

黑龙江省林业技术革命誓師 与生產躍進大会文件汇编

黑龍江省林业技术革命誓师与生產跃进大会祕書处

1958 年 7 月

加强領導積極提高木材的綜合利用

香枋木材加工厂

根据我國森林資源与目前木材生产情况来看，还遠遠不能适应社会主义建設的需要，我省又是祖國木材供应的主要基地，因此，在木材加工工业中大力节约木材，擴大木材的綜合利用，就具有極其重大的意义。我厂几年来，由于党的正确領導和全厂职工的積極努力，木材利用率逐年有所提高，据初步統計，目前綜合利用率达到80%，但是以建設社会主义总路綫的精神来要求，还相差很遠，工作中还存在着很多缺点。为了进一步提高木材利用率，我們將几年来在提高木材利用率方面的工作进行了檢查总结，并提出了今后如何发展和加强領導的一些措施，現在向大会簡要彙報一下。

几年来的經驗証明，木材利用率的高低，主要决定于經營管理思想、生产技术水平与利用廢料的程度。但是我們过去对这些問題認識不足，总是強調客观，認為工厂新建，設備不平衡，工人技术水平低，生产中廢料是不可避免的，由于強調这些客观的結果，不能从主观上找原因，改进工作，因而木材利用率提高得很慢，自从中央提出节约木材的号召以后，56年經過摆資源、算細帳，使我們認識到由于沒有注意廢材的利用和在加工过程中充分利用木材作的不够，每年給國家浪費木材約在 60,000m³ 左右。从此以后，領導开始重視木材的綜合利用，逐漸采取一些措施，特別是在偉大的整風运动中，职工群众以社会主义主人翁的態度，一方面批判了过去浪費木材的嚴重情况，另一方面出主意、想辦法，采取了一些提高出材率和擴大廢材利用的積極措施，如修复了早已經拆除的破旧机器，增加了人造板的生產，从而木材利用率有了較顯著的提高。

例如：1. 膠合板方面：56年为46.46%，57年为51.70%，58年为57%。

2. 制材方面：56年为63.84%，57年为56.13%，58年为74%。

我們木材利用率所以能够稍有些提高，我們主要是注意了下列两方面的工作：

第一、从上到下节约木材，提高出材率。貫徹了經濟核算制的思想，逐步克服了官辦企业的供給制思想，算出材率、算損失浪費；提高操作技术水平，改进了一些操作方法，減少加工余量，提高产品質量，減少廢、次品。如在膠合板生产方面，单板旋切时卷大卷，水曲柳单板扣切法，单板上的节子挖補，剪切时減少加工余量等充分利用了单板，因而提高了出板率，在单板加工与合板膠压方面，也采取了压缩加工余量輕拿輕放，消灭膠压中板大尾巴等措施而提高了出材率与質量。木箱生产方面，主要采取的措施是：改进工艺，提高操作技术，減少加工余量，如板材鉋光，原来鉋削二次，加工余量为5公厘，后改为3公厘，在保証質量的基础上，合理地修訂技术标准，擴大了木材利用；加强貫徹了工艺規程，提高了产品質量，注意操作，降低了各个加工工序的材料損耗，如56年时加工損失在10%左右，后降低至5~3%左右，从而提高了出材率，制材方面：对生产工人进行了合理下鋸的技术教育，提高了操作技术水平，改进了設備，如对經常产生改鋸材的躺帶鋸作了多次的修理，提高了产品質量，減少了改鋸材，提高銼鋸技术，降低冬季由于銼鋸不良而出改鋸材的損失，努力擴大小規格材的生產，以減少大

板皮，加强管理工作，如锯板定号，废品找主，注意了操作，也显著地减少了改锯材，因而将几年来出材率始终在65%左右的局面，跃进到75%以上，并争取在今年内要达到82%。

第二、积极扩大废材的利用。我厂废材量佔原料量佔30~35%。胶合板、家具、制材这三个生产车间，每年加工的原木及板材量达18万立方公尺左右，每年即有60,000立方公尺的废材，平均每天即有200立方公尺废材。我们为了实现80%左右的废材得到利用，使全厂综合利用率达到90%，修复了二台已拆除不用的热压机和一台冷压机，修建了一个人造板车间，来专门利用胶合板、木箱、制材生产中所产生的废材作为原料，生产各种人造板、细木工板、碎木刨花板，在家具车间积极利用小材生产各种物美价廉的家具和民用木箱等。

在胶合板生产上，小块单板的数量佔很大的比重，不加以充分利用，大大地影响木材利用率的提高，这是从几年来的生产中得出的教训。但感到工厂如欲自行加工处理，则劳动力、场地等均有困难，在生产大跃进中，我们与哈市二个手工业合作社建立了协作关系，并在政府的协助下，组织了二个以军烈属和贫困户为主的福利社，为我们加工废材。至目前为止，已有600余人从事此种废材的加工，每月可生产 2×3 的小规格胶合板40万片之多，我们预计今年通过这一协作关系，加工各种小型产品，所利用的废料约可达8,000~10,000立方公尺左右。到目前为止，我们废材、小材加工出以下主要产品：

① 利用小单板，组织合作社加工生产小规格的胶合板，今年可利用 $6,000\text{m}^3$ 。为了进一步利用不能作小规格胶合板的碎块单板，切碎后，试制成功了千层板；

② 利用制材的板皮及家具车间的板头板边小木块等生产了细木工板，今年可利用废料 $4,500\text{m}^3$ ；

③ 利用刨花、木屑生产了木屑刨花板，今年可利用废料 250m^3 ；

④ 利用木心，制造各种规格的包装用木丝及出口的草帽边，并将生产水泥木丝板，以供建筑工业使用，预计总共能利用废材 $2,300\text{m}^3$ ；

⑤ 家具车间又利用不能用于细木工板生产的碎木料，胶拼后生产各式各样的民用家具，预计可利用 300m^3 。

采取了上述各项措施，初步计算，可利用废料 $13,350\text{m}^3$ 相当于节约了 $25,000\text{m}^3$ 的原木，目前全厂为提高木材综合利用作了不少工作，我厂目前每年仍有 $35,000 \sim 40,000$ 立方米的各种废料未得到利用。我们目前正在筹划和试制，利用废料、小料，如刨花、木心、小单板等，压制各种木质轴承，木材层积塑料、无线电木匣、纺织木另件，新式家具以及利用小材试制代替钢材的胶合梁、木结构房屋，用废料制木棉、木粉、木酒精等。

我厂目前采用的一般利用废料办法，其本身还有废料产生，（如细木工板等加工过程中还有不少废料）为了能够使所有废料全部获得有效利用，目前我们已着手进行，试制人造纤维板，并力争迅速投入生产，我们认为通过上述措施，将可使全厂综合利用达到90%以上，在短时间内消灭废材。我们全厂职工在鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义总路线的光辉照耀下，有决心、有干劲来实现上述计划。