

成都市志

冶金工业志

Chorography of Chengdu
Metallurgical Industry

成都市地方志编纂委员会 编

Edited by the Compilation Committee of
Chengdu Local Chronicles



 方志出版社
The Publishing House of The Local Records

成都市志

冶金工业志

Chorography of Chengdu
Metallurgical Industry

成都市地方志编纂委员会 编

Edited by the Compilation Committee of
Chengdu Local Chronicles



方志出版社

The Publishing House of The Local Records

图书在版编目(CIP)数据

成都市志·冶金工业志/成都市地方志编纂委员会编.

—北京:方志出版社,2012.10

ISBN 978-7-5144-0658-0

I. ①成… II. ①成… III. ①成都市—地方志②冶金工业—工业史—成都市
IV. ①K297.11

中国版本图书馆CIP数据核字(2012)第252685号

成都市志·冶金工业志

编者:成都市地方志编纂委员会

责任编辑:罗滔

出版者:方志出版社

(北京市东城区夕照寺14号院富瑞苑公寓6层)

邮编 100061

网址 <http://www.fzph.org>

发行:方志出版社发行部

(010) 67120966-6008

经销:新华书店总店北京发行所

法律顾问:北京市大禹律师事务所

印刷:成都博瑞传播股份有限公司印务分公司

开本:889×1194 1/16

印张:20.25

字数:486千

版次:2012年11月第1版 2012年11月第1次印刷

印数:0001~1000册

ISBN 978-7-5144-0658-0/K·534

定价:360.00元

·版权所有 翻印必究·

成都市地方志编纂委员会

顾 问 黄新初
主任委员 葛红林
副主任委员 黄建发 傅勇林 杨小英
委 员 高志刚 潘祖龙 陈麟 毛善贵
何向宗 孙廷云 补学东 张鹤鸣
程显煜 刘勇 李绍华 何礼
郭金安 郭启舟 朱树喜 赵德喜
张文贵 李捷 蔡亦如 王家球
范 闽 冯亚曦 刘晓博 赵艳艳
梅 健 杨建德 曹晓琼 敬正友
钟建宏 林 湘 陈扬杰 陈善彬
白 涛 毛迪瑜 刘荣华 周海燕
王 凯 陈 谊 严学茹 刘 琳
罗智敏

《成都市志·冶金工业志》总编室

总编辑 高志刚
副总编 王家球 范 闽
主 编 向庆苏
编 辑 唐克勤

四川省市州志审查验收小组

组 长 薛 康

副组长 马小彬 敬全林 罗亚夫

成 员 余孝恒 袁晓文 李明保

熊建中 何瑞明 曾新苗

成都市地方志审查验收委员会

主任委员 苏碧群

副主任委员 王 真

委 员 邹翰铭 鲜开值 曾祥麟



序

成都市人民政府市长 葛红林

冶金工业是重要的基础工业，为国民经济各部门提供金属材料，是经济发展的基础。

早在商周时期，成都的冶金技术就达到相当高的水平。三星堆遗址与金沙遗址出土的商代青铜器精美华丽、造型独特、技艺高超，是古蜀青铜文化的代表，被誉为“独一无二的青铜文明”；金沙遗址出土的“太阳神鸟”金箔饰则因其高超的工艺为今人所惊羡，被确定为“中国文化遗产标志”及“成都市城市形象标志”。

先秦时期成都就进入铁器时代，并设置铁官予以管理。在铁的冶炼、制作方面，成都在西南地区一直处于领先地位，西汉时期就成为全国产铁的中心之一。冶铁业的发展，特别是铁质工具的普遍使用，对都江堰水利工程的开浚和岷江河道的疏通，金牛道、五尺道等南北陆上交通工程的实施，以及西南地区的政治、经济、文化均产生了极其重要的影响，是天府之国形成的重要生产力要素。

中华人民共和国成立以后，为改变钢铁工业落后的状况，根据中央的部署，从1958年起成都陆续兴建成都钢铁厂、成都无缝钢管厂、成都冶金实验厂等企业，成都现代冶金工业开始起步，到60年代已形成相当规模，为成都冶金工业的发展打下基础。

