

中铁资讯

CHINA RAILWAY INFORMATION ADVERTISEMENT 铁道机车车辆

南车四方制造的时速200公里动车组
为铁路第六次大提速注入新动力



- 中国高速列车制造基地
- 国家地铁、轻轨车辆定点生产厂家
- 铁路高档客车的主导设计制造企业
- 轨道交通装备产品出口制造基地



南车四方机车车辆股份有限公司
CSR SIFANG LOCOMOTIVE AND ROLLING STOCK CO.,LTD.

地址：中国 青岛市城阳区棘洪滩

邮编：266111

Http://www.cqsf.com

电话：+86 (532) 87801188

传真：+86 (532) 87801688

中国铁道出版社

CHINA RAILWAY PUBLISHING HOUSE

2007.1



上海平天铁路车辆电器设备有限公司

Shanghai Pingtian Vehicles Electify Equipment CO., LTD



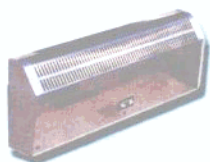
上海平天铁路车辆电器设备有限公司，成立于1999年，是一家专业研制开发生产铁路车辆金属膜电取暖器产品的高科技企业。

公司以科学为先导，引进先进技术，研制开发新型材料—金属膜。金属膜电取暖器系列产品规格齐全、性能稳定、质量可靠，产品具有不发红、不耗氧、热效率高、安全系数高、使用寿命长等优点。

金属膜电取暖器系列产品经铁道部检测中心检测合格并通过CRCC认证，其整体技术达到国内同类产品领先水平并已在铁路系统广泛使用。

客车电取暖器系列产品

DR40—65×23Y 400 W



DR50—65×23Y 500 W



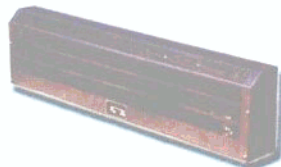
DR45—45×40Y 450 W



DR80—80×30Y 800 W



DR65—50×46Y 650 W



DR60—80×20Y 600 W

序号	机器型号	外罩尺寸 (mm)	电热板尺寸 (mm)	标称功率
1	DR40—65×23Y	650×230×90	585×100	400 W
2	DR45—45×40Y	450×400×90	320×180	450 W
3	DR45—48×30Y	480×300×90	360×140	450 W
4	DR50—65×23Y	650×230×90	520×120	500 W
5	DR60—52×38Y	520×380×90	410×160	600 W
6	DR60—80×20Y	800×200×90	680×100	600 W
7	DR65—50×46Y	500×460×90	80×240	650 W
8	DR80—130×18	1300×180×90	580×80	800 W
9	DR80—80×30Y	800×300×90	680×140	800 W
10	DR100—78×56Y	780×560×90	660×200	1000 W
11	DR120—120×35	1200×350×90	530×140	1200 W

地址：上海市嘉定区嘉安公路605号（虬桥工业园）31栋 邮编：201821 电话：021—69160882 传真：021—69160883 总经理：王雪辉

进军欧美市场 瑞特试验机

我公司是力学试验仪器设备的专业生产企业，“九五”国家定点企业，以高校科研机构作为强大的技术支持。我公司以“质量第一，用户至上”为宗旨，产品从万能试验机到弹簧试验机八大系列，近百个规格品种。我公司部分产品的性能、精度已达到领先水平并且广泛应用于航天、航空、兵器、汽车、机械、电气等行业，并远销欧美、东南亚及港台等地区。我公司目前在美国、韩国、印尼等地建立了销售网点。我公司产品已被国内多家知名大型机车生产厂家所采用。我公司产品被国家通用零部件质量检测中心配用并监制，严格检验后向企业推荐使用。

▶ 铁路机车行业部分用户：

中国机械设备进出口总公司（出口印尼机车厂）
大连机车车辆厂
株洲电力机车厂
昆明机务段
襄樊金鹰轨道
南京机务段
贵阳机车厂
大同机车车辆厂
南车集团铜陵车辆厂
长春机车厂
株洲车辆厂
扬州弹簧总厂
北京二七机车厂
柳州机务段



瑞特总经理与印尼国家机车厂主席亲切合影



德国隔尔固的客商来我公司进行产品预验收



瑞特公司产品在国内某大型机车弹簧生产厂家使用现场



瑞特技术人员在印尼国家机车厂培训操作人员



微机数控万能材料试验机
(100N-600KN)



微机数控弹簧试验机
(200N-500KN)

桂林瑞特试验机有限公司
地址 Add: 桂林市六合路66号
邮编 PC: 541004

电话 Tel: 0773-5854057 传真 Fax: 0773-5811057
Http://www.wtmtest.com
E-Mail: wtm@zq-it.com



