

GU ANZHUBI A0ZHUNSHEJI 03SG519-1

03SG519-1

多、高层建筑钢结构节点连接

(次梁与主梁的简支螺栓连接；主梁的栓焊拼接)

中国建筑标准设计研究院出版

建质[2003]74号

经审查,批准由中国建筑标准设计研究所、中国有色工程设计研究总院等七单位编制的《模压门》、《多、高层建筑钢结构节点连接》、《室内管道支架及吊架》、《建筑给水金属管道安装—铜管》、《柔性接口给水管道支墩》、《中央液态冷热源环境系统设计施工图集》、《10/0.4kV变压器室布置及变配电所常用设备构件安装》、《建筑智能化系统集成设计图集》等八项标准设计为国家建筑标准设计。该八项标准设计自2003年5月1日起执行。原《管道支架及吊架》(S161)、《电力变压器室布置》(88D264)、《杆上变压器台》(88D265)等三项标准设计同时废止。

附件：国家建筑标准设计名称及编号表

[illegible]

多、高层建筑钢结构节点连接

(次梁与主梁的简支螺栓连接; 主梁的栓焊拼接)

批准部门: 中华人民共和国建设部 批准文号: 建质[2003] 74 号

主编单位: 中国建筑标准设计研究院
(原中国建筑标准设计研究所) 统一编号: GJBT — 629

实行日期: 二〇〇三年五月一日 图集号: 03SG519—1

主编单位负责人

王亚艳

主编单位技术负责人

李益燕

技术审定人

李益燕

设计负责人

刘其祥

目 录

目录 1~3

总说明 4~8

第一部分 Q235 H 型钢梁简支螺栓连接的选用图表

在 H 型钢主梁上的支承板选用图表 (一) ~ (六) 9~14

Q235 H 型钢梁, 高 200 简支螺栓连接选用图表 15

Q235 H 型钢梁, 高 250 简支螺栓连接选用图表 16

Q235 H 型钢梁, 高 300 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二) 17, 18

Q235 H 型钢梁, 高 350; 400 简支螺栓连接选用图表 (一) 19

Q235 H 型钢梁, 高 350 简支螺栓连接选用图表 (二)、(三) 20, 21

Q235 H 型钢梁, 高 400 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (三) 22~24

Q235 H 型钢梁, 高 450 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二) 25, 26

Q235 H 型钢梁, 高 500 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (四) 27~30

Q235 H 型钢梁, 高 600 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (四) 31~34

Q235 H 型钢梁, 高 700 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二) 35, 36

Q235 H 型钢梁, 高 800 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二) 37, 38

第二部分 Q345 H 型钢梁简支螺栓连接的选用图表

Q345 H 型钢梁, 高 200 简支螺栓连接选用图表 39

Q345 H 型钢梁, 高 250 简支螺栓连接选用图表 40

Q345 H 型钢梁, 高 300 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二) 41, 42

Q345 H 型钢梁, 高 350; 400 简支螺栓连接选用图表 (一) 43

Q345 H 型钢梁, 高 350 简支螺栓连接选用图表 (二)、(三) 44, 45

Q345 H 型钢梁, 高 400 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (三) 46~48

Q345 H 型钢梁, 高 450 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二) 49, 50

Q345 H 型钢梁, 高 500 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (四) 51~54

Q345 H 型钢梁, 高 600 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (四) 55~58

Q345 H 型钢梁, 高 700 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二) 59, 60

Q345 H 型钢梁, 高 800 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二) 61, 62

目 录

图集号 03SG519—1

审核 邵秉昌 校对 汪一骏 设计 刘其祥

页

1

第三部分 Q235 H 型钢梁在工地栓焊拼接的选用图表

Q235 H 型钢梁、高 250 栓焊拼接选用图表 (一)、(二)	63, 64
Q235 H 型钢梁、高 300 栓焊拼接选用图表 (一)、(二)	65, 66
Q235 H $350 \times \frac{150}{175} \times 4.5 \times \frac{6}{8}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	67
Q235 H $350 \times \frac{150}{200} \times 6 \times 8$ 钢梁栓焊拼接选用图表	68
Q235 H $346 \times 174 \times 6 \times 9$ 钢梁栓焊拼接选用图表	69
Q235 H $350 \times 175 \times 7 \times 11$ 钢梁栓焊拼接选用图表	70