1978年，国家实行改革开放，成都无缝钢管厂被四川省政府选定为扩大企业自主权试点企业之一，由此拉开成都市国企改革的序幕。通过扩权让利、转换经营机制、产权制度改革等一系列举措，国有冶金企业逐步建立起充满活力的现代企业制度和运行机制。

至2005年，冶金工业已成为成都市重要工业产业之一，为全市的经济建设和国防建设作出了突出贡献。成都现代冶金工业以攀钢集团成都钢铁有限责任公司为代表，装备先进、品种齐全，拥有世界先进水平直径为340毫米连轧管机组，已成为世界一流水平的无缝钢管精品基地、国内一流水平的建筑钢材精品基地和有色金属加工生产基地，其技术水平及质量均居全国前列。

《成都市志·冶金工业志》以地方志特有的编纂体例，从冶金工业的专业角度，真实、全面、系统地记述了成都冶金工业发展变化的历史与现状，突出了历史和时代特征、地方和行业特点，是朴实、严谨、科学的资料性著述，对于资政、存史、育人都具有十分重要的历史价值和现实意义。



Foreword

Ge Honglin, Mayor of Chengdu City

Metallurgical industry providing kinds of metallic materials to the sectors of national economy is an important fundament industry and the base for the economic development.

As early as in Shang and Zhou Dynasties, the metallurgical technology in Chengdu had developed at a considerable level. The bronze wares, which were excavated in Sanxingdui Site in Guanghan County and Jinsha Site in Chengdu, are exquisite luxuriant, unique appearance and superb skills. They are a representative of the bronze culture in ancient Sichuan and are honored as a “unique bronze civilization” . The golden foil of the “Apollo Bird” excavated in Jinsha Site has been still admired due to its exquisite craft and it is confirmed as one of China Culture Heritage Symbols and the logo of Chengdu.

In Spring and Autumn Period and Warring States Period in ancient China, Chengdu had entered into the Iron Age. And in the Qin and Han Dynasty, the smelting iron industry had a rapid development and the organization being in charge of smelting iron was also set up. Based on the archaeological excavation, there were a lot of distribution sites of smelting iron in the area of Qionglai and Pujiang, for example, 47 smelting iron sites of Han Dynasty, Six Dynasty, Tang and Song Dynasties, Ming and Qing Dynasties were there. All of these had given a clear picture of the more than two thousand history of the smelting iron across Chengdu Plain.

In the field of smelting and manufacturing of iron, Chengdu Plain has become one of the centers in China since Western Han Period and has taken the leading position in West China all the time. The development of smelting iron industry, especially the wide use of iron tools, speeded up the developing process of the society and economy in Sichuan and was the essential factor of production force to make Sichuan the land of abundance. And it also had the extremely important influences on the construction of Dujiangyan Irrigation Project, the dredging of Min River and the building of Jinniu Way and Wuchi Way which were the land passages connecting the North and the South, as well as on the politics, economy and

culture in West China.

After the foundation of New China, in order to alter the irrational and behindhand status of the geographical distribution of steel and iron industry, Chengdu Steel and Iron Works, Chengdu Seamless Steel Tube Mill and Chengdu Metallurgical Experiment Works had been set up in succession since 1958. Along with the establishment of the enterprises and the expansion of their production capacity, the steel and iron industry have gradually become an important business and made a highlighted contribution to Chengdu economical construction.

At the beginning of the reform and opening in China, Chengdu Seamless Steel Tube Mill was designated as one of the enterprises implementing the expansion of their self-decision rights, which launched the reform of the state-run enterprises in Chengdu. Through a series of the reform measures such as right expansion and profit assignment, transform of management system and reformation of enterprise property, the sparky and modern management systems and operation mechanisms have been established in the metallurgical enterprises in Chengdu.

Till to 2005, the metallurgical industry is one of the important industrial fields in Chengdu and has made a great contribution to the constructions of economy and national defense. Chengdu Iron and Steel Limited Liability Company of Panzhihua Iron and Steel Group, as the representative of the modern metallurgical industry in Chengdu, has a characteristic of advanced equipment and complete range of products and its 340-mm diameter tube rolling mill has made the corporation become the production base at the first-class level in the world for rolling good quality seamless steel tubes . Chengdu is also a production case at the first-class level in the country for rolling construction steels and non-ferrous metal products, and both their technological level and their qualities stand in the front rank of the country.

