

1 9 6 0 年

冶金工业产品目录(增订本)

中华人民共和国冶金工业部編

1 9 6 0 年 2 月 印

說 明

- 一、1960年冶金工业产品目录增訂本是在1959年冶金工业产品目录的基础上补充編印的。
- 二、本目录所列产品品种规格是1960年增加生产的新品种。
- 三、1959年冶金工业产品目录与1960年增訂本可同时使用。

容积 < 55M³ 小高爐鑄造生鉄

生 鉄

鉄 种	鉄 号		化 学 成 分 %										硫					
			硅						磷									
	牌 号	代 号	硅	1 组			2 组			3 组			1 级	2 级	3 级	4 级	1 类	2 类
				1 组	2 组	3 组	低磷不大于	普 通	高 磷	不大于								
普通鑄造生鉄	牌40 牌35 牌30 牌25 牌20 牌15	Z 40 Z 35 Z 30 Z 25 Z 20 Z 15	3.76—4.25 3.26—3.75 2.76—3.25 2.26—2.75 1.76—2.25 1.26—1.75	小于0.50	0.51—0.99	0.91—1.30	0.10	0.11—0.30	0.31—0.70	0.71—1.20	0.04 <							

容积 < 55M³ 小高爐煉鋼生鉄 (供碱性轉爐用)

鉄 种	鉄 号		化 学 成 分 %										硫	
	牌 号	代 号	硅	1 级	2 级	3 级	1 类	2 类	不大于	1 类	2 类	不大于	1 类	2 类
碱性側吹轉	牌 号	代 号	硅	1 级	2 级	3 级	1 类	2 类	不大于	1 类	2 类	不大于	1 类	2 类
碱性側吹轉	碱轉08	J 08	0.60—0.90	—	—	0.31—1.60	—	—	—	0.03	0.15	—	—	—
	碱轉10	J 10	0.91—1.20	—	0.41—0.80	0.31—1.60	—	—	—	—	—	—	—	—
	碱轉13	J 13	1.21—1.50	—	0.41—0.80	—	—	—	—	—	—	—	—	—
爐煉鋼生鉄	碱轉18	J 18	1.51—1.90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

鑄造用生鉄

生 鉄

标准号: 冶标 (YB) 2-59 (代替冶2-56及冶3-56)

鉄 种	鉄 号	牌号	代 号	硅	化 学 成 分 %							硫			
					碳			磷			硫				
					1組	2組	3組	1級 低 磷 不大于	2級 普 通	3級 高 磷	4級 磷	1类	2类	3类	
普通鑄造生鉄	鐵40		Z 40	3.76~4.25									0.02	0.03	0.04
	鐵35		Z 35	3.26~3.75											
	鐵30		Z 30	2.76~3.25	小于0.50	0.51~0.90	0.91~1.30	0.10	0.11~0.30	0.31~0.70	0.71~1.20		0.03	0.04	0.05
	鐵25		Z 25	2.23~2.75									0.03	0.04	0.05
	鐵20		Z 20	1.76~2.25									0.04	0.05	0.06
冷鑄車輪生鉄	鐵15		Z 15	1.26~1.75											
	冷08		L 08	0.50~1.00		0.5~1.00				0.15~0.35		0.07			

炼 钢 用 生 铁

标准号: 冶标 (YB) 1-59 (代替冶1-56)

生 铁

铁 种	铁 号		硅	锰	化 学 成 份 %			硫		
	牌 号	代 号			1 级	2 级	3 级	碳		
								1 类	2 类	3 类
碱性平爐煉生鉄	碱平08	P08	≤0.30	不规定	≤0.15	≤0.20	≤0.35	0.03	0.05	0.07
	碱平10	P10	0.91—1.20							
	碱平13	P13	1.21—1.40							
酸性側吹轉爐煉生鉄	酸轉13	S13	1.01—1.60	0.50—1.00	≤0.07	≤0.07	≤0.07	0.04	0.05	0.06
	酸轉18	S18	1.61—2.00							
碱性側吹轉爐煉生鉄	碱轉08	J08	0.60—0.90	不规定	—	—	0.81—1.60	0.04	0.06	0.08
	碱轉10	J10	0.91—1.20		—	—	0.41—0.80			
	碱轉13	J13	1.21—1.50		≤0.40	0.41—0.80	—			
	碱轉18	J18	1.51—1.90		≤0.40	—	—			