北京蔚蓝天创业科技发展有限公司

Deep blue sky technology com.,ltd in beijing

与时俱进 精益求精
卓越品质 开拓创新

北京蔚蓝天创业科技发展有限公司，原是某军工研究所对外进行民品技术开发的窗口（北京蔚蓝天科技开发中心）。自成立以来公司通过了ISO9001:2000质量体系认证，并以军用技术为依托，凭借人才、技术、信息、质量等优势，专业面向军事科研、铁路交通、城市轨道交通、楼宇自控、机电自动化等行业进行智能型机电产品技术开发、产品销售、代理销售、技术支持、工程设计安装等工作。

公司拥有经过国内外专业培训的工程师，具备先进的设计理念、专业技术交流、技术服务能力；拥有具备丰富施工经验的、高质量的技术安装队伍，为客户提供从咨询、设计、深化、安装调试到长期完善的售后服务。

公司自成立以来，始终遵循“周到的服务意识，创新的企业品牌，领先的技术优势”经营理念和宗旨，并一贯以提供先进、优质、高效、稳定的产品及服务为公司生存发展的主要目标。以满足您更多的需求。为您创造更高效益！



微机型晶闸管性能试验台



机车自动开关实验台



WKBG-2B型便携微机式受电检测仪



WLTTZ-10型智能低电阻耐压检测仪



WTY-5绝缘耐压测试仪



WZDT-1Z真空断路器试验台

北京（总部）

地址：北京南苑机场警备东路6号
电话：010-67942338
路电：021-27112
E-mail: wltsl@vip.sina.com
http: //www.beijingwlt.com

中关村（分部）

地址：北京市海淀区中关村中海园电子城二层FJ002室
电话：010-51601685
手机：13601172460
E-mail: heng7182@126.com
http: www.wlt-gongkong.com



合肥安迅铁道应用技术有限公司

合肥安迅铁道应用技术有限公司主要致力于铁路安全与自动化控制产品的开发与应用，特别注重将日益发达的无线通信、智能传感器、嵌入式单片机等技术应用于铁路行业，开发出适用于铁路车、机、工、电、辆等专业的系列产品，以满足现代化铁路建设的新要求。

公司产品

- | | |
|--|---|
| 车务专业 | 车辆专业 |
| AX-101型车辆防溜电子铁鞋安全监测系统 上铁局技鉴字[2006]第022号 | AX-501型列车制动机性能试验监测系统 上铁局技鉴字[2005]第011号 |
| AX-102型紧急遥控放风阀 | AX-502型太阳能无线语音来车报警器 |
| AX-103型非正常接发列车作业程序控制器 上铁局技鉴字[2006]第015号 | AX-503型红外线探测站远程故障诊断系统 上铁局技鉴字[2006]第010号 |
| AX-104型专用线太阳能来车报警器 | AX-504型黑体温度标定仪 |
| AX-105型铁路车站图像安全监控系统 | AX-505型电动脱轨器 |
| AX-106型无联锁道岔及线路集中监控系统 上铁局技鉴字[2006]第016号 | AX-506型客车单车制动机试验管理系统 |
| 机务专业 | AX-507型货车单车制动机试验管理系统 |
| AX-201型机车出入库安全监控信息管理系统 上铁局技鉴字[2006]第016号 | AX-508型列检所图像安全监控系统 |
| AX-202型GPS机车校时与定位管理系统 | AX-509型列检所综合管理软件 |
| AX-203型机务行车安全信息管理及评估系统 | |

AX-502型太阳能无线语音来车报警器

该产品主要用于线路的行车安全提示和劳动安全防护，确保铁路行车和劳动两大安全。目前已在阜阳车辆段、南京东车辆段、蚌埠站、西安车辆段、柳州车辆段广泛投入使用。

AX-503型红外线探测站远程故障诊断系统

该系统利用电话网络对管内的红外线探测站实现信道误码测试、死机远程复位、供电状况检测、UPS远程放电功能。目前已在阜阳车辆段、南京东车辆段投入使用。

AX-201型机车出入库安全监控信息管理系统

该系统适用于车站、机务、车辆、货场及专用线等无联锁道岔及线路的调车作业和机车整备作业的安全监控和信息化管理。目前已在合肥机务段、南京东机务段投入使用。

详情请登陆 www.ahaxkj.com

道之本 安而迅

地址：合肥市高新区天通路望园小区8-103室(230088) 邮箱：ahaxkj@yahoo.com.cn
 电话：0551-5335189
 联系人：张先生13965125995 惠先生13705694980 传真：0551-5359276
 西安办事处：055-56335 联系人：肖先生 13359212415

清远天奴(福州)贸易有限公司

清远天奴(福州)贸易有限公司是一家专业生产、销售铁路运输安全设备的厂家。

我公司长期致力于铁路运输安全产品的开发和市场拓展，向铁路系统的车辆部门提供专业的铁路安全工具。目前，我公司的产品已覆盖全国铁路的多个铁路局车辆部门，为铁路运输安全提供一流的产品和优质的服务。