Metallurgical Chorography of Chengdu History gives a real, overall and systemic description of the history and the status quo of the development of metallurgical industry in Chengdu, standing out the historical and modern characteristics, as well as regional and industrial features. And it' s also a simple, rigorous and scientific information collection, which has a very important historical value and realistic significance for the governmental management, history preserving and education of the people.





凡例

Notes on use of the book

一、《成都市志·冶金工业志》是专门记述成都市冶金工业的专业性志书。

二、指导思想：本志以马克思列宁主义、毛泽东思想、邓小平理论、“三个代表”重要思想和科学发展观为指导，全面客观、真实地记述成都市冶金工业的历史与现状，求实存真，力求思想性、科学性和资料性的统一。

三、断限时间：上限原则上起自成都平原冶金业发端，下限截至2005年。为记述完整，个别内容适当下延。

四、记述范围：以断限期内成都市行政区域为准，含19个区（市）县及高新技术产业开发区。为追溯青铜文明发展渊源，本志涉及三星堆遗址相关资料。

五、记述主体：以成都冶金工业生产发展和改革开放为主线，采用详今略古、详近略远、详独略同的方法，重点记述中华人民共和国成立以后冶金工业发展变化历程和现状，突出时代性、行业性和地方性。

六、志书体例：以地方志“以类系事，类为一志”的分类原则，参照国民经济行业分类标准和成都市冶金工业的实际，横分门类。以篇、章、节为基本框架，运用述、记、志、图、表、录诸体裁，以志为主，纵向记述。为突出冶金工业行业特色和时代特色，将“无缝钢管压延”和“国企改革”升格为篇。全志篇前设无题引言。图、表、录随文插附。

七、行文用语：采用现代语体文、记述体。语言文字、标点符号、数字数据、计量单位等均按国家有关规定执行。

八、因资料所限，本志不设人物传，只设人物录与人物表。

九、《大事记》采用编年体，依次记述。

十、清代及清代以前年代用历史纪年，其后括注公元纪年，以后用公元纪年。

十一、单位名称首次出现用全称，以后用简称。章、节标题用简称。

十二、资料来源：主体资料由各冶金企业提供，同时收集市档案馆、市图书馆、市经委档案以及相关书籍、报刊、网络等资料。入志资料均经甄别核实，并有资料长编备查，一般不注明出处。



目录

Contents

概 述	1	第二章 现代冶炼	51
大事记	7	第一节 生产演变	51
第一篇 矿产资源	27	第二节 高炉炼铁	51
第一章 金属矿产	28	第三节 平炉炼钢	53
第一节 铁 矿	28	第四节 电炉炼钢	55
第二节 铜 矿	29	第五节 转炉炼钢	57
第三节 其他矿	30	第三章 冶铁遗址	59
第二章 辅助原料	31	第一节 蒲江遗址	59
第一节 岩石矿	31	第二节 邛崃遗址	61
第二节 黏土矿	31	第四篇 黑色金属加工	62
第二篇 基本建设	33	第一章 铸 造	63
第一章 黑色冶金工程	34	第一节 民用铸造	63
第一节 钢管厂	34	第二节 工业铸造	64
第二节 成钢厂	37	第二章 锻 造	65
第三节 实验厂	38	第一节 民用锻造	65
第四节 长钢厂	40	第二节 工业锻造	66
第二章 有色冶金工程	41	第三章 钢材加工	70
第一节 电冶厂	41	第一节 坯 材	70
第二节 铝材厂	43	第二节 线 材	71
第三节 压延厂	43	第三节 小型材	73
第三篇 黑色金属冶炼	44	第四节 异型材	75
第一章 古代冶炼	45	第五篇 无缝钢管压延	78
第一节 生产沿革	45	第一章 生产状况	79
第二节 冶铁技术	46	第一节 生产发展	79
第三节 炼钢技术	48	第二节 规模品种	79

