

郑 州 地 区
建 筑 工 程 单 位 估 价 表

第 二 册

土 建 工 程

郑州市革命委员会生产指挥部

一 九 七 三 年

郑 州 地 区
建 筑 工 程 单 位 估 价 表
第 二 册
(土 建 工 程)

郑州市革命委员会生产指挥部

一 九 七 三 年

目 录

五、金属结构说明	1
金属结构制作.....	2
钢柱制作.....	2
吊车梁制作.....	4
屋架制作.....	6
屋架梁制作.....	8
其他构件制作.....	10
金属构件运输.....	14
金属结构拼装.....	16
金属结构安装.....	17
金属结构刷油.....	23
钢门窗安玻璃.....	25
六、楼地面工程说明	27
垫 层.....	28
防潮层.....	31

找平层	32
整体面层	33
块料面层	37
木板面层	40
木地板制作	41
耐酸面层	42
耐酸隔离层及垫层	48
墙脚护坡	50
排水坡	50
阴 构	52
伸缩缝	53
七、屋面工程说明	55
粘土瓦, 石棉瓦屋面	57
小青瓦及捶灰屋面	59
卷材屋面, 刷冷底子油及蒸气隔绝层	60
屋面找平层及面层	61
屋面保温层	62
屋面排水	63
伸缩缝、变形缝	64

大波石棉瓦屋面·····	65
小波石棉瓦挡板·····	66
嵌缝油膏·····	67
屋面防水涂料·····	68
八、烟囱及水塔说明·····	71
烟囱及水塔基础·····	72
烟囱·····	74
砖烟囱·····	74
钢筋混凝土烟囱·····	75
烟囱内衬·····	77
红机砖、耐火砖、耐酸砖加工·····	78
烟道砌砖及金属零件安装·····	79
烟囱外脚手架·····	80
砖烟囱木竖井架·····	81
钢筋混凝土烟囱金属竖井架·····	82
水塔·····	83
钢筋混凝土水塔·····	83
砖水塔·····	88
水塔脚手架·····	89

烟囱、水塔用混凝土及砂浆附表·····	90
九、装饰工程说明·····	91
水泥及水泥石灰砂浆抹面·····	92
石灰砂浆抹面·····	98
特种砂浆抹面·····	101
装饰抹面·····	103
镶贴块料面层·····	105
水质涂料·····	106
附：水质涂料的工序表·····	108
木材面油漆·····	109
热桐（清）油·····	109
铅油·····	111
调和漆、地板漆·····	113
漆片、打腊·····	115
附：油质涂料的工序表·····	119
抹灰面油漆·····	118
金属面油漆·····	119
防腐耐酸漆及其他油漆·····	121
防腐耐酸漆及其他油漆（参考定额）·····	123

十、建筑机械台班费用说明	125
土方机械.....	126
石方机械.....	128
筑路机械.....	129
水平运输机械.....	130
起重及垂直运输机械.....	134
混凝土及灰浆机械.....	140
金属结构加工机械.....	142
木结构加工机械.....	144
动力机械.....	145
其他机械.....	148
附：机械场外运输.....	151
附：6吨塔式起重机轨道铺设.....	154
十一、砂浆，混凝土及玛珐脂配合比说明	155
砌筑砂浆配合比表.....	156
抹面用砂浆配合比表.....	158
特种砂浆（胶泥）配合比表.....	166
普通混凝土配合比表.....	170
中（粗）砂.....	170

细砂.....	177
附表一, 普通混凝土配合比用水泥换算表.....	184
轻质混凝土配合比表.....	186
其他混凝土配合比表.....	188
耐酸、耐热、耐碱及重晶石混凝土.....	188
沥青混凝土.....	189
耐酸沥青混凝土.....	190
一般防水混凝土.....	191
附表二、耐油及加气混凝土配合比表.....	192
灰土配合比表.....	194
三合土配合比(体积比)表.....	195
四合土、白灰炉碴、水泥炉碴、水泥白灰炉碴配合比表.....	196
玛蹄脂及耐酸玛蹄脂配合比表.....	197
附表三、石油沥青新旧标号对照表.....	198

