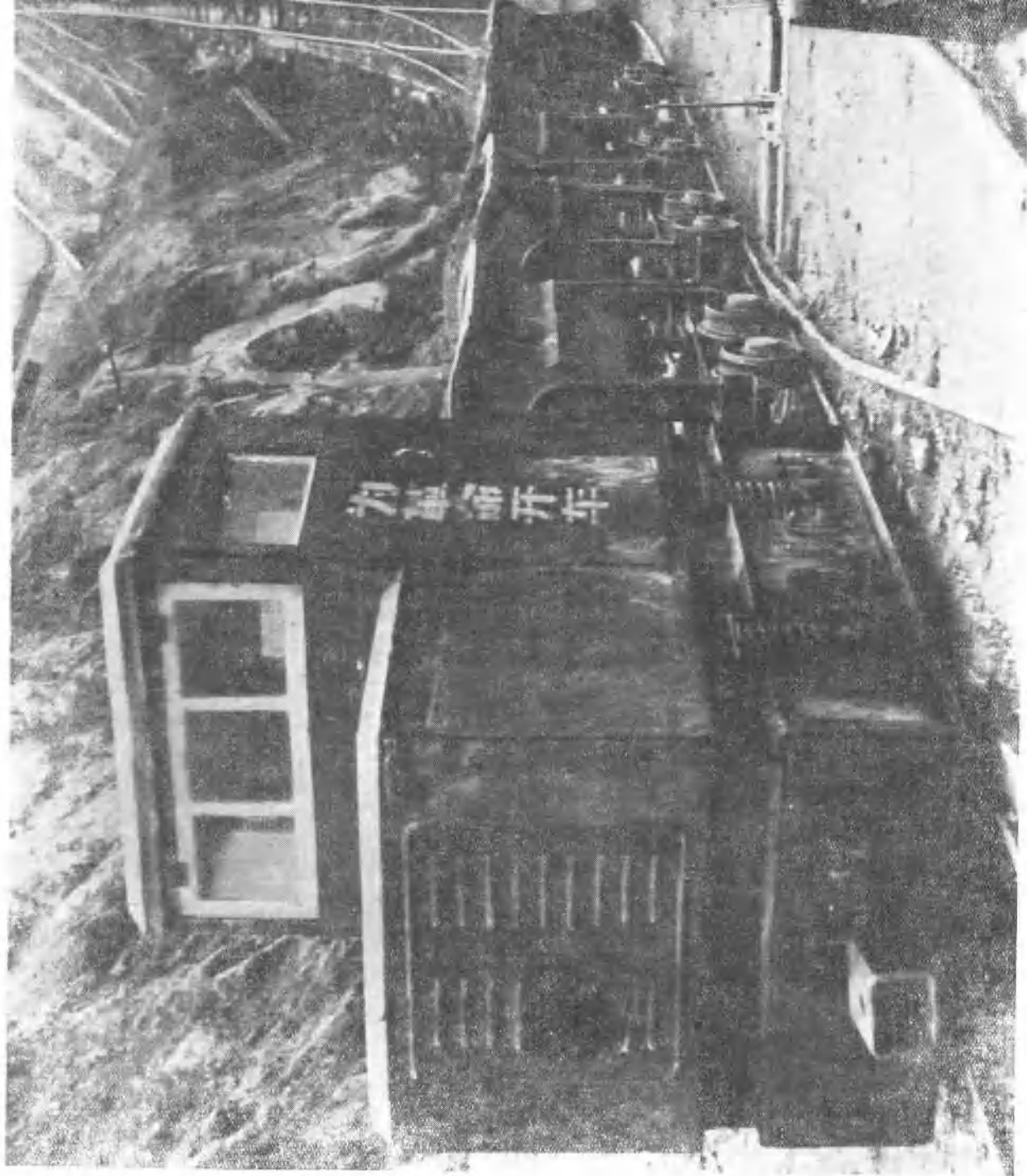
华 I 型

装 岩 机

每台 3 吨 8 千元

4 台



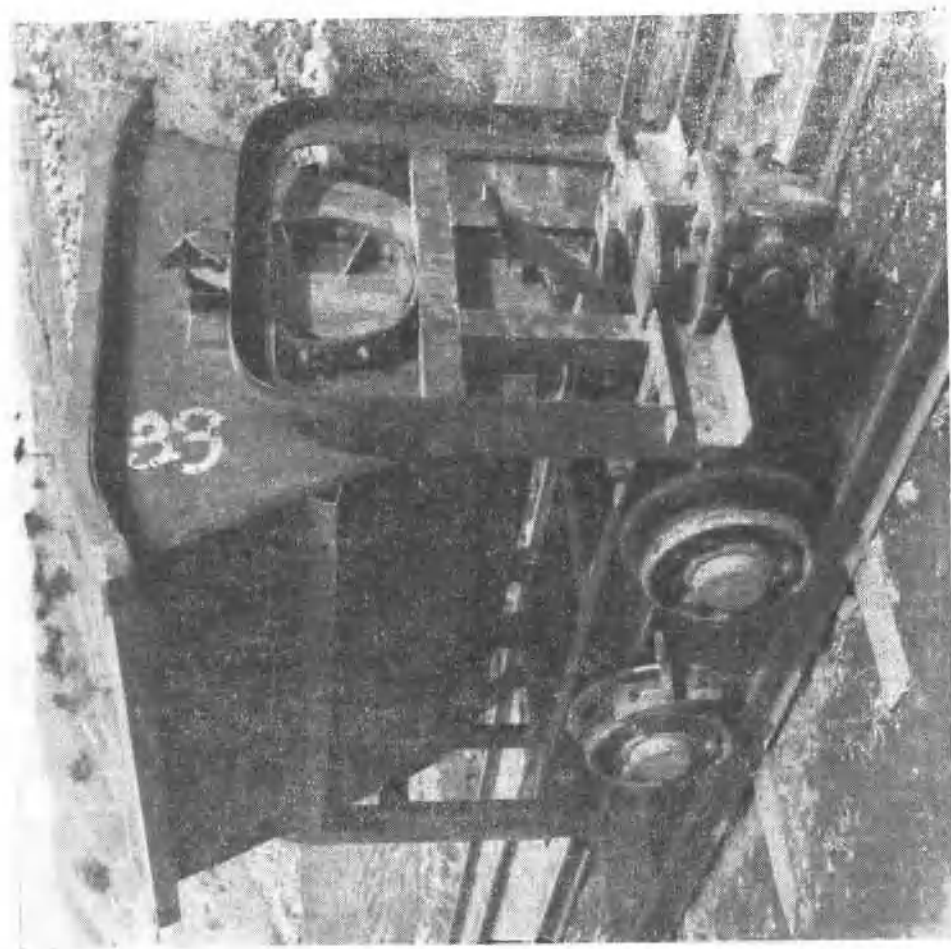


20马力

柴油机车

每台1.5吨 6.5千元

2台



0.55米³

矿 车

每台0.5吨 1千元

195台

装 载 作 业

