

城镇集中供热

规范标准汇编

中 册



沈阳市热力供暖公司

364098



城镇集中供热

规范标准汇编

中 册



人民财产，加意爱护，
遵守纪律，按期归还。

南京工学院

分类号 86·30078

登录号 3

964098



目 录

锅炉安装部分

锅炉压力容器安全监察暂行条例	(1)
第一章 总则	(1)
第二章 监督检查	(1)
第三章 机构和职权	(4)
第四章 事故处理	(6)
第五章 附则	(7)
热水锅炉安全技术监察规程	(9)
第一章 总则	(11)
第二章 结构	(13)
第三章 金属材料	(18)
第四章 受压元件的焊接	(22)
第五章 胀接	(30)
第六章 主要附件和仪表	(31)
第七章 热水系统及附属设施	(37)
第八章 锅炉房	(37)
第九章 使用管理	(39)
第十章 检验	(41)
附 录 焊接接头拉力和弯曲试样	(44)

蒸汽锅炉安全监察规程	(47)
第一章 总则	(49)
第二章 有关设计制造安装修理和改造总的规定	(49)
第三章 结构	(52)
第四章 金属材料	(57)
第五章 受压元件的焊接	(63)
第六章 胀接	(74)
第七章 主要附件和仪表	(76)
第八章 锅炉房	(85)
第九章 使用管理	(87)
第十章 检验	(90)
附 录 焊接接头拉力和弯曲试样	(93)
《蒸汽锅炉安全监察规程》修订后的条款	(98)
锅炉压力容器事故报告办法	(105)

工业炉砌筑工程施工及验收规范 (GBJ211—80)	(111)
第一章 总则	(112)
第二章 工业砌筑的一般规则	(113)
第一节 材料	(113)
第二节 施工	(114)
第三章 不定形耐火材料	(121)
第一节 耐火混凝土	(121)
第三节 捣打料	(125)
第十四章 工业锅炉	(126)
第十五章 冬季施工	(129)

第十六章 工程验收与烘炉	(130)
附录二 耐火砖砌体一般所采用的泥浆种类和成分	(132)
附录三 耐火混凝土配合比及适用范围	(134)

电力建设施工及验收技术规范(锅炉机组篇)	
(DLJ52—81)	(135)
第一章 总则	(136)
第一节 一般规定	(136)
第九章 锅炉炉墙、热力设备和管道的保温油漆	(139)
第一节 一般规定	(139)
第二节 炉墙和保温材料	(141)
第三节 耐火混凝土施工	(144)
第四节 保温混凝土施工	(148)
第五节 框架式耐火混凝土炉墙	(149)
第六节 敷管炉墙	(150)
第七节 砖砌轻型炉墙	(152)
第八节 炉墙保护层施工	(155)
第九节 热力设备及管道保温	(157)
第十节 油漆施工	(160)
第十一节 冬季施工	(161)
第十二节 工程验收	(162)

低压水管锅炉胀管施工规程

(BJG17—65)

(JBJ6—65)

(试行) (163)

第一章 总则	(164)
第二章 胀管器	(164)
第一节 胀管器的技术要求	(164)
第二节 胀管器的检查	(166)
第三章 管孔和管子	(167)
第一节 汽包上管孔的检查	(167)
第二节 管子的检查	(167)
第四章 胀管准备	(172)
第一节 技工鉴定及试胀工作	(172)
第二节 管端退火	(173)
第三节 胀接面的清理	(174)
第五章 胀接工作	(175)
第一节 装管	(175)
第二节 胀管一般规定	(177)
第三节 一次胀管法	(181)
第四节 二次胀管法	(182)
第五节 补胀和换管	(183)
第六章 胀管质量的检验	(184)
第一节 外观检查	(184)
第二节 水压试验	(185)

机械设备安装工程施工及验收规范

TJ231 (一) —75 (187)

第一册 通用规定

第一章 总则	(188)
第二章 设备就位、找正和找平	(190)