金 属 结 构

说 明

一、金属构件制作，系按施工现场制作条件编制的，构件的分段制作及整体、预、装配均包括在估价表内。

二、拼装或安装所需铆钉，螺栓及电焊条均包括在拼装、安装定额内，整体预、装配使用的螺栓及铆固和另星铁件用的螺栓均包括在制作估价表内。

三、金属构件，自现场堆置地点至安装地点的运输，按本分部相应运输估价表计算。

四、安装定额已包括了构件，经运输后发生的轻微变形所需的人工校正费用（系指人工使用一般工具校正）。

五、制作估价表包括了刷一遍樟丹的工料，刷油估价表刷铅油部分，系指在樟丹上刷铅油两道。

六、刷油估价表，以构件安装后刷油为准，如安装前在平均刷油时，合计工日乘以系数0.77%。

七、刷油定额已包括高空作业的人工费用及高度在4.5米以内的搭拆，简易脚手架（高凳搭板子）费用。

一、金属结构制作

(一) 钢 柱 制 作

工程内容: 1. 钢材初步矫正; 2. 划线 3. 号料; 4. 机械剪断或氧切; 5. 平直;
6. 钻孔; 7. 铲背或刨边; 8. 煨曲或锻打; 9. 装配; 10. 扩孔或铣孔;
11. 焊接或铆接; 12. 成品号孔; 13. 成品钻孔; 14. 成品矫正; 15. 刷防锈漆一遍,
16. 材料, 半成品及成品80米水平运输。 17. 成品堆放。 单位: 吨

定 额 编 号			5—1	5—2	5—3	5—4	5—5	5—6	5—7	5—8	5—9
项 目	单 位	单 价 (元)	3吨 以内	5吨 以内	10吨 以内	15吨以内		20吨以内		25吨以内	
			焊接	焊接	焊接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接
直 接 费	元	—	839.95	836.64	830.88	829.82	842.18	824.45	663.69	821.63	772.36
其中: 工	元	—	40.60	38.32	37.42	36.74	43.94	34.74	41.98	32.76	39.98
机 械	元	—	91.14	87.71	83.41	78.04	72.13	75.29	59.95	70.22	50.16
1 4.1 级 工	工日	2.13	19.06	17.99	17.57	17.25	20.63	18.31	19.71	15.38	18.77
2 钢	T		(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)
3 钢	"	612.81	0.58	0.64	0.72	0.85	0.63	0.89	0.58	0.94	0.55
4 工	"	490.81			0.03	0.06		0.04	0.02	0.02	0.02
5 槽	"	504.23	0.34	0.22	0.20	0.05		0.04	0.30	0.02	0.32
6 角	"	543.91	0.14	0.20	0.11	0.10	0.43	0.09	0.16	0.08	0.17
7 电	kg	2.02	40.00	37.00	34.00	31.00	3.00	28.00	2.00	27.00	1.50
8 铆	"	1.87					42.00		36.00		29.00
9 螺	"	1.30	0.50	0.30	0.15	0.10	4.30	0.10	3.70	0.10	3.00
10 氧	m³	0.46	6.00	6.00	7.00	7.00	7.00	8.00	8.00	9.00	9.00
11 电	kg	0.43	9.00	9.00	10.50	10.50	10.50	12.00	12.00	13.50	13.50
12 焦	"	0.08	5.00	3.00	1.50	1.00	26.00	0.70	23.00	0.60	21.00
13 木	"	0.05	0.50	0.30	0.20	0.10	0.50	0.10	0.50	0.10	0.50

(接上页)

