

中 华 人 民 共 和 国

國 家 标 准 目 錄

1966

技 术 标 准 出 版 社

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准 目 录
1 9 6 6

*

技术标准出版社編輯出版（北京安定門外小黃庄）

（北京市書刊出版業營業許可証出字第114號）

天津市第一印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店經售

*

开本 $787 \times 1092 \frac{1}{25}$ 印张 $1\frac{1}{3}$ 字数28,000

1966年6月第一版 1966年6月第一次印刷

印数 00,001—20,000 定价（科六）0.18元

*

統一書号：15169·3-15

出 版 說 明

本目录包括截至1966年3月31日止現行有效和新批准发布的全部国家标准。
第一部分是工农业产品技术标准，第二部分是工程建設技术标准。

技术标准出版社編輯部

1966年4月

标准目录

标准编号	标 准 名 称
GB 1—58	标准幅面与格式
GB 2—58	螺栓、螺钉及双头螺栓末端 尺寸
GB 3—58	螺纹收尾 螺尾、退刀槽、倒角 尺寸
GB 4—58	毛小六角头螺栓 尺寸
GB 5—58	毛六角头螺栓 尺寸
GB 6—58	毛大六角头螺栓 尺寸
GB 7—58	毛小方头螺栓 尺寸
GB 8—58	毛方头螺栓 尺寸
GB 9—58	毛大方头螺栓 尺寸
GB 10—58	毛圆沉头方颈螺栓 尺寸
GB 11—58	毛圆沉头带榫螺栓 尺寸
GB 12—58	毛半圆头方颈螺栓 尺寸
GB 13—58	毛半圆头带榫螺栓 尺寸
GB 14—58	木用毛半圆头方颈螺栓 尺寸
GB 15—58	木用毛半圆头带榫螺栓 尺寸
GB 16—58	半光小六角头螺栓 尺寸
GB 17—58	半光小六角头导颈螺栓 尺寸
GB 18—58	半光六角头螺栓 尺寸
GB 19—58	半光六角头导颈螺栓 尺寸
GB 20—58	半光大六角头螺栓 尺寸
GB 21—58	光小六角头螺栓 尺寸
GB 22—58	光小六角头导颈螺栓 尺寸
GB 23—58	光小六角头螺杆带孔螺栓 尺寸
GB 24—58	光小六角头螺杆带孔导颈螺栓 尺寸
GB 25—58	光小六角头头部带孔螺栓 尺寸

标准编号	标 准 名 称
GB 26—58	光小六角头头部带孔导颈螺栓 尺寸
GB 27—58	光小六角头铰制孔用螺栓 尺寸
GB 28—58	光小六角螺栓带孔铰制孔用螺栓 尺寸
GB 29—58	光小六角头头部带槽螺栓 尺寸
GB 30—58	光六角头螺栓 尺寸
GB 31—58	光六角头螺栓带孔螺栓 尺寸
GB 32—58	光六角头头部带孔螺栓 尺寸
GB 33—58	光六角头铰制孔用螺栓 尺寸
GB 34—58	光六角头螺栓带孔铰制孔用螺栓 尺寸
GB 35—58	光小方头导颈螺栓 尺寸
GB 36—58	光方头螺栓 尺寸
GB 37—58	T型槽用螺栓 尺寸
GB 38—64	螺栓 技术条件。——代替 GB 38—58
GB 39—58	毛方螺母 尺寸
GB 40—58	毛大方螺母 尺寸
GB 41—58	毛六角螺母 尺寸
GB 42—58	毛大六角螺母 尺寸
GB 43—58	毛六角槽形螺母 尺寸
GB 44—58	毛大六角槽形螺母 尺寸
GB 45—58	半光六角螺母 尺寸
GB 46—58	半光大六角螺母 尺寸
GB 47—58	半光六角扁螺母 尺寸
GB 48—58	半光六角带槽螺母 尺寸
GB 49—58	半光大六角带槽螺母 尺寸
GB 50—58	半光六角槽形扁螺母 尺寸
GB 51—58	光小六角螺母 尺寸
GB 52—58	光六角螺母 尺寸
GB 53—58	光小六角扁螺母 尺寸
GB 54—58	光六角扁螺母 尺寸
GB 55—58	光六角厚螺母 尺寸

