

ISO国际标准目录

中国标准化协会

ISO 國際標準目錄

中國標準化協會

国际标准化组织（ISO）是世界上最大的标准化专门机构，现有90个成员团体。其工作范围涉及除电工以外的所有标准领域，目前已出版国际标准6000多个。

国际标准化组织设有理事会及其下属的专门委员会，如发展委员会、情报委员会、合格评定委员会、消费者政策委员会等，这些委员会的工作成果是制订《指南》，统一各有关领域的方针政策。

制订国际标准的工作是由国际标准化组织下设的165个技术委员会（TC）、600个分委员会（SC）和上千个工作组（WG）进行的。来自世界各国约20000名专家参加这项工作。每个工作日，平均有9个标准化国际会议在世界各地召开。

国际标准化组织和国际电工委员会（IEC）以及其他一些国际组织制订的标准性文件9000多件已在世界上广泛被用来作为国际贸易和交往的技术依据。1983年，国际标准化组织出版了《国际标准关键词检索目录》（《KWIC Index》），这本目录，已被联合国关税和贸易总协定标准法规（GATT/Standards Code）所引用，标准在国际贸易中起到了更为积极的作用。

《ISO国际标准目录》一书是一本专门介绍国际标准化组织最新出版的标准目录的手册，它涉及所有除电工以外的各个领域，如农业、林业、纺织、轻工、化工、机械、航空、造船、计算机和信息处理、医学、娱乐器械、建筑、冶金等。在我国实行“对外开放”政策的今天，这本目录对引进国外先进技术，提高国内产品质量、与国外有关单位开展产品认证合作活动等将提供极大方便。

《ISO国际标准目录》以技术委员会编号为顺序，分门别类，条理清楚，一目了然，使用起来易于上手，非常方便。该目录每年出版一次，不断更新其内容，提供新技术新信息，供广大读者使用。由于水平有限，在编辑过程中可能出现一些错误，敬请广大读者帮助批评指正。

标准协会

1986年1月

目 录

| | | | | | |
|------|----------------------------|--------|------|----------------------------|---------|
| TC 1 | 螺纹····· | (1) | TC39 | 机床····· | (68) |
| TC 2 | 紧固件····· | (1) | TC41 | 皮带轮和皮带 (包括V型 皮带)····· | (71) |
| TC 3 | 公差和配合····· | (4) | TC42 | 摄影术····· | (72) |
| TC 4 | 滚动轴承····· | (4) | TC43 | 声学····· | (75) |
| TC 5 | 金属管和金属配件····· | (6) | TC44 | 焊接及有关方法····· | (77) |
| TC 6 | 纸张、纸板和纸浆····· | (7) | TC45 | 橡胶和橡胶制品····· | (79) |
| TC 8 | 造船和船舶结构····· | (9) | TC46 | 文献····· | (86) |
| TC10 | 技术制图····· | (12) | TC47 | 化学····· | (87) |
| TC11 | 锅炉和压力容器····· | (14) | TC48 | 实验室玻璃器皿和有关的 玻璃仪器····· | (105) |
| TC12 | 量值、单位、符号、换算 系数和换算表····· | (14) | TC50 | 虫胶····· | (106) |
| TC14 | 机器轴和附件····· | (14) | TC51 | 运送单件货物用托盘····· | (107) |
| TC17 | 钢····· | (14) | TC52 | 轻金属容器····· | (107) |
| TC18 | 锌和锌合金····· | (18) | TC54 | 香精油····· | (107) |
| TC19 | 优先系数····· | (19) | TC55 | 锯材和原木····· | (109) |
| TC20 | 飞机与航天器····· | (19) | TC56 | 云母····· | (110) |
| TC21 | 消防设备····· | (23) | TC57 | 计量学和表面特性····· | (110) |
| TC22 | 道路车辆····· | (23) | TC58 | 气瓶····· | (110) |
| TC23 | 拖拉机和农林机械····· | (29) | TC59 | 房屋建筑····· | (110) |
| TC24 | 筛子、筛滤和其他粒度分 检法····· | (33) | TC60 | 齿轮····· | (112) |
| TC25 | 铸铁和生铁····· | (33) | TC61 | 塑料····· | (112) |
| TC26 | 铜和铜合金····· | (34) | TC63 | 玻璃容器····· | (118) |
| TC27 | 固体矿物燃料····· | (36) | TC65 | 锰矿石和铬矿石····· | (118) |
| TC28 | 石油产品和润滑剂····· | (37) | TC67 | 石油和天然气工业用材 料····· | (119) |
| TC29 | 小工具····· | (40) | TC68 | 银行事务····· | (120) |
| TC30 | 封闭管道中液体流量测量 | (45) | TC69 | 统计方法的应用····· | (120) |
| TC31 | 轮胎、轮辋和气门嘴····· | (46) | TC70 | 内燃机····· | (120) |
| TC32 | 花键和锯齿件····· | (47) | TC71 | 混凝土、钢筋混凝土和预 应力混凝土····· | (121) |
| TC33 | 耐火材料····· | (47) | TC72 | 纺织机械和有关机械及其 附件····· | (122) |
| TC34 | 农产食品····· | (48) | TC76 | 医用输液、灌注和注射器 具····· | (125) |
| TC35 | 色漆和清漆····· | (56) | | | |
| TC36 | 电影摄影学····· | (60) | | | |
| TC37 | 术语 (原则和协调)····· | (64) | | | |
| TC38 | 纺织品····· | (64) | | | |