普通炭素轉爐鋼二級品暫行标准

普通炭素鋼材

鋼 類	鋼 號	号	二 級 品		重 4—55 中規定的一級品	
			S		S	P
碱性轉爐鋼	无0, 无10 无3—5, 无13—5		≤ 0.080 ≤ 0.070		≤ 0.060 ≤ 0.055	≤ 0.070 ≤ 0.050
酸性轉爐鋼	无0, 无10 无3—6, 无13—6		≤ 0.085 ≤ 0.075		≤ 0.070 ≤ 0.065	≤ 0.090 ≤ 0.085

注：其他成份及性能要求按照重4—55标准規定。

桥 梁 用 鋼

标准号：IOCT 6713—53

鋼 号	鋼材名称及尺寸	化 学 成 份 %				抗 张 力 公斤/毫米 ²	屈 服 点 公斤/毫米 ²	延 伸 率 %		断 面 收 縮 %	冲 击 值 公 斤 公 尺 / 厘 米 ²			产 地
		炭	硅	锰	磷	硫					常 温	-20°C	經 时 效 后	
MT6C	14#16#0.12—0.200.12—0.230.40—0.70				≤ 0.04	≤ 0.045	> 38	> 23	> 24	> 23	> 10	> 4	> 5	
无3M	工槽鋼 0.14—0.220.15—0.300.40—0.65				≤ 0.045	≤ 0.050	"	> 24	> 22	"	縱試17	> 3.5	> 3.5	
	"	"	"	"	"	"	"	"	> 21	> 23	"	> 4	> 5	

条 盘

普通热轧钢村

标准号: 重69—55, 11—55

直 径 (公厘)	直 径 公 差 (公厘)	断 面 面 积 (公厘 ²)	每一米之理论重量 (公斤)
12	$+0.4$ -0.5	113.04	0.887

冷 軋 鋼 帶

钢 种 或 牌 号	规 格		备 注	产 地
	厚 度	宽 度		
低炭钢	0.3—3	18—130	厚度 0.3—0.8 者 宽度为 <120 毫米	
中炭钢、高炭钢、炭素工具钢	0.5—3	18—110	厚度 0.5—0.8 者 宽度为 <80 毫米	
W18Cr4V 4 CrMn	0.3—3	18—80		
60Si ₂ 60Si ₂ CoA	0.5—3	80		
70Si ₂ CrA	2.4—3	80		

薄 鋼 板

标准号: 重88—35

普通炭素鋼材

厚 度	寬 度	長 度
0.8	750	1500
2.0	750	1100—1500
2.25	750	1000
2.5	750	750—1000
2.75	750	750
3.0	750	750
3.5	750	750
4.0	750	长度不限不切边

注: 3.25—3.5薄板根据鋼質确定切边

冷 拔 无 縫 鋼 管

鋼 种	外 径	壁 厚	长 度	技 术 条 件	备 注
10, 20, 35, 15 Cr	84×3.5 38×3.5	4.5×4.0 51×3.5	>1.5M	冶11—57 冶12—57 (二級品)	其他合金鋼及不銹鋼冷拔无縫管也 可以駁制技术条件双方協議。
20Cr, 40Cr, V	42×3.5	51×4.5			
30CrMnSiA	42×3.0	63.5×4.0 35×6.0			