标准编号	标 准 名 称
GB 56—58	光六角特厚螺母 尺寸
GB 57—58	光小六角槽形螺母 尺寸
GB 58—58	光六角带槽螺母 尺寸
GB 59—58	光小六角槽形扁螺母 尺寸
GB 60—58	光六角槽形扁螺母 尺寸
GB 61—64	螺母 技术条件。——代替 GB 61—58
GB 62—58	开放式翼形螺母 尺寸
GB 63—58	闭锁式翼形螺母 尺寸
GB 64—58	翼形螺母 技术要求
GB 65—58	圆柱头螺钉 尺寸
GB 66—58	球面圆柱头螺钉 尺寸
GB 67—58	半圆头螺钉 尺寸
GB 68—58	沉头螺钉 尺寸
GB 69—58	半沉头螺钉 尺寸
GB 70—58	圆柱头内六角螺钉 尺寸
GB 71—58	锥端紧定螺钉 尺寸
GB 72—58	锥端定位螺钉 尺寸
GB 73—58	平端紧定螺钉 尺寸
GB 74—58	凹端紧定螺钉 尺寸
GB 75—58	圆柱端紧定螺钉 尺寸
GB 76—58	阶端紧定螺钉 尺寸
GB 77—58	内六角平端紧定螺钉 尺寸
GB 78—58	内六角锥端紧定螺钉 尺寸
GB 79—58	内六角圆柱端紧定螺钉 尺寸
GB 80—58	内六角凹端紧定螺钉 尺寸
GB 81—58	六角头圆柱端紧定螺钉 尺寸
GB 82—58	六角头阶端紧定螺钉 尺寸
GB 83—58	方头圆尖端紧定螺钉 尺寸
GB 84—58	方头凹端紧定螺钉 尺寸
GB 85—58	方头圆柱端紧定螺钉 尺寸

标准编号	标 准 名 称
GB 86—58	方头阶端紧定螺钉 尺寸
GB 87—58	小方头阶端紧定螺钉 尺寸
GB 88—58	方头带缘螺钉 尺寸
GB 89—64	螺钉 技术条件。——代替 GB 89—58
GB 90—64	紧固件 验收规则、包装与标志。 ——代替 GB 90—58
GB 91—58	开口销
GB 92—58	弹簧垫圈 尺寸
GB 93—58	小型弹簧垫圈 尺寸
GB 94—58	弹簧垫圈 技术要求
GB 95—58	毛垫圈 尺寸
GB 96—58	加大毛垫圈 尺寸
GB 97—58	光垫圈 尺寸
GB 98—58	垫圈 技术要求
GB 99—58	半圆头木螺钉 尺寸
GB 100—58	沉头木螺钉 尺寸
GB 101—58	半沉头木螺钉 尺寸
GB 102—58	六角头木螺钉 尺寸
GB 103—58	方头木螺钉 尺寸
GB 104—58	小沉头帽制木螺钉 尺寸
GB 105—58	木螺钉的螺纹 尺寸
GB 106—58	木螺钉 技术要求
GB 107—58	强固结合用半圆头铆钉 尺寸
GB 108—58	强固结合用平锥头铆钉 尺寸
GB 109—58	强固结合用平头铆钉 尺寸
GB 110—58	强固结合用半沉头铆钉 尺寸
GB 111—58	密固结合用半圆头铆钉 尺寸
GB 112—58	密固结合用半沉头铆钉 尺寸
GB 113—58	密固结合用锥头铆钉 尺寸
GB 114—58	密固结合用锥头带楔铆钉 尺寸