| | | | |
|-------|-----------------------------------|-------|----------------------------------|
| TC77 | 纤维加固水泥制品····· (125) | TC116 | 室内取暖设备····· (154) |
| TC79 | 轻金属及其合金····· (126) | TC117 | 工业风机····· (154) |
| TC81 | 农药和其他农用化学药品 的通用名称····· (128) | TC118 | 压缩机、风动工具和风动 机械····· (154) |
| TC82 | 矿业····· (128) | TC119 | 粉末冶金····· (154) |
| TC83 | 运动和娱乐设备····· (129) | TC120 | 皮革····· (156) |
| TC84 | 医用注射器和注射针头·· (130) | TC121 | 麻醉设备和医疗呼吸用具 (157) |
| TC85 | 核能····· (131) | TC122 | 包装····· (157) |
| TC86 | 致冷····· (131) | TC123 | 滑动轴承····· (158) |
| TC87 | 软木····· (132) | TC125 | 密封室和试验条件····· (159) |
| TC89 | 建筑纤维板····· (133) | TC126 | 烟草和烟草制品····· (159) |
| TC91 | 表面活性剂····· (133) | TC127 | 土方机械····· (160) |
| TC92 | 建筑材料、组件和结构的 耐火试验····· (136) | TC128 | 玻璃器皿、管道和配件·· (161) |
| TC93 | 淀粉····· (136) | TC130 | 印刷技术····· (161) |
| TC94 | 人身安全——防护服装和 设备····· (137) | TC131 | 液压系统····· (162) |
| TC96 | 起重机、提升设备和有关 设备····· (137) | TC132 | 铁合金····· (164) |
| TC97 | 信息处理系统····· (137) | TC133 | 服装的尺寸系列和表示方 法····· (164) |
| TC98 | 建筑结构设计基础····· (142) | TC134 | 肥料和土壤改良物质···· (165) |
| TC99 | 木材半成品····· (143) | TC135 | 无损检验····· (165) |
| TC100 | 传动及输送带用链条和链 轮····· (143) | TC136 | 家具····· (166) |
| TC101 | 连续式装卸设备····· (144) | TC137 | 靴、鞋的尺寸系列、代号 和标志····· (166) |
| TC102 | 铁矿石····· (145) | TC138 | 液体输送用塑料管、管配 件和阀门····· (166) |
| TC104 | 货运集装箱····· (146) | TC142 | 空气和其他气体净化设备 (168) |
| TC105 | 钢丝绳····· (146) | TC144 | 空气分布和空气扩散···· (168) |
| TC106 | 牙科材料和产品····· (147) | TC145 | 图形符号····· (168) |
| TC107 | 金属和其他无机涂层···· (147) | TC146 | 空气质量····· (169) |
| TC108 | 机械振动和冲击····· (149) | TC147 | 水质····· (169) |
| TC109 | 石油燃烧器及有关设备·· (150) | TC148 | 缝纫机····· (170) |
| TC110 | 工业装卸车····· (150) | TC149 | 自行车····· (170) |
| TC111 | 圆环钢链、起重钩及附件 (151) | TC150 | 外科植入材料····· (171) |
| TC112 | 真空技术····· (151) | TC152 | 石膏、熟石膏和石膏制品 (172) |
| TC113 | 明渠液体流量测量····· (152) | TC153 | 阀门····· (172) |
| TC114 | 钟表····· (153) | TC154 | 行政管理和工商文件资料 (172) |
| TC115 | 泵····· (153) | TC155 | 镍和镍合金····· (172) |
| | | TC156 | 金属和合金的腐蚀····· (173) |

| | | | |
|-------|------------------------|-------|--------------------------------|
| TC157 | 机械避孕用具····· (173) | TC172 | 光学和光学仪器····· (177) |
| TC158 | 气体分析····· (173) | TC175 | 萤石矿····· (177) |
| TC159 | 人类工效学····· (174) | TC177 | 旅居车····· (177) |
| TC162 | 门和窗····· (174) | TC178 | 电梯、自动扶梯和旅客运 送机····· (178) |
| TC163 | 热绝缘····· (174) | TC184 | 工业自动系统····· (178) |
| TC164 | 金属的机械性能试验····· (174) | TC186 | 刀叉餐具····· (178) |
| TC165 | 木材结构····· (176) | CSISO | 中央秘书处····· (178) |
| TC166 | 盛食品用陶瓷器皿····· (176) | STACO | 标准化原理委员会····· (178) |
| TC170 | 外科手术器械····· (176) | | |
| TC171 | 显微照相····· (176) | | |

注：正文中 R表示推荐标准
TR表示技术报告

标准号
(ISO)

名 称

标准号
(ISO)

名 称

TC 1 螺纹

| | | | |
|------------|---|------------|--|
| 68—1973 | ISO一般用途螺纹——基本牙型 | 965/3—1980 | 寸——中等质量 ISO一般用途米制螺纹——公差——第3部分：结构螺纹的偏差 |
| 261—1973 | ISO一般用途米制螺纹——一般方案 | R1501—1970 | ISO小型螺纹 |
| 262—1973 | ISO一般用途米制螺纹——螺钉、螺栓和螺母的选用尺寸 | 1502—1978 | ISO一般用途米制螺纹——用量规检验 |
| 263—1973 | ISO英制螺纹——一般方案和螺钉、螺栓和螺母的选择——直径范围(0.06~6in) | 2901—1977 | ISO米制梯形螺纹——基本牙形和最大实体牙形 |
| 724—1978 | ISO米制螺纹——基本尺寸 | 2902—1977 | ISO米制梯形螺纹——一般方案 |
| 725—1978 | ISO英制螺纹——基本尺寸 | 2903—1977 | ISO米制梯形螺纹——公差 |
| 965/1—1980 | ISO一般用途米制螺纹——公差——第1部分：原则和基本数据 | 2904—1977 | ISO米制梯形螺纹——基本尺寸 |
| 965/2—1980 | ISO一般用途米制螺纹——公差——第2部分：一般用途螺栓和螺母螺纹的极限尺寸 | 5408—1983 | 柱形螺纹——双语种词汇 |
| | | 5864—1978 | ISO英制螺纹——允差和公差 |

