



向苏联先进生产者学习

河南省工会联合会宣传部
河南省中苏友好协会宣传部 合編

向苏联先進生產者學習

河南省工会联合会宣傳部 編
河南省中苏友好协会宣傳部
地方國營鄭州印刷厂印刷

1956年6月第一次印刷 印數5,500冊



編 者 的 話

目前，我省和全國各地一樣正在廣泛地開展先進生產者運動。職工同志們正積極學習先進生產者的經驗，以創造新的更高的技術定額，達到先進水平，為加速祖國社會主義建設而奮鬥！

為了介紹蘇聯先進生產者的經驗，我們將編輯了這本小冊子。這本小冊子的內容是我們從各報刊中已編譯、改寫的材料中選輯起來的。另外，我們還編選了河南先進生產者學習蘇聯先進經驗的材料二篇。

蘇聯的先進生產者，他們都是技術上的革新者，他們有着頑強的意志，有着勇於克服困難的精神，他們愛護自己的榮譽，但又不驕傲自滿，他們不滿於既得的成就，是永遠前進着的人們。

蘇聯的先進生產者是我們的良好榜樣。他們的先進事迹，他們的高尚共產主義品質，對提高我們的思想水平，不斷深入地開展先進生產者運動，都將起着重大作用。

河南省工會聯合會 宣傳部

河南省中蘇友好協會 宣傳部

1956年6月13日

目 錄

一、苏联的先進生產者

5年完成30年定額的銑工·····	17
我是怎样4年完成20年以上的定額的·····	18
1年7个月完成了五年計劃·····	10
瑪利亞4年零4个月完成11年的任务·····	12
革新者·····	14
阿赫墨多娃的生活道路·····	21
列寧格勒的优秀鍛工——斯維斯杜諾夫·····	25
紅旗插上了571号掘土机·····	27
互教互学，共同前進·····	29
學習震達罗娃工作方法，为提高產品質量而奋斗·····	31
勤懇工作的統計員——瑪利亞·····	33

二、河南先進生產者学苏联

我信服了苏联先進經驗的优越性·····	35
苏联先進經驗使他們成了先進小組·····	39

封面說明：

雅尔金娜是伏尔加——頓河通航运河建筑場上的一位年青的工長。
她所領導的那個工段是一個先進的工段，總是大大超額完成生產任务。

一、苏联的先進生產者

5年完成 30 年定額的銑工

战后第一个五年計劃剛開始，烏拉爾機器厂便接受了試制大型掘鑿机的任务。

創造大型掘鑿机，这对烏拉爾機器厂的工人來說，真是個艱鉅的任务，因为，这样複雜而巨大的机器，他們过去不但沒做过，甚至都沒看見过。但是，烏拉爾機器厂的工人和技術人員終於克服了种种困难，第一台机器試制成功了。

这一天，工人們把他們親手制造的第一台“鋼鐵巨人”開到了工厂附近的小廣場上，來檢閱他們多少天來辛勤勞動的成果。

“鋼鐵巨人”的馬達隆隆地响着，伸着它那長臂大手，嗖的一下就把重165噸重的碎石举起，随后輕輕地裝上火車。它的動作敏捷而輕快，這說明烏拉爾機器厂的新產品試制成功了。

工人們止不住地欢呼起來。銑工波諾馬列夫今天分外高兴。他为了給这部大机器加工最精確的齒輪，不知化費了多少勞動与心血。在机器停下來的時候，他悄悄地爬上了操縱室。坐在司机台上的裝配工長卡格涅夫。他一見波諾馬列夫，就拍着他的肩膀自豪地笑道：

“工作得真好！我們做了一台多么好的机器呵！”

是的，掘鑿机做得太漂亮了，一點毛病也沒有。但波諾馬列夫最關心的还是他親手加工的齒輪，他急切地問道：

“我的齒輪怎么样？”問过以后，他又有點後悔，覺得這

話問得太沒分寸，齒輪，在這龐大的機器里，還不是如同大海里的一個水滴么！但是對方並沒這樣想，他莊重地告訴他：

“銑工們銑的齒輪太好了，不用問了。你看，機器轉動得多么輕快，這就是你的齒輪在工作呵！”