标准编号	标 准 名 称
G B 115—58	强固及密固结合用沉头铆钉 尺寸
G B 116—58	铆钉 类别及技术要求
G B 117—58	圆锥销 尺寸
G B 118—58	内螺纹圆锥销 尺寸
G B 119—58	圆柱销 尺寸
G B 120—58	内螺纹圆柱销 尺寸
G B 121—58	销 技术要求
G B 122—59	机械制图 图样幅面
G B 123—59	机械制图 比例
G B 124—59	机械制图 字体
G B 125—59	机械制图 字母代号
G B 126—59	机械制图 图线及其画法
G B 127—59	机械制图 剖面与剖视中的剖面线
G B 128—59	机械制图 视图、剖视、剖面及其画法
G B 129—59	机械制图 尺寸注法
G B 130—59	机械制图 偏差代号及其注法
G B 131—59	机械制图 表面光洁度和不涂层的代号及热处理、 表面处理 and 涂层说明的注法
G B 132—59	机械制图 装配图上各组成部分的序号或代号的注 法
G B 133—59	机械制图 螺纹画法及规定代号
G B 134—59	机械制图 齿轮啮合和链传动的画法
G B 135—59	机械制图 花键连接的画法
G B 136—59	机械制图 弹簧的画法
G B 137—59	机械制图 铆钉连接的画法及规定代号
G B 138—59	机械制图 机动示意图中的规定代号
G B 140—59	机械制图 输送液体与气体管路的规定代号
G B 141—59	机械制图 示意图中表示管路零件、附件及热力工 程、卫生工程、仪器与器械的规定代号
G B 142—58	直接使用原木

标准编号	标 准 名 称
GB 143—58	加工用原木
GB 144—58	原木檢驗規則
GB 145—59	中心孔
GB 146—59	标准軌距鐵路 機車車輛限界和建筑接近限界 分 类及基本尺寸
GB 147—59	印刷、书写及繪图用原紙 尺寸
GB 148—59	印刷、书写及繪图用紙 幅面尺寸
GB 149—59	鉛筆
GB 152—59	連接零件的沉头座及通孔 尺寸
GB 153—59	板方材
GB 154—59	枕木
GB 155—59	木材缺陷
GB 156—59	电力設備額定电压及周率
GB 157—59	标准錐度
GB 158—59	T形槽
GB 159—59	公差与配合 定义、制度
GB 160—59	公差与配合 优先配合 基孔制
GB 161—59	公差与配合 优先配合 基軸制
GB 162—59	公差与配合 尺寸0.1~1mm 基孔制
GB 163—59	公差与配合 尺寸0.1~1mm 基軸制
GB 164—59	公差与配合 尺寸1~500mm 基孔制 靜配合
GB 165—59	公差与配合 尺寸1~500mm 基孔制 过渡配合
GB 166—59	公差与配合 尺寸1~500mm 基孔制 动配合
GB 167—59	公差与配合 尺寸1~500mm 基軸制 靜配合
GB 168—59	公差与配合 尺寸1~500mm 基軸制 过渡配合
GB 169—59	公差与配合 尺寸1~500mm 基軸制 动配合
GB 170—59	公差与配合 尺寸500~10000mm 基孔制 靜配合
GB 171—59	公差与配合 尺寸500~10000mm 基孔制 过渡 配合
GB 172—59	公差与配合 尺寸500~10000mm 基孔制 动配合

标准编号	标 准 名 称
G B 173—59	公差与配合 尺寸500~10000mm 基轴制 过渡配合
G B 174—59	公差与配合 尺寸500~10000mm 基轴制 动配合
G B 175—62	普通硅酸盐水泥、矿渣硅酸盐水泥、火山灰质硅酸盐水泥
G B 176—62	水泥化学分析方法
G B 177—62	水泥物理检验方法
G B 178—62	水泥試驗用标准砂
G B 179—63	窄軌铁路軌距
G B 180—63	乒乓球
G B 181—63	每米50公斤鋼軌 品种
G B 182—63	每米43公斤鋼軌 品种
G B 183—63	每米38公斤鋼軌 品种
G B 184—63	每米50公斤鋼軌用魚尾板 品种
G B 185—63	每米38及43公斤鋼軌用魚尾板 品种
G B 186—63	每米50公斤鋼軌用垫板 品种
G B 187—63	每米38及43公斤鋼軌用垫板 品种
G B 188—63	762毫米軌距铁路 機車車輛限界和建筑接近限界 分类及基本尺寸
G B 189—63	煤炭粒度分級
G B 190—63	危险貨物包装标志
G B 191—63	运输包装指示标志
G B 192—63	普通螺紋 牙型与公差带的基本概念、代号
G B 193—63	普通螺紋 直径与螺距
G B 194—63	普通螺紋 直径0.25~0.9毫米 基本尺寸
G B 195—63	普通螺紋 直径0.25~0.9毫米 公差
G B 196—63	普通螺紋 直径1~600毫米 基本尺寸
G B 197—63	普通螺紋 直径1~300毫米 公差
G B 198—63	原条材积表