TC 2 紧固件

| | | | |
|------------|---------------------------------|------------|------------------------------------|
| 225—1983 | 紧固件——螺栓、螺钉、螺柱和螺母——尺寸的符号和命名（三语种） | 898/2—1980 | 紧固件的机械性能——第2部分：规定载荷数值的螺母 |
| 272—1982 | 紧固件——六角产品——对边的宽度 | 898/5—1980 | 紧固件的机械性能——第5部分：紧固螺钉和不受拉伸应力的类似螺纹紧固件 |
| 273—1979 | 紧固件——螺栓和螺钉的通孔 | 1051—1969 | 铆钉杆直径(直径范围1~36mm) |
| 885—1976 | 一般用途螺栓和螺钉——米制系列——头下圆角半径 | 1207—1983 | 带槽圆柱头螺钉——甲级产品 |
| 887—1983 | 米制螺栓、螺钉和螺母用平垫圈——一般方案 | 1234—1976 | 开口销——米制系列 |
| 888—1976 | 螺栓、螺钉和螺柱——公称长度和一般螺栓的螺纹长度 | 1478—1983 | 自攻螺纹 |
| 898/1—1978 | 紧固件的机械性能——第1部分：螺栓、螺钉和螺柱 | 1479—1983 | 六角头自攻螺钉 |
| | | 1481—1983 | 开槽圆盘头自攻螺钉 |
| | | 1482—1983 | 开槽沉(平)头自攻螺钉 |

| | | | |
|-------------|--------------------------------|-------------|--|
| | (普通头型) | 4017—1979 | 六角头螺钉——产品等级A和B |
| 1483—1983 | 开槽半沉(椭圆)头自攻螺钉(普通头型) | 4018—1979 | 六角头螺钉——产品等级C |
| 1580—1983 | 开槽圆盘头螺钉——甲级产品 | 4026—1977 | 平端内六角紧定螺钉 |
| | | 4027—1977 | 锥端内六角紧定螺钉 |
| 1891—1979 | 螺栓、螺钉、螺母及附件——术语和命名(三语种) | 4028—1977 | 圆柱端内六角紧定螺钉 |
| | | 4029—1977 | 球端内六角紧定螺钉 |
| 2009—1983 | 开槽沉头螺钉(普通头型)——甲级产品 | 4032—1979 | 六角螺母, 1型——产品等级A和B |
| 2010—1983 | 开槽半沉头螺钉(普通头型)——甲级产品 | 4033—1979 | 六角螺母, 2型——产品等级A和B |
| 2320—1933 | 有效扭矩六角型自锁螺母——机械性能和工作性能 | 4034—1979 | 六角螺母——产品等级C |
| | | 4035—1979 | 六角扁螺母——产品等级A和B(倒角) |
| 2338—1972 | 圆锥销, 不淬硬——米制系列 | 4036—1979 | 六角扁螺母——产品等级B(不倒角) |
| 2339—1974 | 圆柱销, 不淬硬——米制系列 | 4161—1983 | 凸缘六角螺母——产品等级A |
| 2340—1972 | U型钩用销——米制系列 | 4166—1979 | 用于精密机械的六角螺母——产品等级F |
| 2341—1972 | U型钩用有头销——米制系列 | 4753—1983 | 紧固件——各部分的端部外形为ISO米制螺纹 |
| 2342—1972 | 开槽无头螺钉——米制系列 | 4755—1983 | 紧固件——外部为ISO米制螺纹的螺纹下切 |
| 2702—1974 | 经热处理的钢制丝锥——机械性能 | 4757—1983 | 十字槽螺钉 |
| 2770—1974 | 丝锥按ISO/R1473至1483——最大和最小长度 | 4759/1—1978 | 紧固件的公差——第1部分: 螺栓、螺钉和螺母的螺纹直径在1.6~150mm以及产品等级A、B和C |
| 3269—1984 | 紧固件——接收检查 | 4759/2—1979 | 紧固件的公差——第2部分: 用于精密机械的螺栓、螺钉和螺母的螺纹直径在1~3mm以及产品等级F |
| 3506—1979 | 耐腐蚀不锈钢紧固件——规格 | 4759/3—1977 | 紧固件的公差——第3部分: 螺纹直径从1~150mm的螺栓、螺钉和螺母所用垫圈——产品等级A和C |
| 3508—1976 | 关于螺纹紧固件的螺纹失效符合ISO261和ISO262 | 4762—1977 | 圆柱头内六角螺钉——产品 |
| 3800/1—1977 | 螺纹紧固件——轴向载荷疲劳试验——第一部分: 试验方法 | | |
| 4014—1979 | 六角头螺栓——产品等级A和B | | |
| 4015—1979 | 六角头螺栓——产品等级B——光杆部分(杆的尺寸=螺纹齿根径) | | |
| 4016—1979 | 六角头螺栓——产品等级C | | |