定 额 编 号				5—1	5—2	5—3	5—4	5—5	5—6	5—7	5—8	5—9
项 目	单 位	单 价 (元)	3吨 以内	5吨 以内	10吨 以内	15吨以内		20吨以内		25吨以内		
			焊接	焊接	焊接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	
14 樟 丹	kg	3.16	3.00	3.00	3.00	2.50	2.50	2.53	2.53	2.50	2.50	
15 清 油	"	2.89	1.20	1.20	1.20	1.00	1.00	1.02	1.02	1.00	1.00	
16 其 他 材 料	元	—	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	
17 剪断机25HP	台班	22.14	0.05	0.05	0.04	0.04	0.07	0.03	0.03	0.03	0.01	
18 皮带立式钻床直径35%	"	14.62					1.73		1.41		1.16	
19 电 钻 直径32%	"	1.36	0.11	0.09	0.08	0.05	0.65	0.04	0.53	0.04	0.44	
20 铆 钉 枪	"	1.40					0.63		0.52		0.39	
21 风 铲	"	1.09	0.45	0.40	0.40	0.40	0.06	0.30	0.06	0.30	0.06	
22 空气压缩机6m ³ /分	"	56.57	0.06	0.05	0.05	0.05	0.37	0.04	0.30	0.04	0.22	
23 交流电焊机30KVA	"	15.44	4.58	4.46	4.27	3.78	0.23	3.54	0.12	3.40	0.12	
24 轨道平车5T	"	2.76	0.47	0.44	0.43	0.43	0.52	0.40	0.49	0.38	0.46	
25 履带式起重机15T	"	79.15	0.16	0.15	0.14							
26 " " 20T	"	95.43				0.14	0.17	0.16	0.16	0.13	0.15	
27 其 他 机 械	元	—	1.32	1.27	0.94	0.90	1.32	0.96	1.72	0.96	1.88	

附注：履带式起重机的场外运输，另行计算。

(续前)

(二) 吊 车 梁 制 作

工程内容: 同前

单位: 吨

定 额 编 号			5—10	5—11	5—12	5—13	5—14	5—15	5—16	5—17	5—18	5—19	5—20
项 目	单 位	单 价 (元)	3 吨 以内	5 吨以内		8 吨以内		10吨以内		15吨以内		20吨以内	
			焊接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接
直 接 费	元	—	862.97	851.88	865.11	844.51	854.81	841.93	849.14	839.31	838.08	836.01	820.96
其中: 工资	元	—	41.30	36.40	48.48	34.61	44.22	33.59	40.51	33.12	39.36	32.23	38.21
机械	元	—	89.91	85.96	78.44	84.66	72.63	81.50	70.46	81.02	66.83	79.97	54.95
1 4.1 级 工	工日	2.13	19.39	17.09	22.76	16.25	20.76	15.77	19.02	15.55	18.48	15.13	17.94
2 钢 材	T		(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)
3 钢 板	〃	612.81	0.95	0.98	0.65	1.00	0.70	1.02	0.73	1.02	0.75	1.03	0.75
4 角 钢	〃	543.91	0.11	0.08	0.41	0.06	0.36	0.04	0.33	0.04	0.31	0.03	0.31
5 电 焊 条	Kg	2.02	32.00	30.00	1.50	28.00	1.00	28.00	1.00	27.00	1.00	26.00	0.80
6 铆 钉	〃	1.67			50.00		49.00		48.00		44.00		42.00
7 螺 栓	〃	1.30	0.52	0.30	5.10	0.20	4.90	0.15	4.80	0.10	4.40	0.10	4.20
8 氧 气	M ³	0.46	6.00	6.00	4.00	6.14	4.00	7.00	4.60	8.00	4.90	8.00	4.90
9 电 石	Kg	0.43	9.00	9.00	6.00	9.21	6.00	10.50	6.90	12.00	7.40	12.00	7.40
10 焦 炭	〃	0.08	5.00	3.50	29.00	2.00	28.00	1.50	27.00	1.00	25.00	0.80	24.00

(接上页)

定 额 编 号			5—10	5—11	5—12	5—13	5—14	5—15	5—16	5—17	5—18	5—19	5—20	
项 目	单 位	单 价 (元)	3 吨 以内	5 吨以内		8 吨以内		10吨以内		15吨以内		20吨以内		
			焊接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	
11	木 柴	Kg	0.05	0.50	0.30	0.50	0.20	0.50	0.15	0.50	0.10	0.50	0.10	0.50
12	樟 丹	"	3.16	3.15	3.20	3.05	2.85	2.90	2.70	2.75	2.55	2.60	2.55	2.60
13	清 油	"	2.89	1.28	1.28	1.22	1.14	1.16	1.08	1.10	1.02	1.04	1.02	1.04
14	其 他 材 料	元	—	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73
15	剪断机25HP	台班	22.14	0.03	0.03	0.04	0.01	0.04	0.01	0.04	0.01	0.03	0.01	0.03
16	皮带立式钻床 直径35%	"	14.62			1.96		1.92		1.88		1.78		1.14
17	电钻直径32%	"	1.36	0.12	0.11	0.73	0.11	0.72	0.12	0.70	0.08	0.67	0.05	0.61
18	铆 钉 枪	"	1.40			0.71		0.71		0.68		0.65		0.60
19	风 铲	"	1.09	0.59	0.56	0.35	0.54	0.33	0.52	0.29	0.49	0.25	0.47	0.23
20	空气压缩机 6 M ³ /分	"	56.57	0.07	0.07	0.41	0.07	0.41	0.06	0.40	0.06	0.34	0.06	0.30
21	交流电焊机 30KVA	"	15.44	4.51	4.37	0.36	4.37	0.14	4.21	0.14	4.05	0.14	4.05	0.14
22	轨道平车 5 T	"	2.76	0.48	0.42	0.56	0.40	0.51	0.39	0.47	0.38	0.46	0.37	0.44
23	履带式 15T 起重机	"	79.15	0.16	0.14	0.19	0.13	0.17	0.13	0.16				
24	" 20T	"	95.43								0.13	0.15	0.12	0.15
25	其 他 机 械	元	—	0.88	0.87	1.22	0.88	1.15	0.79	1.14	0.78	1.12	0.78	1.07

