

黑龙江省林业技术革命誓師 与生產躍進大会文件汇编

黑龍江省林业技术革命誓师与生產跃进大会祕書处

1958 年 7 月

蒸汽機車快速檢修經驗

——柴河林业局

柴河森鉄檢修工厂过去由于劳动組織不夠合理，檢修方法不当，更換部件現用現做，各工序平行铺开，互不銜接，造成窩工浪費，蒸汽機車的甲檢一般需十天左右，洗檢需1——2天，影响機車効率的發揮。在生产高潮跃进中，全厂领导和职工深深感到提高機車檢修質量，压缩庫停時間，保証機車正常运用，是超额完成木材生产任务的关键之一。通过整風——双反运动，全厂职工的共产主义思想和生产积极性大大提高，领导深入羣众，技術人員和工人密切結合，从厂內劳动組織，生产管理，和檢修技術上进行了一系列的改进，在58年2月21号甲檢132機車时，縮短到四天出厂，后来又組織檢修人員去牡丹江鉄路工厂学习。在落火減温和檢修工具等方面作了改进。2月下旬甲檢129号機車又縮短到2.85天。5月9号以2.46天的時間完成了133号機車甲檢任务，而洗檢也逐步压缩到7.30分出厂。

一、快速檢修法是一种綜合性的先进經驗，它的特点是：

(1) 事先掌握機車状态，进行总成予修和部件加工，实行互換修理法，这就是在機車未入厂前，就把檢修中需要更換的各种备品做好，并进行細致的試驗和檢查機車入厂后就进行拆卸、安装，这就大大压缩了庫停時間。

(2) 合理改进劳动組織，充分發揮工长的全面指揮和每个参加檢修人員的作用。实行平衡交叉作业法，使每个工序應該重迭的加以重迭，應該平行开展的进行平行开展，并且照顧到互不抵触，互不影响。

(3) 积极改进檢修設備和檢修工具，給某些关键性的工序提供可靠的物質基础。并加强与乘务員的协作，充分發揮乘务員参加檢修的作用，做到落火、減温、起汽三快，不仅加速了修理工作进程，而且对提高乘务員技術水平、逐步走向“工匠化”具有重大的意义。

二、快速檢修法的具体做法：

(1) 提前做好备品，实行总承互換修理法。备品准备得穩妥可靠是决定機車檢修質量 and 出庫快慢的关键之一。所以我們首先抓住了这一环，在甲檢前一个洗檢时，由檢修技術員根据前次檢修所掌握的磨耗限度和修理出厂后的情况，以及机务段所提的機車入厂状态書，会同修理工长，調度把該機車所有能夠予先做好的部件和配件編出备品加工計劃，交給工厂生产部門安排加工。部件如“軸箱、煤水車軸箱、連杆、十字头等。配件如“各部磨耗的瓦、軸套等，大部做出成品或半成品。当機車进庫后就可进行成套的互換和部分配件互換。除成套的部件互換外，其它配件分出先后、輕重緩急、分別烘爐与車床等工組进行加工研修，使之及时供給檢修按装。

(2) 当機車落火入庫放汽后，进行減温的同时，下部开始解体。

(3) 架車动輪推出后，首先第三动輪上車床，把1、2、4动輪曲拐肖投出进行加工或更換，及至第三动輪鑄完进行安裝曲拐肖，再繼續削鑄其它动輪。

(4) 在鍋爐方面先抽出两根过热管进行水压試驗，一面抽，一面打水壓，抽完也打完水压。

(5) 部份与部份的交差。拆司机房的同时电器及上部拆完各配管，即吊起司机房

(6) 落火同时放汽。在放汽时进行減温，中、下机械部进行拆卸。

(7) 机械和上部交差。对保安閥时进行閥調整，对完保安閥，閥調整也完成了。

由于發揮工长和技术員的指揮作用，随拆、随檢、随修、把主要活按排順序分出輕重緩急，随时发现問題，及时調节，以平衡交差作业，使工序在互不影响的基础上做到銜接。不但消灭了窩工浪費現象，而且大大的壓縮了庫停時間。

三、实行落火、減温、起汽的三快方法

落火、減温、起汽是檢修中比較耗費時間的關鍵工序。这些工序如果不加速进程，就会影响其它工序不能及时工作，因而拖长機車在庫時間。針對着这一点，我們就採取“落火、減温、起汽”三快方法：

(1) 入庫檢修前，列車摘掛时，乘务員就少添煤，适当間断的注水，达到水滿汽压低，火将熄的程度。及至機車入庫时，仅有5——6公斤汽压。以节省機車入庫后放汽時間，并連續进行減温。

(2) 改进減温室裝置，过水管加粗。由1.5寸加粗至2寸，循环 筒过去两个現在改成三个，罐水循环快，热度降低冷却快，由过去一般減温需四小时現在降低二小时，从而縮短了減温時間。

(3) 当鍋爐及上部活完后，以90°热水注入罐內。水注到最低驗水閥时，乘务員开始点火。并增設強迫通风設備，串水到水表最低水位停止注水。所以仅用35分鐘時間即起汽达5公斤。由于落火，減温，起汽三个 關鍵工序快了，整个修理进程也就加快了。