這話使波諾馬列夫在興奮中又增加了強烈的責任感。他想到：以後，我們就要以这么好的機器供給祖國的五年計劃建設事業了，而在這些機器中，就有自己親手銑制的齒輪在轉動，……他又想到五年計劃提給工業戰線的艱鉅任務，其中礦工們在1950年以前，就要把煤炭的產量提高為戰前的一倍半。他們制造的掘鑿機，就要在完成這個艱鉅的任務中發揮作用：一部機器將能代替750到1,300個工人的勞動，而100部機器，就要代替75,000到13萬人！他的工作在祖國的建設事業中，該是多么重要啊！

想到這裡，波諾馬列夫簡直不能安靜下去。他認為，在這樣的事業中，是不應該平平常常地干下去的，應該干得更好，更出色。

幾個晚上，他都沒有能安穩地睡着。他仔細地考慮着自己的工作方法，計算着銑床的生產潛力。終於，他跑到了車間辦公室，提出了自己的保證，要在五年計劃里完成6萬小時的定額。車間辦公室的同志楞住了，驚奇地問他：

“波諾馬列夫同志，您把數字算錯了吧！”

“為什麼？”

“因為這樣一來，您在五年計劃中應當完成25年的定額啦！”

“是這樣的。為了提前和超額完成五年計劃，我完全應該這樣做，並且保證做到！”

從此，波諾馬列夫就開始考慮如何實現自己的保證了。

波諾馬列夫深深地知道，要想實現自己對祖國提出的保證，採取平常的方式來進行工作是不行的。必須按照新的方式來工作，這是他已經考慮過的問題。為了提高工作效率，他採用了他曾經試驗過的方法——同時管理幾台銑床；他盡量地消滅了工作中的時間浪費和事故。但既或是這樣，他覺得生產上的主要潛力還是沒發揮出來。主要的潛力在那裡呢？這就是要提高銑切速度。

但是技術手冊上嚴格地限制了銑切速度，這似乎是難以更改的。他找到了車間的一個工程師，大膽地提出要用高於這個標準的速度來銑切。工程師驚異地望着他，小心翼翼地對他說：

“也許您的提議是對的，但是這種提議太冒險了！機床是寶貴的，我們不能拿機床去冒險呵！”

這話使波諾馬列夫動搖了自己的想法，機床的生產力不能滿足需要這是實情，但它現在工作得很好，假如為追求產量把它弄壞，那又怎麼辦呢！……雖然如此，他並沒有放棄這種想法。不久，他又為自己提出了這樣的問題：為什麼機床就必得損壞呢？難道就沒有辦法避免這點嗎？難道就找不出既不損壞機床，又能提高銑切速度的方法嗎？

這種想法使他好久不能安寧。他整天陷在沉思中，每天下班，顧不得吃飯就跑到技術圖書館去翻資料，但是資料並沒能解決他的問題。

一天夜里，他突然醒來，銑床在他的眼前出現了。他想像着怎樣把機件卡緊，裝上齒刮刀，把走刀架改裝到合適的角度上，……他從床上跳了起來，開了燈，翻開了“銑床便覽”，尋找着他需要解答的問題。終於他得出了這樣的結論：在改裝後的銑床上逐漸地增加銑切速度，細心地觀察銑床運行得是否

正常，直至增加到需要的速度。

第二天，他又找到了老工程師恰尔尼。老工程師支持他的意見，並從理論上幫助了他。

波諾馬列夫終於試驗了自己理想的方法，並獲得了勝利。他逐次增加了銑切速度，從0.85公厘到1.45公厘，使銑切速度增加了75%。最初的時候，他銑制掘鑿機零件的速度不高，但逐漸地增加着：250%，300%，350%，400%直到450%。他獲得了斯維尔德罗夫斯克優秀銑工的光榮稱號。

有一天，波諾馬列夫在“真理報”上看到一篇批評一個集體農莊女莊員的論文。這位女莊員獲得了甜菜的高度收穫量。但是她不願意和別人交換自己的經驗。論文批評她說：“難道你一個人用自己的甜菜就可以供應全國嗎？”文章深刻地啓發了波諾馬列夫。雖然他在幫助青年工人掌握技術上也做過不少工作，但自從他埋頭於改進自己的工作以後，對這點似乎是忽略了一些。他從新考慮了這個問題。他知道，做為一個先進生產者，不只在於做好自己的工作，更重要的是要帶動大家共同前進。