标准编号	标 准 名 称
GB 199-63	快硬硅酸盐水泥
GB 200-63	硅酸盐大坝水泥与矿渣硅酸盐大坝水泥
GB 201-63	矾土水泥
GB 202-63	油井水泥
GB 203-63	用于水泥中的粒化高炉矿渣
GB 204-63	水泥熟料含碱量测定方法
GB 205-63	矾土水泥化学分析方法
GB 206-63	油井水泥物理检验方法
GB 207-63	水泥比表面积测定方法
GB 208-63	水泥比重测定方法
GB 209-63	烧碱
GB 210-63	纯碱
GB 211-63	煤中全水分的测定方法
GB 212-63	煤的工业分析方法
GB 213-63	煤的发热量的测定方法
GB 214-63	煤中全硫的测定方法
GB 215-63	煤中硫酸盐硫、硫化铁硫和有机硫的测定方法
GB 216-63	煤中磷含量的测定方法
GB 217-63	煤的真比重测定方法
GB 218-63	煤中碳酸盐的二氧化碳含量的测定方法
GB 219-63	煤灰熔融性的测定方法
GB 220-63	煤对二氧化碳化学反应性的测定方法
GB 221-63	钢铁产品牌号表示方法
GB 222-63	钢的化学分析用试样采取法
GB 223-63	钢铁化学分析标准方法
GB 224-63	钢的脱炭层厚度显微测定法
GB 225-63	结构钢末端淬透性试验法
GB 226-63	钢的热酸试验法
GB 227-63	炭素工具钢淬透性试验法
GB 228-63	金属拉力试验法

标准编号	标 准 名 称
G B 229—63	金屬常溫冲击韌性試驗法
G B 230—63	金屬洛氏硬度試驗法
G B 231—63	金屬布氏硬度試驗法
G B 232—63	金屬冷、熱彎曲試驗法
G B 233—63	金屬冷、熱頂鍛試驗法
G B 234—63	型材展平彎曲試驗法
G B 235—63	金屬反復彎曲試驗法
G B 236—63	不淬硬性彎曲試驗法
G B 237—63	金屬鍛平試驗法
G B 238—63	綫材反復彎曲試驗法
G B 239—63	綫材扭轉試驗法
G B 240—63	薄板雙層咬合彎曲試驗法
G B 241—63	金屬管液壓試驗法
G B 242—63	金屬管擴口試驗法
G B 243—63	金屬管縮口試驗法
G B 244—63	金屬管彎曲試驗法
G B 245—63	金屬管捲邊試驗法
G B 246—63	金屬管壓扁試驗法
G B 247—63	鋼材及鍛材驗收、包裝、標志和證明書的一般規定
G B 248—64	裝配式鋼筋混凝土煤礦巷道支架
G B 249—64	半導體器件 型號命名方法
G B 250—64	染色牢度褪色樣卡
G B 251—64	染色牢度沾色樣卡
G B 252—64	輕柴油
G B 253—64	燈用煤油
G B 254—64	工業用石蠟
G B 255—64	石油產品餾程測定法
G B 256—64	車用汽油誘導期測定法
G B 257—64	發動機燃料飽和蒸汽壓測定法
G B 258—64	汽油、煤油、柴油酸度測定法

