

我们中华民族有同
自己的敌人血战到底的
气概，有在自力更生的
基础上光复旧物的决心。
有自立于世界民族之林
的能力。毛泽东

63



QDZ

气动单元组合仪表

第二分册

內容提要

本分冊包括兩個部份：第一部份，簡要介紹了放大器、變送器、比例積分調節器、微分器、乘除器、比值器和記錄儀的設計計算或特性分析，以及橡膠膜片的製造工藝資料。第二部份，介紹了 QDZ 仪表在煉油厂、化肥厂和電厂自動調節系統中實際應用和試驗的例子。供設計製造單位、使用部門和數學部門的有關同志參考。

* * *

在本分冊的匯編過程中，得到石油工業部北京設計院儀表組無產階級革命派的大力協助，為本分冊編寫了“QDZ 仪表在煉油厂中的應用”一文；化學工業部第一設計院、水利電力部華北電力建設公司、華北電力設計院、高井電站以及冶金工業部北京鋼鐵設計院的無產階級革命派，給予了熱情的支持。在這裡特向以上各單位致無產階級革命敬禮。

最 高 指 示

領導我們事业的核心力量是中国共产党。
指導我們思想的理論基础是馬克思列寧主義。

中华人民共和国第一届全国人民代表大会第一次
會議開幕詞

沒有中国共产党的努力，沒有中国共产党人做中国人民的中流砥柱，中国的独立和解放是不可能的，中国的工业化和农业近代化也是不可能的。

《論联合政府》

阶级斗争、生产斗争和科学实验，是建設社会主义强大国家的三项偉大革命运动，是使共产党人免除官僚主义、避免修正主义和教条主义，永远立于不敗之地的确实保证，是使无产阶级能夠和广大劳动群众联合起来，实行民主专政的可靠保证。

《浙江省七个关于干部参加劳动的好材料》的批語

在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。

轉摘自《周恩来总理在第三屆全国人民代表大会第一次會議上的政府工作报告》

我們不能走世界各国技术发展的老路，跟在别人后面一步一步地爬行。我們必須打破常規，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建設成为一个社会主义的现代化的強国。

轉摘自《周恩来总理在第三屆全国人民代表大会第一次會議上的政府工作报告》

我們是主张自力更生的。我們希望有外援，但是我們不能依賴它，我們依靠自己的努力，依靠全体軍民的創造力。

《必須学会做經濟工作》

社会的財富是工人、农民和劳动知識分子自己創造的。只要这些人掌握了自己的命运，又有一条馬克思列宁主义的路綫，不是迴避問

題，而是用积极的态度去解决問題，任何人間的困难总是可以解决的。

《书记动手，全党办社》一文的按語

要把一个落后的农业的中国 改变成为一个先进的工业化的中国，我們面前的工作是很艰苦的，我們的經驗是很不夠的。因此，必須善于学习。

《中国共产党第八次全国代表大会开幕詞》

工人以工为主，也要兼学軍事、政治、文化。也要搞社会主义教育运动，也要批判資產阶级。在有条件的地方，也要从事农付业生产，例如大庆油田那样。

公社农民以农为主(包括林、牧、付、漁)，也要兼学軍事、政治、文化。在有条件的时候，也要由集体办些小工厂，也要批判資產阶级。

学生也是这样，以学为主，兼学別样，即不但学文，也要学工、学农、学軍，也要批判資產阶级。学制要縮短，教育要革命，資產阶级知識分子統治我們学校的現象，再也不能继续下去了。

商业、服务行业、党政机关工作人員，凡

有条件的，也要这样做。

一九六六年五月七日《給林彪同志的信》

高举无产阶级文化革命的大旗，彻底揭露那批反党反社会主义的所谓“学术权威”的资产阶级反动立场，彻底批判学术界、教育界、新闻界、文艺界、出版界的资产阶级反动思想，夺取在这些文化领域中的领导权。

转摘自《中共中央一九六六年五月十六日通知》

你们要关心国家大事，要把无产阶级文化大革命进行到底！

《一九六六年八月十日接见首都革命群众时讲话》

在工人阶级内部，没有根本的利害冲突。在无产阶级专政下的工人阶级内部，更没有理由一定要分裂成为势不两立的两大派组织。

《红旗》杂志一九六七年第十期社论

要斗私，批修。

《红旗》杂志一九六七年第十五期社论

編印說明

偉大領袖毛主席教導我們：“我們是主張自力更生的。我們希望有外援，但是我們不能依賴它，我們依靠自己的努力，依靠全體軍民的創造力。”