| | | | |
|-----------|------------------------------------|-----------|--|
| | 等级A | | 品等级A |
| | * 修正件1—1984 | 7093—1983 | 普通垫圈——大型系列——产品等级A和C |
| 4766—1983 | 开槽平头紧定螺钉 | | |
| 4775—1984 | 大平头高强度结构螺栓用六角螺母——产品等级B——参数等级8和10 | 7094—1983 | 普通垫圈——超大型系列——产品等级C |
| 7040—1983 | 有效力矩型非金属嵌件六角螺母, 类型1——性能等级5、8和10 | 7378—1983 | 紧固件——螺栓、螺钉和螺柱——开口销和金属丝孔 |
| 7041—1983 | 有效力矩型非金属嵌件六角螺母、类型2——性能等级9和12 | 7379—1983 | 内六角头轴肩螺钉 |
| 7042—1983 | 有效力矩型全金属六角螺母, 类型2——性能等级5, 8, 10和12 | 7380—1983 | 内六角圆头螺钉——米制系列 |
| 7043—1983 | 有效力矩型六角法兰螺母(带有非金属嵌入) | 7411—1984 | 大宽度轴肩高强度结构六角螺栓——(螺纹长度符合ISO 888)——产品等级C——性能等级8.8和10.9 |
| 7044—1983 | 有效力矩型金属法兰六角螺母 | 7412—1984 | 大宽度轴肩高强度结构六角螺栓(短螺纹)——产品等级C——性能等级8.8和10.9 |
| 7045—1983 | 大柱头十字槽螺钉——产品等级A | 7413—1984 | 用于结构螺栓连接的六角螺母, 1型——热浸镀锌扩大尺寸——产品等级A和B, 性能等级5, 6和8 |
| 7046—1983 | 十字槽埋头平端螺钉(普通端型)——只限产品等级A和性能等级4.8 | 7414—1984 | 用于结构螺栓连接的大宽度轴肩六角螺母, 1型——产品等级B——性能等级10 |
| 7047—1983 | 十字槽半沉头螺钉(普通头型)——产品等级A | 7415—1984 | 高强度结构螺栓连接用硬化回火普通垫圈 |
| 7049—1983 | 十字槽大平头自攻螺钉 | 7416—1984 | 用于高强度结构螺栓连接的倒角, 硬化和回火普通垫圈 |
| 7050—1983 | 十字槽埋头(平)端自攻螺钉(普通端型) | 7417—1984 | 用于结构螺栓连接的六角螺母——2型, 热浸镀锌扩大尺寸——产品等级A——性能等级9 |
| 7051—1983 | 十字槽半沉头(椭圆形)自攻螺钉 | | |
| 7089—1983 | 普通垫圈——标准系列——产品等级A | 7434—1983 | 锥端开槽紧定螺钉 |
| 7090—1983 | 倒角的普通垫圈——产品等级A | 7435—1983 | 长圆柱端开槽紧定螺钉 |
| 7091—1983 | 普通垫圈——标准系列——产品等级C | 7436—1983 | 球端开槽紧定螺钉 |
| 7092—1983 | 普通垫圈——小型系列——产 | 7719—1983 | 力矩型金属六角普通螺母——2型——性能等级5、8和10 |

| | | | |
|-----------|-----------------------------|-----------|---------------|
| 7720—1983 | 力矩型全金属六角普通螺母 ——2型——性能等级9 | 7721—1983 | 埋头螺钉——头的形状和测量 |
|-----------|-----------------------------|-----------|---------------|

TC 3 公差和配合

| | | | |
|------------|--|-----------|--|
| 1—1975 | 工业长度测量用基准温度 | | 的角度和斜度系列 |
| R286—1962 | ISO的公差与配合体系—— 第1部分：总论，公差与偏差 | 2768—1973 | 未注公差的加工尺寸允许偏差 |
| 370—1975 | 尺寸公差——英寸与毫米的 相互换算 | 3599—1976 | 读数到0.1和0.05mm的游 标卡尺 |
| R463—1965 | 读数为0.01mm, 0.01in和 0.0001in千分表 | 3611—1978 | 测量外径的千分尺 |
| 1119—1975 | 锥度和锥度角系列 | 3650—1978 | 块规 |
| 1829—1975 | 一般用途的公差带的选择 | 3670—1979 | 塞规及其手柄（锥度锁紧和 三齿防转）和环规毛坯—— 设计和一般尺寸 |
| R1938—1971 | ISO公差与配合体系——第 2部分：光滑工作的检查 | 5166—1982 | 锥度从C=1:3到1:500， 长度从6到630mm以及直径 到500mm的锥度配合系列 |
| 1947—1973 | C = 从1:3到1:500和长度 从6到630mm的圆锥形工件 用的锥度公差制 | 6906—1984 | 读数到0.02mm的游标卡尺 |
| 2538—1974 | 公差与配合——楔形和棱形 | 7863—1984 | 高度千分表和块规 |
| | | 8062—1984 | 铸件——尺寸公差系列 |

