

# 目 录

1. 沪 Q/QB WT 1—61 乒乓架
2. 沪 Q/QB WT 2—61 眼鏡盒子
3. 沪 Q/QB WT 3—61 浆糊
4. 沪 Q/QB WT 4—61 单杠
5. 沪 Q/QB WT 5—61 吊环
6. 沪 Q/QB WT 6—61 方块水彩画顏料
7. 沪 Q/QB WT 7—61 透明胶紙
8. 沪 Q/QB WT 8—61 燙金材料
9. 沪 Q/QB WT 9—61 照相制版材料
10. 沪 Q/QB WT 10—61 皮带冷胶(粘合剂—12)
11. 沪 Q/QB WT 11—61 科技数学模型
12. 沪 Q/QB WT 12—61 化学工业設備模型
13. 沪 Q/QB WT 13—61 生物模型标本
14. 沪 Q/QB WT 14—61 显微镜玻片标本
15. 沪 Q/QB WT 15—61 地球仪
16. 沪 Q/QB WT 16—61 眼鏡架
17. 沪 Q/QB WT 17—61 眼鏡片
18. 沪 Q/QB WT 18—61 眼鏡玻璃毛料
19. 沪 Q/QB WT 19—61 鞍馬
20. 沪 Q/QB WT 20—61 跳馬
21. 沪 Q/QB WT 21—61 打洞机
22. 沪 Q/QB WT 22—61 鋁銀粉(浆)
23. 沪 Q/QB WT 23—61 訂书机
24. 沪 Q/QB WT 1—62 削笔刀
25. 沪 Q/QB WT 2—62 文具盒
26. 沪 Q/QB WT 3—62 鍍鋅、鍍銅鉄絲
27. 沪 Q/QB WT 4—62 油印机
28. 沪 Q/QB WT 5—62 烟斗
29. 沪 Q/QB WT 6—62 火药枪
30. 沪 Q/QB WT 7—62 汽枪

31. 沪 Q/QB WT 8—62 跑冰鞋
32. 沪 Q/QB WT 9—62 銅叫
33. 沪 Q/QB WT 10—62 航模內燃机
34. 沪 Q/QB WT 11—62 拉力器
35. 沪 Q/QB WT 12—62 乒乓板
36. 沪 Q/QB WT 13—62 乒乓枱
37. 沪 Q/QB WT 14—62 标枪
38. 沪 Q/QB WT 15—62 网球
39. 沪 Q/QB WT 16—62 羽毛球
40. 沪 Q/QB WT 17—62 网球拍
41. 沪 Q/QB WT 18—62 羽毛球拍
42. 沪 Q/QB WT 19—62 乒乓輔助器材
43. 沪 Q/QB WT 20—62 扑克牌
44. 沪 Q/QB WT 21—62 鉛彈
45. 沪 Q/QB WT 22—62 举重器
46. 沪 Q/QB WT 1—63 訂书釘
47. 沪 Q/QB WT 2—63 大头針
48. 沪 Q/QB WT 3—63 圓形針
49. 沪 Q/QB WT 4—63 图釘
50. 沪 Q/QB WT 5—63 卷笔刀
51. 沪 Q/QB WT 6—63 票夹
52. 沪 Q/QB WT 7—63 調色盒
53. 沪 Q/QB WT 8—63 水彩画顏料
54. 沪 Q/QB WT 9—63 戏剧油彩
55. 沪 Q/QB WT 10—63 油画顏料
56. 沪 Q/QB WT 11—63 腊笔
57. 沪 Q/QB WT 12—63 油画笔
58. 沪 Q/QB WT 13—63 表面光洁度测定仪
59. 沪 Q/QB WT 14—63 粉笔
60. 沪 Q/QB WT 15—63 鋼絲头刷
61. 沪 Q/QB WT 16—63 牙刷
62. 沪 Q/QB WT 17—63 胶水

- |     |                 |             |
|-----|-----------------|-------------|
| 63. | 沪 Q/QB WT 18—63 | 双杠          |
| 64. | 沪 Q/QB WT 19—63 | 橡皮印章        |
| 65. | 沪 Q/QB WT 20—63 | 复写板         |
| 66. | 沪 Q/QB WT 21—63 | 黑板          |
| 67. | 沪 Q/QB WT 22—63 | 绘图板         |
| 68. | 沪 Q/QB WT 23—63 | 弹簧板夹        |
| 69. | 沪 Q/QB WT 24—63 | 粉笔规         |
| 70. | 沪 Q/QB WT 25—63 | 木报夹         |
| 71. | 沪 Q/QB WT 26—63 | 镜子          |
| 72. | 沪 Q/QB WT 27—63 | 平衡木         |
| 73. | 沪 Q/QB WT 28—63 | 衣、发刷        |
| 74. | 沪 Q/QB WT 29—63 | 鞋什刷、指甲刷     |
| 75. | 沪 Q/QB WT 30—63 | 广告画颜料       |
| 76. | 沪 Q/QB WT 31—63 | 乒乓球网        |
| 77. | 沪 Q/QB WT 32—63 | 链球          |
| 78. | 沪 Q/QB WT 33—63 | 高低杠         |
| 79. | 沪 Q/QB WT 34—63 | 炮式篮球架       |
| 80. | 沪 Q/QB WT 35—63 | 排球架         |
| 81. | 沪 Q/QB WT 36—63 | 铁饼          |
| 82. | 沪 Q/QB WT 37—63 | 三角尺         |
| 83. | 沪 Q/QB WT 1—64  | 漆刷          |
| 84. | 沪 Q/QB WT 2—64  | 漆布          |
| 85. | 沪 Q/QB WT 3—64  | 漆纸          |
| 86. | 沪 Q/QB WT 4—64  | 小平板仪        |
| 87. | 沪 Q/QB WT 5—64  | 讲义夹         |
| 88. | 沪 Q/QB WT 6—64  | 文件夹、自由夹、弹簧夹 |
| 89. | 沪 Q/QB WT 7—64  | 铅(接)笔套      |
| 90. | 沪 Q/QB WT 8—64  | 装订夹         |
| 91. | 沪 Q/QB WT 9—64  | 习字簿         |
| 92. | 沪 Q/QB WT 10—64 | 足球门         |
| 93. | 沪 Q/QB WT 11—64 | 跳跃器         |
| 94. | 沪 Q/QB WT 12—64 | 篮球架(混凝土)    |