氣動單元組合（QDZ）儀表是在党的總路綫、大躍進的指引下，為適應我國國民經濟的發展對新型成套自動化儀表的需要，我國儀表科研和生產單位的廣大工人和技術人員，高舉毛澤東思想偉大紅旗，經過兩條路綫的鬥爭，發揚自力更生、奮發圖強的精神，大力協同研究試制成功的。這是毛澤東思想的偉大勝利；是總路綫、大躍進的成果。

這套儀表的特點是：採用力補償原理，精度、靈敏度高，壽命長；儀表按組合原則設計，各單元分別起着獨立的作用，並採用了統一的標準聯絡信號，根據工藝流程的不同要求，可以組成各種簡單的或複雜的自動調節系統，因此，具有高度的通用性和靈活性。這些特點適應工業生產過程自動化技術發展的要求。它是各工業部門，特別是石油、化工、電力、冶金等部門，當前提高工業生產過程自動化的關鍵儀表之一。

這套儀表已成批生產、推廣使用。並根據使用中發現的問題，不斷地改進和提高。

在史無前例的無產階級文化大革命中，在“抓革命，促生產”的大好形勢下，有關單位反映，當前迫切需要全面地、系統地、具體地介紹這套儀表的資料，以便於廣大工人和技術人員熟悉和掌握它。為此，我們在各兄弟單位的大力協助下，編印了這份資料。

毛主席教導我們：“我們的文學藝術都是為人民大眾的，

首先是为工农兵的，为工农兵而创作，为工农兵所利用的。”“在目前条件下，普及工作的任务更为迫切。轻视和忽視普及工作的态度是错误的。”

遵照毛主席的教导，我们从普及出发，并根据它的主要阅读对象，按分册编印。

第一分册着重的对各单元分别做了介绍，内容力求具体，说明力求通俗。第二分册汇编了主要单元的设计、分析资料，以及应用这套仪表的例子。附录中将几个厂当前试制、生产的气动单元组合仪表，按厂分别列出，只供有关单位具体选择仪表或了解品种情况之用。

本资料是我们较系统地介绍我国工业自动化仪表的初次尝试。由于我们对广大群众的需要还了解的不全面，而且编者水平有限，本资料肯定会有不少缺点和错误。毛主席教导我们：“任何一种东西，必须使人民群众得到真正的利益，才是好的东西。”“社会实践及其效果是检验主观愿望或动机的标准。”我们热诚地希望广大读者，在实践中对它进行审查，提出批评，并请将宝贵意见寄北京 606 邮政信箱，使我的工作做得更好些。

编 者

目 录

編制說明 1

第一部份 仪表的分析与計算

一、气动小放大器的改进.....	1
二、气动放大器——从流量的角度分析 放大器的特点.....	16
三、气动单元組合仪表用橡胶膜片.....	42
四、主要热工量变送器的分析.....	64
五、气动力补偿式差压变送器的測量部分.....	75
六、气动力补偿式差压变送器的誤差分析.....	89
七、QTL-500型比例积分調節器的簡要分析.....	115
八、QTL-500 型比例积分調節器动态特性的分析	136
九、QTW-200 型微分器动态特性的分析	157
十、乘除器的設計計算.....	170
十一、QJB-100 型比值器.....	183
十二、記錄仪表.....	188

第二部份 QDZ 仪表的应用

一、QDZ 仪表在炼油厂中的应用	198
二、QDZ 仪表在发电厂中的应用	209
三、QDZ 仪表在氧化炉生产过程中試驗情况	229

第一部份 仪表的分析与計算

气动小放大器的改进

气动放大器是气动自动化工具中的一个重要部件，无论在变送器、转换器、调节器等都是不可缺少的，实质上它是个转换环节，并且最后表现为空气流动量的放大，它的性能直接影响整个仪表的精度。因此，对它的要求主要有以下几点：

1. 喷嘴-挡板之間的位移小，线性好，灵敏度高。
2. 输出功率要大，反应迅速，保证能远距离传送信号。
3. 结构紧凑，体积小巧及装拆方便，以适合多种場合的应用。
4. 不受气源波动的影响。