TC 4 滚动轴承

| | | | |
|------------|-------------------------------|-----------|--|
| 15—1981 | 滚动轴承——向心轴承—— 外形尺寸——总方案 | 355—1977 | 算方法 滚动轴承——米制圆锥滚子 轴承——外形尺寸和系列代 号 |
| 76—1978 | 滚动轴承——额定静载荷 | | 补充件1——1980 |
| 104—1979 | 滚动轴承——平底推力轴承 ——外形尺寸 | | 补充件2——1980 |
| 113/1—1979 | 滚动轴承附件——第1部分： 锥形衬套 | 464—1976 | 带定位止动环的滚动轴承 ——尺寸 |
| 113/2—1979 | 滚动轴承附件——第2部分： 止推轴承座 | 492—1981 | 向心轴承——公差 |
| 199—1979 | 滚动轴承——推力球轴承 ——公差 | 578—1973 | 滚动轴承——圆锥滚子轴承 ——英制系列——公差等级 4（普通公差级）3.0和00 |
| 246—1978 | 圆柱滚子轴承——分离的推 力环——外形尺寸 | 582—1979 | 滚动轴承——米制系列—— 倒角尺寸极限 |
| 281/1—1977 | 滚动轴承——额定的动载荷 和额定寿命——第1部分：计 | 1002—1983 | 滚动轴承——飞机机架轴承 |

- 特性、外形尺寸、公差和额定静载荷 3220—1977 滚动轴承——外表面为球面和加长的宽内圈轴承——铸造和冲压座
- 1123—1976 圆锥滚子轴承——英制系列——倒角尺寸极限 3245—1974 滚动轴承——滚针轴承——杯状冲压件，无内环——米制系列——外形尺寸和公差
- 1132—1980 滚动轴承——公差——双语种定义 3290—1975 滚动轴承——轴承零件——滚动轴承用滚珠
- 1160—1976 铁路车轴箱用滚动轴承——验收检查 5593—1984 滚动轴承——双语种词汇
- 1206—1982 滚针轴承——光洁度和中等系列——尺寸和公差 5753—1981 滚动轴承——向心内部间隙
- 1224—1984 滚动轴承——仪器用精密轴承 6124/1—1982 向心球状普通轴承，关节型式——外型尺寸——第1部分：尺寸系列E和G
- 2264—1972 滚动轴承——外表面为球面和加长的宽内圈轴承 6124/2—1982 向心球状普通轴承——关节型式——外形尺寸——第2部分：尺寸系列EW，带加长内圈的轴承
- 2349—1973 滚动轴承——圆锥滚子轴承——分组合件——公差——米制系列、普通公差等级和公差等级6——英制系列、公差等级4(普通公差等级) 6124/3—1982 向心球状普通轴承，关节型式——外形尺寸——第3部分：尺寸系列C
- 2982—1972 滚动轴承——锁紧螺母，窄系列和带直内爪的锁紧垫圈 6125—1982 向心球状普通轴承，关节型式——公差
- 2983—1975 滚动轴承——锁紧螺母，宽系列和带弯内爪的锁紧垫圈 6126—1982 普通球状轴承杆状末端——尺寸系列E和JK——外形尺寸和公差
- 3030—1974 滚针轴承——滚针和定位圈组合件——米制系列——第1部分：向心滚针和定位圈组合件——外形尺寸和公差 6193—1980 滚动轴承——滚针——公差
- 3031—1979 滚针轴承——推力滚针和定位圈组合件，推力座圈——尺寸和公差 6278—1980 滚针轴承——滚动环——外形尺寸
- 3096—1974 滚针轴承——滚针——尺寸——米制系列 6811—1983 球状普通轴承——双语种词汇
- 3145—1974 滚动轴承——外表面为球面和加长的宽内圈轴承——偏心紧固套 6979—1982 滚针轴承——重系列——尺寸和公差
- 7063—1982 滚针轴承——滚动环——公差

TC 5 金属管和金属配件

| | | | |
|-------------|----------------------------------|-----------|---------------------------------|
| 7/1—1982 | 受压力的管螺纹——第1部分：牌号，尺寸和公差 | 2531—1979 | 力密封表面的形状和尺寸 |
| 7/2—1982 | 受压力的管螺纹——第2部分：用螺纹极限量规检验 | | 压力管道用的球墨铸铁管、配件和附件 |
| 13—1978 | 主要压力管线用的灰口铸铁管，特殊浇铸和灰口铸铁件 | 2546—1973 | 补充件1——1980 |
| 49—1983 | 螺纹符合ISO7/1的可锻铸铁管配件 | 2547—1973 | 用非合金钢制造的无质量要求的无缝平口管 |
| 50—1977 | 金属管——螺纹符合ISO7的钢管套 | 2851—1973 | 用非合金钢制造的无质量要求的焊接平口管 |
| 65—1981 | 螺纹配合符合ISO7/1的碳钢管 | 2852—1974 | 金属管和配件——食品工业用不锈钢弯头和T形管 |
| 221—1976 | 铜管——壁厚 | 2853—1976 | 金属管和配件——食品工业用带有密封垫的不锈钢内衬 |
| 228/1—1982 | 不受压力的管螺纹——第1部分：牌号，尺寸和公差 | 2937—1974 | 金属管和配件——食品工业用不锈钢螺纹管接头 |
| 228/2—1982 | 不受压力的管螺纹——第2部分：用螺纹极限量规检验 | 2938—1974 | 机械用无缝平底钢管 |
| 559—1977 | 水、污水和煤气用焊接钢管或无缝钢管 | 3304—1975 | 机械用空心钢棒 |
| 657/14—1982 | 热轧钢型材——第14部分：热精整空心结构钢型——尺寸和截面特性 | 3305—1976 | 平口无缝精密钢管——交货技术条件 |
| 1127—1980 | 不锈钢管——尺寸、公差和单位长度的常规重量 | 3306—1975 | 平口焊接精密钢管——交货技术条件 |
| 1129—1980 | 锅炉、过热器和热交换器用的钢管——尺寸、公差和单位长度的常规重量 | 3419—1981 | 平口焊接和定尺寸的精密钢管——交货技术条件 |
| 1179—1981 | 工业用平口钢管和其他金属管接头，螺纹符合ISO228/1 | 3545—1981 | 非合金和合金钢对缝焊接配件 |
| 2016—1981 | 钢管毛细焊配件——组合尺寸和试验 | 4019—1982 | 带圆形截面钢管和圆形状附件——规范中使用的符号 |
| 2037—1980 | 金属管和配件——食品工业用不锈钢管 | 4054—1980 | 冷精轧钢结构空心截面——尺寸和截面特性 |
| 2084—1974 | 普通使用的管道法兰——米制系列——配合尺寸 | 4144—1979 | 用钢管制成的脚手架用的接头、可折套管和支撑板——要求和试验程序 |
| 2441—1975 | 普通使用的管道法兰——压 | 4145—1979 | 螺纹符合ISO7/1的不锈钢配件 |
| | | 4179—1980 | 螺纹符合ISO7/1的合金钢配件 |
| | | | 压力管道用球墨铸铁管—— |