第三章 地脚螺栓、垫铁和灌浆	(193)
第四章 清洗和装配	(198)
第一节 一般规定	(198)
第二节 螺纹连接、键、定位销装配	(199)
第三节 联轴器装配	(199)
第五节 滑动轴承装配	(207)
第六节 滚动轴承装配	(208)
第七节 传动皮带、链条和齿轮装配	(210)
第八节 密封件装配	(214)
第五章 试运转	(216)
第六章 工程验收	(219)
附录一 设备基础尺寸和位置的质量要求	(220)
附录二 常用的测量和检查方法	(221)
附录三 斜垫铁和平垫铁的规格	(225)
附录四 垫铁的负荷和面积	(226)
附录五 压浆法	(227)
附录六 碱性清洗液	(229)
附录七 常用除锈方法和质量要求	(230)
附录八 脱脂	(231)
附录九 联轴器不同轴度的测量方法	(233)
附录十一 清洗滚动轴承的方法	(235)

机械设备安装工程施工及验收规范

TJ231(四) —78 (237)

第四册 起重设备、电梯、连续运输设备安装

第三篇 连续运输设备安装

第一章	一般规定	(238)
第二章	通用固定带式输送机	(240)
第四章	斗式提升机	(242)
第五章	螺旋输送机	(243)
第十章	气力输送装置	(244)

机械设备安装工程施工及验收规范 TJ231 (五) — 78 (245)

第五册 压缩机、风机、泵、空气分离设备安装

第二篇 风机安装 (246)

第一章	一般规定	(246)
第二章	离心通风机	(248)
第三章	轴流通风机	(249)
第五章	离心鼓风机和压缩机	(251)
第六章	试运转	(256)

第三篇 泵安装 (260)

第一章	一般规定	(260)
第二章	离心泵	(263)

机械设备安装工程施工及验收规范 TJ231 (六) — 78 (265)

第六册 破碎粉磨设备、卷扬机、回定式柴油机、 工业锅炉安装

第一篇 破碎粉磨设备安装

第五章	辊式破碎机	(266)
第九章	试运转	(267)

第四篇 工业锅炉安装

第一章	一般规定	(269)
第二章	钢结构	(270)
第三章	锅筒、集箱和受热面	(271)
第四章	水压试验	(281)
第五章	热工仪表、保护装置和吹灰器	(282)
第六章	燃烧设备	(284)
(288) 第一节	链条炉排	(284)
(288) 第二节	抛煤机	(286)
第七章	炉墙砌筑和保温	(287)
第八章	烘炉、煮炉和蒸汽试验	(288)

建筑工程质量检验评定标准(通用)

机械设备安装工程

TJ305—75	(293)
十二、固定式胶带输送机安装	(294)
十三、斗式提升机安装	(295)
十四、板式和链式输送机安装	(297)
十五、螺旋输送机安装	(299)
十九、风机安装	(300)
二十一、泵安装	(304)
二十二、水型水管蒸汽锅炉安装	(308)

中小型锅炉运行规程 时希海主编 章正革 李云生 崔武军

第一篇 锅炉机组的运行	时希海主编 章正革 李云生 崔武军
第一章 设备及燃料的简要特性	(318)
第二章 锅炉机组检修后的检查与试验	(325)
第一节 检修后的检查	(325)
第二节 水压试验	(330)
第三节 冲洗过热器	(332)
第四节 转动机械试运行	(333)
第五节 漏风试验	(334)
第三章 锅炉机组的启动	(335)
第一节 启动前的检查与试验	(335)
第二节 启动前的准备	(338)
第三节 锅炉点火	(340)
第四节 锅炉升压	(344)
第五节 锅炉并列	(348)
第四章 锅炉运行中的监视与调整	(350)
第一节 锅炉运行调整任务	(350)
第二节 锅炉水位的调整	(350)
第三节 汽压和汽温的调整	(352)
第四节 锅炉燃烧的调整	(355)
第五节 锅炉排污	(362)
第六节 锅炉吹灰	(364)
第七节 锅炉除渣与打焦	(367)
第八节 除尘器的运行	(368)
第九节 转动机械的运行	(369)