Q235 H $400 \times \frac{150}{200} \times 4.5 \times \frac{8}{9}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	71
Q235 H $400 \times 200 \times 6 \times 8$ 钢梁栓焊拼接选用图表	72
Q235 H $400 \times \frac{200}{250} \times 6 \times 10$ 钢梁栓焊拼接选用图表	73
Q235 H $396 \times 199 \times 7 \times 11$ 钢梁栓焊拼接选用图表	74
Q235 H $400 \times \frac{200}{250} \times 8 \times 12$ 钢梁栓焊拼接选用图表	75
Q235 H $400 \times 200 \times 8 \times 13$ 钢梁栓焊拼接选用图表	76
Q235 H $400 \times \frac{200}{250} \times 8 \times 16$ 钢梁栓焊拼接选用图表	77
Q235 H $400 \times \frac{200}{250} \times 10 \times 20$ 钢梁栓焊拼接选用图表	78
Q235 H $446 \times 199 \times 8 \times 12$ 钢梁栓焊拼接选用图表	79
Q235 H $450 \times 200 \times 9 \times 14$ 钢梁栓焊拼接选用图表	80
Q235 H $450 \times 250 \times 8 \times 12$ 钢梁栓焊拼接选用图表	81
Q235 H $450 \times 250 \times 10 \times 16$ 钢梁栓焊拼接选用图表	82
Q235 H $450 \times 250 \times 10 \times 20$ 钢梁栓焊拼接选用图表	83
Q235 H $496 \times 199 \times 9 \times 14$ 钢梁栓焊拼接选用图表	84
Q235 H $500 \times 200 \times 10 \times 16$ 钢梁栓焊拼接选用图表	85
Q235 H $506 \times 201 \times 11 \times 19$ 钢梁栓焊拼接选用图表	86
Q235 H $500 \times 250 \times 8 \times 16$ 钢梁栓焊拼接选用图表	87
Q235 H $500 \times 250 \times 10 \times 20$ 钢梁栓焊拼接选用图表	88
Q235 H $500 \times 250 \times 12 \times 25$ 钢梁栓焊拼接选用图表	89

Q235 H $482 \times 300 \times 11 \times 15$ 钢梁栓焊拼接选用图表	90
Q235 H $488 \times 300 \times 11 \times 18$ 钢梁栓焊拼接选用图表	91
Q235 H $\frac{596}{600} \times \frac{199}{300} \times 10 \times \frac{15}{16}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	92
Q235 H $600 \times 200 \times 11 \times 17$ 钢梁栓焊拼接选用图表	93
Q235 H $606 \times 201 \times 12 \times 20$ 钢梁栓焊拼接选用图表	94
Q235 H $600 \times 300 \times 10 \times 20$ 钢梁栓焊拼接选用图表	95
Q235 H $\frac{582}{588} \times 300 \times 12 \times \frac{17}{20}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	96
Q235 H $600 \times 300 \times 12 \times 25$ 钢梁栓焊拼接选用图表	97
Q235 H $594 \times 302 \times 14 \times 23$ 钢梁栓焊拼接选用图表	98
Q235 H $700 \times 300 \times 10 \times 20$ 钢梁栓焊拼接选用图表	99
Q235 H $700 \times 300 \times 10 \times 25$ 钢梁栓焊拼接选用图表	100
Q235 H $700 \times 300 \times 12 \times 30$ 钢梁栓焊拼接选用图表	101
Q235 H $\frac{692}{700} \times 300 \times 13 \times \frac{20}{24}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	102
Q235 H $800 \times 300 \times 12 \times 20$ 钢梁栓焊拼接选用图表	103
Q235 H $800 \times 300 \times 12 \times 25$ 钢梁栓焊拼接选用图表	104
Q235 H $800 \times 300 \times 12 \times 30$ 钢梁栓焊拼接选用图表	105
Q235 H $\frac{792}{800} \times 300 \times 14 \times \frac{22}{26}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	106
Q235 H $890 \times 299 \times 15 \times 23$ 钢梁栓焊拼接选用图表	107
Q235 H $900 \times 300 \times 16 \times 28$ 钢梁栓焊拼接选用图表	108
Q235 H $912 \times 302 \times 18 \times 34$ 钢梁栓焊拼接选用图表	109