| | | | |
|-----------|------------------------------|-----------|----------------------------|
| | 离心水泥灰浆衬套——一般要求 | 7186—1983 | 配件预先加工 |
| 4200—1981 | 焊接和无缝平底钢管——直径和单位长度质量一览表 | 7268—1983 | 非压力管道用球墨铸铁管和附件 |
| 5251—1981 | 不锈钢对缝焊接配件 | | 管件——公称压力定义 |
| 5252—1977 | 钢管——公差体系 | 7369—1983 | 补充件1——1984 |
| 6594—1983 | 铸铁排水管道和连接件——套管系列 | 7598—1982 | 管道系统——挠性金属软管——双语种词汇和通用术语 |
| 6600—1980 | 球墨铸铁管——离心水泥灰浆衬套——新拌使用灰浆的成份控制 | 7657—1984 | 螺纹符合ISO7/1的不锈钢管 |
| 6708—1980 | 管件——公称尺寸的定义 | 7658—1984 | 管道系统——条绕的挠性金属软管——规范和使用温度要求 |
| 6758—1980 | 热交换器用焊接钢管 | | 管道系统——条绕的挠性金属软管——性能试验和检验 |
| 6759—1980 | 热交换器用无缝钢管 | | |
| 6761—1981 | 钢管——焊接前管子末端和 | | |

TC6 纸张、纸板和纸浆

| | | | |
|----------|----------------------------|----------|----------------------------------|
| 186—1977 | 纸张和纸板——试验用取样 | 438—1980 | 纸张——松厚度和表观密度的测定 |
| 187—1977 | 纸张和纸板——试样的调节 | | |
| 216—1975 | 书写纸和某些类别的印刷物品——裁切尺寸——A和B系列 | 478—1974 | 纸张——ISO-A系列用未切边纸张的尺寸——ISO的基本范围 |
| 217—1974 | 未加工的书写纸和印刷纸——加工尺寸和方向的表示方法 | 479—1975 | 纸张——未切边尺寸——牌号和公差 |
| 269—1976 | 信封——牌号和尺寸 | 534—1980 | 纸张和纸板——单张厚度的测定（和纸板表观密度的计算方法） |
| 287—1978 | 纸张和纸板——温度测定——烘干法 | 535—1976 | 纸张和纸板——吸水性的测定——Cobb法 |
| 302—1981 | 纸浆——Kappa值的测定 | 536—1976 | 纸张和纸板——定量的测定 |
| 328—1974 | 图画明信片 and 信笺卡片——尺寸 | 593—1974 | 纸张——用于ISO-A系列的未切边纸张的尺寸——ISO的补充范围 |
| 353—1975 | 已加工书写纸和某些类别的印刷物品——尺寸表示方法 | | |
| 415—1975 | 信封、明信片 and 类似制品——盖戳位置 | 618—1974 | 纸张——包括活页纸的办公用纸——全部裁切好的尺寸 |
| 416—1974 | 图画明信片——写地址用的位置 | 623—1974 | 纸张和纸板——文件夹和着宗——尺寸 |

