

GB

国家
标准
GB 191-2004
包装储运图示标志

2004年 修订-6



中国国家标准汇编

2004 年修订-6

中国标准出版社

2005

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编. 6: 2004 年修订/中国标准出版社总编室编. —北京: 中国标准出版社, 2005
ISBN 7-5066-3919-X

I. 中… II. 中… III. 国家标准-汇编-中国-2004
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2005) 第 122157 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.bzecs.com

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 45 字数 1 306 千字

2006 年 1 月第一版 2006 年 1 月第一次印刷

*

定价 120.00 元



如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

ISBN 7-5066-3919-X



出 版 说 明

1.《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集,自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 由于标准的动态性,每年有相当数量的国家标准被修订,这些国家标准的修订信息无法在已出版的《汇编》中得到反映。为此,自 1995 年起,新增出版在上一年度被修订的国家标准的汇编本。

3. 修订的国家标准汇编本的正书名、版本形式、装帧形式与《中国国家标准汇编》相同,视篇幅分设若干册,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“2004 年修订-1,-2,-3,……”等字样,作为对《中国国家标准汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年新制定和修订的全部国家标准。

4. 修订的国家标准汇编本的各分册中的标准,仍按顺序号由小到大排列(不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。

5. 2004 年度发布的修订国家标准分 10 册出版。本分册为“2004 年修订-6”,收入新修订的国家标准 67 项。

中国标准出版社

2005 年 10 月

目 录

GB/T 7920.2—2004	建筑卷扬机术语	1
GB/T 7920.14—2004	道路施工与养护设备 沥青洒布车/喷洒机 术语和商业规格	7
GB/T 7920.16—2004	道路施工与养护设备 石屑撒布机 术语和商业规格	27
GB/T 7923—2004	立轴矩台平面磨床 参数	49
GB/T 7924—2004	光学曲线磨床 参数	53
GB/T 8061—2004	杠杆千分尺	57
GB/T 8122—2004	内径指示表	65
GB/T 8124—2004	梯形螺纹量规 技术条件	73
GB/T 8125—2004	梯形螺纹量规 型式与尺寸	89
GB/T 8177—2004	两点内径千分尺	105
GB/T 8184—2004	铈电镀液	113
GB/T 8185—2004	氯化钬	121
GB/T 8366—2004	阻焊 电阻焊机 机械和电气要求	129
GB/T 8446.1—2004	电力半导体器件用散热器 第1部分:铸造类系列	161
GB/T 8446.2—2004	电力半导体器件用散热器 第2部分:热阻和流阻测试方法	185
GB/T 8446.3—2004	电力半导体器件用散热器 第3部分:绝缘件和紧固件	191
GB/T 8517—2004	振动桩锤	215
GB/T 8732—2004	汽轮机叶片用钢	229
GB/T 8814—2004	门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材	241
GB/T 8814—2004	《门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材》第1号修改单	257
GB/T 8910.1—2004	手持便携式动力工具 手柄振动测量方法 第1部分:总则	259
GB/T 8910.2—2004	手持便携式动力工具 手柄振动测量方法 第2部分:铲和铆钉机	265
GB/T 8910.3—2004	手持便携式动力工具 手柄振动测量方法 第3部分:凿岩机和回转锤	273
GB/T 9056—2004	金属直尺	285
GB/T 9058—2004	奇数沟千分尺	291
GB/T 9074.5—2004	十字槽小盘头螺钉和平垫圈组合件	297
GB/T 9074.20—2004	十字槽凹穴六角头自攻螺钉和平垫圈组合件	303
GB/T 9177—2004	真空、真空充气包装机通用技术条件	309
GB/T 9746—2004	航空轮胎系列	317
GB/T 9747—2004	航空轮胎动态模拟试验方法	359
GB/T 9842—2004	尿素合成塔技术条件	369
GB/T 9843—2004	尿素高压洗涤器技术条件	383
GB/T 9846.1—2004	胶合板 第1部分:分类	397
GB/T 9846.2—2004	胶合板 第2部分:尺寸公差	401
GB/T 9846.3—2004	胶合板 第3部分:普通胶合板通用技术条件	407
GB/T 9846.4—2004	胶合板 第4部分:普通胶合板外观分等技术条件	413
GB/T 9846.5—2004	胶合板 第5部分:普通胶合板检验规则	421
GB/T 9846.6—2004	胶合板 第6部分:普通胶合板标志、标签和包装	425

