



大庆红旗飘神州

河南人民出版社

大 庆 红 旗 飘 中 州

河 南 人 民 出 版 社

大庆红旗飘中州

河南人民出版社出版

河南第二新华印刷厂印刷

河南省新华书店发行

1973年6月第1版 1973年6月第1次印刷

印数：1—17,000册

统一书号3105·124 定价0.35元

毛主席语录

路线是个纲，纲举目张。

工业学大庆

鼓足干劲，力争上游，多快好省地
建设社会主义。

社会主义革命和社会主义建设，必
须坚持群众路线，放手发动群众，大搞
群众运动。

目 录

红旗渠畔铁水流

——安阳地区林县钢铁厂自力更生、艰苦创业的调查报告

.....安阳地区革委会工业局调查组 (1)

学大庆精神 艰苦创业

——水冶炼铁分厂的调查

.....安阳钢铁厂革委会调查组 (9)

胸怀壮志闯新路 自力更生谱新曲

——我们是怎样建成金刚石钻头加工车间的

.....河南省地质局探矿机械厂革委会 (19)

羊肠小道变通途

——自力更生建设公路的体会

.....辉县革委会交通局 (25)

一个土法上马的小炼铁厂

——沁阳县炼铁厂自力更生、艰苦奋斗情况调查

.....沁阳县革委会政工组
工业局联合调查组 (32)

深入学大庆 关键在领导

——五四采煤队的调查报告

.....中共焦作矿务局委员会
焦作矿务局李封矿委员会调查组 (41)

参加实践 指导实践

.....洛阳铜加工厂革委会政工组 (51)

以路线为纲，培养一支“铁人”式的工人队伍
.....辉县化肥厂革委会（58）

以大庆为榜样 搞好企业管理
.....郑州柴油机厂革委会（70）

依靠工人群众 加强班组管理
.....中共洛阳热电厂委员会（78）

以修为主，修造结合，努力为农业生产服务
.....正阳县农机修造厂革委会（84）

以毛主席革命路线为纲 搞好运输安全生产
.....河南省国营黄泛区农场汽车队党支部（90）

坚持学大庆 夺取煤炭持续增产
.....中共平顶山矿务局二矿委员会（97）

狠抓路线教育 提高产品质量
.....中共安阳电池厂委员会（108）

以路线教育为纲 不断提高产品质量
.....洛阳油泵油嘴厂革委会（115）

我们是如何加强企业管理提高产品质量的
.....中共焦作市群英机械厂总支委员会（122）

举纲抓质量 前进不迷航
.....中共郑州国棉三厂委员会（129）

艰苦奋斗创大业
——记南阳酒精厂的先进事迹
.....中共南阳市委报道组（139）

矿小只要志气大 人少也能多产煤

.....中共禹县吕沟煤矿总支委员会 (147)

挖掘设备潜力 实现稳产高产

.....沁阳县化肥厂党支部 (154)

人民群众有无限的创造力

——徐庄变电站油开关安装成功
和完成线路改造工程的体会

.....中共郑州供电局委员会 (161)

深入调查研究 解决山区生活用水

.....河南省地质局水文地质队密县地质组 (168)

红旗渠畔铁水流

——安阳地区林县钢铁厂自力更生、艰苦 创业的调查报告

太行山前，红旗渠畔，高炉挺立，铁水奔流。河南省安阳地区林县钢铁厂在这里建成和投产了。这是英雄的林县人民又一曲胜利凯歌，是毛主席革命路线的又一胜利。

林县钢铁厂的广大职工，在毛主席无产阶级革命路线指引下，高举“鞍钢宪法”的伟大红旗，开展“工业学大庆”的群众运动，继续发扬了林县人民战天斗地的革命精神，在两个阶级、两条路线的激烈搏斗中，以跃进的步伐，战胜了重重困难，从一九七〇年秋季开始，在较短的时间内，完成了一百立方米高炉两座以及选矿、烧结、机修、水电等配套工程。目前，已生产出生铁五万多吨，支援了工农业生产和社会主义建设。

自力更生跨战马

建设一开始，就围绕着谁来建厂，如何建厂的问题展开了大辩论。有人主张“等、靠、要”，说什么“建高炉和修渠、种地不一样，没有专业施工队伍根本不行。”“国家厂，国家办，施工队伍上级调，设备材料向上要”。林钢会战指挥部在省、地、县各级党委正确领导下，遵照毛主席“发

展钢铁工业一定要搞群众运动”的教导，坚持“自力更生”、“艰苦奋斗”的革命精神，组织群众，狠批了刘少奇一类骗子推行的“洋奴哲学”、“专家治厂”、“爬行主义”等修正主义黑货，针锋相对地提出了“干、闯、造”。他们确信，英雄的林县人民既能破万重山，引漳入林，建成人造天河“红旗渠”，也一定能够凭着一颗红心两只手建设起现代化的高炉。于是，广大群众，高举红旗，怀揣宝书，英姿焕发，开进了林钢会战工地，在被刘少奇一伙砍掉的一九五八年大办钢铁的遗址上，开始了新的战斗。