第二章 热加工	81	第一节 铝材	115
第一节 133 顶管	81	第二节 铝箔	118
第二节 177 轧管	83	第三节 铝板	119
第三节 216 轧管	83	第四章 金银加工	120
第四节 318 轧管	85	第一节 金器	120
第五节 340 轧管	86	第二节 银器	122
第六节 650 扩管	87	第八篇 科研技术	124
第三章 冷加工	88	第一章 产品开发	125
第一节 冷轧管	88	第一节 钢管产品	125
第二节 管加工	90	第二节 钢材产品	127
第六篇 有色金属冶炼	96	第三节 其他产品	128
第一章 青铜冶炼	97	第二章 工艺研究	129
第一节 冶炼工艺	97	第一节 工艺改进	129
第二节 合金技术	97	第三节 工艺试验	130
第二章 青铜遗址	99	第三章 技术改造	133
第一节 三星堆遗址	99	第一节 设备改造	133
第二节 金沙遗址	101	第二节 搬迁改造	134
第三章 湿法电解	102	第四章 技术进步	135
第一节 电解镍	102	第一节 技术革新	135
第二节 电解钴	104	第二节 技术引进	138
第三节 电解铜	105	第九篇 管理	140
第七篇 有色金属加工	107	第一章 行业管理	141
第一章 青铜加工	108	第一节 机构沿革	141
第一节 铸造技术	108	第二节 管理职能	143
第二节 制作工艺	109	第三节 简政放权	145
第三节 青铜制品	111	第二章 企业管理	149
第二章 铜加工	112	第一节 质量管理	149
第一节 铜棒	112	第二节 销售管理	152
第二节 铜管	114	第三节 安全管理	154
第三节 铜线	115	第四节 环保管理	156
第三章 铝加工	115	第五节 能源管理	159

第十篇 国企改革	162	第六节 阳光铝业	192
第一章 经营机制转换	163	第三章 冶金建筑企业	193
第一节 扩权让利	163	第一节 中国五冶	193
第二节 厂长负责制	164	第二节 中国十九冶	194
第三节 承包责任制	165	人 物	195
第四节 三项制度改革	167	人物录	195
第二章 产权制度改革	169	人物表	199
第一节 兼 并	169	附 录	205
第二节 重 组	171	专 文	205
第三节 破 产	173	1958年成都“大炼钢铁”纪实	205
第四节 股份制	174	统计表	216
第三章 保障措施	177	1958~2005年钢及钢材产量	216
第一节 职工安置	177	1963~2005年省、部级优质产品	217
第二节 稳定工作	179	1988~1991年成都市优质产品	220
第十一篇 企业选介	182	1980~2005年规模以上企业经济指标	221
第一章 黑色金属企业	183	2005年规模以上黑色金属企业	221
第一节 攀成钢	183	2005年规模以上有色金属企业	224
第二节 成实集团	185	文献辑存	229
第三节 三益特钢	185	《大冶赋》南宋·洪咨夔	229
第四节 京华制管	187	《天工开物》(节选)明·宋应星	232
第五节 成异钢管	187	文 件	243
第六节 三洲特管	188	《钢铁产业发展政策》	243
第二章 有色金属企业	188	《成都市全民所有制工业企业转换经营机制实施办法》	249
第一节 恒通铝业	188	《中共成都市委、成都市人民政府关于加快国有企业改革的决定》	261
第二节 电冶公司	189	索 引	264
第三节 华西铝业	190	编后记	268
第四节 鑫炬矿业	191		
第五节 长城金银	192		