(008)	热能与动力工程
(001)	第十节 自动装置的运行 (370)
(101)	第十一节 锅炉设备的运行维护 (371)
第五章 锅炉机组的停止 (371)
(803)	第一节 停炉前的准备 (371)
(401)	第二节 停炉程序 (372)
(101)	第三节 停炉后的冷却 (373)
(001)	第四节 停炉后的防腐 (376)
(001)	第五节 停炉后的防寒 (378)
(701)	第六节 锅炉的热备用 (379)
第二篇 锅炉机组故障处理 (381)
第一章 故障停炉 (381)
第二章 锅炉水位异常 (382)
第一节 锅炉满水 (382)	
第二节 锅炉缺水 (384)	
第三节 锅炉水位不明 (386)	
第三章 汽鼓水位计损坏 (387)
第四章 汽水共腾 (387)
第五章 锅炉承压部件损坏 (388)
第一节 锅炉排管和水冷壁管损坏 (388)	
第二节 省煤器管损坏 (390)	
第三节 过热器管损坏 (392)	
第四节 减温器损坏 (393)	
第五节 蒸汽及给水管道损坏 (394)	
第六章 锅炉及管道的水冲击 (395)
第七章 锅炉燃烧异常 (397)
第一节 锅炉灭火 (397)	

第二节	烟道内可燃物再燃烧	(399)
第三节	锅炉结焦.....	(400)
第八章	电气系统故障.....	(401)
第一节	负荷骤减.....	(401)
第二节	锅炉厂用电源中断.....	(403)
第九章	辅属设备故障.....	(404)
第一节	风机故障.....	(404)
第二节	回转式空气预热器故障	(406)
第三节	炉排故障.....	(406)
第十章	燃烧室炉墙及吊壁损坏.....	(407)

锅炉安装工程质量检验评定标准

(辽Q1918—85)	(409)
-------------------	-------

热工仪表安装工程

电力建设施工及验收技术规范 (DJ57—79)	
--------------------------------	--

(热工仪表及控制装置篇)

第一章 总则.....	(424)
第一节 一般规定.....	(424)
第二节 设备保管.....	(424)
第三节 施工准备.....	(425)
第四节 工程验收.....	(426)
第二章 热工仪表及控制装置的检查和校验.....	(427)
第一节 一般规定.....	(427)
第二节 仪表的校验	(428)
第三节 控制装置检查和测试.....	(428)

第三章 热工仪表盘安装	(429)
第一节 仪表盘安装	(429)
第二节 盘上仪表及设备安装	(430)
第四章 电气线路	(431)
第一节 电缆敷设及固定	(431)
第二节 电缆接线	(433)
第三节 接线盒安装	(434)
第四节 保护管及导线的敷设	(434)
第五章 温度测量装置的安装	(435)
第一节 测温元件的安装	(435)
第二节 线路补偿电阻的配制	(437)
第六章 压力、流量、液位取源部件及 其一次仪表的安装	(438)
第一节 压力	(438)
第二节 流量	(439)
第三节 液位	(441)
第四节 压力表、差压计及变送器的安装	(442)
第七章 管路敷设	(442)
第一节 一般规定	(442)
第二节 弯管及管路连接	(444)
第三节 管路固定	(445)
第八章 分析仪表的安装	(445)
第一节 取样部件安装和管路敷设	(445)
第二节 分析器安装	(446)
第九章 执行机构及阀用电动装置	(447)
第一节 执行机构的安装和调试	(447)

第二节 阀用电动装置的检查和调整.....	(448)
第十章 热工保护及信号装置.....	(449)
第一节 保护装置的安装和调试	(449)
第二节 信号装置的检查和调试	(450)
第十一章 热工仪表及控制装置的启动调整.....	(450)
第一节 启动前的检查	(450)
第二节 启动	(452)
附表 1 二次回路的绝缘试验标准.....	(453)
附表 2 垫片材料选用表.....	(453)
附表 3 节流件上、下游侧最小直管段长度表	(454)
附表 4 仪表管路材料及管径表.....	(455)
附表 5 管路及阀门严密性试验标准.....	(456)

建筑工程质量检验评定标准

(TJ308—77)	(457)
自动化仪表工程质量检验评定标准说明	(458)
一、仪表盘、仪表箱、操纵台安装.....	(461)
二、温度仪表安装.....	(464)
三、压力仪表安装.....	(466)
四、节流元件安装.....	(468)
五、流量及差压仪表安装.....	(471)
六、物位仪表安装.....	(473)
七、分析仪表安装.....	(474)
八、调节阀和执行机构安装.....	(475)
九、连接管路敷设.....	(477)
十、电气线路敷设.....	(480)