会战职工进入工地后，住席棚，铺稻草，生活十分艰苦，工具、设备极端缺乏。运来的第一台施工用的变压器，因为没有装卸工具，连一根撬棍也没有，是完全靠一双肩、两只手硬托下来的。但更重要的却是当时施工设计还没搞出来，只有一张总平面规划图。有人就主张按照“老规矩”办事，“一年设计，两年备料，三年施工”，条件不具备就要“等”。但是，参加会战的英雄们却说：“党给我们的任务是在最短的时间内建成一号高炉，与帝修反争速度，只能干，不能等。”他们积极主张没有技术干中学，没有条件创造条件也要上。会战指挥部本着要把冲天的革命干劲，与严格的科学态度相结合的精神，在现场组织了有革命领导干部、老工人和技术人员组成的“三结合”设计施工小组。他们精心设计，精心施工，在设计每一个具体工程项目中，都要经过发动群众认真讨论，反复推敲，找出合理的设计施工方案。有一次为了确定热风炉燃烧器的角度，一直讨论到深夜十二点钟还是确定不下来，就由指挥部一名副指挥长亲自带领设计施工人员，深夜到五十里外的水冶铁厂进行实物测

量，并征求了该厂老工人的意见，这才定下来合理的角度，保证了第二天工程的顺利进行。

艰 苦 奋 斗 争 朝 夕

施工开始，首先是一批土建工程：四十米高的烟囱，二百五十吨的水塔，一万吨大储水池，高大的厂房……，再加上原材料不足，缺架杆，少架板，困难很多。但是这对林县人民来说，与建设红旗渠青年洞、夺丰渡槽等工程比较起来，也确实不在话下。他们鼓足干劲，跃马扬鞭，披荆斩棘，没有杉杆竹杆代，没有木模用土模，只用了一个多月的时间，就多快好省地完成了一号高炉的全部土建任务。

紧接着就是高炉的制造和安装，这对于既无专用设备，又无安装经验，甚至大部分连见都没见过高炉的会战职工来说，确实是一场严重的考验。

他们遇到的第一个难题，就是没有大型卷板机。没有这个第一道工艺的主要设备，就不能制造和安装。怎么办？会战职工们斩钉截铁地说：“自己干！”但有人说：“自制卷板机，那可不是一件小事情，就是在机械厂里制造，从设计制图，到翻砂铸模，再搞车铣刨镗，多说得半年，最少也得三个月。”“三个月”！他们计划全部制造高炉炉壳的时间才只有十天，制造一台卷板机能“等”三个月吗？不能！大家出主意，想办法，在兄弟单位的支援下，苦战两昼夜，就制造成了一台大型手动卷板机，解决了施工的需要。卷板机的制造成功，说明了群众的智慧，增强了战胜困难的信心，也给那在一旁泼冷水、吹冷风的人迎头一击。

卷板机的问题解决了，新的矛盾又产生了，吊装高炉、

热风炉等大型设备成了建设道路上的“拦路虎”。他们安装的高炉重三十二吨，高二十一米；热风炉重二十五吨，高二十四米；斜桥重十二吨，高三十六米……如此庞然大物，没有大型起重吊装设备，怎么能安装在指定的位置上呢？这时又有人出来说：“安装这个家伙可不比别的东西，干劲再大也用不上，人再多也竖不起来。”也有人请来了有“经验”的起重人员，他们看了之后提出来要吊装这么大的设备，如果没有塔式起重机，就需要二十米长十七寸粗的加重钢管当拔杆，还需要铁路枕木一百块、五十吨的吊环、三十吨的滑车、二十吨的稳车等。这些东西工地上一件都没有，如果到外地求援，或者加工制造，又得“等”几个月。有的人被这一困难吓倒了，主张向上级要大型“塔式起重机”。但是林钢会战指挥部的广大职工却不同意这样做。他们说：“我们这个厂在全国的社会主义建设这盘棋上，只不过是一个小卒子，国家大型设备还比较缺乏，不能因为我们而影响重点项目的建设。”一致表示，要自力更生征服“拦路虎”。

林钢的建设者们，遵照毛主席“一切通过试验”的教导，进行了各种推想和试验，用地当纸、棍当笔、筷子当拔杆，秤砣、瓶子当高炉，反来复去进行沙盘试验，经过多少不眠的夜晚，多少次失败、试验，再失败、再试验，眼熬红了，人累瘦了，终于创造了一种“分层吊装”的安装方法。只用了五米高的拔杆，几条钢丝绳和三台人力稳车，就把那二十多米高，三十多吨重的高炉平平稳稳地安装在指定的位置上了。五米高的拔杆，吊装了二十多米的高炉，以低吊高，以少胜多，“小物件”战胜了“大家伙”。广大会战民工用活生生的实践证明了毛主席教导的“在共产党领导下，只要有

