

机械工业常用材料 标准汇编

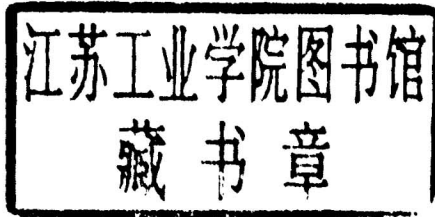
(有色金属部分) (上册)

机械电子工业部机械标准化研究所
机械电子工业部上海材料研究所

机械工业常用材料标准汇编

(有色金属部分)

(上册)



机械电子工业部机械标准化研究所
机械电子工业部上海材料研究所

机械工业常用材料标准汇编

(有色金属部分)

上 册

编辑

**机械电子工业部机械标准化研究所
机械电子工业部上海材料研究所**

江苏武进第三印刷厂印装

开本: 787×1092 1/16 印张 29.5 印张

印数: 1—3000

前 言

《标准化法》的实施，使我国标准化工作进入了一个新时期。标准的贯彻实施越来越受到各工矿企业、科研机关、大专院校及各级行政管理部門的重视。为了满足机械、冶金、航空、交通、动力、电站、矿山、石化等行业从事机械产品设计和材料研究工作的工程技术人员，理化检验(或试验)人员和从事材料性能标准化工作的人员的需要，特编辑了《机械工业常用材料标准汇编》(有色金属部分)和(黑色金属部分)。本“汇编”较全面地收集了国内有关金属材料方面的国家标准，为广大从事金属材料研究、测试、检验、标准化的各类人员提供了一本较为理想的材料标准手册。

责任编辑：方效良、王文忠

参加本项工作的人员有：鲁瑞银、章文伦、陈金宝、方效良、王文忠、周凤喜、王三囡、朱亚青、苗荷萍、吴祯云、王鸣奋等。

编者

目 录

GB 340—76	有色金属及合金产品牌号表示方法.....	(1)
GB 466—82	铜分类.....	(11)
GB 467—82	电解铜.....	(12)
GB 1173—86	铸造铝合金技术条件.....	(14)
GB 1174—74	铸造轴承合金.....	(26)
GB 1175—74	铸造锌合金.....	(28)
GB 1176—87	铸造铜合金技术条件.....	(29)
GB 1177—74	铸造镁合金.....	(44)
GB 1179—83	铝绞线及钢芯铝绞线.....	(45)
GB 1470—88	铅及铅铋合金板.....	(453)
GB 1471—88	铅阳极板.....	(458)
GB 1472—88	铅及铅铋合金管.....	(462)
GB 1473—88	铅及铅铋合金棒.....	(469)
GB 1474—88	铅及铅铋合金线.....	(473)
GB 1527—87	拉制铜管.....	(56)
GB 1528—87	挤制铜管.....	(62)
GB 1529—87	拉制黄铜管.....	(67)
GB 1530—87	挤制黄铜管.....	(73)
GB 1531—87	铜及铜合金毛细管.....	(78)
GB 1837—80	专用纯铜板.....	(87)
GB 2040—80	纯铜板.....	(90)
GB 2041—80	黄铜板.....	(95)
GB 2042—80	复杂黄铜板.....	(103)
GB 2043—80	铝青铜板.....	(106)
GB 2044—80	锡青铜板.....	(109)
GB 2045—80	铬青铜板.....	(112)
GB 2046—80	锰青铜板.....	(115)
GB 2047—80	硅青铜板.....	(118)
GB 2048—80	锡青铜板.....	(121)
GB 2049—80	锡锌铅青铜板.....	(126)
GB 2050—80	普通白铜板.....	(129)
GB 2051—80	铝白铜(BAl 6—1.5、BAI 13—3)板.....	(134)
GB 2052—80	锰白铜板.....	(137)
GB 2053—80	锌白铜板.....	(141)
GB 2054—80	镍及镍合金板.....	(144)
GB 2055—80	镉阳极板.....	(148)
GB 2056—80	铜阳极板.....	(150)
GB 2057—80	镍阳极板.....	(152)