第四部分 Q345 H 型钢梁在工地栓焊拼接的选用图表

Q345 H 型钢梁、高 250 栓焊拼接选用图表 (一)、(二)	110, 111
Q345 H 型钢梁、高 300 栓焊拼接选用图表 (一)、(二)	112, 113

目 录					图集号	03SG519-1
审核	邵豪品	校对	汪一骏	设计	刘其祥	页
						2

Q345 H 350 × $\frac{150}{175}$ × 4.5 × $\frac{6}{8}$	钢梁栓焊拼接选用图表	114
Q345 H 350 × $\frac{150}{200}$ × 6 × 8	钢梁栓焊拼接选用图表	115
Q345 H 346 × 174 × 6 × 9	钢梁栓焊拼接选用图表	116
Q345 H 350 × 175 × 7 × 11	钢梁栓焊拼接选用图表	117
Q345 H 400 × $\frac{150}{200}$ × 4.5 × $\frac{8}{9}$	钢梁栓焊拼接选用图表	118
Q345 H 400 × 200 × 6 × 8	钢梁栓焊拼接选用图表	119
Q345 H 400 × $\frac{200}{250}$ × 6 × 10	钢梁栓焊拼接选用图表	120
Q345 H 396 × 199 × 7 × 11	钢梁栓焊拼接选用图表	121
Q345 H 400 × $\frac{200}{250}$ × 8 × 12	钢梁栓焊拼接选用图表	122
Q345 H 400 × 200 × 8 × 13	钢梁栓焊拼接选用图表	123
Q345 H 400 × $\frac{200}{250}$ × 8 × 16	钢梁栓焊拼接选用图表	124
Q345 H 400 × $\frac{200}{250}$ × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	125
Q345 H 446 × 199 × 8 × 12	钢梁栓焊拼接选用图表	126
Q345 H 450 × 200 × 9 × 14	钢梁栓焊拼接选用图表	127
Q345 H 450 × 250 × 8 × 12	钢梁栓焊拼接选用图表	128
Q345 H 450 × 250 × 10 × 16	钢梁栓焊拼接选用图表	129
Q345 H 450 × 250 × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	130
Q345 H 496 × 199 × 9 × 14	钢梁栓焊拼接选用图表	131
Q345 H 500 × 200 × 10 × 16	钢梁栓焊拼接选用图表	132
Q345 H 506 × 201 × 11 × 19	钢梁栓焊拼接选用图表	133
Q345 H 500 × 250 × 8 × 16	钢梁栓焊拼接选用图表	134
Q345 H 500 × 250 × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	135
Q345 H 500 × 250 × 12 × 25	钢梁栓焊拼接选用图表	136
Q345 H 482 × 300 × 11 × 15	钢梁栓焊拼接选用图表	137
Q345 H 488 × 300 × 11 × 18	钢梁栓焊拼接选用图表	138