GB/T 9846.7—2004	胶合板 第7部分:试件的锯制	429
GB/T 9846.8—2004	胶合板 第8部分:试件尺寸的测量	435
GB/T 9971—2004	原料纯铁	439
GB/T 9983—2004	工业三聚磷酸钠	453
GB/T 9984.1—2004	工业三聚磷酸钠 白度的测定	459
GB/T 9984.2—2004	工业三聚磷酸钠 总五氧化二磷含量的测定 磷钼酸喹啉重量法	465
GB/T 9984.3—2004	工业三聚磷酸钠 离子交换柱色谱法分离测定不同形式的磷酸盐	471
GB/T 9984.4—2004	工业三聚磷酸钠 水不溶物的测定	479
GB/T 9984.5—2004	工业三聚磷酸钠和焦磷酸钠灼烧损失的测定	483
GB/T 9984.6—2004	工业三聚磷酸钠 铁含量的测定 2,2'-联吡啶分光光度法	487
GB/T 9984.7—2004	工业三聚磷酸钠 pH的测定 电位计法	491
GB/T 9984.8—2004	工业三聚磷酸钠 颗粒度的测定	495
GB/T 9984.9—2004	工业三聚磷酸钠 表观密度的测定 给定体积称量法	499
GB/T 9984.10—2004	工业三聚磷酸钠(包括食品工业用) 氮的氧化物含量的测定 3,4-二甲苯酚分光光度法	507
GB/T 9984.11—2004	工业三聚磷酸钠 I型含量的测定	513
GB/T 10001.3—2004	标志用公共信息图形符号 第3部分:客运与货运	519
GB/T 10066.1—2004	电热设备的试验方法 第1部分:通用部分	544
GB/T 10066.2—2004	电热设备的试验方法 第2部分:有心感应炉	559
GB/T 10066.3—2004	电热设备的试验方法 第3部分:无心感应炉	573
GB/T 10066.4—2004	电热设备的试验方法 第4部分:间接电阻炉	586
GB/T 10066.7—2004	电热设备的试验方法 第7部分:具有电子枪的电热设备	605
GB/T 10322.6—2004	铁矿石 热裂指数的测定方法	611
GB/T 10322.7—2004	铁矿石 粒度分布的筛分测定	617
GB/T 10335.3—2004	涂布纸和纸板 涂布白卡纸	643
GB/T 10335.4—2004	涂布纸和纸板 涂布白纸板	651
GB/T 10476—2004	尿素高压冷凝器技术条件	659
GB 10616—2004	食品添加剂 藻酸丙二醇酯	673
GB 10631—2004	烟花爆竹 安全与质量	681
GB/T 10632—2004	烟花爆竹 抽样检查规则	693
GB 10665—2004	碳化钙(电石)	703



中华人民共和国国家标准

GB/T 7920.2—2004
代替 GB/T 7920.2—1987

建筑卷扬机术语

Construction winches—Terminology

2004-01-06 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本部分是对 GB/T 7920.2—1987《建筑卷扬机术语》的修订。

本部分与 GB/T 7920.2—1987 相比,主要有以下变化:

- a) 本部分增加了建筑卷扬机和溜放卷扬机的术语;
- b) 本部分取消了按动力装置型式的分类和绞盘,这与 GB/T 1955—2002《建筑卷扬机》的适用范围一致;
- c) 本部分取消了一些和建筑卷扬机关系不大的术语(如摩擦卷筒等)和一些通用术语(如带式制动器、块式制动器等);
- d) 本部分重新定义了“基准层”,并将基准层归类于技术性能。