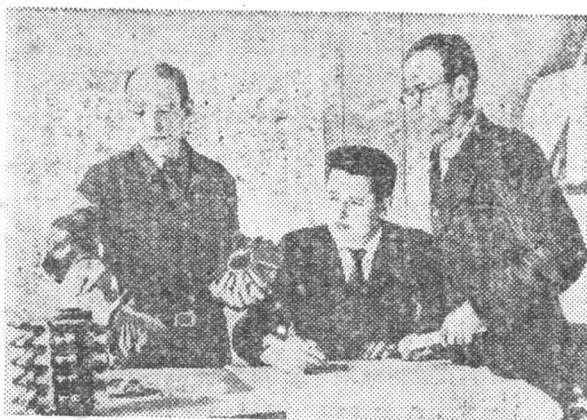
他覺得，首先應該幫助他下一班的銑工羅基歐諾夫，因為他的工作是不大好的。

下班以後，波諾馬列夫沒有回家。他裝着干活的样子，實際上是想看看羅基歐諾夫的缺點到底在那裡。他發現，羅基歐諾夫的技術並不壞，就是有些懶散，不能主動地排除工作中的困難。比如吊車不能按時把材料落下，他也不作聲；齒刮刀沒有了，他还是不作聲，只是干等。總之，這個人的主動性很差。波諾馬列夫了解了他的缺點以後，就決心幫助他進步。他鼓勵羅基歐諾夫參加社會主義競賽。但是他興趣不大地說：

“我的力量怕不行吧！”

“沒關係，我願意幫助你！”

不久，他倆就簽訂了互助合同。波諾馬列夫把自己的“竅門”都告訴了他。並且犧牲了自己的休息時間，



波諾馬列夫對車間主任和工程師說明他自己製造的新式工具。

親自教他掌握。羅基歐諾夫很快就進步了。

波諾馬列夫又幫助同工段的伙伴們都掌握了他的新工作方法。通過工段里同志的傳播，不久，他們整個車間都掌握了管理多台車床和加速銑切速度的工作方法，6個月的功夫，他們車間的勞動生產率提高了219%，從而獲得了優秀車間的光榮稱號。

這時候，為提前完成戰後第一個五年計劃而推廣新技術、提高生產文化的熱潮在全國空前地發展起來了。各個工廠，都制訂了推廣先進技術和提高生產文化的計劃。同時有些先進生產者們也都紛紛地訂出了個人怎樣運用新技術以提前完成五年計劃的計劃。

波諾馬列夫為了實現自己的保證，也決定要訂一個個人計劃。他知道，要達到自己提出的勞動生產率，底確是件不簡單的事情。聽其自然、漫無計劃的下去是辦不到的。但是他的想

法沒有得到車間里某些負責人的贊同。他們認為，只有國家的五年計劃，而不應該再有什麼個人的計劃。黨支持了波諾馬列夫的行動，支部書記找他去談話，勸他無論如何要把個人計劃訂出來。當他說出某些人不同意有個人計劃的時候，黨支部書記拿出一本小冊子給他看，那是莫洛托夫同志關於偉大十月社會主義革命三十周年的報告。在用紅筆划着的地方，寫着這樣一段話：

“現在廣泛地傳播着一種新的運動，這就是許多個別工人把提前完成年度計劃和整個五年計劃的個人職責承擔起來，這是戰前所沒有過的。在莫斯科、列寧格勒、頓巴斯以及全國都順利地展開了這項運動。這就證明着男女工人們的社會主義覺悟性。”

黨的支持與鼓勵，加強了波諾馬列夫的信心。他開始制訂個人的五年計劃了。

他仔細地考慮了他提出的倡議那些能夠實現；還有那些潛力沒有發揮出來，準備怎樣使它發揮，還需要什么幫助。深思熟慮的結果，他得出這樣的結論：在今後，每天至少將完成600——700%的定額。這一來，在五年計劃中，他不是完成25年的定額，而是30年的定額。

他修訂了自己的保證——五年完成30年定額！

同時，他還考慮到，光這樣是不夠的，必須在降低成本方面多想辦法。他規劃了這方面的可能與辦法，在個人五年計劃中加進了一項節約計劃：每年從工具、電力、油脂和材料方面至少節約3萬盧布，並保證不出廢品。