Q345 H $\frac{596}{600}$ × $\frac{199}{300}$ × 10 × $\frac{15}{16}$	钢梁栓焊拼接选用图表	139
Q345 H 600 × 200 × 11 × 17	钢梁栓焊拼接选用图表	140
Q345 H 606 × 201 × 12 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	141
Q345 H 600 × 300 × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	142
Q345 H $\frac{582}{588}$ × 300 × 12 × $\frac{17}{20}$	钢梁栓焊拼接选用图表	143
Q345 H 600 × 300 × 12 × 25	钢梁栓焊拼接选用图表	144
Q345 H 594 × 302 × 14 × 23	钢梁栓焊拼接选用图表	145
Q345 H 700 × 300 × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	146
Q345 H 700 × 300 × 10 × 25	钢梁栓焊拼接选用图表	147
Q345 H 700 × 300 × 12 × 30	钢梁栓焊拼接选用图表	148
Q345 H $\frac{692}{700}$ × 300 × 13 × $\frac{20}{24}$	钢梁栓焊拼接选用图表	149
Q345 H 800 × 300 × 12 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	150
Q345 H 800 × 300 × 12 × 25	钢梁栓焊拼接选用图表	151
Q345 H 800 × 300 × 12 × 30	钢梁栓焊拼接选用图表	152
Q345 H $\frac{792}{800}$ × 300 × 14 × $\frac{22}{26}$	钢梁栓焊拼接选用图表	153
Q345 H 890 × 299 × 15 × 23	钢梁栓焊拼接选用图表	154
Q345 H 900 × 300 × 16 × 28	钢梁栓焊拼接选用图表	155
Q345 H 912 × 302 × 18 × 34	钢梁栓焊拼接选用图表	156

第五部分 附录

附录 A 次梁与主梁（或与柱）连接的计算假定及计算公式	157~159
附录 B 钢梁翼缘用焊接腹板用高强度螺栓摩擦型拼接的计算假定及计算公式	159~161
附录 C H型钢截面代号一览表	162

目 录					图集号	03SG519-1
审核	邵素品	校对	汪一骏	设计	刘其祥	页
						3

多、高层建筑钢结构节点连接

(次梁与主梁的简支螺栓连接; 主梁的栓焊拼接)

批准部门: 中华人民共和国建设部 批准文号: 建质[2003] 74 号
主编单位: 中国建筑标准设计研究院 统一编号: GJBT — 629
(原中国建筑标准设计研究所)
实行日期: 二〇〇三年五月一日 图集号: 03SG519—1

主编单位负责人

王立艳

主编单位技术负责人

李益燕

技术审定人

李益燕

设计负责人

刘其祥

目 录

目录	1~3
总说明	4~8

第一部分 Q235 H 型钢梁简支螺栓连接的选用图表

在 H 型钢主梁上的支承板选用图表 (一) ~ (六)	9~14
Q235 H 型钢梁, 高 200 简支螺栓连接选用图表	15
Q235 H 型钢梁, 高 250 简支螺栓连接选用图表	16
Q235 H 型钢梁, 高 300 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二)	17, 18
Q235 H 型钢梁, 高 350; 400 简支螺栓连接选用图表 (一)	19
Q235 H 型钢梁, 高 350 简支螺栓连接选用图表 (二)、(三)	20, 21
Q235 H 型钢梁, 高 400 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (三)	22~24
Q235 H 型钢梁, 高 450 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二)	25, 26
Q235 H 型钢梁, 高 500 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (四)	27~30
Q235 H 型钢梁, 高 600 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (四)	31~34
Q235 H 型钢梁, 高 700 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二)	35, 36
Q235 H 型钢梁, 高 800 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二)	37, 38

第二部分 Q345 H 型钢梁简支螺栓连接的选用图表

Q345 H 型钢梁, 高 200 简支螺栓连接选用图表	39
Q345 H 型钢梁, 高 250 简支螺栓连接选用图表	40
Q345 H 型钢梁, 高 300 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二)	41, 42
Q345 H 型钢梁, 高 350; 400 简支螺栓连接选用图表 (一)	43
Q345 H 型钢梁, 高 350 简支螺栓连接选用图表 (二)、(三)	44, 45
Q345 H 型钢梁, 高 400 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (三)	46~48
Q345 H 型钢梁, 高 450 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二)	49, 50
Q345 H 型钢梁, 高 500 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (四)	51~54
Q345 H 型钢梁, 高 600 简支螺栓连接选用图表 (一) ~ (四)	55~58
Q345 H 型钢梁, 高 700 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二)	59, 60
Q345 H 型钢梁, 高 800 简支螺栓连接选用图表 (一)、(二)	61, 62

