

河南省 建筑安装工程预算定额

郑州地区单位估价表
(其他安装工程)

河南省基本建设委员会

一九八一年

河南省
建筑安装工程预算定额
郑州地区单位估价表
(其他安装工程)

河南省基本建设委员会
一九八一年

关于颁发河南省建筑安装工程预算 定额（常用项目）的通知

予建定字（81）第002号

各地、市建委、省建工局、省建行：

根据国家对基本建设定额实行国家建委和省、市、自治区建委两级管理的精神，为适应四化建设的需要，解决当前一般工业与民用工程建设急需，我们根据国家通用设备安装工程预算定额，结合我省实际情况，摘编为《河南省建筑安装工程预算定额》（常用项目），计有管道工程、电气工程、其他设备安装工程等三册。自一九八一年元月一日起开始试行。定额中的缺项，各地、市可根据国家建委一九七七年颁发的通用设备安装工程预算定额进行补充，经有关地、市建委审核后报我委或其授

权单位批准后执行。原通知各地、市建委编制通用设备安装工程单位估价表和乘系数的办法，亦可经地、市建委审核报我委批准后执行。

各单位在试行过程中，如发现问题，希随时将意见和资料报送我委定额管理站，以便今后修订时参考。

一九八一年八月十一日

目

录

其他安装工程说明	1
一、刷油保温工程	
说明	6
第一章 刷油	
1. 管道刷油	9
2. 设备、通风管刷油	13
3. 暖气片、铸铁管刷油	17
4. 金属构件及支架刷油	19
5. 玻璃布面刷油(管道)	23
6. 玻璃布面刷油(设备)	24
7. 灰面刷油(管道)	25
8. 灰面刷油(设备)	26
第二章 保温	
1. 保温瓦块制作	29
2. 瓦块、板材保温	32
3. 缠裹保温	37
4. 灰泥保温	40
5. 保护壳	41
附表1. 无缝钢管保温材料工程量计算表	45

附表2. 焊接钢管保温材料工程量计算表	49
二、自动化仪表安装	
说明	52
1. 温度计安装	53
2. 压力仪表安装	55
三、机械设备安装工程	
第一章 通用机械安装	
说明	58
1. 单级离心泵及齿轮油泵	59
2. 多级离心泵	62
3. 锅炉给水泵	56
4. 离心式杂质泵	58
5. 真空泵	72
6. 蒸气往复泵	75
7. 电动往复泵	79
8. 深井泵	82
第二章 制冷设备安装	
说明	86
1. 系列化单级压缩机	87

2. 系列化双级压缩机	95
3. 系列化压缩机组	99
4. 非系列化压缩机	102
5. 制冰机	110
6. 冷凝器 (1)	114
冷凝器 (2)	117
冷凝器 (3)	120
冷凝器 (4)	123
7. 蒸发器	128
8. 储液器	129
9. 分离器	132
10. 冷却器	135
11. 氨气过滤器及搅拌器	138
12. 集油器及紧急泄氨器	141
13. 冷风机及空气罩	144
14. 容器单体试压及排污	147

第三章 20吨以内锅炉设备安装

说明	150
1. 立式锅炉	151
2. 快装锅炉	152
3. 水管锅炉	155
4. 通用类型锅炉	162

5. 离子交换器、机械过滤器及盐溶解器	164
6. 软水器及取样冷却器	166
7. 除氧水箱	167
8. 除氧器	169
9. 加酸加药设备	170

四、金属容器及构件制作安装工程

第一章 金属容器制作

说明	172
(一) 一般容器制作	174
1. 碳钢椭圆形双封头容器制作	174
2. 碳钢椭圆形封头锥形底容器制作	176
3. 碳钢无折边球形封头容器制作	178
4. 碳钢无折边球形封头锥形底容器制作	180
5. 碳钢平盖锥形底容器制作	182
6. 碳钢平顶底圆形容器制作	184
7. 碳钢折边平顶底圆形容器制作	186
8. 碳钢立式伞形容器、矩形容器制作	188
(二) 热交换器制作	190
1. 碳钢列管式热交换器制作 (胀接)	190
2. 碳钢列管式热交换器制作 (焊接)	193
3. 碳钢蛇管式热交换器制作	195
4. 碳钢冷却排管制作	197