GB 2058—80	锌阳极板.....	(154)
GB 2059—80	纯铜带.....	(156)
GB 2060—80	黄铜带.....	(160)
GB 2061—80	水箱散热片专用铜带、黄铜带.....	(165)
GB 2062—80	铝青铜带.....	(168)
GB 2063—80	镉青铜带.....	(171)
GB 2064—80	锰青铜带.....	(174)
GB 2065—80	硅青铜带.....	(177)
GB 2066—80	锡青铜带.....	(180)
GB 2067—80	锡锌铅青铜带.....	(184)
GB 2068—80	普通白铜带.....	(186)
GB 2069—80	铝白铜(BAl6—1.5, BA1 13—3)带.....	(190)
GB 2070—80	锰白铜带.....	(193)
GB 2071—80	铈白铜带.....	(197)
GB 2072—80	镍及镍合金带.....	(200)
GB 2073—80	双金属带.....	(203)
GB 2524—81	海绵钛.....	(206)
GB 2528—81	锡阳极板.....	(213)
GB 2529—81	铜导电板.....	(215)
GB 2530—81	照相制版用铜板.....	(217)
GB 2531—81	热交换器固定板用黄铜板.....	(219)
GB 2532—81	水箱主片和水室用黄铜板和带.....	(222)
GB 2533—81	纱管专用黄铜带.....	(224)
GB 2534—81	电容器专用黄铜带.....	(226)
GB 2882—81	镍及镍铜合金管.....	(228)
GB 2965—87	钛及钛合金棒材.....	(232)
GB 2966—82	优质TC4钛合金棒材.....	(239)
GB 3109—82	纯铜线.....	(245)
GB 3110—82	黄铜线.....	(248)
GB 3111—82	锡黄铜线.....	(252)
GB 3112—82	铅黄铜线.....	(255)
GB 3113—82	镍铜合金线.....	(258)
GB 3114—82	黄铜扁线.....	(261)
GB 3115—82	冷镦螺钉用黄铜线.....	(264)
GB 3117—82	铆钉用铜线和黄铜线.....	(267)
GB 3119—82	无氧铜线.....	(270)
GB 3120—82	镍线.....	(273)
GB 3121—82	电真空器件用镍及镍合金线.....	(276)
GB 3122—82	镉青铜线.....	(279)

GB 3123—82	硅青铜线.....	(282)
GB 3124—82	锡青铜线.....	(285)
GB 3125—82	白铜线.....	(288)
GB 3126—82	滤清器用黄铜线.....	(292)
GB 3128—82	织网用锡青铜线.....	(294)
GB 3129—82	铝钛合金线.....	(297)
GB 3130—82	制锁用黄铜线.....	(300)
GB 3134—82	铍青铜线.....	(303)
GB 3191—82	铝及铝合金挤压棒材.....	(306)
GB 3192—82	高强度铝合金挤压棒.....	(315)
GB 3193—82	铝及铝合金热轧板.....	(317)
GB 3194—82	铝及铝合金板材的尺寸及允许偏差.....	(323)
GB 3195—82	导电用铝线.....	(329)
GB 3196—82	铆钉用铝及铝合金线材.....	(333)
GB 3197—82	焊条用铝及铝合金线材.....	(340)
GB 3198—82	工业用纯铝箔.....	(343)
GB 3419—82	硅钙合金.....	(348)
GB 3459—82	钨条.....	(350)
GB 3462—82	钼条和钼板坯.....	(353)
GB 3463—82	电容器引线用钽线.....	(356)
GB 3614—82	铝合金箔.....	(362)
GB 3615—83	电解电容器用铝箔.....	(367)
GB 3616—83	电力和一般有机解质电容器用铝箔.....	(371)
GB 3617—83	表盘及装饰用铝及铝合金板.....	(375)
GB 3618—83	铝及铝合金花纹板.....	(379)
GB 3620—83	钛及钛合金牌号和化学成分.....	(387)
GB 3621—83	钛及钛合金板材.....	(391)
GB 3622—83	钛带材.....	(397)
GB 3623—83	钛及钛合金丝.....	(401)
GB 3624—83	钛及钛合金无缝管.....	(403)
GB 3625—83	热交换器及冷凝器用无缝钛管.....	(408)
GB 3628—83	电容器用钽箔.....	(413)
GB 3629—83	钽及钽合金板材、带材和箔材.....	(419)
GB 3630—83	铌板材、带材和箔材.....	(424)
GB 3875—83	钨板.....	(428)
GB 3876—83	钼及钼合金板.....	(432)
GB 3877—83	钼箔.....	(437)
GB 3880—83	铝及铝合金板材.....	(440)
GB 3881—83	钎接用铝合金板.....	(449)