主营产品：铁路客车安全锤等运输安全设备



地址：福州仓山区金环路13号10-403 (350008)
 网址：www.anquanchui.cn
 E-mail：sy7676@126.com

电话：0591-83843189 28131868
 传真：0591-83843179
 联系人：吴孙源 13313751939 13905906584

深圳侨波超声新设备有限公司 深圳市新侨超声设备有限公司

向铁路车辆段、车辆厂、机务段特别推荐

--- QBR系列铁路车辆专用自动化超声波清洗系统

侨波公司十八个系列一百多种型号的超声波清洗机和以多年丰富的专业经验，适应客户的特殊要求设计、制造各种类型的大型、非标准、高自动化程度、高效率的超声波清洗工程系统，广泛应用于航空、铁路、汽车、电子、微电子、家电、通讯、机械零部件、精密仪器仪表、五金冲压件抛光件、液晶显示器、光学器件、钟表、电镀、表面处理、医院、中药制药等业界。

QBG大功率逆变新型超声波发生器（另见简介）充分展示了侨波公司的先进超声波技术，是淘汰ODS的非CFC类环保型超声清洗设备。

*自主设计，适用于铁路客、货车辆各种制动阀，闸阀轴承零件、减震器，金属零部件，机车内燃机零部件、电力机车电器零部件、客车、冷藏车空调制冷系统散热器、冷凝器等清洗。

*已在广州铁路集团公司通过鉴定并在广州铁路集团公司、成都铁路局、兰州铁路局、南昌铁路局等单位推广应用并获铁路专家组好评。

*超声波核心技术先进，洗净力强，清洗效率高。

*配置电脑（PLC）程控机械手全自动化清洗，大大减轻操作劳动强度。

*配置与检修输送线对接的平移机构，配置十块工装垫板贮存、步进提升，推进机构。

*可配置不锈钢、铝合金全封闭罩及上料机构。

*采用优质进口零部件、元器件，全不锈钢结构。运行平稳，可靠性高，使用寿命长，环保性强。



制动阀

联系人：范成璋
Tel:0755-29828268 29829568
Fax:0755-29828618 29829068
网址：www.qiaobo.com
E-mail: qiaobo @126.com

目 录



《中铁资讯》编委会：

顾春海 吴哲明 王国民

出版发行：中国铁道出版社

责任编辑：杨国林 孟铁平 刘惠英

联系人：牛波民 祁峰

图文设计：崔欣 余佳玲 郑春鹏

广告热线：021-73346 73198（路）

010-51873346 83552550

发行热线：021-73059（路）

010-51873059

地 址：北京市宣武区右安门西街8号

邮 编：100054

E-mail: service@shike-ad.com

综 述

- 开辟具有中国铁路特色的技术创新之路6
- 科学管理引领机车运用安全信息化8
- 信息化：铁路现代化的必然选择9

资 讯

- 铁道部提升120阀制造质量现场会在眉山厂召开16
- 戚墅堰厂东风8B型机车万吨牵引试验成功16
- 机车增压器轴承安全保护装置通过鉴定16
- 中国南车、北车集团装备技术取得重大进展16
- 戚墅堰所三项科技成果通过审定16
- 北京二七机车公司制定60台电力机车生产计划16
- 南车铁龙公司再添三项国家专利17
- 同车公司与阿尔斯通签订大功率交流传动六轴电力机车项目合17
- CPU-010302C型车辆控制单元和GW-16型TCN网关通过认证17
- 包钢三支点专用敞车及装用转K2型转向架通过鉴定17
- 株洲南车电机公司交出首列动车组电机和变压器17
- 青岛四方方法维莱轨道制动有限公司开业17

铁道机车重要配件

铁道车辆重要配件

CRCC认证企业名录

发 行 名 录

广告索引

- 南车四方机车车辆股份有限公司 封面
- 上海平天铁路车辆电器设备有限公司 封二
- 北京蔚蓝天创业科技发展有限公司 1
- 合肥安迅铁道应用技术有限公司 2
- 清远天奴（福州）贸易有限公司 3
- 深圳市新侨超声设备有限公司
- 深圳侨波超声新设备有限公司 4
- 中国南车集团眉山车辆厂 10
- 中国南车集团南京浦镇车辆厂 11
- ABB中国有限公司上海分公司 12
- 西安沙尔特宝电气有限公司 13
- 山东天佑实业有限公司济南铁路聊城闸瓦厂 14
- 福安捷铁路轴承（宁夏）有限公司 15
- 2007年中国西部地铁轻轨及铁路建设展览会 24
- 2007年中国国际城市轨道交通通展览会 25
- 济南泰成科技有限公司 35
- 株洲南车时代电气股份有限公司 封三
- 北京莱姆（LEM）电子有限公司 封底