第二章 金属容器安装

说明	200
1. 碳钢容器安装	201
2. 碳钢列管式热交换器安装	205
3. 碳钢蛇管式热交换器安装	209
4. 碳钢排管式热交换器安装	211
5. 铸铁排管式热交换器安装	213
6. 碳钢套管式热交换器安装	215

第三章 金属构件制作安装

说明	221
----	-----

(一) 设备支架、底座、平台、梯子、

漏斗、料仓、烟囱制作安装	223
--------------	-----

1. 设备支架及底座制作安装	223
2. 平台、梯子制作安装	226
3. 漏斗、料仓制作	230
4. 烟囱制作安装	232

(二) 型钢圈煨制

1. 角钢圈煨制	234
2. 扁钢圈煨制	236

(三) 其他项目

1. 设备本体法兰组装	238
2. 胎具制作	239

3. 卷筒钢板展开平直	242
-------------	-----

第四章 起重金属抱杆安装拆除移位

说明	245
1. 起重金属抱杆安装拆除	246
2. 起重金属抱杆水平移位	248

五、炉窑砌筑工程

第一章 炉底

说明	250
1. 平底、斜底	251
2. 反拱底	254

第二章 炉墙

说明	257
1. 直墙、斜墙	258
2. 立式园形墙	262
3. 卧式园形墙	265

第三章 炉顶

说明	259
1. 平顶、斜顶	270
2. 弧形顶	272
3. 球形顶	274

第四章 其他部位

说明	276
----	-----

1. 格子砖	277
2. 管道内衬	278
3. 平面砌体内的弧形拱、园形拱	279
4. 弧面砌体内的弧形拱、园形拱	281

第五章 特殊结构

说明	284
1. 蒸汽锅炉	288
2. 小型窑炉	290

第六章 耐火(隔热)混凝土

说明	292
1. 现场浇灌耐火混凝土	293
2. 现场预制耐火混凝土	300
3. 耐火混凝土预制块安装	301
附表: 耐火(隔热)混凝土配合比表	302

第七章 辅助项目

说明	308
1. 抹灰	307
2. 铺石棉板和缠石棉绳	308
3. 选砖	309

4. 集中砖加工	310
5. 拱胎	312
6. 墙面勾缝	313
附表: 涂料配合比表	314

附录: 一、机械台班费用定额

说明	318
1. 土石方机械	317
2. 水平运输机械	318
3. 起重及垂直运输机械	320
4. 混凝土及灰浆机械	322
5. 金属加工机械	323
6. 焊接机械	327
7. 木工机械	328
8. 泵、风机	329
9. 动力机械	331
10. 其他机械	332

二、粘土砖容重(体积密度)表

三、红砖及粘土砖每米³砌体消耗量表

四、弧形拱常用耐火砖增加工程量表

其他安装工程说明

一、本册包括：刷油保温、自动化仪表、机械设备、容器制作安装、炉窑砌筑等部分项目。它适用于工业与民用新建、扩建工程。

二、本定额中的人工工资，按建筑安装企业八类地区工资标准，安装工人八级工资等级计算的。其中：刷油保温为3.5级，日工资为1.91元；自动化仪表为4级，日工资为2.06元；机械设备、容器制作安装，以及炉窑砌筑为3.8级，日工资为2.00元；各地区应根据现行实际工资标准进行调整。

三、本定额中材料预算价格是根据郑州市1980年建筑安装材料预算价格计算的。各地区应根据现行实际材料预算价格进行调整。凡带有“（）”的直接费为不完全价格。

四、本定额各项目中已综合考虑了生产班组在施工中的领退料具，布置操作场地，工种间交叉配合的停歇时间，临时移动水、电源，配合质量检查和施工组织设计方案规定的施工现场范围内的设备、材料、成品、半成品、构件运输等用工（金属容器制作包括场内水平运输距离为100公尺）。对于施工现场范围以外的运输费用，应另行计算。