十一、信号、联锁及保护装置	(483)
十二、仪表调试	(484)
附表、检验工具表	(487)

水质标准部分

低压锅炉水质标准 (GB1576-85)	(488)
----------------------	-------

缓蚀盐酸清除低压锅炉水垢技术标准

辽Q1920—85	(493)
1、锅炉酸洗必须具备的技术条件	(494)
2、酸洗工艺的技术指标	(495)
3、酸洗设备的要求	(496)
4、酸洗工艺程序	(496)
5、锅炉酸洗效果综合评定	(497)
附录A、水垢试验判明方法	(498)
附录B、酸液浓度和用量配制表	(499)
附录C、氯化氢含量的测定	(499)
附录D、三价铁离子的测定	(500)
附录E、缓蚀剂缓蚀效率的测定(静止腐蚀失重法)	(503)
附录F、碱度的测定	(505)
附录G、腐蚀试片	(506)
附录H、酸洗锅炉水垢记录表	(509)

锅炉压力容器安全监察暂行条例

第一章 总 则

第一条 锅炉、压力容器是生产和生活中广泛使用的、有爆炸危险的承压设备。为了确保锅炉、压力容器安全运行，保障人民生命和国家财产的安全，特制定本条例。

第二条 本条例适用于所有的承压锅炉和压力为一个表压以上的各种压力容器。这些设备的设计、制造、安装、使用、检验、修理、改造的单位，都必须执行本条例。

本条例不适用于船舶、机车上的锅炉和压力容器。

第三条 各级劳动部门的锅炉压力容器安全监察机构，对锅炉、压力容器实行监督检查。劳动部门领导的锅炉压力容器检验所，是专门从事锅炉、压力容器检验工作的事业单位。

第二章 监督检查

第四条 设计单位应对所设计的锅炉、压力容器的安全技术性能负责。

全国性的锅炉定型设计，须经国务院主管部门和国家劳动总局锅炉压力容器安全监察局审查批准；非全国性的锅炉定型设计，须经省、自治区、直辖市主管部门和劳动局（厅）锅炉压力容器安全监察处审查批准。

压力容器的设计单位，须经主管部门批准，并报同级锅炉压力容器安全监察机构备案。设计应由设计单位的技术负责人批准，属于《压力容器安全监察规程》规定的三类容器

的设计，还应报省、自治区、直辖市劳动局锅炉压力容器安全监察处备案。

锅炉、压力容器的设计总图上应有审查批准的字样。

第五条 锅炉、压力容器的制造单位，必须具备保证产品质量所必需的加工设备、技术力量和检验手段。焊接工人必须经过考试，取得当地锅炉压力容器安全监察机构颁发的合格证，才准焊接受压元件。

制造锅炉、压力容器的单位，须经所在省、自治区、直辖市主管部门和锅炉压力容器安全监察处审查同意。对于制造压力为一个表压以上的蒸汽锅炉的单位和制造三类压力容器的单位，还须报国务院主管部门和国家劳动总局锅炉压力容器安全监察局批准，由国家劳动总局发给制造许可证。未履行上述手续的单位，不准制造这种设备。对于产品质量低劣又无改进的制造单位，应取消其制造资格。

第六条 锅炉、压力容器制造单位，必须按照有关规定，严格执行原材料验收制度、工艺管理制度和产品质量检验制度，保证产品的质量。不合格的产品不准出厂。

对锅炉制造厂的锅炉产品实行出厂监督检验制度。监督检验工作由当地锅炉压力容器安全监察机构或其授权的锅炉压力容器检验所进行。锅炉制造厂应缴纳检验费。

锅炉、压力容器的新产品，必须经过试制和鉴定，才准批量生产。新产品的鉴定，必须有当地锅炉压力容器安全监察机构的代表参加。

第七条 锅炉、压力容器的安全附件，应由当地锅炉压力容器安全监察机构审查批准的单位生产，产品必须符合安全技术性能的要求。