开辟具有中国铁路特色的技术创新之路

铁道部运输局

党的十六大以来，铁道部党组贯彻落实科学发展观和构建社会主义和谐社会的战略思想，从适应经济社会发展的大局出发，瞄准世界尖端技术，按照“自主创新，重点跨越，支撑发展，引领未来”的方针，坚持以我为主，调动各方力量，大力实施原始创新、集成创新和引进消化吸收再创新，仅用短短三年多的时间，开辟了一条具有中国铁路特色的技术创新之路，并取得了阶段性的重大成果，有力推动了我国铁路整体技术水平迈上新台阶。

瞄准世界先进技术，初步形成了具有现代化水平的我国铁路技术体系。

2003年以来，在铁道部党组的正确领导下，我们充分利用铁路发展难得的历史机遇和经济全球化的有利契机，发挥后发优势，借鉴世界先进的技术文明成果，大力推进自主创新，形成了一大批具有世界先进水平的科技成果，以客运专线、机辆装备、既有线提速和重载运输四大系统为支撑，初步建立了具有现代化水平的铁路技术体系。

客运专线技术体系。通过自主创新和系统集成，我们已构建了由动车组、工务工程、牵引供电、通信信号、运营调度和客运服务六个子系统组成的客运专线技术体系，形成了时速200至250公里的骨干平台。

机辆装备技术体系。适应客运高速、货运重载的现实需要，按照“引进先进技术、联

合设计生产、打造中国品牌”的总体要求，经过三年多的艰苦努力，处于国际领先的机辆装备技术体系已经形成，并具备进一步提升的空间。

既有线时速200公里提速成套技术体系。我们瞄准世界铁路既有线提速最高目标值，立足我国客货共线、“速密重”并举的实际，大力推进技术创新，反复进行试验验证，掌握了既有线时速200公里及以上提速设计施工、装备制造、运营管理、养护维修等成套技术，标志着我国铁路既有线提速技术已跨入世界先进行列，将在第六次大面积提速调图中得到集中体现。

货物列车重载技术体系。为缓解能力紧张状况、满足我国煤炭等大宗物资运输的需要，顺应世界铁路货物运输的发展潮流，我们充分借鉴国外先进技术，大力开展自主创新，成功掌握了开行1万吨和2万吨重载列车的成套技术。

立足打造中国品牌，逐步掌握了一大批达到世界先进水平的关键技术。

在部党组的正确领导下，三年多来我们始终坚持以我为主，按照“先进、成熟、经济、适用、可靠”的技术方针，把“掌握核心技术、实现本地化生产、降低引进成本、使用中国品牌”作为技术创新的重要前提和根本出发点，一大批具有世界先进水平的关键技术已逐步被我掌握、为我所用，实现了我

国铁路技术水平的历史性跨越，为第六次大提速和客运专线建设提供了技术保证，为推进铁路现代化建设奠定了基础。

高速动车组关键技术。通过三年多的引进消化吸收再创新，我们已掌握了高速动车组总成、车体、转向架、牵引变流、牵引控制、牵引变压、牵引电机、列车网络控制和制动系统等9项关键技术以及受电弓、空调系统等10项主要配套技术。

时速200公里至250公里列车运行控制技术。依靠原始创新和集成创新，我们成功研发了具有中国特色、拥有自主知识产权的CTCS2列控系统，通过轨道电路加点式应答器传输列控信息，有效解决了不同时速列车高密度混合运行、动车组跨线运行、系统设备互联互通等技术难题。

高速铁路工务工程主要技术。主要包括工程设计、施工、轨道部件等关键技术。时速200公里至250公里铁路设计和施工技术，已在第六次大提速基础工程改造中广泛应用。

大功率机车核心技术。通过技术引进消化吸收再创新，我们已基本掌握了世界最先进的大功率电力机车的总成、车体、转向架、主变压器、网络控制、主变流器、驱动装置、牵引电机、制动系统9大核心技术，并掌握了世界最先进的大功率内燃机车的柴油机、主辅发电机、交流传动控制等3大核心技术，实现了传统的交直传动向先进的交直交传动方式的跨越，标志着我国大功率机车生产制

造技术已跻身世界先进行列。

抓住黄金发展机遇，把我国铁路自主创新不断引向深入。

三年创新之路波澜壮阔、历尽艰辛，取得的成就鼓舞斗志、催人奋进，进一步增强了我们自主创新、勇攀高峰、加快推进我国铁路现代化进程的信心和决心。

——推进技术创新，必须坚持以我为主的方针，掌握核心技术，打造中国品牌。推进铁路技术创新，最根本的是要以我为主。

——推进技术创新，必须坚持原始创新、集成创新和引进消化吸收再创新相结合，快速提升自主创新能力，抢占世界铁路技术制高点。

——推进技术创新，必须坚持产学研相结合，构建我国铁路自主创新的新格局，实现铁路与各相关产业的互赢共进。

——推进技术创新，必须坚持人才强国战略，造就一支高素质人才队伍，为推进我国铁路现代化积累技术力量。

(全国铁路工作会议经验摘要)

