

化 学 指 南

化學指南

冊七

化學指南卷五之目錄

錫之性情

論錫強

論錫綠

論錫之鎔合金

鉗之性情

論鉗強

論鉗鉗礦

論鉗綠

論鉗  
綠

論鑄

論錄

論鑑

論鉛

論鉛

論漳丹

論鉛綠

論鉛硝強鹽

作鉛炭強鹽法

論鉛之鎔合金

論鑄

錄之性情

鑑強

鉛之性情

鉛強

論鉛礦

論鉛礦強鹽

論鉛炭強鹽

論鉛鑄強鹽

論銻

論銻

論銻礦

論銻硝強鹽

論銻

煉銻之法

論銻

論銻礦

論銻綠

銻強鹽之性情用處

銻之性情

論銻強

論銻綠

銻之性情

論銻

論銻礦

論銻綠

論銻礦強鹽

論銻礦強鹽

論銅炭強鹽

論銅綠

論銅之鎔合金

論黃銅

論白銅

論古銅

論汞

汞之性情

論汞

論汞

論汞礦

論汞礦

論汞鱗

論汞鱗

論汞綠

論汞綠

論汞鱗

論汞鱗強鹽

論汞硝強鹽

論汞硝強鹽

論汞與他金鎔合之金

論銀

銀之性情

論銀

論銀礦

論銀綠

論銀溴

論銀礬

論銀硝強鹽

煉銀之法

論金

煉金之法

試驗黃金之法

金之性情

論金綠

論金強

論金

論金礦

論金礦

論金之鎔合金

鍍金之法

令鍍金物體亮之法

論鉢

論鉢

論鉢

論鉢綠

論鉢

煉鉢之法

論鉢

鉢之性情

鉢末之用處

鉢與他金相感之理

論鉢綠

論鉢綠

論鉢

論鉢

論鉢礦

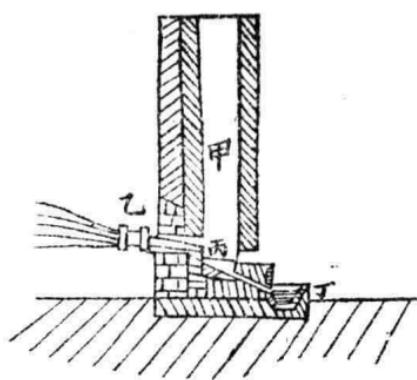
論鉢之鎔合金

論錫號 S<sub>n</sub>

問錫產於何處、並煉法何如。

答曰爾曼英國印度等處多產錫、體皆不純、內有養氣雜物、須加炭、用風箱火煅之、令其體內之養氣與炭牽合、變爲炭強氣騰散、錫可分出、而錫面上浮出之雜物、可不時出之、然用此法煉出之錫體、仍不純、須於錫鎔化時、用新樹枝攪合之、則枝內之水與錫之熱力相感、變爲熱氣、由錫內外躍、而生滾沸之勢、並可將錫內之雜物播出、而枝內之炭又與錫內所餘之養氣牽合騰出、然後將錫鑄成塊、其體乃佳、再商人販賣之、錫體多不純、惟瑪拉嘎所產之錫、其體最爲純淨、

如圖、甲爲爐、乙爲風箱、丙爲煉錫處、丁爲池。



問錫之形色及其性情何如。

答色白而發黃、其不純者易結楞、重七、小零二十九、磨擦之生腥味、體軟不傳音、撲摺作聲、受熱至二百二十八度、卽鎔化、與溫和之天氣相感、不變形性、與熱力相感、卽生銹、而變爲灰色之末、受熱至紅度、能將水分拆而成。錫輕綠強水能消

化錫然必假熱力冷則不能淡硝強水亦能消化錫濃者反不能錫又能分拆礦強水爲礦酸與輕礦強二氣論錫號 $S_nO$ 率數六十六小零八十六

問錫之性情何如

答其體內有含水者有不含水者含水者色白無水者有三色若將白色之錫用水煎煮可變爲黑色而體內卽含水受熱至二百五十度卽變爲綠橄欖色若用鹽水分錫綠後用水煎煮卽得紅色之錫再將紅色之錫磨擦之又變爲綠色若煅錫酢漿強鹽又變爲橄欖色之錫

論錫強號 $S_nO^2$ 率數七十四小零三十二

問作錫強之法何如。

答於天氣中煅錫，即可得之。可用之作勦子顏色，其體不純，係錫與錫合產者。如用硝強水與錫相感，亦得。錫色白，狀如粉，內含水十倍。清水及淡強水皆不能消化之。惟能消化於濃礦強水內。其錫強含水一倍者，可消化於淡強水內，並能與反酸相合成鹽。