目 录

图集号 03SG519-1

审核 顾秉昌 校对 汪一骏 设计 刘其祥

页 1

第三部分 Q235 H 型钢梁在工地栓焊拼接的选用图表

Q235 H 型钢梁、高 250 栓焊拼接选用图表 (一)、(二)	63, 64
Q235 H 型钢梁、高 300 栓焊拼接选用图表 (一)、(二)	65, 66
Q235 H 350 × $1\frac{50}{75}$ × 4.5 × $\frac{6}{8}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	67
Q235 H 350 × $1\frac{50}{75}$ × 6 × 8 钢梁栓焊拼接选用图表	68
Q235 H 346 × 174 × 6 × 9 钢梁栓焊拼接选用图表	69
Q235 H 350 × 175 × 7 × 11 钢梁栓焊拼接选用图表	70
Q235 H 400 × $1\frac{50}{200}$ × 4.5 × $\frac{8}{9}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	71
Q235 H 400 × 200 × 6 × 8 钢梁栓焊拼接选用图表	72
Q235 H 400 × $2\frac{00}{250}$ × 6 × 10 钢梁栓焊拼接选用图表	73
Q235 H 396 × 199 × 7 × 11 钢梁栓焊拼接选用图表	74
Q235 H 400 × $2\frac{00}{250}$ × 8 × 12 钢梁栓焊拼接选用图表	75
Q235 H 400 × 200 × 8 × 13 钢梁栓焊拼接选用图表	76
Q235 H 400 × $2\frac{00}{250}$ × 8 × 16 钢梁栓焊拼接选用图表	77
Q235 H 400 × $2\frac{00}{250}$ × 10 × 20 钢梁栓焊拼接选用图表	78
Q235 H 446 × 199 × 8 × 12 钢梁栓焊拼接选用图表	79
Q235 H 450 × 200 × 9 × 14 钢梁栓焊拼接选用图表	80
Q235 H 450 × 250 × 8 × 12 钢梁栓焊拼接选用图表	81
Q235 H 450 × 250 × 10 × 16 钢梁栓焊拼接选用图表	82
Q235 H 450 × 250 × 10 × 20 钢梁栓焊拼接选用图表	83
Q235 H 496 × 199 × 9 × 14 钢梁栓焊拼接选用图表	84
Q235 H 500 × 200 × 10 × 16 钢梁栓焊拼接选用图表	85
Q235 H 506 × 201 × 11 × 19 钢梁栓焊拼接选用图表	86
Q235 H 500 × 250 × 8 × 16 钢梁栓焊拼接选用图表	87
Q235 H 500 × 250 × 10 × 20 钢梁栓焊拼接选用图表	88
Q235 H 500 × 250 × 12 × 25 钢梁栓焊拼接选用图表	89

Q235 H 482 × 300 × 11 × 15 钢梁栓焊拼接选用图表	90
Q235 H 488 × 300 × 11 × 18 钢梁栓焊拼接选用图表	91
Q235 H $5\frac{96}{600}$ × $1\frac{99}{300}$ × 10 × $1\frac{5}{16}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	92
Q235 H 600 × 200 × 11 × 17 钢梁栓焊拼接选用图表	93
Q235 H 606 × 201 × 12 × 20 钢梁栓焊拼接选用图表	94
Q235 H 600 × 300 × 10 × 20 钢梁栓焊拼接选用图表	95
Q235 H $5\frac{82}{588}$ × 300 × 12 × $1\frac{7}{20}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	96
Q235 H 600 × 300 × 12 × 25 钢梁栓焊拼接选用图表	97
Q235 H 594 × 302 × 14 × 23 钢梁栓焊拼接选用图表	98
Q235 H 700 × 300 × 10 × 20 钢梁栓焊拼接选用图表	99
Q235 H 700 × 300 × 10 × 25 钢梁栓焊拼接选用图表	100
Q235 H 700 × 300 × 12 × 30 钢梁栓焊拼接选用图表	101
Q235 H $6\frac{92}{700}$ × 300 × 13 × $2\frac{0}{24}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	102
Q235 H 800 × 300 × 12 × 20 钢梁栓焊拼接选用图表	103
Q235 H 800 × 300 × 12 × 25 钢梁栓焊拼接选用图表	104
Q235 H 800 × 300 × 12 × 30 钢梁栓焊拼接选用图表	105
Q235 H $7\frac{92}{800}$ × 300 × 14 × $2\frac{2}{26}$ 钢梁栓焊拼接选用图表	106
Q235 H 890 × 299 × 15 × 23 钢梁栓焊拼接选用图表	107
Q235 H 900 × 300 × 16 × 28 钢梁栓焊拼接选用图表	108
Q235 H 912 × 302 × 18 × 34 钢梁栓焊拼接选用图表	109