电 焊 钢 管

普通炭素钢材

ГОСТ 1753-53

规格	管 壁 厚	用 途
44.5	2.5-2.75	鋼爐鋼管汽車掛軸等
46	"	
49	"	
51	2.5-3.75	
53	"	
57	"	
60	"	
63.5	"	
70	"	
76	"	
83	"	
89	"	
95	"	
102	"	

鍍 鋅 鋼 絲

鋼 絲 直 徑	侵 入 数	每 次 侵 入 时 間	备 注
0.2~0.55	1	30	
0.6~0.9	1	60	
1.0~2.0	2	30	
2.2~4.2	2	60	

复 合 钢 板

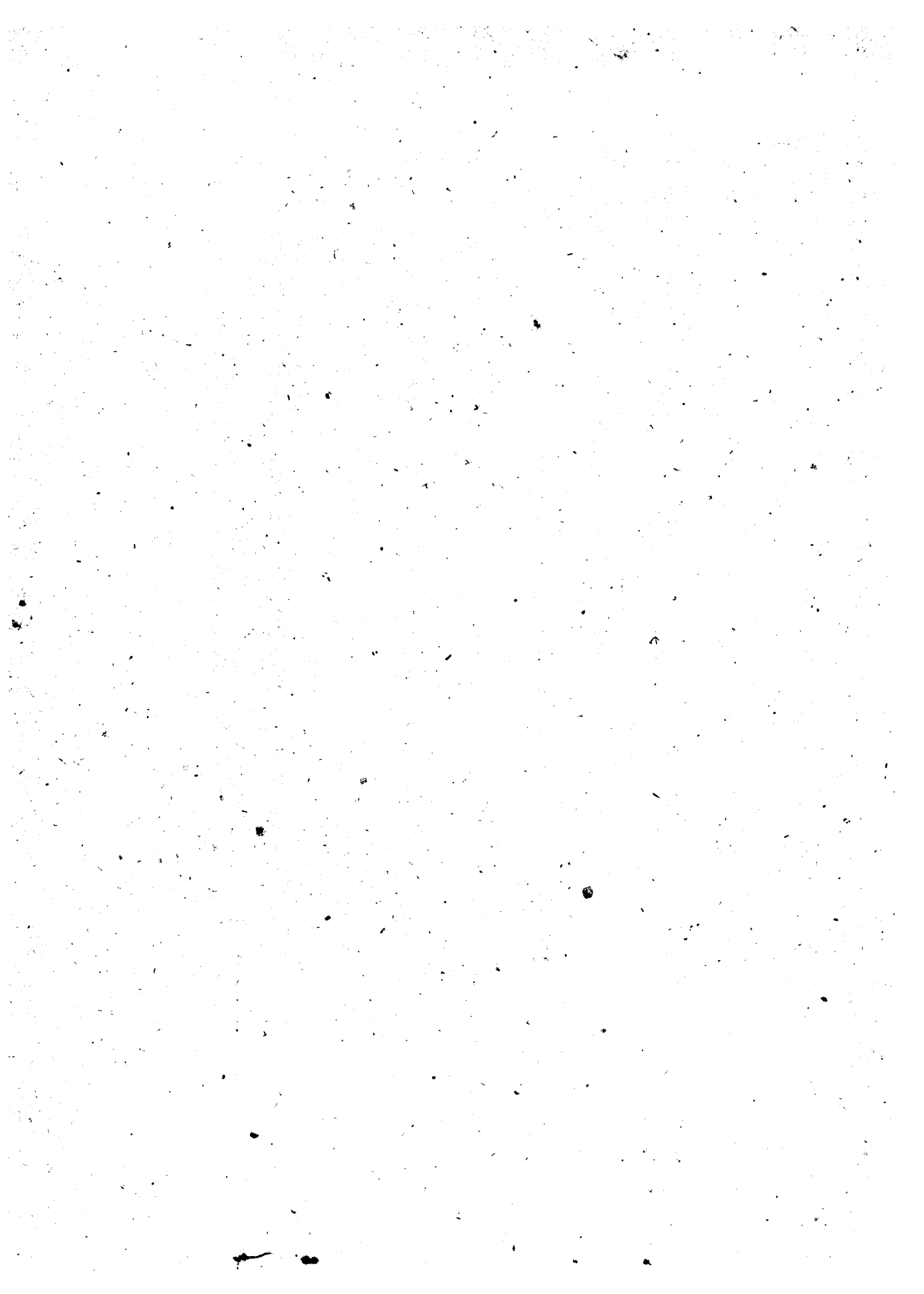
普通元素钢材

钢 号	规 格	格
双层 3 Cr17MoTi+20g " " " +G3 1Cr18Ni9Ti+20g " " +G3 3u171+20g● " " +G3 Cr25Ti+20g Cr17Ti+20g	3~12	

注：与重庆钢铁公司协作小批生产

其 他

钢 号	化 学 成 份 %							备 注
	炭	硅	锰	磷	硫	砷	铜	
OM	<0.06	<0.06	<0.20	<0.025	<0.035	0.01—0.15	0.01—0.20	1. 规格、尺寸公差与1959年产品目录同 2. 修訂和59年产品目录99頁



優質炭素結構鋼

国家标准冶标 (YB) 4—59 (代替重 5—55)

鋼 組 號	化 學 成 份 %						
	炭	硅	錳	磷	硫	銅	銀
普通含錳量							
05佛	<0.06	<0.04	<0.35	<0.040	<0.040	<0.10	<0.25
08佛	0.05—0.12	"	0.25—0.50	"	"	"	"
08	0.05—0.10	0.17—0.37	0.35—0.65	"	"	"	"
10佛	0.07—0.15	<0.04	0.25—0.50	"	"	<0.15	"