科学管理引领机车运用安全信息化

米金升

在铁路运输生产力布局大调整形势下，昆明铁路局的机务信息化建设采用基于计算机网络的机车运用安全管理的系统，大大提高了管理效率。

理念服务大局

随着铁路发展与改革的推进，昆明铁路局机务布局进行了很大的调整：机务段的范围扩大了，机车交路也延长了。昆明铁路局需要对原有的机车运用安全系统进行重新设计。

摆在昆明铁路局机务系统领导面前的问题是，如何适应新的作业模式，及时、有效地对信息进行搜集、汇总、分析。因为事故的发生、发展就是通过一些不规范的、简化的、违章的作业习惯逐步累积而成的，所以需要机务部门及时地搜集、汇总乘务员的作业信息。

在铁道部研究制定的有关铁路信息化总体规划、机务信息化专项规划的指导下，昆明铁路局制定了符合自身需要的安全管理信息化的思路，即由传统的“人控”逐步转到“人机联控”，最后到“以机为主、人控为辅”的发展思路。传统的“人控”是一种单纯靠人检查、人盯人的一种保守、落后的方式；“人机联控”是指在原来的管理方式基础之上，增加了控制功能的一种管理方式；“以机控为主、人控为辅”，是指采用基于计算机网络的机车运用安全管理系统，这套系统除了具备原来的控制功能外，还更多地加入了分析功能，即把一些事故、隐患和不规范的作业习惯，在系统的记录里体现出来，通过系统对信息进行采集、记录、分析，帮助解决乘务作业过程中的问题，使机车运用安全管理提升到一个更高的层面，目标是要做到对事故超前防范，在事故未发生以前就把安全隐患全部消除。

科技助推管理

为了使昆明铁路局的机务信息化管理适应新形势的要求，同时也为了满足昆明机务段“一段多点”运用安全管理模式的新需要，昆明铁路局机务部门领导一直在努力寻找一种有效的科技手段帮助他们实现对机务工作的科学管理。北京金京铭科技有限公司研制开发的“机车运用安全管理系统”引起了昆明铁路局领导极大兴趣。

在充分考察了“机车运用安全管理系统”的扩展性、可靠性系统性能后，昆明铁路局领导最终决定在全局推广应用北京金京铭科技有限公司的机车运用安全管理系统。2006年12月11日，项目实施工作正式开始。

项目实施过程中，金京铭科技有限公司的技术人员对机务段的硬件环境及业务工作模式等进行了全方位的了解和确认。在他们一系列周密、细致的调研、测试工作后，“机车运用安全管理系统”顺利通过昆明铁路局鉴定，系统开始正式投入使用。这套机车运用安全管理系统很好融合了昆明铁路局机务管理的新思路，其系统功能贯穿在人车管理过程控制的各个环节，全部实现了人车过程控制的自动化管理。

实现体现价值

据昆明机务段领导介绍，他们过去的管理思路注重结果管理，发生事故后再去追究相关责任者，再去制定措施，现在他们的安全管理真正实现了关口前移、超前防范。而要实现超前防范机要抓信息管理。机务部门引入的机车运用安全管理系统，能够把各类信息汇总，乘务员在机车调度室办理出勤时就可以通过触摸屏看到大量的信息。

为了提高昆明铁路局机务管理人员及职工对机车运用安全管理系统的理解能力和实际操作使用能力，昆明铁路局多次组织了相关的理论和实际操作技能的培训。截至目前，昆明机务段各运用车间、折返点的程序运行一直处于稳定状态，基本达到预期效果，甚至还超过了预期的效果。

昆明铁路局机务处处长胡建荣介绍，按照建设和谐社会的要求，社会对运输安全特别关注。新的管理系统增强了铁路安全的可靠性、作业过程控制的可靠性和铁路机务管理的科学性。

昆明铁路局在机车运用管理信息化方面科学、严谨的管理思路，在利用了金京铭科技有限公司的机车运用安全管理系统之后，提高了管理效率和机务管理水平。

(转载自《人民铁道》)

信息化：铁路现代化的必然选择

何旭

信息化是当今世界经济社会发展的必然趋势，已经成为推动人类社会快速发展的强大动力，成为各个国家实现现代化的重大发展战略。党的十六大报告提出：“信息化是我国加快实现工业化和现代化的必然选择。”大力推进信息化，是促进生产力发展、增强综合国力、和国际竞争力、维护国家安全的关键环节，是覆盖现代化建设全局的战略举措。