| | | | |
|-------------|--|-----------|-------------------------------------|
| 624—1974 | 纸浆——二氯甲烷可溶物的测定 | 2493—1973 | 纸张和纸板——挺度的测定——静弯法 |
| 638—1978 | 纸浆——干物质含量的测定 | 2494—1974 | 纸张和纸板——测定粗糙度的推荐方法——恒压气流法 |
| 692—1982 | 纸浆——碱溶性的测定 | 2528—1974 | 纸张材料——透湿率的测定——盘测法 |
| 699—1982 | 纸浆——耐碱性的测定 | 2758—1983 | 纸张——脆裂强度的测定 |
| 776—1982 | 纸浆——酸不溶灰分的测定 | 2759—1983 | 纸板——脆裂强度的测定 |
| 777—1982 | 纸浆——钙含量的测定 | 3034—1975 | 瓦楞纤维板——厚度的测定 |
| | EDTA滴定法和火焰原子吸收光谱测定法 | 3035—1982 | 单面和单壁瓦楞纤维板——耐平压测定 |
| 778—1982 | 纸浆——铜含量的测定——萃取光度法和火焰原子吸收光谱测定法 | 3036—1975 | 纸板——耐穿刺性测定 |
| 779—1982 | 纸浆——铁含量的测定——1.10-菲罗啉光度法和火焰吸收光谱测定法 | 3037—1982 | 瓦楞纤维板——防边沿压碎的测定 |
| 801/1—1979 | 纸浆——成批销售量的测定——第1部分：薄板方式包装的纸浆 | 3038—1975 | 瓦楞纤维板——浸水法测定胶合剂的耐水性 |
| 801/2—1979 | 纸浆——成批销售量的测定——第2部分：厚板方式包装的纸浆（例如快速干燥纸浆） | 3039—1975 | 瓦楞纤维板——分离后组成纸的定量测定 |
| 838—1974 | 纸张——一般用装订孔——规格 | 3260—1982 | 纸浆——氯耗量的测定（脱木素程度） |
| 1762—1974 | 纸浆——灰分测定 | 3687—1976 | 纸张和纸板——透气度的测定（Gunley） |
| 1830—1982 | 纸浆——锰含量的测定——高碘酸钠光度法和火焰原子吸收光谱测定法 | 3688—1977 | 纸浆——蓝光漫反射因数的测定（ISO亮度） |
| 1924/1—1983 | 纸张和纸板——抗张强度的测定 | 3689—1983 | 纸张和纸板——浸水后脆裂强度的测定（ISO3689——1976的修订） |
| 1974—1974 | 纸张——抗撕裂度的测定 | 3762—1979 | 纸张——试验用活版印刷的准备 |
| 2144—1983 | 纸张和纸板——灰分的测定 | 3781—1983 | 纸张和纸板——浸水后抗张强度的测定 |
| 2469—1977 | 纸张、纸板和纸浆——漫反射因数的测定 | 3782—1980 | 纸张和纸板——拉毛速度的测定——用IGT试验机加速法（摆锤或弹簧型） |
| 2470—1977 | 纸张和纸板——蓝光漫反射因数的测定（ISO亮度） | 3783—1980 | 纸张和纸板——拉毛速度的测定——用IGT试验机加速法（电动型） |
| 2471—1977 | 纸张和纸板——不透明度的测定（纸底衬）——漫反射 | | |

- 4046—1978 纸张、纸板纸浆有关术语
——双语种词汇
- 4119—1978 纸浆——浆料浓度的测定
(快速法)
- 5263—1979 纸浆——试验室湿法离解
- 5264/1—1979 纸浆——试验室打浆——第
1部分: Valley打浆机法
- 5264/2—1979 纸浆——试验室打浆——第
2部分: PFI碾磨法
- 5264/3—1979 纸浆——试验室打浆——第
3部分: Jokro碾磨法
- 5267/1—1979 纸浆——排水能力的测定
——第1部分: 肖伯-瑞格
勒法
- 5267/2—1980 纸浆——排水能力的测定
——第2部分: “加拿大标
准”排水度法
- 5269/1—1979 纸浆——物理试验用试验室
纸张的准备——第1部分:
普通纸张成形机法
- 5269/2—1980 纸浆——物理试验用试验室
纸张的准备——第2部分:
快速-Koethen法
- 5270—1979 纸浆——试验室纸张——物
理性能的测定
- 5350/1—1982 纸浆——夹杂和碎片的测定
——第1部分: 未漂白的化
学纸浆
- 5351/1—1981 稀释液中的纤维素——有限
粘度值的测定——第1部分
乙二胺铜(CED)溶液法
- 5351/2—1981 稀释液中的纤维素——有限
粘度值的测定——第2部
分: 酒石酸钠铁(III)络
合物溶液法
- 5626—1978 纸张——耐折度的测定
- 5627—1984 纸张和纸板——光滑度的测
定(Bekk法)
- 5629—1983 纸张和纸板——弯曲挺度的
测定——共振法
- 5630/1—1982 纸张和纸板——加速老化
——第1部分: 干热处理
- 5633—1983 纸张和纸板——耐透水度的
测定
- 5635—1978 纸张——浸入水中后尺寸变
化的测量
- 5636/1—1984 纸张和纸板——空气磁导的
测定(中等范围)——第1
部分: 普通方法
- 5636/2—1984 纸张和纸板——空气磁导的
测定(中等范围)——第2
部分: Schopper法
- 5636/3—1984 纸张和纸板——空气磁导的
测定(中等范围)——第3
部分: Bendtsen法
- 5637—1978 纸张和纸板——浸水后吸水
性和厚度增加的测定
- 5638—1978 裱糊纸板——单层定量的测
定
- 5651—1978 纸张、纸板和纸浆——性能
表示单位
- 6587—1980 纸张、纸板和纸浆——水萃
取物传导率的测定
- 6588—1981 纸张、纸板和纸浆——水萃
取物PH值的测定
- 6924—1983 信封——双语种词汇
- 7213—1981 纸浆——试验用取样