标准编号	标 准 名 称
G B 259—64	石油产品水溶性酸及碱试验法
G B 260—64	石油产品水分测定法
G B 261—64	石油产品闪点测定法 (闭口杯法)
G B 262—64	石油产品苯胺点测定法
G B 263—64	柴油10%残留物的残炭测定法
G B 264—64	石油产品酸值测定法
G B 265—64	石油产品运动粘度测定法
G B 266—64	石油产品恩氏粘度测定法
G B 267—64	石油产品闪点与燃点测定法 (开口杯法)
G B 268—64	石油产品残炭测定法
G B 269—64	润滑脂针入度测定法
G B 270—64	润滑脂和固体烃滴点测定法
G B 271—64	滚动轴承 分类
G B 272—64	滚动轴承 代号
G B 273—64	滚动轴承 标准外形尺寸
G B 274—64	滚动轴承 装配倒角 轴和外壳孔的圆角半径
G B 275—64	滚动轴承 配合
G B 276—64	单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 277—64	外圈有止动槽的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 278—64	带防尘盖的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 279—64	带密封圈的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 280—64	带毡封圈的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 281—64	双列向心球面球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 282—64	装在紧定套上的双列向心球面球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 283—64	单列向心短圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 284—64	无内圈和无外圈单列向心短圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 285—64	双列向心短圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸

标准编号	标 准 名 称
G B 286—64	双列向心球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 287—64	装在紧定套上的双列向心球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 288—64	双列向心对称球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 289—64	滚针轴承 结构型式和基本尺寸
G B 290—64	只有冲压外圈的滚针轴承
G B 291—64	螺旋滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 292—64	单列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 293—64	锁口在内圈上的单列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 294—64	双半内圈和双半外圈单列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 295—64	成对双联向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 296—64	双列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 297—64	单列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 298—64	大锥角单列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 299—64	双内圈双列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 300—64	四列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 301—64	单向推力球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 302—64	双向推力球轴承 结构型式和基本尺寸
G B 303—64	推力向心对称球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸
G B 304—64	关节轴承
G B 305—64	滚动轴承 外圈上的止动槽和止动环 尺寸及允差
G B 306—64	滚动轴承 紧定衬套、螺母和止动垫圈 主要尺寸
G B 307—64	滚动轴承 技术条件
G B 308—64	钢球
G B 309—64	滚针
G B 310—64	滚动轴承 紧定衬套、螺母和止动垫圈 技术条件
G B 311—64	高压电气设备绝缘试验电压和试验方法
G B 312—64	电工系统图图形符号

标准编号	标 准 名 称
GB 313—64	电力及照明平面图图形符号
GB 314—64	电信平面图图形符号
GB 315—64	电工设备文字符号编制通则
GB 316—64	电力系统图上的回路标号
GB 317—64	白砂糖
GB 318—64	布面胶鞋
GB 319—64	胶面胶鞋
GB 320—64	工业用合成盐酸
GB 321—64	优先数和优先数系
GB 322—64	棉短绒
GB 323—64	棉短绒 检验方法
GB 324—64	焊缝代号
GB 325—64	200升闭口钢桶
GB 326—64	石油沥青油毡
GB 327—64	石油沥青油纸
GB 328—64	沥青纸胎防水卷材 检验方法
GB 329—64	沥青纸胎防水卷材 验收规则、包装、出厂说明书、 保管与运输
GB 330—64	轮胎用棉帘子布
GB 331—64	力车胎用棉帘子布
GB 332—64	六六六原粉
GB 333—64	滴滴涕原粉
GB 334—64	敌百虫原粉
GB 335—64	TGT类台秤
GB 336—64	AGT类案秤
GB 337—64	浓硝酸
GB 338—64	精甲醇
GB 339—64	工业合成苯酚
GB 340—64	有色金属及合金产品牌号表示方法
GB 341—64	钢丝分类