本标准适用于编制有色金属及合金产品的牌号及代号。

一、总 则

1. 在编写产品技术标准时, 必须采用本标准规定的牌号及代号表示方法。

注: 本标准中未规定的有色金属及合金产品的牌号及代号, 应根据本标准的原则编制, 并报标准主管部门审核。

2. 产品牌号的命名, 以代号字头或元素符号后的成分数字或顺序号结合产品类别或组别名称表示。

3. 产品代号, 采用本标准规定的汉语拼音字母(见表1~2)、化学元素符号及阿拉伯数字相结合的方法表示。

采用的汉语拼音字母, 原则上只取第一个汉语拼音的第一个字母。若这个字母与另一个符号重复时, 则取第一个汉语拼音的第二个字母(或第三个字母), 或者同时取前两个汉语拼音的第一个字母。

4. 产品的统称(如铝材、铜材)、类别(如黄铜、青铜)以及产品标记中的品种(如板、管、棒、线、带、箔)等, 均用汉字表示。

5. 产品的状态、加工方法、特性的代号, 采用本标准规定的汉语拼音字母表示(见表3)。

二、分类与编组

6. 有色金属产品分为冶炼产品、加工产品和铸造产品三大部分。

(1) 纯金属冶炼产品分为工业纯度及高纯度两类。

(2) 有色金属及合金加工产品, 按金属及合金系统分类。如铝及铝合金、镁及镁合金、铜及铜合金(纯铜、黄铜、青铜、白铜)、镍及镍合金、钛及钛合金等。

(3) 铸造产品, 分为铸件和铸锭。按不同的合金系统又可分为铸造铝合金、铸造镁合金、铸造黄铜、铸造青铜等。

部分产品, 按专门用途分类。如焊料、轴承合金、印刷合金、中间合金等。

7. 有色金属及合金的编组方法如下:

(1) 按金属及合金性能、使用要求分组。如铝及铝合金分纯铝组、防锈铝组、硬铝组、锻铝组等。

(2) 按金属及合金中的主要组成元素(或按特殊加工方法)分组。如铜及铜合金分纯铜组、无氧铜组、铝黄铜组、铅黄铜组、铝青铜组等。

(3) 按金属及合金的组织类型分组。如钛及钛合金分 α 型钛及钛合金组、 β 型钛合金组、 $\alpha+\beta$ 型钛合金组等。

专用产品按具体情况分组。如焊料,按合金中主元素分组,如银焊料组、铜焊料组等;金属粉末,按元素名称分组,如镁粉组、镍粉组等。铝粉因品种较多,按生产方法、用途分为喷铝粉组、涂料铝粉组、细铝粉组等。

三、产品代号表示方法

冶 炼 产 品

8. 纯金属的冶炼产品,均用化学元素符号结合顺序号或表示主成分的数字表示。元素符号和顺序号(或数字)中间划一短横“-”。

(1) 工业纯度金属,用顺序号表示,其纯度随顺序号增加而降低。

如:一号铜用Cu-1表示;

二号铜用Cu-2表示。

(2) 高纯度金属,用表示主成分的数字表示。短横之后加一个“0”以示高纯。“0”后第一个数字表示主成分“9”的个数。

如:主成分为99.999%的高纯铜,表示为In-05。

(3) 海绵状金属则在元素符号前冠以“H”(“海”字汉语拼音的第一个字母)。

如:一号海绵钛表示为HTi-1。

纯金属加工产品

9. 纯金属加工产品代号的表示方法:

(1) 铜、镍、铝的纯金属加工产品分别用汉语拼音字母(T、N、L)加顺序号表示。

如:一号纯铝加工产品表示为L1。

(2) 其余产品,均用化学元素符号加顺序号表示。

如:一号纯银加工产品表示为Ag1。

合金加工产品

10. 合金加工产品的代号,用汉语拼音字母、元素符号或汉语拼音字母及元素符号结合表示成分的数字组或顺序号表示。

(1) 铜合金:黄铜、青铜、白铜分别用汉语拼音字母H、Q、B表示。

a: 普通黄铜用“H”加基元素铜的含量表示。三元以上黄铜用“H”加第二个主添加元素符号及除锌以外的成分数字组表示。

如:68黄铜表示为H68;

90-1锡黄铜表示为HSn90-1。

b: 青铜用“Q”加第一个主添加元素符号及除基元素铜外的成分数字组表示。

如:6.5-0.1锡青铜表示为QSn6.5-0.1。

c: 白铜用“B”加镍含量表示,三元以上的白铜用“B”加第二个主添加元素符号及除基元素铜外的成分数字组表示。

如:30白铜表示为B30;

3-12锰白铜表示为BMn3-12。

(2) 镍合金:镍合金用“N”加第一个主添加元素符号及除基元素镍外的成分数字组表

示。

如：9镍铬合金表示为NCr9。

(3) 铝合金：铝合金用“L”加表示合金组别的汉语拼音字母及顺序号表示。

如：二号防锈铝表示为LF2。

(4) 镁合金：镁合金用“M”加表示变形加工的汉语拼音字母“B”及顺序号表示。

如：二号变形镁合金表示为MB2。

(5) 钛及钛合金：钛及钛合金用“T”加表示金属或合金组织类型的字母及顺序号表示。
字母A、B、C分别表示 α 型、 β 型和 $\alpha + \beta$ 型钛合金。

如：一号 α 型钛表示为TA1，

四号 $\alpha + \beta$ 型钛合金表示为TC4。

(6) 其他合金：除上述合金外的其他合金，用基元素的化学元素符号加第一个主添加元素符号及除基元素外的成分数字组表示。

如：1.5锌铜合金表示为ZnCu1.5，

13.5-2.5锡铅合金表示为SnPb13.5-2.5，

20金镍合金表示为AuNi20，

4铜铍中间合金表示为CuBe4。

硬 质 合 金

11. 硬质合金用汉语拼音字母加一决定合金特性的主元素(或化合物)成分数字或(顺序号)表示。必要时，后面可加上表示产品性能、添加元素或加工方法的汉语拼音字母。

如：钨钴6合金表示为YG6，

钨钛钴5表面涂层合金表示为YT5U(“U”为“涂”字汉语拼音的第二个字母)；

添加少量碳化铌的钨钴8合金表示为YG8N(“N”为“铌”字汉语拼音第一个字母)。

焊 料

12. 焊料用汉语拼音字母“H”加两个主元素符号及除第一个主元素外的成分数字组表示。

如：40-35银铜焊料表示为H1AgCu40-35。

金 属 粉 末

13. 金属粉末用“F”加元素符号(铜、镍、铝、镁分别用T、N、L、M)表示。后面加上表示产品纯度、粒度规格或产品特性的数字。表示纯度、粒度规格或产品特性的数字之间用一短横隔开。必要时，可在表示纯度的数字前加上表示生产方法、用途、产品特性的汉语拼音字母。对没有纯度等级只有粒度规格或产品特性的金属粉末，可不用表示纯度的数字和短横。

如：三号喷铝粉表示为FLP3。

复 合 材 料

14. 复合材料，用组成该复合材料的代号表示，代号之间用分线“/”隔开。如需要表明材料层的厚度关系，可在后面用括号标出材料层的厚度比。

如：二号银/6.5-0.1锡青铜双金属表示为Ag2/QSn6.5-0.1(1:1)。

稀 土 产 品

15. 稀土代号, 采用汉语拼音字母X、t组成“Xt”表示(单一稀土金属用化学元素符号表示)。

混合稀土金属: 用“Xt”后面加上富集元素符号及其含量数字表示。在化学元素及其含量数字之间用一短横隔开。

如: 含镧不少于40%的富镧混合稀土金属表示为XtLa-40。

稀土化合物: 用化合物分子式加上顺序号表示, 中间加一短横。

如: 一号氧化镧表示为 La_2O_3-1 ;