第四部分 Q345 H 型钢梁在工地栓焊拼接的选用图表

Q345 H 型钢梁、高 250 栓焊拼连选用图表 (一)、(二)	110, 111
Q345 H 型钢梁、高 300 栓焊拼连选用图表 (一)、(二)	112, 113

目 录					图集号	03SG519-1
审核	顾豪昌	校对	汪一骏	设计	刘其祥	页
						2

Q345 H 350 × $\frac{150}{175}$ × 4.5 × $\frac{6}{8}$	钢梁栓焊拼接选用图表	114
Q345 H 350 × $\frac{150}{200}$ × 6 × 8	钢梁栓焊拼接选用图表	115
Q345 H 346 × 174 × 6 × 9	钢梁栓焊拼接选用图表	116
Q345 H 350 × 175 × 7 × 11	钢梁栓焊拼接选用图表	117
Q345 H 400 × $\frac{150}{200}$ × 4.5 × $\frac{8}{9}$	钢梁栓焊拼接选用图表	118
Q345 H 400 × 200 × 6 × 8	钢梁栓焊拼接选用图表	119
Q345 H 400 × $\frac{200}{250}$ × 6 × 10	钢梁栓焊拼接选用图表	120
Q345 H 396 × 199 × 7 × 11	钢梁栓焊拼接选用图表	121
Q345 H 400 × $\frac{200}{250}$ × 8 × 12	钢梁栓焊拼接选用图表	122
Q345 H 400 × 200 × 8 × 13	钢梁栓焊拼接选用图表	123
Q345 H 400 × $\frac{200}{250}$ × 8 × 16	钢梁栓焊拼接选用图表	124
Q345 H 400 × $\frac{200}{250}$ × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	125
Q345 H 446 × 199 × 8 × 12	钢梁栓焊拼接选用图表	126
Q345 H 450 × 200 × 9 × 14	钢梁栓焊拼接选用图表	127
Q345 H 450 × 250 × 8 × 12	钢梁栓焊拼接选用图表	128
Q345 H 450 × 250 × 10 × 16	钢梁栓焊拼接选用图表	129
Q345 H 450 × 250 × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	130
Q345 H 496 × 199 × 9 × 14	钢梁栓焊拼接选用图表	131
Q345 H 500 × 200 × 10 × 16	钢梁栓焊拼接选用图表	132
Q345 H 506 × 201 × 11 × 19	钢梁栓焊拼接选用图表	133
Q345 H 500 × 250 × 8 × 16	钢梁栓焊拼接选用图表	134
Q345 H 500 × 250 × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	135
Q345 H 500 × 250 × 12 × 25	钢梁栓焊拼接选用图表	136
Q345 H 482 × 300 × 11 × 15	钢梁栓焊拼接选用图表	137
Q345 H 488 × 300 × 11 × 18	钢梁栓焊拼接选用图表	138