波諾馬列夫按着自己對祖國的保證計劃，勇猛地前進着。1950年——戰後第一個五年計劃的最後一年，他終於勝利地實現了自己的保證——五年完成了30年定額。他光榮地獲得了斯

大林獎金。

有人問他是怎樣達到這麼高的成就的；這樣做，是不是非常疲勞。他回答道：

在我們這個時代里，我們不能在“喂！小伙子們，干哪！”的歌声下，赤手空拳專憑體力來爭取高度的生產。我們的時代產生了新的勞動方式。我們掌握了先進的技術，我們有無窮無盡的創造性。不是體力的緊張，而是智力結合了技術，就是這個，給了我高度的生產率！

我是怎样4年完成20年以上的定額的

庫 茲 明

我从1939年起，就在“紅色無產者”工厂第二机械車間工作。我使用的轉塔車床，是我們工厂中最大的一种車床，它能夠加工直徑二公尺五十公分大小的零件。使用这种車床的工人都必須十分細心，因为它加工的都是很貴重的零件，万一出了廢品，就会使國家遭受到很大的損失。

在这样複雜和困难的工作面前，我想只有精通業務和技術，深入地研究車床和工具的技術性能，才能改進生產和操作方法，進一步提高勞動生產率。

我在執行生產任務時，總是開動腦筋來想各种办法。我認為有准备地、有条不紊地進行工作是十分重要的。我總是在上班前就做好一切准备工作，因此，一上班我就能立刻開始工作。比如，有一次我接受套筒燕尾滑板外皮的車外圓工作。在头一天，我就利用時間仔細地研究了加工这种零件的操作規程，安排了操作程序，並且決定使用那几种車刀。晚上，我又檢查了几个心軸，結果發現有一个心軸和圖紙不符，必須送去修理。如果不是头一天晚上檢查，那末第二天就要浪費很多時間來等着修理它。許多旋工往往由於沒有事先做好准备，因此在上班后要用几十分鐘甚至几个小时來准备工具、了解圖紙和操作規程……这样就要耽誤生產了。

我不但事先知道第二天的工作，而且还常常知道很多天以后的工作。我常从工長和計劃員那里了解到，根据計劃我的車

床將要加工些什么零件。由於事先都把工作計劃好和准备好了，因此就能夠保證良好的成績和高度的生產率。

不論加工什么零件，我總盡量採用最新操作法。大家都知道：方法是在不斷改進的，今天你用一種新方法，生產率已很高了；但你只要精通技術，不斷鑽研，明天你就能採用更先進的方法，使生產率提得更高。

現在我來談談自己在提高勞動生產率方面的一些具体事例。由於我積累多年的工作經驗，對使用各種車刀作過多次研究和實驗，我設計了幾種新的車刀，比方說，我根據幾何學的原理設計了一種外圓車刀。使用這種車刀和輔助支架，我在幾種工序上就把勞動生產率提高了二、三倍。又比方，為了加工248型車床台架，我創造了特殊彎頭光車刀。由於使用這種車刀，我一個月完成了七個月的定額。

1951年“紅色無產者”工廠有一些職工，其中也包括我在內，由於製造模制半自動機獲得了斯大林獎金。

在第五個五年計劃的头四年，我完成了二十年以上的定額。1955年我每個月又都完成了四個月的任務。

1年7个月里完成了五年計劃

在明斯克工具工厂的車間里，到处都是醒目的標語，号召大家提前完成第五个5年計劃。銑工尼柯萊从阿什哈巴德市一調到这里，立刻就投入了完成五年計劃的战斗。本來車間主任只要他看管1台机床，但是他自動爭取看管了3台。開始時，工作並不順利，因为机床太舊了。

尼柯萊請求值班工長把机床送到修理車間去修理。但是值班工長說：

“你知道，現在我們顧不到这些，完成任务要緊。按照你的意見，要我們叫机床停几天工？馬上季度就完，正是緊張的時候。早先別人也在这几台机床上干活，成績也不坏。”