本部分由中华人民共和国建设部提出。

本部分由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械化研究院归口。

本部分起草单位:北京建筑机械化研究院。

本部分起草人:田广范。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 7920.2—1987

建筑卷扬机术语

1 范围

本部分规定了建筑卷扬机(以下简称卷扬机)分类、组成部分和技术性能的名词术语。

本部分适用于在建筑和安装工程中使用的由电动机驱动的卷扬机。

2 分类

2.1

建筑卷扬机 **construction winches**

在建筑和安装工程中使用的由电动机通过传动装置驱动带有钢丝绳的卷筒来实现载荷移动的机械设备。

2.2

溜放卷扬机 **load free fall winches**

可断开电动机与卷筒之间的动力,利用载荷自身的重力来实现载荷下降的卷扬机。

2.3

高速卷扬机 **high-speed winches**

额定速度大于 50 m/min 的卷扬机。

2.4

快速卷扬机 **fast winches**

额定速度在 20 m/min~50 m/min 之间的卷扬机。

2.5

慢速卷扬机 **low-speed winches**

额定速度小于 20 m/min 的卷扬机。

2.6

调速卷扬机 **variable-speed winches**

变速卷扬机 **variable-speed winches**

卷扬机的电动机或传动系统具有调速或变速功能,基准层钢丝绳有 2 个或 2 个以上的稳定运行速度。

2.7

单卷筒卷扬机 **single drum winches; mono-drum winches**

只有一个卷筒的卷扬机。

2.8

双卷筒卷扬机 **double-drum winches; twin-drum winches**

具有两个卷筒的卷扬机。

2.9

多卷筒卷扬机 **multiple-drum winches**

具有三个或三个以上卷筒的卷扬机。

3 组成部分

3.1

卷筒 drum

卷绕钢丝绳的筒形零件。

3.1.1

光面卷筒 smooth drum

圆柱形外表面无绳槽的卷筒。

3.1.2

槽面卷筒 fluted drum

圆柱形外表面有绳槽的卷筒。

3.2

底架 frame

底座 frame

用于支承和安装其他零部件的构件。

3.3

排绳器 rope guiding device

引导钢丝绳有顺序地在卷筒上卷绕的装置。

3.4

停止器 stop; stopper

防止卷筒自行逆转的装置。

3.5

制动器 brake

使卷筒减速并停止运动的装置。

3.6

离合器 clutch

断开或连接电动机与卷筒之间动力的装置。

4 技术性能

4.1

基准层 datum layer

钢丝绳顺序紧密地卷绕在卷筒上时,距卷筒直径与卷筒侧板外径之和 $1/2$ 处最近的卷绕层。

4.2

额定载荷 rated load

允许基准层钢丝绳承受的最大载荷。

双卷筒卷扬机的额定载荷是指作为单卷筒使用时所能承受的最大载荷。如两个卷筒同时工作,则两个卷筒所承受的载荷总和不得超过额定载荷。

注:基准层及基准层以内各层钢丝绳允许承受的最大载荷为额定载荷;基准层以外各层允许承受的最大载荷小于额定载荷,且随着层数的增加而减少。

4.3

额定速度 rated speed

基准层钢丝绳在提升额定载荷时稳定运行的线速度。

4.4

平均速度 mean speed

各层钢丝绳线速度的算术平均值。

4.5

容绳量 rope capacity

卷筒允许容纳的钢丝绳工作长度最大值。

4.6

钢丝绳出绳偏角 deflection angle of rope

钢丝绳在载荷的作用下卷入或卷出卷筒时,钢丝绳出绳方向与绳槽的最大夹角或与垂直于卷筒平面的最大夹角(见图 1、图 2)。

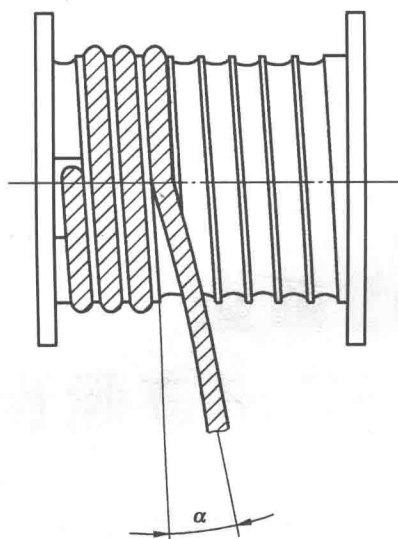


图 1 槽面卷筒的钢丝绳出绳偏角 α

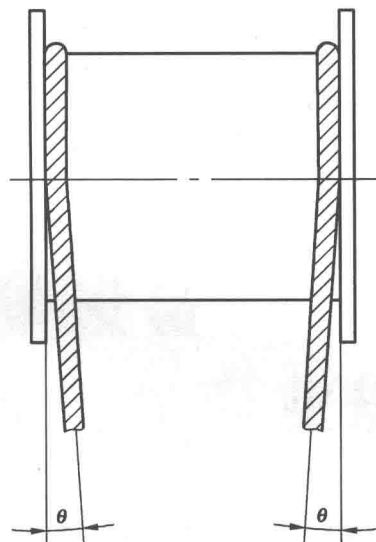


图 2 光面卷筒和多层卷绕时的钢丝绳出绳偏角 θ

4.7

卷筒节径 pitch diameter of drum

卷筒上最内层钢丝绳中心处的直径。

4.8

节距 pitch

卷筒上相邻两绳槽或两钢丝绳中心之间的距离。



中华人民共和国国家标准

GB/T 7920.14—2004/ISO 15643:2002
代替 GB/T 7920.14—1987

道路施工与养护设备 沥青洒布车/喷洒机 术语和商业规格

Road construction and maintenance equipment—Bituminous binder
spreaders/sprayers—Terminology and commercial specifications