10	0.07—0.13	0.17—0.37	0.35—0.65	"	<0.045	"	"
15	0.12—0.18	"	"	"	"	<0.25	"
20	0.17—0.24	"	"	"	"	"	"
25	0.22—0.29	"	0.50—0.80	"	"	"	"
30	0.27—0.34	"	"	"	"	"	"
35	0.32—0.39	"	"	"	"	"	"
40	0.37—0.44	"	"	"	"	"	"
45	0.42—0.49	"	"	"	"	"	"
50	0.47—0.55	"	"	"	"	"	"
55	0.52—0.60	"	"	"	"	"	"
60	0.57—0.65	"	"	"	"	"	"

優質炭素結構鋼

国家标准治准 (YB) 4—59 (代替重 5—55)

時 組	鋼 號	化 驗 成 份 含 量 %					
		炭	硅	錳	磷	硫	銅
普通含錳量	65	0.62—0.70	0.17—0.37	0.50—0.80	>0.040	<0.045	<0.25
	70	0.67—0.75	"	"	"	"	"
	75	0.72—0.80	"	"	"	"	"
	80	0.77—0.85	"	"	"	"	"
	85	0.82—0.90	"	"	"	"	"
	15Mn	0.12—0.18	0.17—0.37	0.70—1.00	<0.040	"	"
	20Mn	0.17—0.24	"	"	"	"	"
	30Mn	0.27—0.34	"	"	"	"	"
	40Mn	0.37—0.44	"	"	"	"	"
	45Mn	0.42—0.49	"	"	"	"	"
較高含錳量	50Mn	0.47—0.56	"	"	"	"	"
	60Mn	0.57—0.65	"	"	"	"	"
	65Mn	0.62—0.70	"	0.90—1.20	"	"	"
	70Mn	0.67—0.75	"	"	"	"	"

炭素工具鋼

部頒標準冶標 (YB) 5-59 (代替重6-52)