20世纪中期以来，在世界范围内，信息技术带动了铁路行业整体技术的迅猛发展，行车指挥自动化、客货快运网络化、市场营销信息化、安全装备系统化，使铁路行业的面貌焕然一新。

中国铁路信息技术应用始于20世纪60年代，经历了近40多年的发展历程，从单项的部门级的数据处理为主的初级应用，发展到今天涉及各业务领域的覆盖全路的实时处理的综合利用。

铁路信息化基础设施建设初具规模。从铁道部到各铁路局的通信主干网和从铁路局至数千个站、段的通信基层网，构筑了覆盖全路的数据通信网。铁道部主处理中心设有数台IBMS/390大型机，构成SYSPLEX并行综合体，运行MVS操作系统、DBII数据库和MQ等中间件，承担着铁路各应用系统的运行；铁路局处理中心建有SAN结构的中小型机多机集群，运行UNIX系统、ORACLE、SYBASE数据库和铁路各应用系统；数千个基层站段建有UNIX环境的双机热备的小型机、微机服务器和相关作业岗位PC客户，运行着相应的应用软件。

铁路信息化应用系统建设发展迅速。建成了铁路运输管理信息系统（简称TMIS），该系统包括货运营销、货票、确报、调度、车站管理、编组站、中央系统等10个子系统；建成了调度管理信息系统（简称DMIS）、铁路车号自动识别系统（简称ATIS）、铁路客票发售和预定系统。铁路建设项目管理信息系统建设正式启动，先后完成了铁路建设项目管理信息系统可研报告编制、应用系统招标、软件采购商务和技术谈判，现已发布了第一批软件，并在武广客运专线进行了首次试点实施。此外，全路办公信息系统已联网运行，TDCS系统和电子商务正在建设之中。

铁路信息化在铁路运输生产布局调整、国家重点物资运输和大提速中发挥了重要作用。实践证明，信息化是实现铁路现代化的主要标志和必然选择。

☆链接 计算机应用登上新台阶

1. 铁路运输管理信息系统（TMIS）

1992年，铁道部党组作出了一个重大决策：建设铁路管理信息系统（Transportation Management Information System, 简称TMIS）。

TMIS系统包括货运营销（车皮计划）、货票、确报、调度、车站、编组站、中央系统等10个子系统，工程建设经历了工程技术准备阶段、大规模工程建设阶段和调整、巩固、完善、提高阶段，全面完成了TMIS的工程建设。TMIS网络覆盖了铁道部、铁路局和主要站段，形成了多级统一的传输和查询平台，建立了包括货票、确报、车号信息在内的铁道部、铁路局数据库，初步实现了列车、机车、车辆、集装箱的大节点动态追踪。

2. 铁路车号自动识别系统

铁路车号自动识别系统（Automatic Train Identification System）简称ATIS，是一个对全国铁路车辆、列车、机车运行位置信息进行自动采集和报告的系统，可提供对车辆、列车、机车进行动态追踪管理的实时、准确的基础信息。

3. 铁路办公信息系统

铁路办公信息系统实现了铁道部机关、所有铁路局和大的站段办公信息系统的联网运行，并开通全路电子邮件系统；各级办公系统建成了TMIS和业务信息系统集成到办公系统平台上提供统一界面的信息查询；铁道部机关各司局和部直属单位开始启动网上办公，各类信息简报（除涉密内容外）全部上网实行无纸传输，现正在推进公文流转。

4. 电子商务系统

铁路电子商务系统已完成“中国铁路物资总公司电子商务系统”和“上海铁路局EDI系统”的试点工作。

5. 铁路运营管理信息化建设正在兴起

工务管理信息系统已完成软件开发，应用软件通过部级审查，并完成京广线的试点建设，即将在全路推广；机务信息化建设规划正式发布，总体方案已经完成并通过铁道部审查；车辆信息化总体规划也已编制完成，近期将重点对已投入使用的车号自动识别、车辆行车安全监控、车辆技术管理、车辆调度管理、车辆验收管理、车辆财务清算等信息系统进行整合和信息综合利用。集装箱、特货运、行包三大专业公司的信息系统建设进展顺利。

（转载自《人民铁道》）



中国南车集团眉山车辆厂

CSR MEISHAN ROLLING STOCK COMPANY

中国南车集团眉山车辆厂是中国高速、重载、专用铁路车辆生产的重要优势企业，铁路车辆制动机研发制造的主导企业，年产各型铁路货车8000辆，各型机、客、货车制动机3.5万台（套），各种轴箱、转向架车辆配件2万多吨。