根据资料的收集，目前关于放大器的结构型式较多，如喷嘴有通大气的和不通大气的，外型有大的有小的以及方的圆的等；但在原理方面，基本相差不大，都是利用喷嘴-挡板和膜片弹簧等组合而进行工作的；由于使用要求的不同，以及各个制造厂家的关系，因此，在结构型式上极不统一，但均各有其特点；从通用标准化来看，有必要加以分析，综合选择一个典型的结构型式，使其达到统一标准的目的。

为此，我们针对这些问题，作了分析研究和改进；考虑简单、通用及进一步实现统一标准，以适合我国大量生产，为今后发展新品种创造有利条件。

特性分析

图1是开口喷嘴放大器的作用原理图，动作原理如下：

当气源经过滤器后进入气室1，经阀杆2到气室3；气室3的压力由弹簧4来决定的，当喷嘴完全打开时，等于30~50毫米汞柱空气压力，其压力经恒节流孔6到气室7中去，并由喷嘴流出。

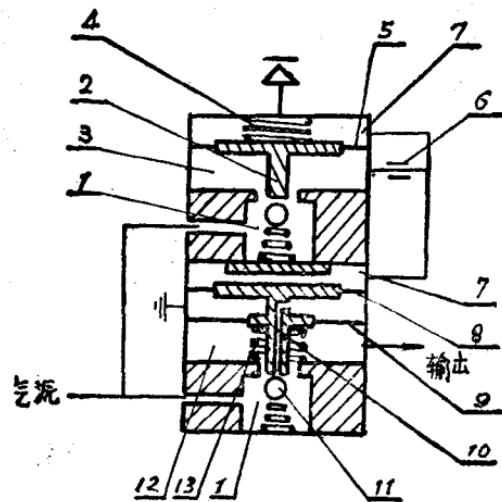


图1 开口喷嘴放大器的作用原理图

当挡板靠近喷嘴时，喷嘴背压室内压力增高，使得作用在膜片部分8和9上的力平衡破坏，于是膜片部份关闭空心杆10，打开功率球阀11，空气经过该球阀到输出气室12，直到12中压力增加到使膜片8和9恢复平衡为止。

相反，当挡板离开喷嘴时，使喷嘴背压减小，膜片部份上的力就反向作用，使得气室12中的压力，经过空心杆10，而排出到大气中去。

选择不同尺寸 8 和 9 的膜片有效面积，可使输出压力与喷嘴背压成 2.5 倍的关系，背压初始值可用改变弹簧 13 力的大小，来选取喷嘴背压变化的工作区域，使其处于喷嘴-挡板最佳线性范围。

关于放大器特性上的要求，前面已明确叙述，下面对放大器的特性进行分析，找出各个参数之间的关系及对放大器特性的影响。

一、喷嘴-挡板部分对放大器特性的影响

一般喷嘴-挡板的静特性是不够好的，不仅斜率小，而且各点斜率差别大，如图 2 中的曲线 1，因此，必须在特性上加以改善。目前改善喷嘴-挡板特性采用以下几种方法：

1. 保持恒节流孔两端压差恒定。
2. 保持变节流孔两端压差恒定。
3. 保持恒节流孔和变节流孔两端压差都恒定。

采用后一种方法，能使喷嘴-挡板具有很好的静特性。但是要保持变节流孔两端压差恒定，只能适用于喷嘴不通大气的放大器；由于喷嘴不通大气的放大器挡板需要的力比较大，因此，在某种场合就不适合应用。