鋼 號	學 化 成 份				%	
	炭	錳	硅	磷	硫 大 于	不 大 于
T7	0.65—0.74	0.20—0.40	0.15—0.35	0.030		0.035
T8	0.75—0.85	"	"	"	"	"
T8Mn	0.80—0.90	0.35—0.60	"	"	"	"
T9	0.85—0.94	0.15—0.35	"	"	"	"
T10	0.95—1.04	"	"	"	"	"
T11	1.05—1.14	"	"	"	"	"
T12	1.15—1.24	"	"	"	"	"
T13	1.25—1.35	"	"	"	"	"
T7A	0.65—0.74	0.15—0.30	0.15—0.30	0.020		0.030
T8A	0.75—0.84	"	"	"	"	"
T8MnA	0.80—0.90	0.35—0.60	"	"	"	"
T9A	0.85—0.94	0.15—0.30	"	"	"	"
T10A	0.95—1.04	"	"	"	"	"
T11A	1.05—1.14	"	"	"	"	"
T12A	1.15—1.24	"	"	"	"	"
T13A	1.25—1.35	"	"	"	"	"

- 注: 1. 經用戶同意, 用平爐冶煉的鋼, 其含硫量允許不大于 0.035%。
2. 鋼號中的 "T" 表示炭素工具鋼, 其后面的數字表示平均含碳量, 以百分百分數 $\times 10$ 來表示。鋼號中的 "Mn" 表示鋼中含錳較高。
3. 鋼號后不帶 "A" 者為優質鋼, 帶 "A" 者為高級優質鋼含硫、磷及殘余雜質, 非金屬夾雜物較優質鋼為少, 以及錳硅的含量範圍更窄。

彈 簧 鋼

部頒标准治标 (VB) 8-59 (代替重9-52)

鋼 組	鋼	号	化 学 成 份 %									
			碳	硅	锰	磷	镍	铜	钒	硫 (不大于)	磷	
炭 素 鋼	65	65	0.62-0.70	0.17-0.37	0.50-0.80	<0.25	<0.25			0.045	0.045	
	70	70	0.67-0.75	"	"	"	"			"	"	
	75	75	0.72-0.80	"	"	"	<0.30			0.04	0.04	
	85	85	0.82-0.90	"	"	-	"			"	"	
	60 盤	60 M _u	0.57-0.65	"	0.70-1.00	<0.25	<0.25			"	"	
盤 鋼	65 盤	65 M _u	0.62-0.70	"	0.90-1.20	"	"	<0.40		"	"	
	55 盤 硅	55 MnSi	0.52-0.60	0.50-0.80	0.60-0.90	-				"	"	
	55 盤 硅	55Si M _u	0.50-0.60	1.30-1.80	0.80-1.00	<0.30	"			"	"	
	60 盤 硅	60Si M _u	0.55-0.65	"	"	"	"			"	"	
	60 盤 硅	60Si M _u A	0.56-0.64	"	"	"	"			0.03	0.03	
硅 盤 鋼	50 盤 2 盤 高	50Si ₂ M _u	0.47-0.55	1.50-2.00	0.60-0.90	"	"			0.04	0.04	
	55 " "	55Si ₂ M _u	0.52-0.60	"	"	"	"			"	"	
	60 " "	60Si ₂ M _u	0.57-0.65	"	"	"	"			"	"	
	60 盤 2 盤 高	60Si ₂ M _u A	0.56-0.64	1.60-2.00	0.60-0.90	"	"			"	0.03	
	63 盤 2 盤 高	63Si ₂ M _u A	0.60-0.65	1.80-2.20	"	"	"			0.03	0.03	
硅 盤 鋼	70 盤 2 盤 高	70Si ₂ M _u A	0.66-0.74	2.40-2.80	"	"	"			"	0.035	
	60 盤 2 盤 高	60Si ₂ Cr A	0.56-0.64	1.40-1.80	0.40-0.70	0.70-1.00	"			"	"	
	65 盤 2 盤 高	65Si ₂ Cr A	0.62-0.70	1.20-1.50	"	0.40-0.60	"			"	"	
	60 盤 2 盤 高	60Si ₂ Cr V A	0.56-0.64	1.40-1.80	"	0.90-0.20	"			"	"	
	65 盤 2 盤 高	65Si ₂ Mn V A	0.61-0.69	1.50-2.00	0.70-1.00	-	"	0.80-1.20		"	"	
硅 盤 鋼	50 盤 硅	50Cr M _u	0.46-0.54	0.17-0.37	"	0.90-1.20	"			0.04	0.04	
	50 盤 硅 高	50Cr M _u A	"	"	0.80-1.00	0.95-1.20	"			0.03	0.03	
	50 高 鋼 盤 高	50Cr V A	"	"	0.50-0.80	0.80-1.10	"			"	0.035	
	50 高 鋼 盤 高	50Cr Mn V A	0.48-0.55	"	0.80-1.00	0.95-1.20	"			"	0.03	
	30 鋼 盤 高	30W ₄ Cr ₂ V A	0.26-0.34	"	<0.40	2.00-2.50	"	4.00-4.50	0.50-0.80	0.03	0.035	