工厂拥有强大的产品研发能力和机加、铸焊生产能力，有多项产品和专利技术荣获国家科技进步奖和国家科技攻关奖，并先后通过了ISO9000质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证和OHSAS18001职业健康安全管理体系认证，荣获中国企业管理优秀奖——金马奖、国家质量奖和全国五一劳动奖状。

工厂拥有中华人民共和国自营进出口权和对外经济技术合作经营权，产品多次出口美国、泰国、越南和巴基斯坦等国家。去年，工厂又在非洲及美洲市场实现了零的突破，并首次实现了自营出口。截止今年五月，工厂出口铁路货车车的总计2011辆，累计完成出口铁路货车1188辆，出口铁路货车配件1048万件（件），2001—2009年，出口产品总值达2023.89万美元。

工厂秉承“服务铁路车辆制造业，承接世界铁路建设”的宗旨，将继续与国内广大客商合作，为繁荣中国和世界经济铁路车辆事业而不遗余力。



TWG-1型空重车自动调整装置



120K型快速货车分配阀



ZK0型转向架



25吨轴重副构架转向架

● 118型粮食漏斗车



● 25吨轴重全钢运煤专用敞车



● 出口巴基斯坦守车



● K18A型煤炭漏斗车



● 出口纳米比亚轻油罐车



● C70型敞车



地址：四川省眉山市东坡区

邮编：620032

电话：0833-8502350 8502335

传真：0833-8502046

北京办事处：010-83251057

网址：www.mersc.com

电子邮箱：annew@shell.com cn_soyxb@mersc.com



中国南车集团南京浦镇车辆厂

中国南车集团南京浦镇车辆厂始建于1908年，是我国从事铁路客车、城市轨道交通车辆制造、铁路轴承和车辆配件生产的国家大型骨干企业，中国铁路双层空调客车研制基地，国家城市轨道交通车辆生产定点企业。

多年来，工厂实施科技创新战略，始终走在中国铁路制造业的前沿。该厂先后承担了6项重大科研攻关项目，成功研制了25.5米双层空调客车等170个新品种。

领先一步，开拓未来。南京浦镇车辆厂竭诚以优质的产品和服务，持续改善人类的旅行环境和生活质量。

200Km/h动力分散型交流传动电动车组



ISO14001认证证书



上海明珠线地铁车辆



南京地铁车辆



南京地铁车辆
中国南车集团南京浦镇车辆厂
地址：中国 南京 浦镇龙虎巷5号
电话：025-85847406
传真：025-58604655
邮编：210031
电子信箱：njpcb@public1.ptt.js.cn
网址：[//www.njzclc.com](http://www.njzclc.com)



牵引动力

BORDLINE紧凑型交流器凭借在电力机车和内燃机车已取得的成功记录向车辆提供电源，从而确保乘客安全舒适，准点到达。

ABB的紧凑型交流器能向空调设备供电，从而确保全程空调。同时它能够不断监测车辆电池，并且运用温度补偿进行优化充电，确保照明不断。

BORDLINE交流器满足几乎所有铁路和城轨应用：牵引或辅助。

如想知道该产品详细信息，请访问该网站：
www.abb.com/onboardconverters

ABB中国有限公司上海分公司
电力电子部与中压传动部
中国上海市西藏中路268号来福士广场
(办公楼) 35楼
电话: +8621 6122 8138
传真: +8621 6122 8130
电子邮件: pes@cn.abb.com
网址: www.abb.com.cn



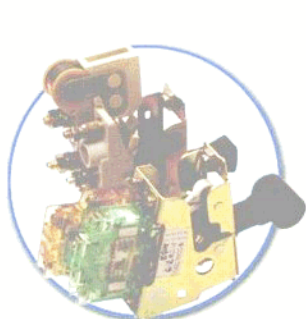
西安沙尔特宝
XI'AN SCHALTBAU

西安沙尔特宝电气有限公司，引进国外铁路机车、地铁轻轨控制电器的先进设计、制造技术，采用嫁接工程，开发了新一代电器，其性能和使用寿命已达到国内外先进水平。从1997年至2004年为中国铁路五次提速的DF4D、DF8B、DF11G、SS3B、SS4G、SS7E、SS9等内燃和电力机车提供了成套控制电器，同时，为出口伊朗、伊拉克、巴基斯坦、尼日利亚、越南等国机车配套了控制电器，另外，还为上海、广州、北京、深圳、大连、武汉等地铁和轻轨提供了司机控制器、接触器等产品。多年来，公司与西门子、庞巴迪、东芝、三菱等国外公司建立了长期友好的生产合作关系。

主要产品有：司机控制器系列、各类主令开关、大容量高压开关电器、直流接触器、中间继电器、电子继电器系列、各种功率的开关元件、接插件、电器保护装置、机车用电子产品、机车车辆用显示屏等。