五、本定额各项目中，除在工程内容扼要写明的主要施工工序外，对全部施工过程已作了综合考虑，套用时不得另行增加。

六、本定额的工序、工程量，人工、材料、机械等均系综合确定。除有规定者外，均不作调整。

七、刷油保温项目内，已考虑了施工用水、电，执行定额时，不得另行增加。

八、刷油保温项目内，未包括大型设备翻转所需的费用。需要翻转时，可根据实际情况按有关起重工程定额计算。

九、自动化仪表项目内，所列人工、材料、机械台班（包括仪表调校标准仪器折旧费）的数量，是包括从仪表

一次调校、二次系统试调、并具备投入运行条件的全部消耗量。未包括配合试转所需费用。校验材料费是指仪表安装前后进行校验所消耗的材料。

十、机械设备安装，也适用于旧设备安装。至于旧设备的拆除费，按相应安装项目人工费及机械费用的50%计算。

十一、机械设备安装，除各章另有规定者外，均包括下列内容：

1. 工作准备：材料及工、机具搬运；设备搬运、开箱点件、外观检查；配合基础验收、铲麻面；起重机具装、拆；划线、定位；清洗、吊装、组装、联接；放置垫铁及地脚螺栓；找正、找平、精平、焊接、固定；灌浆、交工验收；工作收尾和结束等全部操作过程。

2. 起重机具装、拆：包括起重机具本身及附件（如桅杆、人字架、三角架、环链手拉葫芦、滑轮组、钢丝绳、地锚等）的领用、搬运、安装、埋设地锚、拆除等全部操作过程。

3. 无负荷试运转。

4. 安装中必需用的水、电、油、燃料。

5. 设备本体带有的构件、机件、管道等附件（如平台、梯子、栏杆、电机、安全罩、设备本体第一个法兰内的管道等）安装。

十二、机械设备安装除各章另有规定者外，均不包括下列内容：

1. 设备出库搬运。即设备自仓库运自安装现场堆放地点的水平搬运。

2. 特殊情况（如场地狭小，有障碍物等，所引起的设备、材料、机具等额外的搬运、装、拆等工作。

3. 设备基础与螺孔的砌筑、修整、予压和在木砖地层上安装设备所需增加的费用。

4. 特殊措施及大型临时设施；影响安装的障碍物清除；临时道路的修筑等费用。

5. 设备、构件、机件、另件、管道、管道附件、阀门、基础及基础盖板等的修理、修补、修改、制作、研磨、

防震、防腐、保温、刷漆以及探伤、强度等试验工作。

6. 电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道、容器等安装、调整工程。

7. 负荷试运转、联合试运转、生产准备试运转。

8. 专用垫铁及特殊垫铁（如螺丝调整垫铁、球形垫铁等）。

9. 设备变速箱用油以及试运转所用的油、水、电、燃料等。

10. 设计变更或超安装规范要求所需增加的费用。

十三、机械设备安装直接费包括安装费和灌浆费；如不做灌浆工作时，应扣除灌浆费。

十四、机械设备所用的地脚螺栓均按设备带有的考虑。

十五、本定额调整、试验、试运转的时间，均按安装技术规范（机械部分）所规定的时间考虑。如：安装技术规范规定为8小时，则按8小时考虑；规定为不小于24小时，则按24小时考虑；规定为10—14天，则视具体情况选择其中之一，依此类推。如技术文件所要求的时间超过安装技术规范的规定时，其超过部分未予考虑。

十六、炉窑砌筑工程除各章另有说明者外，均包括：砌筑地点的清扫与准备、立线杆、放线、泥浆搅拌、砌筑、吊装、临时砖加工、勾缝等工程内容。编制预算时不得另行增加。

十七、各种砖形是按冶金部颁发的《耐火制品的分型和定义（YB844—75附件）》（以下简称分型定义）的规定进行划分。对超出分型定义规定的砖型，套用相应的特型项目。耐火砖差价允许调整。粘土砖的容重，定额内按特类为2200公斤/立方米，Ⅰ、Ⅱ类为2150公斤/立方米，Ⅲ类为2100公斤/立方米考虑。如实际容重不同时，允许换算。