問錫礦有幾種。

答有二種，卽錫礦與錫礦體內含水之錫礦，係櫻色；含水之錫礦，係黃色。

問作錫礦之法何如。

答作法係用土罐內裝硫磺與錫二質置爐內煅紅卽得灰色  
之錫礦入藥可醫病

問作錫礦之法何如

答作法係用硫磺花七分、礬綠六分、消化於六分汞內之錫十  
二分、共置長嘴玻璃瓶內、用節制火盆煅之、則雜質盡結於  
瓶嘴、錫礦盡凝於瓶底、其色黃亮似金、有讓嵌木器石膏物  
件之用、並可用之擦電氣機之皮墊

論錫綠號

$\text{SnCu}$

問作錫綠之法何如

答用輕綠強水煮錫即可得之、或將錫在輕綠強水內浸透取

出置天氣中、再令之消化於水內、而得錫綠水、後將水燬去、卽得結小楞之錫綠、可消化於水內、若水過多、卽被水分拆、問錫綠之性情何如、

答此質與養氣牽合之力大、故化學家用之取他質內之養氣、此質得養氣、立變爲錫綠與錫強二質、

問錫綠之用處何如、

答用之染物、能食住顏色、

論錫綠號 $SuCl_3$ 率數一百二十九、小零六十八、

問作錫綠之法何如、

答或令綠氣與錫綠相感、或用王強水消化錫、均可得之、如欲

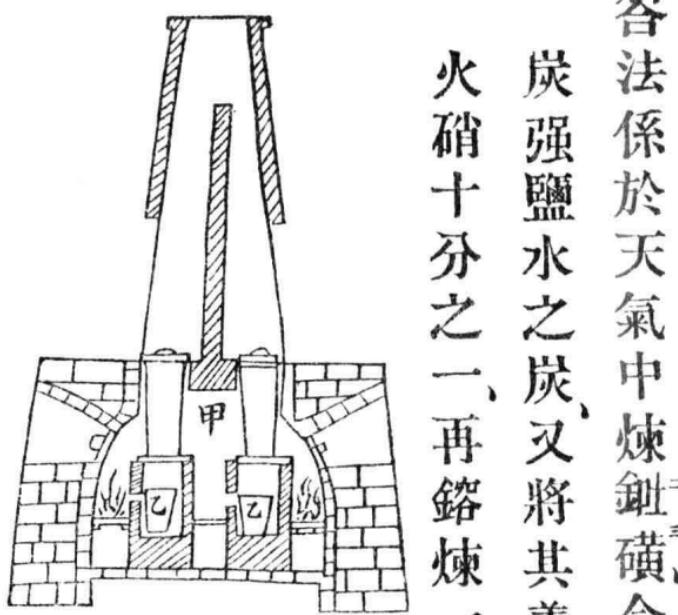
煉體內無水之錫綠，或於綠氣中煅錫，或於汞綠中煅錫，卽可得之。體流動無色，透光，味惡，與天氣相感而生烟，重二、小零二十八，受熱至一百二十度，卽沸，與清水相感，作紅鐵淬水之聲，而生大熱，卽變爲含五倍水之錫綠，其體內無水之錫綠，可與銕綠、鍼綠等質相合，成雙鹽，有作顏料染物之用。問錫與他金相鎔合，其用處何如。

答用處最大，如錫與銅合，卽爲古銅，與黑鉛合，有鋸鉛物之用，與水銀合，卽爲挂鏡之金，如用鐵一分，錫六分，相鎔合，或用錫八十九分，鐸六分，鐵五分，相鎔合，包於銅器面上，可保不生鏽。

以錫包金類，其生鏽較慢之理，並其作法何如。

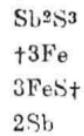
答其理易知，易生鏽之金，被不易生鏽之金包住，鏽自無從生也。如銅較錫最易生鏽，以錫包之，而生鏽自緩。作法先用礮綠，或用鏤綠，將銅上之鏽擦去，次將錫包於銅上，不獨生鏽較遲，而用處亦大。若於鐵片上包錫一層，卽成洋鐵。作法先將鐵片擦亮，於油中浸一點鐘之久，取出，入於鎔化之錫  
上以油蓋之方免與天氣相感內，再一點鐘之久，卽成洋鐵也。不惟不易生鏽，其用處更多。如鐵上之錫被強水剋去少許，又成斑爛之鐵，燦爛可觀，分陰陽而變形色。其缺錫之處，生鏽更易。因鐵與錫感，自生電氣故耳。

論鉛號 $S_n$ 率數一百二十九、此金有天然與硫礦合產者、問煉鉛之法何如、



如圖、甲爲爐、乙爲罐、

得鉛與鐵礦二質、



答法係於天氣中煉鉛礦、令之得養氣成鉛鉛礦、後加食足鍼炭強鹽水之炭、又將其養氣提出、鉛即可得、其體不純、須加火硝十分之一、再鎔煉一次、體方純、又法、係用鐵分折鉛礦、