Contents

Brief Introduction	1	Section One Production Evolution	45
Chronicle of Events	7	Section Two Technology of Iron Smelting ...	46
Part One Mineral Resources	27	Section Three Technology of Steelmaking...	48
Chapter One Metal Mines	28	Chapter Two Modern Smelting Technology	51
Section One Iron Ore	28	Section One Production Evolution	51
Section Two Copper Ore	29	Section Two Blaster Furnace Smelting	51
Section Three Other Mines	30	Section Three Open Heath Steelmaking ...	53
Chapter Two Auxiliary Raw Materials	31	Section Four Electric Furnace Steelmaking	
Section One Rock Mines	31	55
Section Two Clay Minerals	31	Section Five Converter Furnace Steelmaking	
Part Two Capital Construction	33	57
Chapter One Ferrous Metal Project	34	Chapter Three Smelting Relics.....	59
Section One Chengdu Seamless Steel Tube Mill		Section One Pujiang Relics	59
.....	34	Section Two Qionglai Relics	61
Section Two Chengdu Iron and Steel Works		Part Four Ferrous Metal Processing	62
.....	37	Chapter One Casting	63
Section Three Chengdu Metallurgical Experi-		Section One Civil Casting.....	63
ment Works	38	Section Two Industrial Casting.....	64
Section Four Great Wall Special Steel Works		Chapter Two Forging	65
.....	40	Section One Civil Forging.....	65
Chapter Two Non-Ferrous Metal Project	41	Section Two Industrial Forging.....	66
Section One Chengdu Metallurgical Electro-		Chapter Three Rolled Steel	70
forming Factory	41	Section One Billet	70
Section Two Chengdu	43	Section Two Wire Rod	71
Section Three Chengdu Metal Rolling Plant		Section Three Small Section Bar	73
.....	43	Section Four Special Section Bar	75
Part Three Ferrous Metal Smelting	44	Part Five Seamless Steel Tube Rolling	78
Chapter One Smelting Technology in Ancient China		Chapter One Production Capacity	79
.....	45	Section One Production Evolution	79

Section Two Process Scale and Product Variety	79	Chapter Four Golden and Silver Wares Making ...	120
Chapter Two Hot Rolling	81	Section One Golden Wares	120
Section One Φ 133 Steel Pipe-Jacking ...	81	Section Two Silver Wares	122
Section Two Φ 177 Steel Tube Rolling	83	Part Eight Scientific Research Technology ...	124
Section Three Φ 216 Steel Tube Rolling ...	83	Chapter One Product Development	125
Section Four Φ 318 Steel Tube Rolling ...	85	Section One Steel Tube Products	125
Section Five Φ 340 Steel Tube Rolling ...	86	Section Two Rolled Steel Products	127
Section Six Φ 650 Steel Tube Rolling	87	Section Three Other Products	128
Chapter Three Cold Rolling	88	Chapter Two Technology Research	129
Section One Cold Rolled Pipe	88	Section One Technology Improvement	129
Section Two Pipe Making	90	Section Two Technology Experiment	130
Part Six Non-Ferrous Metal Smelting	96	Chapter Three Technical Innovation	133
Chapter One Bronze Smelting	97	Section One Equipment Modification	133
Section One Smelting Technology	97	Section Two Relocated Construction	134
Section Two Alloy Technology	97	Chapter Four Technical Progress	135
Chapter Two Bronze Sites	99	Section One Technical Reformation	135
Section One Sanxingdui Site	99	Section Two Technical Introduction	138
Section Two Jinsha Site	101	Part Nine Management	140
Chapter Three Wet Electrolysis	102	Chapter One Trade Management	141
Section One Electrolytic Nickel	102	Section One Organization Evolution	141
Section Two Electrolytic Copper	104	Section Two Management functions	143
Section Three Electrolytic Cobalt	105	Section Three Simplifying administrative proce- dures and delegating powers to lower levels ...	145
Part Seven Non-Ferrous Metal Processing ...	107	Chapter Two Business Management	149
Chapter One Bronze Ware Making	108	Section One Quality Management	149
Section One Forging Technology	108	Section Two Sales Management	152
Section Two Production Process	109	Section Three Workplace Safety Management	154
Section Three Bronze Wares	111	Section Four Environment Protection Management	156
Chapter Two Copper Ware Making	112	Section Five Energy Management	159
Section One Copper Bar	114	Part Ten State-Owned Enterprise Reform ...	162
Section Two Copper Pipe	115	Chapter One Management Mechanism Transformation	163
Section Three Copper Rod	115	Section One Power Expansion and Profit Transfer in Enterprise	163
Chapter Three Aluminum Ware Making	115		
Section One Aluminum Section Bar	115		
Section Two Aluminum Foil	118		
Section Three Aluminum Plate	119		