(ISO 15643:2002, IDT)

2004-01-06 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分等同采用 ISO 15643:2002《道路施工与养护设备 沥青洒布车/喷洒机 术语和商业规格》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 15643:2002。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) 将“本国际标准”一词改为“本部分”;
- b) 删除国际标准的前言和引言;
- c) 增加本部分的前言;
- d) 增加中、英文索引;
- e) 取消“量单位”的注,将其内容直接放在有关条款的后面。

本部分代替 GB/T 7920.14—1987《沥青喷洒机术语》。

本部分与 GB/T 7920.14—1987 相比主要变化如下:

- a) 按照 GB/T 1.1—2000、GB/T 20000.2—2001 和 GB/T 20001.1—2001 的要求进行编制;
- b) 标准名称改为《道路施工与养护设备 沥青洒布车/喷洒机 术语和商业规格》;
- c) 增加了范围、商业文件规格等内容。

本部分由中华人民共和国建设部提出。

本部分由北京建筑机械化研究院归口。

本部分起草单位:长沙建设机械研究院、长沙中联重工科技发展股份有限公司。

本部分主要起草人:余林、华杰。

道路施工与养护设备

沥青洒布车/喷洒机 术语和商业规格

1 范围

本部分规定了在道路施工和铺筑路面作业中使用的沥青洒布车/喷洒机整机及部件的术语,并对操作规则及参数作出了定义。

本部分也规定了沥青洒布车/喷洒机整机及部件(如运输车辆和搅拌设备)技术性能及商业规格的参数。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