一号硝酸铈表示为 $\text{Ce}(\text{NO}_3)_3-1$;

一号氯化稀土表示为 XtCl_3-1 。

铸 造 合 金

16. 铸造产品在其代号前冠以汉语拼音字母“Z”(“Z”为“铸”字的汉语拼音第一个字母); 对于铸锭在其代号后面加“D”(“D”为“锭”字的汉语拼音第一个字母)表示。

如: 铸造68黄铜锭表示为ZHD68。

有色金属及合金加工、铸造产品牌号表示方法举例见表4。

表 1 常用金属、合金名称及其汉语拼音字母的代号

名 称	采用的汉字及汉语拼音		采 用 代 号	字 体
	汉 字	汉语拼音		
铜	铜	tong	T	大写
铝	铝	lu	L	大写
镁	镁	mei	M	大写
镍	镍	nie	N	大写
黄 铜	黄 铜	huang	H	大写
青 铜	青 铜	qing	Q	大写
白 铜	白 铜	bai	B	大写
钛及钛合金	钛	tai	T	大写

表 2 专用金属、合金名称及其汉语拼音字母的代号

名 称	采用的汉字及汉语拼音		采 用 代 号	字 体
	汉 字	汉语拼音		
防锈铝	铝、防	lu fang	LF	大写
锻 铝	铝、锻	lu duan	LD	大写
硬 铝	铝、硬	lu ying	LY	大写
超硬铝	铝、超	lu chao	LC	大写
特殊铝	铝、特	lu te	LT	大写
硬钎焊铝	铝、钎	lu qian	LQ	大写
无氧铜	铜、无	tong wu	TU	大写

续表 2

名 称	采用的汉字及汉语拼音		采 用 代 号	字 体
	汉 字	汉语拼音		
金属粉末	粉	fen	F	大写
喷 铝 粉	粉、铝、喷	fen lu pen	FLP	大写
涂料铝粉	粉、铝、涂	fen lu tu	FLU	大写
细 铝 粉	粉、铝、细	fen lu xi	FLX	大写
特细铝粉	粉、铝、特	fen lu te	FLT	大写
炼钢、化工用铝粉	粉、铝、钢	fen lu gang	FLG	大写
镁 粉	粉、镁	fen mei	FM	大写
铝 镁 粉	粉、铝、镁	fen lu mei	FLM	大写
镁合金(变形加工用)	镁、变	mei bian	MB	大写
焊料合金	焊、料	han liao	HI	H大写I小写
阳 极 镍	镍、阳	nie yang	NY	大写
电池锌板	锌、电	xin dian	XD	大写
印刷合金	印	yin	I	大写
印刷锌板	锌、印	xin yin	XI	大写
稀 土	稀土	xitu	Xt	X大写t小写
钨钴硬质合金	硬、钴	ying gu	YG	大写
钨钛钴硬质合金	硬、钛	ying tai	YT	大写
铸造碳化钨	硬、铸	ying zhu	YZ	大写
碳化钛-(铁)镍钼硬质合金	硬、镍	ying nie	YN	大写
多用途(万能)硬质合金	硬、万	ying wan	YW	大写
钢结硬质合金	硬、结	ying jie	YB	大写

表 3 产品状态名称、产品特性及其汉语拼音字母的代号

名 称	采用的汉字及汉语拼音		采用代号	字 体
	汉 字	汉语拼音		
产 品 状 态 代 号				
热加工	热	re	R	大写
退火(焖火)	焖(软)	men	M	大写
淬 火	淬	cui	C	大写
淬火后冷轧(冷作硬化)	淬、硬	cui ying	CY	大写
淬火(自然时效)	淬、自	cui zi	CZ	大写
淬火(人工时效)	淬、时	cui shi	CS	大写
硬	硬	ying	Y	大写