公司通过了ISO9001国际质量体系、ISO14000H环境管理体系和OSHMS职业安全健康管理体系认证。

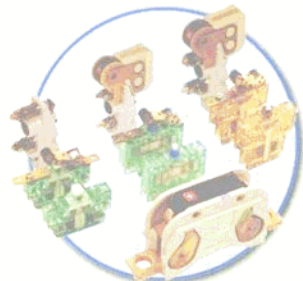
新世纪，公司继续秉承“开发优良的产品，提供优质的服务，创建一流的市场竞争力”的经营理念，满足国内外用户的需要，与广大用户携手共创美好的未来！



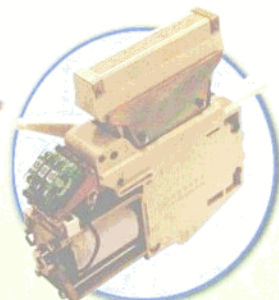
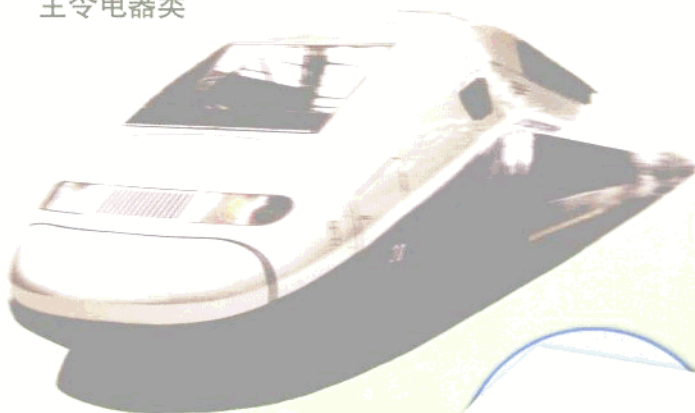
主令电器类



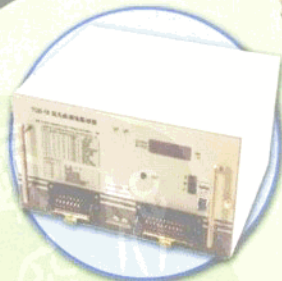
司机控制器类



开关元件类



直流接触器类



电子产品类

地址：中国西安金花南路43号

邮编：710048

E-mail: xsb@xian-schaltbau.com

http: www.xian-schaltbau.com

电话：029-82224722 82362054 (市电)

055-62333 (路电)

传真：029-82224724 (市电)

055-63966 (路电)

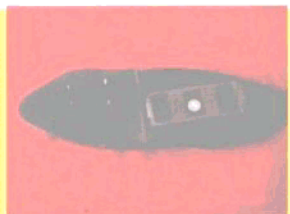
诚信发展
创大实业

山东天佑实业有限公司 济南铁路聊城闸瓦厂

山东天佑实业有限公司济南铁路聊城闸瓦厂是铁道部机车车辆配件定点生产厂（生产厂代号“LM”），是生产多系列各型号铁路专用合成闸瓦的骨干企业。

企业占地面积24000平方米，建筑面积9000平方米，拥有现代化的生产和检测设备120余台套。经过十余年的发展，企业积累了丰富的专业化生产经验，形成了年产各种合成闸瓦、闸片150万块（副）能力。

工厂依托铁道科学研究院强大的研发能力，密切与济南铁路局合作，先后研发生产了铁路货车4-2W低摩合成闸瓦、HGM-B高摩合成闸瓦、TKT客车合成闸片、120km提速机车闸片等铁路专用产品，取得了铁道部批准的各项产品生产资质，其中HGM-B型高摩合成闸瓦获得了济南铁路局科技进步奖。2003年企业通过了ISO 9001-2000质量管理体系认证，以此提高了企业的管理标准和能力。我厂产品标准在各主要检测项点上均高于部颁标准，在历次铁道部质检中心组织的质量抽查中，所有产品均检验合格。我厂凭借可靠的产品质量和良好的售后服务受到路内各单位的广泛赞誉和认同。我们愿与社会各界精诚合作，为铁路重载和提速做出我们的贡献。



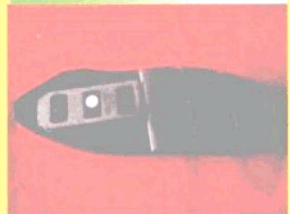
客车合成闸片



低摩合成闸瓦



高摩合成闸瓦



200km 客车合成闸片



120km 客车合成闸片



万能材料试验机



1比3制动动力实验台

地 址：山东聊城嘉明工业园
 邮 编：252036
 电 话：（市电）0635-8492901 8492902 8721076
 （路电）0409-2901 2902
 传 真：（市电）0635-8492901（路电）0409-2901

安全 质量 服务 创新 —— 我们永恒的追求