2.1

沥青喷洒机 bituminous binder spreader

用于按预先确定的洒布量将沥青均匀地洒布在路面上的机器。

注:沥青洒布车/喷洒机的分类可结合原理、结构类型、沥青的类型和规定的喷洒性能来定义。

2.2

带沥青泵的洒布机 displacement pump spreader

由一种泵将沥青从沥青罐输送到洒布管的机器。

注:该泵的输出量与受运输车辆车速控制的转速有关。

2.3

恒压洒布机 constant pressure spreader

将沥青加压从沥青罐输送到洒布管的机器。

注:沥青可通过沥青面上的压缩空气直接加压,或由泵和调压阀维持洒布管路中沥青的压力稳定。

2.4

沥青洒布车 fixed assembly spreader

沥青罐和附加装置被固定在运输车辆上的机器。

2.5

可拆装的喷洒机 removable assembly spreader

沥青罐和附加装置被固定在可拆装的底盘上的机器。

2.6

带隔热装置的喷洒机 heat-insulated spreader

沥青罐装备了隔热装置以避免热量损失的机器。

2.7

直接加热喷洒机 directly heated spreader

由加热管里的热气体循环加热或由电热管接触沥青加热的机器。

2.8

间接加热喷洒机 indirectly heated spreader

利用洒布机内部或外部加热器加热的介质循环加热沥青的机器。

2.9

热沥青喷洒机/车 hot binder spreader

能够在沥青温度大于 80℃使用的机器。

2.10

冷沥青喷洒机/车 **cold binder spreader**

能够在沥青温度小于 80℃洒布的机器。

2.11

高黏度沥青喷洒机/车 **high-viscosity-binder spreader**

能够在适用温度下、沥青黏度大于 300 cSt(厘斯)使用的机器。

2.12

高压沥青喷洒机 **high-binder-pressure spreader**

喷洒时洒布管里的沥青压力大于 0.2 MPa 的机器。

2.13

中压沥青喷洒机 **medium-binder-pressure spreader**

喷洒时洒布管里的沥青压力在 0.02 MPa 和 0.2 MPa 之间的机器。

2.14

低压沥青喷洒机 **low-binder-pressure spreader**

喷洒时洒布管里的压力低于 0.02 MPa 的机器。

2.15

沥青罐容积 **tank volume**

沥青罐的容积(单位为立方米)。

2.16

额定容量 **rated capacity**

能够运载的沥青容量(单位为立方米)。

2.17

标定的沥青罐装载量 **nominal loading of tank**

额定容量下装载最高密度沥青时的质量(单位为千克)。

2.18

洒布管宽度 **spray bar width**

流体流到洒布管两端点喷嘴间的距离(单位为米)。

2.19

沥青泵最大输出量 **maximum output of pumping unit**

沥青黏度为 100 cSt(厘斯)时,沥青泵的最大输出量(单位为立方米每小时)。

2.20

标定的洒布量 **nominal application rate**

最大洒布宽度、沥青密度为 1 g/cm³、黏度为 100 cSt(厘斯)、行驶速度为 4 km/h、沥青泵最大输出量时的洒布量(单位为千克每平方米)。

2.21

沥青运载量 **binder carrying capacity**

喷洒机满载与空载质量之差。

2.22

喷洒高度, h_2 **spreading height, h_2**

喷嘴口和喷洒面之间的平均测量高度(见图 7,单位为米)。

3 喷洒机主要构造

3.1 运输车辆

以卡车、拖车和半拖车的形式运载全部构件,并在洒布和道路运输时提供动力的车辆。

3.2 沥青罐

沥青罐用于在施工和运输时储存沥青。

它可以有加热沥青的装置,以及防止热量散失的保温系统。

3.3 沥青循环-喷洒装置

这种装置将沥青从沥青罐输送到洒布管,并按照特定的洒布量将沥青喷洒在路面上。

3.4 洒布管

洒布管将沥青均匀地横向喷洒在路面上。

3.5 控制系统

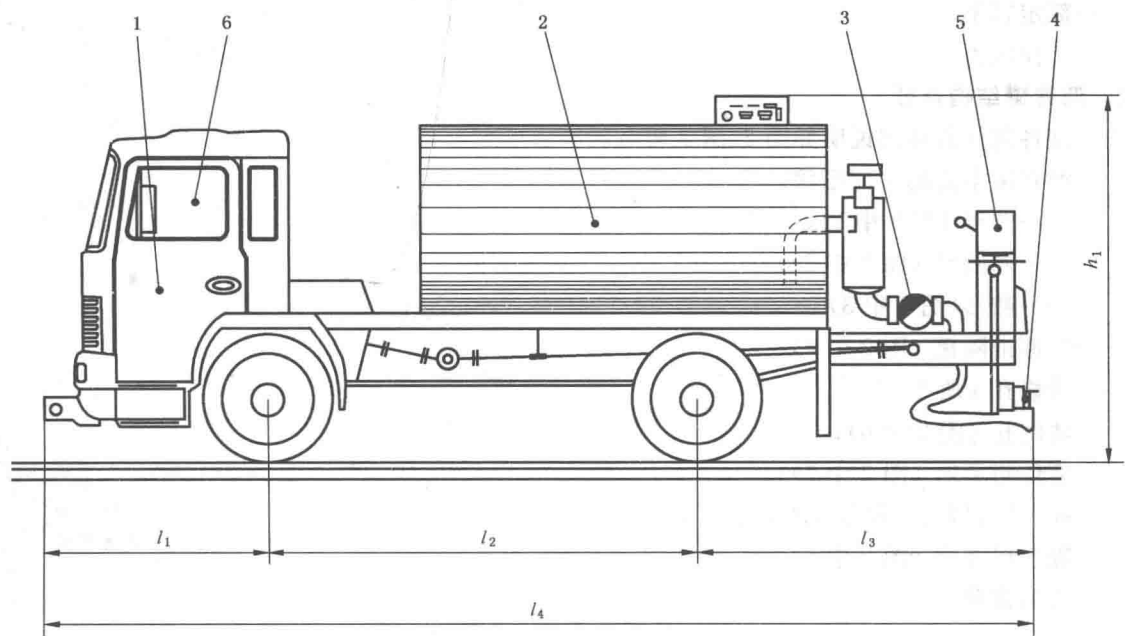
控制系统包括所有控制、调整、测量和自动控制设备。有如下两种形式:

- a) 手动控制:操作者调整所有操作参数获得所需的洒布量;
- b) 自动控制:利用预先设定的操作参数自动地获得精确的洒布量。

4 商业文件规格

4.1 沥青喷洒机构造图

沥青喷洒机构造及其尺寸的详细说明如图 1 所示。



- 1——车辆 vehicle;
- 2——沥青罐 tank;
- 3——沥青泵 binder transfer unit;
- 4——洒布管 spray bar;
- 5、6——测量仪器(安放在后部平台或驾驶室) measuring instruments placed in driver's cab or on the rear part of the vehicle platform.

图 1 沥青洒布车/喷洒机构造图