续表 3

名 称	采用的汉字及汉语拼音		采用代号	字 体
	汉 字	汉语拼音		
$\frac{3}{4}$ 硬、 $\frac{1}{2}$ 硬、 $\frac{1}{3}$ 硬、 $\frac{1}{4}$ 硬	硬	ying	Y ₁ 、Y ₂ 、 Y ₃ 、Y ₄	Y大写, 数字 右下角
特硬	特	te	T	大写
产 品 特 性 代 号				
优质表面	优	you	O	大写
涂漆蒙皮板	漆	qi	Q	大写
加厚包铝的	加	jia	J	大写
不包铝的	不	bu	B	大写
硬 质 合 金	表面涂层	涂	tu	大写
	添加碳化钽	钽	tan	大写
	添加碳化铌	铌	ni	大写
	细颗粒	细	xi	大写
	粗颗粒	粗	cu	大写
	超细颗粒	超	chao	大写

产品状态、特性代号组合举例

不包铝(热轧)	不、热	bu re	BR	大写
不包铝(退火)	不、炯	bu men	BM	大写
不包铝(淬火、冷作硬化)	不、淬、硬	bu cui ying	BCY	大写
不包铝(淬火、优质表面)	不、淬、优	bu cui you	BCO	大写
不包铝(淬火、冷作硬化、优质表面)	不、淬、硬、优	bu cui ying you	BCYO	大写
优质表面(退火)	炯、优	men you	MO	大写
优质表面淬火自然时效	淬、自、优	cui zi you	CZO	大写
优质表面淬火人工时效	淬、时、优	cui shi you	CSO	大写
淬火后冷轧、人工时效	淬、硬、时	cui ying shi	CYS	大写
热加工、人工时效	热、时	re shi	RS	大写
淬火、自然时效、冷作硬化、优质表面	淬、自、硬、优	cui zi ying you	CZYO	大写

表 4 有色金属及合金加工、铸造产品牌号表示方法举例

产 品 名 称	组 别	金属或合金牌号举例	
		汉字牌号	代 号
铝及铝合金	工业纯铝	四号工业纯铝	L4
	防 锈 铝	二号防锈铝	LF2
	硬 铝	十二号硬铝	LY12
	锻 铝	二号锻铝	LD2
	超 硬 铝	四号超硬铝	LC4
	特 殊 铝	六十六号特殊铝	LT66
	硬钎焊铝	一号硬钎焊铝	LQ1
镁合金		八号镁合金	MB8
钛及钛合金	工业纯钛	一号 α 型钛	TA1
	钛合金	五号 α 型钛合 金	TA5
		四号 $\alpha + \beta$ 型钛合金	TC4
纯 铜	纯 铜	二 号 铜	T2
	无 氧 铜	一号无氧铜	TU1
		磷脱氧铜	TUP
黄 铜	普通黄铜	68黄铜	H68
	铅 黄 铜	59-1铅黄铜	HPb59-1
	锡 黄 铜	90-1锡黄铜	HSn90-1
	铝 黄 铜	77-2铝黄铜	HA177-2
	锰 黄 铜	58-2锰黄铜	HMn58-2
	铁 黄 铜	59-1-1铁黄铜	HFe59-1-1
	镍 黄 铜	65-5镍黄铜	HNi65-5
	硅 黄 铜	80-3硅黄铜	HSi80-3
青 铜	锡 青 铜	6.5-0.1锡青铜	QSn6.5-0.1
	铝 青 铜	10-3-1.5铝青铜	QAl10-3-1.5
	铍 青 铜	1.9铍青铜	QBe1.9
	硅 青 铜	3-1硅青铜	QSi3-1
	锰 青 铜	5锰青铜	QMn5