Section Two System of Factory Director' s Responsibility	164	Industry Co. Ltd,	188
Section Three System of Contract Responsibility	165	Section Two Chengdu Electric Smelting Co. Ltd	189
Section Four Reform of the Systems of Labor, Personnel and Distribution	167	Section Three West China Aluminum Industry Co. Ltd,	190
Chapter Two Reform of Property System	169	Section Four Sichuan Xinju Mineral Resource Development Co. Ltd.	191
Section One Enterprise Merger	169	Section Five Great Wall Gold and Silver Refining Factory	192
Section Two Enterprise Reorganization	171	Section Six Chengdu Sunshine Aluminum Co. Ltd	192
Section Three Enterprise Bankruptcy	173	Chapter Three Metallurgical Construction Enterprises	193
Section Four Shareholding System	174	Section One China 5th Metallurgical Corporation	193
Chapter Three Social Insurance	177	Section Two China 19th Metallurgical Corporation	194
Section One Staff Emplacement	177	Figures	195
Section Two Stabilizing Work	179	Figure Introduction	195
Part Eleven Enterprise Introduction	182	List of Figures	199
Chapter One Enterprises of Ferrous Metal	183	Appendix	205
Section One Chengdu Iron and Steel Limited Liability Company of Panzhihua Iron and Steel Group	183	Special Records	205
Section Two Chengdu Chengshi Industrial (Group) Co. Ltd.	185	Record of actual events of steelmaking chengdu 1958	205
Section Three Chengdu Sanyi Special Steel Plant	185	Statistical Tables	216
Section Four Chengdu Jinghua Steel Tube Making Co. Ltd,	187	Culture and Articles	229
Section Five Chengdu Special Steel Tube Factory	187	The song " Ode to Daye "	229
Section Six Sichuan Sanzhou Special Pipe Co. Ltd.	188	The " Heavenly Creations " excerpt	232
Chapter Two Enterprises of Non-Ferrous Metal	188	Documentations	243
Section One Chengdu Hengtong Aluminum		Index	264
		Afterword	268



成都平原冶金历史悠久，源远流长。从古代青铜器和铁器时代，再到现代冶金工业的大规模发展，充分展现了成都冶金文明的灿烂辉煌。

(一)

早在商周时期，成都平原就有技艺高超的青铜冶铸和黄金加工技术。

在青铜冶铸技术上，成都平原已居世界领先地位。1986年7月，广汉三星堆商末周初（公元前2800年至公元前800年）祭祀坑内发掘出大量青铜器。以青铜人头像、青铜立人、青铜人面具及青铜神树最为瞩目，不仅造型独特、精美华丽、风格高雅，而且具有很高的技术和工艺价值，填补了中国青铜文明的空白。2001年2月，成都市郊苏坡乡（今金沙街道辖区）发掘了“金沙遗址”（公元前1200至公元前650年），这是中国21世纪第一项重大考古发现。金沙遗址是三星堆文明衰亡后，古蜀国在商代晚期至西周时期的都邑所在。该遗址出土1200余件青铜器，有青铜小立人、铜瑗、铜戈、铜铃等，其铸造工艺技术沿袭三星堆时期的传统技法，与三星堆文化一脉相承，都是古蜀青铜文明灿烂的篇章，被国际史学界称为“独一无二的青铜文明”、“中国的第五大文明”。

在黄金的冶炼捶锻和加工制作工艺上，成都平原同样居世界领先地位。三星堆遗址出土的金杖、金面罩、金虎等黄金器物，已展现出古蜀人高超的黄金加工制作技艺。金沙遗址出土的金面具、金冠带、太阳神鸟金箔饰、金箔蛙形饰、金喇叭形器等金饰器物，更是风格奇特、工艺精湛。金面具为罕见的国家级珍贵文物，是目前中国发现的同时期形体最大、保存最完整的金面具。令人惊叹的是“太阳神鸟”金箔饰，其形制为圆形，厚度仅0.02厘米，重量20克，采用镂空方式刻画出光芒四射的太阳和四只绕日飞翔的神鸟，神奇的图案和绝妙的表现手法精美绝伦，是古蜀人丰富的哲学思想、宗教思想，非凡的艺术创造力与想象力和精湛工艺水平的完美结合，也是古蜀黄金工艺辉煌成就的代表，堪称世界古代艺术史上的瑰宝。“太阳神鸟”已被确定为“中国文化遗产标志”和“成都市城市形象标志”。