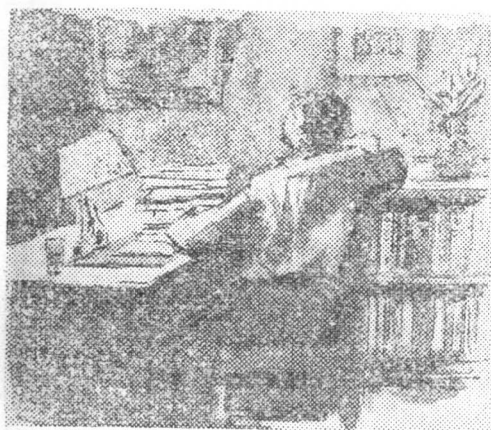
“我請求你至少把牙齒孔的口徑搪成一般大。”尼柯萊仍舊堅持着。

工長知道工人的請求不容易拒絕，於是拍拍尼柯萊的肩膀說：“好，就这么办吧！”

日子过去了。車間完成了季度計劃，並且还列上了光荣榜。但是工長却忘記了自己的諾言。尼柯萊只好直接去找修理車間主任修理。

机床修过以后，尼柯萊的勞動生產率大大提高了，停車的現象也消滅了。調整每台机床的時間从1.5—2小時縮短到15—20分鐘。他每天都完成2.5—3个定額。

可是，尼柯萊不滿足於这些成績，他又開始考慮怎样進一步提高工作強度。他計算着零件加工和机床轉動所需要的時



他的思想集中在怎样進一步挖潛力和爭取提前完成計劃上，一回到家里總是埋頭看技術書。

尼柯萊堅決請求把這台新銑床分給他看管。他的請求被批准了。開始看管第4台機床時，技術上困難不少，但他克服一切困難，很快就能熟練地看管第4台機床了。

但是蘇維埃人的創造性是沒有止境的。尼柯萊的敏銳的眼睛又看出：當“共青團員”銑床上的銑刀從上面進刀時，鉋屑妨礙着金屬加工。他設法把進刀的方向改變了一下，毛病治好了。

不久以前，尼柯萊已開始看管五台機床。他在一班時間內所做的零件，可以供給做圓盤鋸下一道工序的3班人用。他在1年7個月里完成了自己的五年計劃。

（笑白插圖）

間，並把它們和自己的動作配合起來。每次計算后他就這樣想：潛力還沒使完，還可以看管1台機床。他的思想集中在怎樣進一步挖潛力和爭取提前完成計劃上，一回到家里，總是埋頭看技術書。

這時，廠里有了1台新的“共青團員”齒輪銑床。

瑪利亞 4 年零 4 个多月 完成 11 年的任务

今年五月間，哈尔科夫拖拉机工厂傳遍了一个消息：鑽工瑪利亞在四年零四个多月的時間里完成了十一年的任务！

是什么使得瑪利亞達到这么大的成績呢？主要是她对祖國、对工作的無限熱愛。这种熱愛使她不断地改進工作，为完成和超額完成國家計劃而努力。

瑪利亞很懂得時間的寶貴。她在工作中一分鐘也不浪費。为了更好地利用時間，提高勞動生產率，她不断地改進着零件加工的工藝規程。她說：“一个人工作了一兩年，不可能想不出一點办法來改進自己的工作。”

本來，她所用的鑽頭切削刃很長，这对工作不方便，而且很容易斷。她跟車間的技師說了不止一次要把鑽頭的結構改變一下，但是技師總是說：“这是技術程序規定的，我們不打算改變。”瑪利亞並沒灰心，決定自己來想办法。很久以前，她就注意到旁边的車間里扔着一些沒有用的帶切削刃鑽頭的碎片。這些鑽頭是加工完全不同的零件用的，但是能不能用在她的機床上呢？她仔細地研究了這些碎片，結果發現它們的直徑跟她用的鑽頭恰好一樣，長短也合適，而質量比她用的還好得多，因為它們是用優質鋼做成的。她把這個發現告訴了值班工長，值班工長完全贊同她的意見。從她改用這種鑽頭以後，斷刀的現象沒有了，產量大大地提高了。同時，也不用為她的機床制造特殊的鑽頭了。

除了鑽頭以外，瑪利亞對她加工的零件的結構也大胆地提出過改進的建議。起初也有一些人認為這是違反工藝規程的，但是經過工廠專門委員會的研究，證明瑪利亞的建議是正確的。瑪利亞實現了這個建議以後，不但大大地提高了產量，而且節省了工具，簡化了工藝程序，降低了產品的成本。

蘇聯工人永遠不滿足於自己的成就，瑪利亞決定在今年年底以前至少再完成兩年的任務！