标准编号	标 准 名 称
GB 342-64	冷拉圆金属丝 品种
GB 343-64	一般用途低碳钢丝
GB 344-64	低碳结构钢丝
GB 345-64	中炭结构钢丝
GB 346-64	架空通讯用镀锌低碳钢丝
GB 347-64	针布钢丝
GB 348-64	刺钢丝
GB 349-64	钢钉 技术条件
GB 350-64	一般用途圆钢钉 品种
GB 351-64	钢丝电阻系数试验法
GB 352-64	一层Z形钢丝的密封式钢丝绳
GB 353-64	一层梯形和一层Z形钢丝的密封式钢丝绳
GB 354-64	两层梯形和一层Z形钢丝的密封式钢丝绳
GB 355-64	D型钢丝绳 钢丝 $6 \times 19 = 114$
GB 356-64	D型钢丝绳 钢丝 $6 \times 24 = 144$
GB 357-64	D型钢丝绳 钢丝 $6 \times 30 = 180$
GB 358-64	D型钢丝绳 钢丝 $8 \times 19 = 152$
GB 359-64	D型钢丝绳 钢丝 $6 \times 37 = 222$
GB 360-64	D型钢丝绳 钢丝 $8 \times 37 = 296$
GB 361-64	D型钢丝绳 钢丝 $6 \times 7 \times 19 = 793$
GB 362-64	D型钢丝绳 钢丝 $7 \times 19 = 133$
GB 363-64	D型钢丝绳 钢丝 $7 \times 37 = 259$
GB 364-64	D型钢丝绳 钢丝 $6 \times 6 \times 19 = 684$
GB 365-64	D型单股钢丝绳 钢丝 $1 \times 19 = 19$
GB 366-64	D型单股钢丝绳 钢丝 $1 \times 37 = 37$
GB 367-64	D型单股钢丝绳 钢丝 $1 \times 61 = 61$
GB 368-64	D型多股钢丝绳 钢丝 $18 \times 19 = 342$
GB 369-64	D型多股钢丝绳 钢丝 $19 \times 36 = 684$
GB 370-64	X-t型单股钢丝绳 钢丝 $1 \times 7 = 7$
GB 371-64	X-t型钢丝绳 钢丝 $6 \times 7 = 42$

标准编号	标准名称
GB 372-64	X—t 型鋼絲繩 鋼絲 $6 \times 12 = 72$
GB 373-64	X—t 型鋼絲繩 鋼絲 $7 \times 7 = 49$
GB 374-64	X—t 型鋼絲繩 鋼絲 $6 \times 6 \times 7 = 252$
GB 375-64	X—t 型多股鋼絲繩 鋼絲 $18 \times 7 = 126$
GB 376-64	三角股鋼絲繩 鋼絲 $6 \times 30 = 180$
GB 377-64	車用汽油四乙基鉛含量測定法 (鉍酸鹽法)
GB 378-64	發動機燃料銅片腐蝕試驗法
GB 379-64	乙基液汽油酸度測定法
GB 380-64	石油產品硫含量測定法 (燃燈法)
GB 381-64	航空汽油四乙基鉛含量測定法 (鉍酸鉍法)
GB 382-64	煤油無煙火焰高度測定法
GB 383-64	燈用煤油色度測定法 (重鉍酸鉀溶液比色法)
GB 384-64	石油產品熱值測定法
GB 385-64	溶劑油芳香烴含量測定法
GB 386-64	柴油十六烷值測定法 (同期閃火法)
GB 387-64	深色石油產品硫含量測定法 (管式爐法)
GB 388-64	石油產品硫含量測定法 (氧彈法)
GB 389-64	潤滑油粘度溫度系數測定法
GB 390-64	潤滑油中糠醛試驗法
GB 391-64	發動機潤滑油腐蝕性測定法
GB 392-64	潤滑脂膠體安定性測定法
GB 393-64	日用安全火柴
GB 394-64	精餾酒精
GB 395-64	精餾酒精 試驗方法
GB 396-65	環形鋼筋混凝土電杆 (离心成型)
GB 397-65	冶金魚用煤
GB 398-65	梳棉和精梳棉經緯本色單紗
GB 399-65	梳棉和精梳棉經緯本色股綫
GB 400-65	針織汗布用本色棉紗和股綫
GB 401-65	起絨用本色棉紗