合金结构钢

部颁标准冶标 (YB) 6-59 (代替重7-52)

钢 组	号	化 学 成 份							
		炭	硅	锰	铬	铜	钨	钒	其 他
钢	10Mn ₂	0.07-0.12	0.17-0.37	1.20-1.60					
	15Mn ₂	0.12-0.18	0.17-0.37	2.00-2.40					
	20Mn ₂	0.17-0.24	"	1.40-1.80					
	30Mn ₂	0.27-0.34	"	"					
	35Mn ₂	0.32-0.39	"	"					
	40Mn ₂	0.37-0.44	"	"					
	45Mn ₂	0.42-0.49	"	"					
	50Mn ₂	0.47-0.55	"	"					
	27SiMn	0.24-0.32	1.10-1.40	1.10-1.40					
	35SiMn	0.32-0.40	"	"					
钢	36Mn ₂ Si	"	0.40-0.70	1.50-1.80					
	42SiMn	0.40-0.45	1.10-1.40	1.10-1.40					
	20MnV	0.17-0.24	0.17-0.37	1.20-1.50					
	25Mn ₂ V	0.22-0.29	"	1.80-2.10					
	42Mn ₂ V	0.38-0.45	"	1.60-1.90					
	15Cr	0.12-0.18	"	0.40-0.70	0.70-1.00				
	20Cr	0.17-0.24	0.17-0.24	0.50-0.80	"				
	30Cr	0.27-0.35	0.17-0.35	"	0.80-1.1				
	40Cr	0.37-0.45	0.17-0.45	"	"				
	45Cr	0.42-0.50	0.17-0.50	"	"				
钢	50Cr	0.47-0.55	0.17-0.55	"	"				
	38CrSi	0.35-0.43	1.00-1.30	0.30-0.60	1.30-1.60				
	40CrSi	0.37-0.45	1.20-1.60	"	"				
	15CrMn	0.12-0.18	0.17-0.37	1.10-1.40	0.40-0.70				
	20CrMn	0.17-0.24	"	0.90-1.20	0.90-1.20				
钢	10Mn ₂	0.07-0.12	0.17-0.37	1.20-1.60					
	15Mn ₂	0.12-0.18	0.17-0.37	2.00-2.40					
	20Mn ₂	0.17-0.24	"	1.40-1.80					
	30Mn ₂	0.27-0.34	"	"					
	35Mn ₂	0.32-0.39	"	"					
	40Mn ₂	0.37-0.44	"	"					
	45Mn ₂	0.42-0.49	"	"					
	50Mn ₂	0.47-0.55	"	"					
	27SiMn	0.24-0.32	1.10-1.40	1.10-1.40					
	35SiMn	0.32-0.40	"	"					