TC8

造船和船舶结构

- 21—1983 内河航行船——链轮
- 41—1980 造船——内河船——泵用甲

| | | | |
|------------|--|-------------|--|
| | 板开口盖 | 2333—1972 | 造船—装卸设备详细说明书 |
| 449—1979 | 造船——磁罗经和罗经座 ——A级 | 2412—1982 | 造船——信号灯的颜色 |
| 484/1—1981 | 造船——船用螺旋桨——制 造公差——第1部分：大于 2.50m的螺旋桨直径 | 3078—1974 | 造船——装货绞车 |
| 484/2—1981 | 造船——螺旋桨——制造公 差——第2部分：0.8到2.5m 的螺旋桨直径 | 3254—1975 | 造船——船上的矩形窗用钢 化玻璃板 |
| R508—1966 | 陆地装置和在船舶上输送液 体或气体的管子识别颜色 | 3372—1975 | 造船——内河船——蘑菇型 通风帽 |
| R538—1967 | 船上的管道系统线路安装图 中所用的常用符号 | 3434—1975 | 造船——船窗的加热玻璃板 |
| 613—1982 | 造船——磁罗经、罗经座和 方位读数仪——B级 | 3652—1975 | 造船——内河船——缆索绞 车 |
| 614—1976 | 造船——船上舷窗和矩形窗 用钢化安全玻璃板——进行 非破坏性强度试验的冲压 法 | 3674—1976 | 造船——内河船——甲板栏 杆 |
| R944—1976 | 船上的通风系统装置图所用 的常用符号 | 3715—1978 | 造船——船用螺旋桨——三 语种术语 |
| R694—1968 | 磁罗经在船上的安装位置 | 3730—1976 | 造船——系船绞盘 补充件1——1981 |
| R784—1968 | 船上的卫生系统装置图所用 的常用符号 | 3786—1975 | 造船——内河航行牵引钩 ——引力等级 |
| 799—1980 | 造船——领航员的梯子 | 3796—1976 | 造船——外部单扇门全部打 开的开口结构尺寸 |
| 1069—1973 | 航海用磁罗经和罗经柜—— 双语种词汇 | 3797—1976 | 造船——立式楼梯 |
| 1095—1976 | 造船——船上舷窗用的钢化 安全玻璃板 | 3827/1—1977 | 造船——船舶客舱尺寸的协 调——第1部分：尺寸协调 的原则 |
| 1175—1976 | 造船——船用的铝合金截面 的尺寸和截面的特性 | 3827/2—1977 | 造船——船舶客舱尺寸的协 调——第2部分：术语词汇 |
| 1704—1973 | 造船——锚链 | 3827/3—1977 | 造船——船舶客舱尺寸的协 调——第3部分：部件和组 件尺寸的协调 |
| 1751—1977 | 造船——船上的舷窗 | 3827/4—1977 | 造船——船舶客舱尺寸的协 调——第4部分：控制尺寸 |
| 1964—1975 | 造船——船舶总体布置图的 详细表示（双语种版本） | 3827/5—1979 | 造船——船舶客舱尺寸的协 调——第5部分：主要部件 尺寸的协调 |
| 2269—1973 | 磁罗经和附件——试验规则 和认证 | 3828—1984 | 造船和船体结构——甲板机 械——双语种版本 |

- | | | | |
|-------------|---------------------------------|-------------|-----------------------------------|
| 3876—1977 | 造船——内河船——入孔 | 4146—1980 | 造船——内河船——人孔 |
| 3902—1976 | 造船——船上的舷窗和矩形窗用的垫圈 | 4175—1979 | 造船——船运驳船, 系列1——主要尺寸 |
| 3903—1977 | 造船——船上的一般矩形窗 | 4568—1978 | 造船——船舶起锚机和起锚绞盘 |
| 3904—1976 | 造船——透明瞭望窗 | 5480—1979 | 造船——货船护栏 |
| 3913—1977 | 造船——焊接的钢缆柱补充件1——1980 | 5483—1977 | 造船——油和水的排放螺塞 |
| 3916—1977 | 造船——内河航行——缆索管 | 5485/2—1980 | 造船——内河船——第2部分: 固定甲板上的钢梯 |
| 3926—1980 | 造船——内河航行——油和燃料的输送接头——配合尺寸 | 5487—1981 | 造船——钢的扶手台阶梯子 |
| 3935—1977 | 造船——内河航行——消防用水系统——压力 | 5488—1979 | 造船——客舱梯子 |
| 3948—1977 | 造船——内河船——压缩空气系统——压力范围 | 5489—1979 | 造船——上船梯子 |
| 3969—1979 | 造船——内河船——操作文件 | 5571—1981 | 造船——通风系统图颜色的识别 |
| 4001—1977 | 造船——内河航行——筏型救生设备 | 5620—1978 | 造船——船上饮水的注入接头 |
| 4050—1977 | 造船——内河船——“莱茵”和霍尔无杆锚 | 5621—1984 | 造船——机器和通道用舱底污泥箱——一般设计特性 |
| 4050/2—1980 | 造船——内河船——锚——第2部分: 马氏(Matrosov)锚 | 5625—1978 | 造船——管件用钢法兰和舱壁焊接——PN6 PN 10 和 PN16 |
| 4051—1977 | 造船——内河船——舵机扭矩值 | 5778—1979 | 造船——小型防风雨的钢舱盖 |
| 4085—1979 | 造船——内河航行——旋转的吊杆 | 5894—1978 | 造船——用螺栓固定的人孔盖 |
| 4089—1979 | 造船——内河航行——货舱口盖的密封橡胶 | TR5987—1984 | 内河航行——灭火排水系统——灭火水管接头——一般技术要求 |
| 4127/1—1979 | 造船——内河航行——导索环——第1部分: 双唇导索环 | 6042—1980 | 造船——防风雨的单扇钢门 |
| 4127/2—1980 | 造船——内河船——导索环第2部分: 滚轴导索环 | 6047—1979 | 造船——内河船——木质舱口盖 |
| 4143—1981 | 造船——内河船——救生艇的打开 | 6115—1982 | 造船——拖网绞车 |
| | | 6216—1980 | 造船——内河航行——领航船——分类和基本要求 |
| | | 6217—1982 | 造船——内河航行——领航船——识别颜色和注册 |
| | | 6218—1981 | 造船——内河航行——推拉的连接绞车——主要尺寸 |