在喷嘴通大气的放大器里，采用保持恒节流孔两端压差恒定的方法，来改善喷嘴-挡板的静特性；此时，喷嘴-挡板的特性如图 2 中曲线 2。特性曲线分为两段：

当 $0 \geq h \leq h_0$ 时，特性不变。

$$h = \frac{d_1^2}{4d_2} \sqrt{\frac{(p_0 - p_1)p_1}{(p_1 - p_2^*)p_2^*}}$$

当 $h \geq h_0$ 时，特性变陡。

$$h = \frac{d_1^2}{4d_2} \sqrt{\frac{\Delta p_{n0}p_1}{(p_1 - p_2^*)p_2^*}}$$

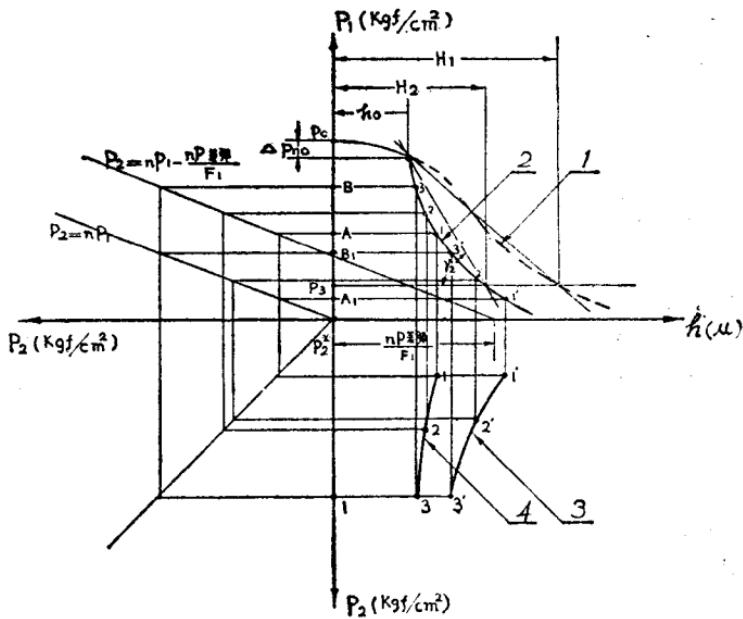


图 2 喷嘴-挡板特性分析图

1—一般喷嘴-挡板特性；2—喷嘴流孔两端压力下降的喷嘴-挡板特性；3—喷嘴-挡板初始段压力放大后的特性；4—喷嘴-挡板最佳线性段压力放大后的特性。

在 $h = h_0$ 时，

$$h_0 = \frac{d_1^2}{4d_2} \sqrt{\frac{\Delta p_{n0}(p_0 - \Delta p_{n0})}{(p_0 - \Delta p_{n0} - p_2^*) p_2^*}}$$

比較特性 1 和 2 的斜率：

$$\tan \gamma_1 = \frac{p_0 - \Delta p_{n0} - p_3}{H_1 - h_0}$$

$$= \frac{p_0 - \Delta p_{n0} - p_3}{\frac{d_1^2}{4d_2} \left(\sqrt{\frac{(p_0 - p_3) p_3}{(p_3 - p_2^*) p_2^*}} - \sqrt{\frac{\Delta p_{n0}(p_0 - \Delta p_{n0})}{(p_0 - \Delta p_{n0} - p_2^*) p_2^*}} \right)} \quad (1)$$

$$\begin{aligned} \operatorname{tg} \gamma_2 &= \frac{p_0 - \Delta p_{n0} - p_3}{H_2 - h_0} \\ &= \frac{p_0 - \Delta p_{n0} - p_3}{\frac{d_1^2}{4d_2} \left(\sqrt{\frac{\Delta p_{n0} p_3}{(p_3 - p_2^*) p_2^*}} - \sqrt{\frac{\Delta p_{n0} (p_0 - p_{n0})}{(p_0 - \Delta p_{n0} - p_2^*) p_2^*}} \right)} \quad (2) \end{aligned}$$

$$\because p_0 - p_3 > \Delta p_{n0}$$

$$\therefore \operatorname{tg} \gamma_2 > \operatorname{tg} \gamma_1$$

式中： h ——挡板位移；

d_1 ——恒节流孔直径；

d_2 ——嘴喷直径；

p_0 ——气源压力；

p_1 ——背压；

p_2^* ——喷嘴出口压力；

p_3 ——工作行程终点压力。

因此，具有恒节流孔两端压差恒定有下面几个特点：

1. 改善了喷嘴-挡板特性。
2. 由公式(1)和(2)知道，选取不同尺寸的 d_1 、 d_2 和 Δp_{n0} 可以改变特性曲线。当 Δp_{n0} 取得大时，由于灵敏度减低，工作范围缩小，所以，一般 p_{n0} 不取得很大，通常取 30~50 毫米汞柱空气压力。

3. 能防止气源波动影响。

采用恒节流孔两端压差恒定，虽然特性已有显著改善，但是，在不同的范围其斜率仍有差别。在图 2 的曲线 2 上，选取一段线性较好的范围作为喷嘴-挡板转换的工作区域，如 AB 段，并把这个工作区域进行压力放大，列出图 1 中放大部份的平衡方程式：

$$p_1 F_1 = p_2 F_2 + p_{\text{差算}}$$

式中： p_1 ——背压；

p_2 ——放大器输出压力；

$p_{差彈}$ ——差压弹簧产生的力；

F_1 ——大膜片有效面积；

F_2 ——大膜片有效面积。

設： $\frac{F_1}{F_2} = n$ ，代入上式后得：

$$p_2 = np_1 - \frac{n p_{差彈}}{F_1} \quad (3)$$

若： $p_{差彈} = 0$ ，則 $p_2 = np_1$

輸出壓力是噴嘴背壓的几倍，并把噴嘴背壓初始一段範圍作為工作區域，如圖 2 中 A_1B_1 段，而噴嘴背壓在初始段的特性是很不好的，經放大後，得到如圖 2 中的特性 3，這樣就不能滿足放大器的線性要求。