(二)

春秋战国时期，成都平原就已进入铁器时代。秦汉时期，成都冶铁业在西南一直处于领先地位，成为全国产铁的中心之一。秦惠文王后元九年（公元前 316 年），秦统一巴蜀，即在成都“营广府舍，置盐、铁、市官并长丞”。据《史记·货殖列传》记载，秦破赵，秦始皇实行移民政策，迁世代炼铁的赵国卓氏和山东程郑到临邛（今邛崃市一带）。卓氏“即铁山鼓铸，运筹策，倾滇蜀之民，富至僮千人”，成为富甲一方的大工商业主，至今仍存冶铁遗址。据考古发掘，成都平原古代冶铁遗址主要分布在岷江流域的蒲江县与邛崃市境内，有汉、六朝、唐宋、明清时期的冶铁遗址 74 处。两地冶铁遗址地势较平缓，有蒲江、临溪河等水资源及丰富的森林资源；大、小五面山有赤铁矿、菱铁矿、褐铁矿等，为古人冶铁提供了水利、燃料、铁矿等资源，得天独厚的条件，使冶铁业的产生和发展具备坚实的基础。

西汉晚期，蜀人已掌握生铁冶铸、炒钢、铸铁脱碳等技术，并利用竖式炼铁炉冶炼生铁。所生产的铁器除本地使用外，还大量外销至全国各地，甚至远至东南亚及日本、朝鲜等地。在云南、贵州、广西以及蒙古均发现有“蜀郡工官”铭文的铁质农具，足见蜀地冶铁规模与影响力之大。由于冶铁业的发展，特别是铁质生产工具的大规模使用，使成都平原发展为长江中上游地区经济、文化的中心。同时，对都江堰水利工程和岷江河道的开浚，金牛道、五尺道等南北通道的开拓与维护，乃至整个西南地区的政治、经济、文化都产生极其重要的影响，是天府之国形成的重要的生产力要素之一。

自汉代以后，成都的铁制品已发展成为与丝绸、漆器并列的享誉海内外的三大名品。唐宋时期的邛州（今邛崃市一带）仍是产铁的重要之地，宋代在邛州城内设惠民监（四川最早铸造铁钱的机关）专事管理冶铁业，主要生产铁钱、兵器、农具和生活用具。

至明、清，邛崃、蒲江一带仍为冶金重地。明代地方宝泉局用铜造钱，铜矿的采挖和冶炼也具有相当的规模和较大的产量。清初冶炼、铸造有所发展。康熙二十四年（1685 年），蒲江黄铁山就有铁矿 6 座。嘉庆年间（1796 ~ 1820 年），“元通铸锅”“崇庆熨斗”驰名西川，当时已能为寺院铸造几吨重的铁钟。崇庆（今崇州市）元通场素有“铸造之乡”之称，尤以清道光二十六年（1846 年）万姓开办的兴顺源锅厂享有盛名。

近代以来，成都开办新式工业。采矿业成为基础工业，勘探矿产资源、开办五金矿产各业成为兴办实业的新趋势，彭州铜矿资源重新焕发青春。清光绪三年（1877 年），四川总督丁宝楨开办新式军火工业四川机器局，所用大量铜、铅、钢、铁，即来自彭县（今彭州市）等地。宣统三年（1911 年）彭县铜矿局采用高炉冶炼法炼出 99.5% 的精铜。

民国时期，成都民间尚存相当数量的生产、生活用具的手工作坊，主要生产铁制农具、匠作工具及生活用品百余种。1938 年（民国二十七年），仅双流县就有铁器业 185 户。1949 年（民国三十八年），华阳有铁器业 364 户。“王子华刀”、“鄞绍清南锄”、“冯子成锯镰”、“赵发明扁钢”及“中和剪刀”皆成享誉一时产品，“狄家铧炉”生产的铁铧和苏洪义铧厂生产的鼎锅也颇有名声。