续表 4

产 品 名 称	组 别	金属或合金牌号举例	
		汉字牌号	代 号
青 铜	镉 青 铜	1镉青铜	QCd1
	铬 青 铜	0.5铬青铜	QCr0.5
白 铜	普通白铜	30白铜	B30
	锰 白 铜	3-12锰白铜	BMn3-12
白 铜	铁 白 铜	30-1-1铁白铜	BFe30-1-1
	锌 白 铜	15-20锌白铜	BZn15-20
	铝 白 铜	13-3铝白铜	BA113-3
镍及镍合金	纯 镍	四号镍	N4
	阳 极 镍	一号阳极镍	NY1
	镍硅合金	0.19镍硅合金	NSi0.19
	镍镁合金	0.1镍镁合金	NMg0.1
	镍锰合金	2-2-1镍锰合金	NMn2-2-1
	镍铜合金	28-2.5-1.5镍铜合金	NCu28-2.5-1.5
	镍铬合金	10镍铬合金	NCr10
	镍钴合金	17-2-2-1镍钴合金	NCo17-2-2-1
	镍铝合金	3-1.5-1镍铝合金	NA13-1.5-1
	镍钨合金	4-0.2镍钨合金	NW4-0.2
铅及铅合金	纯 铅	三 号 铅	Pb3
	铅锑合金	二铅锑合金	PbSb2
锌及锌合金	纯 锌	二 号 锌	Zn2
	锌铜合金	1.5锌铜合金	ZnCu1.5
锡及锡合金	纯 锡	二 号 锡	Sn2
	锡锑合金	2.5锡锑合金	SnSb2.5
	锡铅合金	13.5-2.5锡铅合金	SnPb13.5-2.5
镉	纯 镉	二 号 镉	Cd2
焊 料	铜 焊 料	64铜锌焊料	HCuZn64
	锡 焊 料	39锡铅焊料	HSnPb39

续表 4

产 品 名 称	组 别	金属或合金牌号举例	
		汉字牌号	代 号
料焊	银 焊 料	28银铜焊料	H1AgCu28
硬质合金	钨钴合金	钨钴6硬质合金	YG6
	钨钛钴合金	钨钛钴5硬质合金	YT5
	铸造碳化钨	2号铸造碳化钨	YZ2
金及金合金	纯金	二 号 金	Au2
	金银合金	40金银合金	AuAg40
	金铜合金	20-5金铜合金	AuCu20-5
	金镍合金	7.5-1.5金镍合金	AuNi7.5-1.5
	金铂合金	5金铂合金	AuPt5
	金钯合金	30-10金钯合金	AuPd30-10
	金镓合金	1金镓合金	AuGa1
	金锗合金	12金锗合金	AuGe12
银及银合金	纯 银	二 号 银	Ag2
	银铜合金	10银铜合金	AgCu10
	银镁合金	3银镁合金	AgMg3
	银铂合金	12银铂合金	AgPt12
	银钯合金	20银钯合金	AgPd20
铂及铂合金	纯 铂	二 号 铂	Pt2
	铂铱合金	5铂铱合金	PtIr5
	铂铑合金	7铂铑合金	PtRh7
	铂银合金	20铂银合金	PtAg20
	铂钯合金	20铂钯合金	PtPd20
	铂镍合金	4.5铂镍合金	PtNi4.5
钯及钯合金	纯钯	二 号 钯	Pd2
	钯铱合金	10钯铱合金	PdIr10
	钯银合金	40钯银合金	PdAg40
	钯铜合金	40钯铜合金	PdCu40

续表 4

产 品 名 称	组 别	金属或合金牌号举例	
		汉字牌号	代 号
粉 末	镁 粉	一号镁粉	FM1
	喷 铝 粉	二号喷铝粉	FLP2
	涂料铝粉	二号涂料铝粉	FLU2
	细 铝 粉	一号细铝粉	FLX1
	炼钢、化工用铝粉	一号炼钢、化工铝粉	FLG1
	特细铝粉	一号特细铝粉	FLT1
轴承合金	锡基轴承合金	8-3锡锑轴承合金	ChSnSb8-3
		11-6锡锑轴承合金	ChSnSb11-6
	铅基轴承合金	0.25铅锑轴承合金	ChPbSb0.25
		2-0.2-0.15铅锑轴承合金	ChPbSb2-0.2-0.15
印刷合金	铅基印刷合金	14-4铅锑印刷合金	IPbSb14-4