(续前)

(三) 屋 架 制 作

工程内容: 同前

单位: 吨

定 额 编 号			5—21	5—22	5—23	5—24	5—25	5—26	5—27	5—28	5—29	
项 目	单 位	单 价 (元)	1.5吨以内		3 吨以内		5 吨以内		8 吨以内		防 风 架	
			焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊 接	
直 接 费	元	—	828.22	797.11	801.62	759.68	789.37	740.14	766.82	729.16	807.14	
其 中：工 资	元	—	46.52	50.69	42.05	44.86	37.57	40.87	36.64	40.79	41.17	
机 械	元	—	86.58	60.96	74.03	49.10	70.19	42.64	63.53	40.26	78.40	
1	4.1 级 工	工日	2.13	21.85	23.80	19.74	21.06	17.64	19.19	17.20	19.15	19.33
2	钢 材	T		(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)
3	钢 板	〃	612.81	0.13	0.14	0.16	0.17	0.15	0.16	0.12	0.13	0.19
4	角 钢	〃	543.91	0.93	0.92	0.90	0.89	0.91	0.90	0.94	0.93	0.84
5	槽 钢	T	504.23									0.03
6	电 焊 条	Kg	2.02	42.00	6.00	37.00	3.00	35.00	2.00	29.00	1.00	39.00
7	铆 钉	〃	1.67		34.00		26.00		22.00		19.00	
8	螺 栓	〃	1.30	1.00	3.95	0.50	3.10	0.30	2.50	0.30	2.20	1.00
9	氧 气	m³	0.46	4.00	4.00	4.00	4.00	5.00	5.00	5.00	5.00	1.90
10	电 石	Kg	0.43	6.00	6.00	6.00	6.00	7.50	7.50	7.50	7.50	2.85

(接上页)

定 额 编 号				5—21	5—22	5—23	5—24	5—25	5—26	5—27	5—28	5—29
项 目	单 位	单 价 (元)	1.5吨以内		3吨以内		5吨以内		8吨以内		防风架	
			焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊接	铆接	焊 接	焊 接
11 焦 炭	Kg	0.08	3.50	23.00	2.00	19.00	1.50	16.00	1.00	14.00	3.00	
12 木 柴	"	0.05	0.50	1.00	0.50	0.70	0.30	0.50	0.30	0.50	0.50	
13 樟 丹	"	3.18	3.47	3.52	3.30	3.30	3.30	3.35	3.13	3.77	3.00	
14 清 油	"	2.89	1.39	1.41	1.32	1.32	1.32	1.34	1.25	1.27	1.20	
15 其 他 材 料	元	—	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	
16 剪 断 机 25 Hp	台班	22.14	0.08	0.08	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08
17 皮带立式钻床直径35%	"	14.62		1.21		0.96		0.78		0.70		
18 电 钻 直 径 32 %	"	1.36	0.15	0.44	0.16	0.25	0.09	0.21	0.24	0.17	0.11	
19 铆 钉 枪	"	1.40		0.49		0.38		0.31		0.28		
20 风 铲	"	1.09	0.50	0.50	0.26	0.26	0.23	0.23	0.17	0.17	0.33	
21 空气压缩机 6 m ³ /分	"	56.57	0.06	0.28	0.04	0.22	0.03	0.18	0.02	0.16	0.04	
22 交流电焊机 30KVA	"	15.44	4.14	0.31	3.54	0.24	3.45	0.21	3.05	0.21	3.94	
23 轨 道 平 车 5 T	"	2.76	0.54	0.59	0.49	0.52	0.43	0.47	0.42	0.47	0.43	
24 履带式起重机 15T	"	79.15	0.18	0.20	0.16	0.17	0.14	0.16	0.14	0.16	0.14	
25 其 他 机 械	元	—	1.51	1.57	1.49	1.74	1.47	1.78	1.44	1.86	0.76	

