

1959

技術革新資料

化學工業

34

上海科學技術出版社出版



鍋爐漆改進操作縮短工序

上海有機化學工業公司技術科編

改進前操作過程

鍋爐漆的製造過程，首先將瀝青、松香、溶劑三種原料在調和機內經溶解製成半製品（瀝青漆），再將半製品投入球磨機內，加入石墨粉，經打漿後待細度合格，加入溶劑稀薄，檢驗合格，進行包裝，前後共計三道工序。

改進後的操作情況

由於生產量的提高，調和機設備感到周轉困難。經車間領導與組員討論商量下，提出省却半製品操作工序，直接用球磨機一次生產，使調和機製造其他品種。得到技術部門的支持，以球磨機試制，由於進口瀝青，浮在溶劑上面，結果質量不合理想。後改用上海煉油廠的塊狀瀝青，第二次試制，將瀝青、松香、溶劑等一次投入球磨機生產，由於瀝青比重較大，溶解較易，成品質量合格，並採用加強中間檢驗法。

工时由每車(1.60吨)36小时压缩到20小时。

改进后的經濟效果

1. 简化操作工序，由三道改为二道。缩短生产周期，每車生产时间由2个工作日改为一个工作日。
2. 加速设备周轉，使調和机投入別的生产而增加产量。
3. 节约調和机中的半制品損耗，損耗率由原来0.5%降低至0.3%，每車节约3公斤。
4. 压缩工时，由原来每車36小时缩短到16小时。

永光油漆厂

上海科学技术出版社出版 新华书店上海发行所总經管 市三印 第Ⅱ—138号

1959年8月第1版第1次印刷 印張1/16 字數1,300 定价1分

印數1—3,350