了人，什么人间奇迹也可以造出来。”和“卑贱者最聪明！高贵者最愚蠢”这一伟大真理。

热风炉的安装也采取了同样的办法，安装成功了。其中最快的一座，从下料、卷板、成形、焊接到吊装只用了四天的时间就全部完成了。三十六米高的上料斜桥，利用已安装好的高炉做支点，只用了几条钢丝绳，用土办法也平平稳稳地安装起来了。

如果说林钢的建设者们安装高炉、热风炉等是把老虎屁股摸了一下的话，那么安装除尘器则是“牵过老虎当马骑了”。他们把高十八米直径四米，重十二吨的除尘器，从地面上一个斛斗翻上了四米多高的支架上，群众给这个古今中外罕见的吊装方法起了个名子叫“孙悟空大闹天宫”。

要解决供电问题，就需要建设一座中型的变电站和五十多里的高压输电线路。按照常规建造这样的电器设施，必须要有省一级的电器专业安装队伍。但是建设任务这样紧，时间要求那样急，能等着上级派施工队伍吗？林钢会战指挥部仍然发动群众，决心自己干。他们在地、县委的关怀和支持下，组织了一百二十多名农村大队的“土电工”，在一九七〇年的寒冬腊月开始了挖坑立杆、装瓶架线的战斗。外线施工大部分是高空作业，他们为了尽快的把电接通，使高炉早日投产，就是在北风凛冽、大雪纷飞的日子里也从来不下火线。手脚冻僵了，就是用嘴咬也要把线头接上。就这样苦干了两个月，终于圆满地完成了党交给他们的光荣任务。

继续革命夺高产

一九七一年五月一日，林钢第一座一百立方米的高炉投

产了，象“红旗渠”开闸放水那样，林县人民从几十里外扶老携幼，来看林钢第一座高炉出铁。当第一炉铁水喷溅着火花，冲向炉台的时候，林钢的建设者们，回想了建厂的日日夜夜，眼里流出了激动的泪花，他们与林县人民共同庆贺艰苦奋斗，自力更生的又一新的成果。

在庆贺一号高炉投产的大喜日子里，这个厂的职工们没有停止不前，随时准备接受新的考验，开始新的起点，他们深知搞建设没有经验，管理现代化的钢铁企业更没有经验。能不能搞好生产成了摆在他们面前的最大课题。

这个厂的干部来自四面八方，有百分之九十五以上的干部从前没搞过工业。二千五百多名工人中只有二十多名老工人，其余全部是当年进厂的新工人。有人说林钢是“三新”，新厂、新人、新设备。再加上原燃材料供应不足，交通运输十分紧张，设备技术不配套，所以在开始投产的几个月里，高炉产量低、消耗大、事故多。一百立方米的高炉只产六、七十吨铁，焦比一点八至一点九，有时达到二以上。生产的各个环节“不是驴不走，就是磨不转”，显得格外被动。有人又在一旁吹冷风，说：“林钢这些人搞建设可以，搞钢铁生产不行。”

面对这一局面，林钢会战指挥部举办了各种类型的学习班，以路线斗争为纲，号召全体职工继续发扬艰苦奋斗、自力更生的革命精神，深入开展“工业学大庆”的群众运动。

为了摸索提高生产的规律，厂指挥部领导同志亲自带领一批干部，冒着风雪严寒到工地，不分白天黑夜，和工人一起劳动，一起吃饭，一起谈心，一个工序一个工序地进行调查研究。经过长时间的生产实践，终于体验到搞好原料是

夺取优质高产的重要关键。

如何提高原料质量，使高炉吃上精料，成为一个很大的难题。当时，磁选场只安装好一台球磨机和一台磁选机，第一道工艺所需的粗细破碎设备还未进厂，没有污水泵，缺少皮带机，从混料、烧结到破碎、筛选等工序，除了有一台破碎机和一个不大适用的震动筛外，各种主要设备都没进厂。干部和工人绝大部分都是外行。什么精料、烧结，不用说见，有的同志连听也没有听说过。就在这种情况下，厂指挥部一面给群众宣传党的“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线，一面向大家介绍使高炉吃精料、夺高产的重要意义。原料车间广大工人提高路线斗争觉悟后，纷纷表示决心，有条件要上，没有条件创造条件也要上，积极投入了给高炉吃精料的新战斗。

磁选场没有粗细破碎设备，他们破除迷信，解放思想，就丢开了第一道工序，利用当地粉矿多的特点，直接球磨和磁选，没有污水泵，就用农田泵代替，没有皮带机，就用人工上料。终于在一九七一年十月选出了含铁量百分之六十五的人造富矿——精矿粉。