(续前)

(四) 屋 架 梁 制 作

单位: 吨

定 额 编 号				5—30	5—31	5—32	5—33	5—34	5—35	5—36	5—37
项 目	单 位	单 价 (元)	1.5T以内		3 T 以内		5 T 以内		8 T 以内		
			焊 接	铆 接	焊 接	铆 接	焊 接	铆 接	焊 接	铆 接	
直 接 费	元	—	760.43	779.87	741.35	756.48	729.60	735.13	715.19	717.65	
其中: 工 资	元	—	42.20	46.18	38.55	42.45	34.76	38.77	33.48	36.68	
机 械	元	—	58.26	58.20	53.74	49.35	50.15	44.66	49.60	37.49	
1 4.1 级 工	工日	2.13	19.81	21.68	18.10	19.93	16.32	18.20	15.72	17.22	
2 钢 材	T		(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	
3 角 钢	"	543.91	0.94	0.93	0.94	0.94	0.95	0.95	0.95	0.95	
4 钢 板	"	612.81	0.12	0.13	0.12	0.12	0.11	0.11	0.11	0.11	
5 电 焊 条	Kg	2.02	25.00	4.00	20.00	3.00	18.00	2.00	12.00	1.00	
6 铆 钉	"	1.67		31.00		27.00		21.00		18.00	
7 螺 栓	"	1.30	0.70	3.25	0.50	2.75	0.30	2.30	0.30	1.90	
8 氧 气	m ³	0.48	4.00	4.00	4.00	4.00	5.00	5.00	5.00	5.00	
9 电 石	Kg	0.43	6.00	6.00	6.00	6.00	7.50	7.50	7.50	7.50	
10 焦 炭	"	0.08	3.00	27.00	1.50	23.00	1.00	19.00	0.70	16.00	

定 额 编 号				5—30	5—31	5—32	5—33	5—34	5—35	5—36	5—37
项 目	单 位	单 价 (元)	1.5T以内		3 T 以内		5 T 以内		8 T 以内		
			焊 接	铆 接	焊 接	铆 接	焊 接	铆 接	焊 接	铆 接	
11 木 柴	Kg	0.05	0.50	1.00	0.50	0.50	0.30	0.50	0.20	0.50	
12 樟 丹	"	3.16	3.55	3.60	3.45	3.50	3.35	3.40	3.25	3.30	
13 清 油	"	2.89	1.42	1.44	1.38	1.40	1.34	1.36	1.30	1.32	
14 其他材料费	元		3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	3.73	
15 剪断机 25 Hp	台班	22.14	0.07	0.07	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
16 皮带立式钻床直径 35%	"	14.62		1.21		0.96		0.92		0.65	
17 电钻直径32%	"	1.36	0.17	0.44	0.15	0.36	0.11	0.29	0.08	0.24	
18 铆 钉 枪	"	1.40		0.45		0.39		0.30		0.26	
19 空气压缩机 $6m^3$ /分	"	56.57	0.03	0.26	0.02	0.22	0.02	0.17	0.03	0.15	
20 交流电焊机30KVA	"	15.44	2.54	0.35	2.38	0.32	2.27	0.32	2.20	0.25	
21 风 铲	"	1.09	0.22	0.22	0.17	0.17	0.14	0.14	0.19	0.19	
22 轨道平车 5 T	"	2.76	0.49	0.53	0.45	0.49	0.40	0.45	0.39	0.42	
23 履带式起重机15 T	"	79.15	0.16	0.18	0.15	0.16	0.13	0.15	0.13	0.14	
24 其他机械	元		1.31	1.67	1.25	1.57	1.17	1.47	1.13	1.39	