若： $p_{差彈} \neq 0$ ，則： $p_2 = np_1 - \frac{n p_{差彈}}{F_1}$

當膜片有效面積和差壓彈簧的數值選定之後， $\frac{n p_{差彈}}{F_1}$ 項為常數，那麼在圖 2 中選取 AB 段，經放大後，將得到如圖 2 中的特性 4。

圖中說明，特性 3 和 4 不同之處，在於同樣的輸出信號範圍內，其噴嘴背壓範圍是不同的，因此，根據噴嘴-擋板的特性，並適當選取差壓彈簧的數值，就得到噴嘴-擋板最佳線性的工作區域。這種放大器有下面兩個特點：

1. 斜率很陡，擋板只要移動很小的距離，就能達到輸出信號範圍，能提高放大器的靈敏度。

2. 各點斜率差別有顯著減少，能提高放大器的線性度。

由此可知，具有恒节流孔兩端压差恒定。以及具有調節工

作区域的差压弹簧和压力放大系数的放大器，能改善喷嘴-挡板特性。

二、球阀流通面积对放大器特性的影响

1. 球阀流通面积对流量的影响。

图3中，假定 $p_0 = \text{常数}$ 。根据气体定律得：

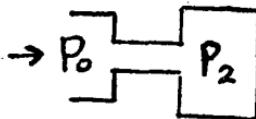


图3 气室示意图

$$p_2 V = m R T$$

$$dm = \frac{V}{R T} d p_2$$

令： $\frac{p_2}{p_0} = r$ ，则， $d p_2 = p_0 dr$ ，代入上式得，

$$dm = \frac{V p_0}{R T} dr \quad \therefore \frac{dm}{dt} = \frac{V p_0}{R T} \frac{dr}{dt}$$

又从流量公式得：

$$G = \frac{dm}{dt} = \mu F p_0 \frac{1}{\sqrt{T}} \frac{1}{R} \mu(r) \quad (4)$$

式中：

$$\text{当 } \frac{p_2}{p_0} \geq 0.528, \quad \mu(r) = \sqrt{2 g R \frac{K}{K-1} \sqrt{r^{2/K} - r^{K+1/K}}}$$

$$\text{当 } \frac{p_2}{p_0} \leq 0.528, \quad \mu(r) = \sqrt{2 g R \frac{K}{K+1} \left(\frac{2}{K+1} \right)^{\frac{2}{K-1}}}$$

$$\therefore \mu F p_0 \frac{1}{\sqrt{T}} \frac{1}{R} \mu(r) = \frac{V p_0}{R T} \frac{dr}{dt}$$

$$\therefore dt = \frac{V dr}{\sqrt{T} \mu F \mu(r)}$$

$$\therefore t_{\text{关}} = \frac{V}{\mu F \sqrt{T}} \int_{r_0}^r \frac{dr}{r u(r)} \quad (5)$$

同理可証,

$$t_{\text{开}} = \frac{V}{\mu F \sqrt{T}} \int_{r_0}^r \frac{dr}{r u(r)} \quad (5')$$

式中: V ——球閥后面的容室体积;

m ——气体质量;

R ——气体常数;

T ——絕對溫度;

p_0 ——球閥前面压力;

p_2 ——球閥后面压力;

G ——空气流量;

μ ——流量系数;

F ——球閥流通面积;

K ——絕热指数;

g ——重力加速度;

r_0 ——在 $t=0$ 时之 r 值。

而球閥流通面积与閥孔大小, 閥杆开度及閥杆型式有关。

图 4 中, 設:

d_c ——閥孔直径;

α ——閥杆錐角;

h_i ——閥杆开度。

$$\sin \frac{\alpha}{2} = \frac{h'_i}{h_i}$$

$$h'_i = h_i \sin \frac{\alpha}{2}$$

$$d_{cp} = d_c + 2 MN$$