烧结、混料需用水，而供水管还没有接通，他们就到附近的水池里挑水。时值寒冬，池水结冰了，就砸开冰块取水，腿跑累了，肩磨出了血，从未影响过生产。混料机没有，就用人工拌料。上万斤矿粉要在几分钟内搅拌均匀，数九寒天也累得满头大汗。为了提高操作技术，他们三下山东，四去济源，十多次到安钢的水冶炼铁分厂，虚心学习兄弟厂的先进经验。烧结有时结炉不透风，工人们便纷纷跃身炉边，面对高温进行抢修。

原料问题初步得到解决了，设备维修、备品备件又赶不上，他们仍旧本着自力更生的精神，席棚底下建烘炉、搞铸造。在外单位调来的一个老工人的带动下，二十几个新进厂的青年工人，自己动手用废旧材料制成了一个化铁炉，就搞起铸造来了，不仅生产出了直吹管、铁模、泥炮嘴等铸铁件，还搞了铸铜件。他们生产的风口铜套和渣口铜套不仅满足了本厂生产的需要，还支援了兄弟单位。

经过一年来的辛勤劳动，这个厂的生铁产量成倍增长，利用系数由原来的零点六左右提高到一点五以上，焦比由二左右降低到零点七到零点八。在毛主席革命路线指引下，这个厂取得了很大成绩。可是，他们并不以此为满足，广大职工决心向先进单位学习，争取为支援工农业生产作出较大的贡献。

安阳地区革委会工业局调查组

学大庆精神 艰苦创业

——水冶炼铁分厂的调查

一九五八年，在毛主席制定的社会主义建设总路线的光辉照耀下，我省第一座炼铁厂——安钢水冶炼铁分厂胜利诞生。十几年来，这个厂认真落实“鞍钢宪法”，深入开展“工业学大庆”的群众运动，坚持“自力更生”、“艰苦奋斗”的方针，连续九年超额完成国家计划，各项技术经济指标跃入了全国同类企业的先进行列。这个厂的工人代表，三次幸福地见到了伟大领袖毛主席。一九七二年以来，在批修整风运动的推动下，生铁产量不断增加，质量不断提高，成本不断下降，实现了高产、优质、低消耗。

土法上马闯新路

原料是高炉能否实现优质、高产、低消耗的一个重要条件。建厂初期，由于刘少奇一伙“抓中间，带两头”反动方针的干扰，这个厂原料工作跟不上，高炉连原矿都吃不饱，入炉矿品位很低，致使产量低、质量差、消耗大。后来，他们通过到兄弟单位参观学习，特别是反复学习了毛主席关于“开发矿业”的伟大指示，认识到要多快好省地发展炼铁工业，必须狠抓原料革命，让高炉吃足精料。要让高炉吃精料，就必须搞选矿、烧结。如何搞法？是走大庆艰苦创业

的道路，依靠自力更生，土法上马，还是作懒汉懦夫“等、靠、要”？在这个路线问题上经历了激烈的斗争。

这个厂在搞第一期选矿工程和精矿烧结时，曾经有人主张搞“大洋全”、烧结锅，设备向上要，投资让国家拨。多数人反对这种主张。为了统一认识，党委引导大家学习毛主席教导和大庆工人的英雄事迹，使职工受到深刻教育，坚定了自力更生的信心。同志们说：大庆工人能在极端困难的条件下，发扬自力更生艰苦奋斗的革命精神，高水平地拿下大油田，我们一定能够依靠自己的力量搞起选矿和烧结。坐等“现成饭”，我们工人阶级不习惯！他们从仓库里找出两台干式球磨机改为湿式，修好两台破旧带式磁选机，自制电磁脱水槽，用开路磨矿代替分级机，只用三个月，一个年处理十万吨原矿的小磁选机就建成了。但在试生产时，又遇到了砂泵阻塞不能出浆的难题，摆弄了几天不能排除。共产党员陈荣庆代表搞试验的十几位工人坚定地说：“愚公能移山，我们定叫机器听使唤！”为了攻克砂泵阻塞这个难关，人人出主意，个个想办法。终于想出了在球磨机出浆口安装筛底滚筒，避免石子进入砂泵阻塞叶轮眼孔的建议，经试验效果良好。工人同志以高度的革命热情和无穷智慧，突破一道道难关，使小磁选机投产，选出的精矿品位达到百分之六十四。

小磁选机投产后，这个厂的工人、技术人员又在党委支持下制定了土法烧结方案，在地上挖了二米宽、十二米长、四百毫米深的土坑，用旧耐火砖砌边，搭上炉条，半个月就搞起了六个土烧结炉。经过三百五十多次试验，终于用土法烧结精矿粉成功，烧结矿质量良好。从一九六六年开始，又