95. 沪 Q/QB WT 13—64 电动搅拌机
96. 沪 Q/QB WT 14—64 国画顏料
97. 沪 Q/QB WT 15—64 干墙粉
98. 沪 Q/QB WT 16—64 照相着色用品
99. 沪 Q/QB WT 17—64 粉画笔
100. 沪 Q/QB WT 18—64 无形眼鏡
101. 沪 Q/QB WT 19—64 金属工业刷

上海市文化体育 用品工业公司	企 业 标 准 QIYE BIAOZHUN	沪 Q/QB WT 3-63
	回 形 針	代替 文体技标 36-63

本标准适用于各种规格的回形針。

### 一、分类及规格

1. 回形針分\*2\*3 两种。
2. 回形針針身长度針身直径规格如下:

表一

产 品 规 格 型 号	針 身 直 径			針 身 长 度 mm	針 身 拉 直 长 度 mm
	标准规格 mm	公差幅度 mm			
		上	下		
*2	0.89	0.01	0.01	26	85
*3	0.96	0.01	0.01	29	95

### 二、技术要求

3. 回形針的技术指标必须符合下列规定:

表二

项 目	一 等 品 要 求	二 等 品 要 求
針 身	光滑平整无凸肚无显著弹子轧印	稍有不平有凸肚有深度弹子轧印
内 外 圆 头	内外圆头居中无显著歪斜	内外圆头严重歪斜
針 脚	无豁脚无锯齿痕 二脚长短不超过 1 mm	有豁脚锯齿痕 二脚长短差距较大
鍍 层 色 泽	光亮一致不发黑不生锈无麻点	不正常有毛糙发黄发黑
弹 性 强 度	能轧国产 80 克道林纸 15 頁拉出平直	弹性强度较差

億昌机器厂提出

1963 年 2 月 19 日批准

实施日期  
1963 年 3 月 12 日

4. 回形針電鍍表面鍍層厚度和抗銹能力要求如下:

表三

品 种	鍍 层 厚 度	抗 銹 时 間
鍍 鍍 产 品	2 微 米	60 分 钟
鍍 鋅 錫 产 品	2 微 米	60 分 钟

### 三、檢 驗 方 法

5. 檢驗針身直徑針身長度時用游標卡尺千分卡尺和鋼皮尺。
6. 檢驗鍍層厚度採用重量分析法和點滴法。
7. 抗銹能力的測定採用工業氣體法。
8. 色澤和其他質量的檢驗凭目測和經驗。

### 四、驗 收 規 則

9. 訂貨部門根據製造部門交貨數量每批抽驗 5—10%。
10. 在抽驗中產品質量必須符合以上標準,但如發現大小頭歪斜、鬆腳、針身不平、整劍刀痕、凸肚、等每小合不超過 2% 而枚數在上下不超過一枚的規定幅度之內作為合格處理。
11. 在抽驗中如發現超過第九條規定時應抽同等數量進行復驗復驗,結果符合規定時應予出廠,如不符合規定時由雙方共同研究協商處理之。

### 五、包 裝 及 標 志

12. 每小合 100 枚幅度上一枚,每 10 小合用牛皮紙裝成一大包,在大包外加貼商品貼頭標明規格。
13. 小合必須干燥清潔完整無損含水量不超過 17—19%。
14. 每 50 大包裝一木箱木箱含水量箱板 25% 箱檔不限,出口木箱箱板 2% 箱檔 23%,木箱四角加包鐵皮中間加一條打包鐵皮。
15. 木箱外二側應刷寫貨號、品名、數量、毛重、淨重、體積、收貨單位、發貨單位、廠名、出廠日期,并須註明謹防受潮等字樣。
16. 每一木箱內置放檢驗員簽署的產品合格証。

### 六、運 輸 與 保 管

17. 本產品在運輸途中應避免潮濕雨淋以保持木箱干燥度。
18. 本產品存放地點,須干燥通風,無嚴重溫度變化,周圍無化學氣體,并須置放在距離地面較高的木架上,絕對不宜靠牆着地以免受潮。
19. 在上述貯藏保管的條件下,耐銹期限鍍鍍產品為 1½ 年,鍍鋅錫產品為一年。