十八、粘土砖，红砖损耗包括从工地仓库到施工地点的运输损耗和选砖、磨砖（集中或临时）、砌砖（包括切砖）等损耗，其损耗率系综合确定，除另有规定者外，均不得调整。但干砌项目，均未包括集中磨砖的损耗，如发生时，将损耗率增加2%。

十九、耐火砖均按一级品考虑。如使用二级品时，定额量也不作调整。但使用泥浆种类与定额不同时，可进行换算。

二十、拱胎、模板等周转性材料，在炉窑砌筑工程中均用分数表示。分子为使用一次的摊销量，分母为需用量。

二十一、炉窑砌筑工程量计算应按炉窑各章有关规定执行。定额单位为米³的项目是指砌体的实体积。以下情况，不扣除工程量：

1. 小于25毫米的膨胀缝所占体积；
2. 断面积小于0.02米²的孔洞；
3. 断面积小于0.06米²、长度（或深度）不超过1米的孔洞；
4. 炉门喇叭口斜度；
5. 墙根交叉处的小斜坡。

凡由异型砖拼砌而成的孔洞、或异型砖本身所带孔洞，则应扣除其体积。

对工程量大于15米³，高度大于4米，砌体内径小于2.5米，炉壳又不能开进料口的炉窑砌体，其人工费与机械费（不包括运输机械费）各乘以1.3系数。

二十二、定额内除炉窑砌筑已包括2米以内简易脚手架费用外，其他均未考虑脚手架费用。需要搭设时，应按有关规定计算。

二十三、定额内凡采用“小于××”“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；采用“大于××”“××以上”或“××以外”者，则不包括××本身。

一、刷油保温工程

说 明

一、本章包括刷油和保温二部分:

1. 刷油适用于工业与民用金属管道、设备、通风管道、构件支架及玻璃布面、抹灰面等刷油漆工程。

2. 保温适用于工业、民用各种管道、设备、通风管道的保温工程。

二、刷油漆操作标高按 6 米以下考虑, 超过 6 米时人工和机械台班乘以 1.3 系数。

三、本章金属面刷油已综合考虑了除锈所需工料, 不得另行增加。

四、各种管道上的管件、阀门和设备上的入孔管口或凹凸部分, 均已综合考虑在定额内, 不得另行增加。

五、管道刷油面积换算见附表。

六、管道、设备保温的操作标高, 按 6 米以下考虑的。超过 6 米者人工定额乘以 1.3 系数。

七、通风管道保温按安装后保温考虑的, 如在地面上保温 (先保温后安装) 其人工定额乘以 0.5 系数。

八、保温瓦块制作按自然养护考虑的, 如采用其他方法养护时, 可按有关规定另行计算。

九、管道直径在 529 毫米以上时, 按设备保温计算; 园型通风管保温可按管道相应直径计算。

刷 油 保 温 工 程

第一章 刷 油

1.管 道 刷 油

工程内容:

除锈、清除尘土、调油、(熬沥青)刷油。

定额单位: 10米²

除锈、清除生土、调油、(热沥青)刷油。

顺 序 号			1	2	3	4	5	6	7	8	9
定 额 编 号			1	2	3	4	5	6	7	8	9
项 目	单 位	单 位 价 值	红丹防锈漆		防 锈 漆		带锈底漆	银 粉 漆		厚 漆	
			第一遍	第二遍	第一遍	第二遍	一遍	第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
直 接 费 其 中: 工 资 材 料 费 机 械 费	元	—	9.14	7.35	7.88	6.06	5.27	4.27	3.93	5.10	4.61
	元	—	0.80	0.59	0.80	0.59	0.69	0.59	0.59	0.59	0.59
	元	—	8.34	6.76	7.08	5.47	4.58	3.68	3.34	4.51	4.02
	元	—									
人 工	人 工	工日	1.91	0.42	0.31	0.42	0.31	0.36	0.31	0.31	0.31
材 料	油性红丹防锈漆	公斤	5.01	1.47	1.30						
	酚醛防锈漆	"	4.64			1.31	1.12				
	带锈底漆	"	3.53					0.74			
	银 粉	"	13.80						0.09	0.08	
	厚 漆 (铅 油)	"	2.59								0.82 0.75