Q345 H $\frac{596}{600}$ × $\frac{199}{300}$ × 10 × $\frac{15}{16}$	钢梁栓焊拼接选用图表	139
Q345 H 600 × 200 × 11 × 17	钢梁栓焊拼接选用图表	140
Q345 H 606 × 201 × 12 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	141
Q345 H 600 × 300 × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	142
Q345 H $\frac{582}{588}$ × 300 × 12 × $\frac{17}{20}$	钢梁栓焊拼接选用图表	143
Q345 H 600 × 300 × 12 × 25	钢梁栓焊拼接选用图表	144
Q345 H 594 × 302 × 14 × 23	钢梁栓焊拼接选用图表	145
Q345 H 700 × 300 × 10 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	146
Q345 H 700 × 300 × 10 × 25	钢梁栓焊拼接选用图表	147
Q345 H 700 × 300 × 12 × 30	钢梁栓焊拼接选用图表	148
Q345 H $\frac{692}{700}$ × 300 × 13 × $\frac{20}{24}$	钢梁栓焊拼接选用图表	149
Q345 H 800 × 300 × 12 × 20	钢梁栓焊拼接选用图表	150
Q345 H 800 × 300 × 12 × 25	钢梁栓焊拼接选用图表	151
Q345 H 800 × 300 × 12 × 30	钢梁栓焊拼接选用图表	152
Q345 H $\frac{792}{800}$ × 300 × 14 × $\frac{22}{26}$	钢梁栓焊拼接选用图表	153
Q345 H 890 × 299 × 15 × 23	钢梁栓焊拼接选用图表	154
Q345 H 900 × 300 × 16 × 28	钢梁栓焊拼接选用图表	155
Q345 H 912 × 302 × 18 × 34	钢梁栓焊拼接选用图表	156

第五部分 附录

附录 A 次梁与主梁（或与柱）连接的计算假定及计算公式	157~159
附录 B 钢梁翼缘用焊接腹板用高强度螺栓摩擦型拼接的计算假定及计算公式	159~161
附录 C H 型钢截面代号一览表	162

目 录					图集号	03SG519-1
审核	邵素品	校对	汪一骏	设计	刘其祥	页
						3

总 说 明

1 适用范围

1.1 本标准图是继国家标准图 01SG519 之后而编制的系列图集。

1.2 本系列图集是在国内已生产的 H 型钢 (GB/T 11263-98)、高频焊接薄壁 H 型钢 (JG/T 137-2001) 和冷标普通焊接 H 型钢 (YB-3301-92) 规格中选出的 72 种窄翼缘 H 型钢 (见附录 C) 和近 30 种宽翼缘 H 型钢的基础上, 按照我国现行设计规范, 编制而成的适用于多、高层房屋钢结构常用构件在不同受力情况下节点连接施工图的选用图表。设计人员只需根据构件的内力设计值, 就可直接选用和检索本图集的节点连接加工图。

1.3 本系列图集分若干分册, 本分册为 03SG519-1。

1.3.1 在本 03SG519-1 分册中, 包括以下两类节点连接施工图的选用图表:

a 次梁与主梁 (或与柱) 的工地连接, 按 J1~J6 五种简支栓接型式, 分别采用高强度螺栓摩擦型连接、高强度螺栓承压型连接和普通 C 级螺栓连接, 根据连接在偏心影响下可承受的最大剪力设计值而编制的连接施工图选用图表, 如本图集第 9 页至第 62 页所示。

b 框架梁悬臂段与中间段的工地拼接, 当翼缘用对接焊缝, 腹板用高强度螺栓摩擦型拼接时, 为了既能按不同内力设计值进行拼接, 也能按等强度要求进行拼接而编制的连接施工图选用图表, 如本图集第 63 页至第 156 页所示。

1.3.2 在之后的分册中, 将包括以下三类节点连接的施工图选用图表。

a 框架梁的悬臂段与中间段的工地拼接, 当翼缘和腹板均用摩擦型连接高强度螺栓拼接时, 为了既能按不同内力设计值进行拼接, 也能按与梁的净截面等强度进行拼接而编制的连接施工图选用图表。

b 框架梁与柱的工地连接, 当翼缘用对接焊缝、腹板用高强度螺栓摩擦型

连接时而编制的非抗震连接施工图选用图表和抗震连接施工图选用图表。

c 常用 H 型钢中心支撑, 全部采用螺栓工地拼接时的连接施工图选用图表。

1.4 本系列图集适用于非抗震和抗震设防烈度为 9 度及其以下的一般多、高层民用建筑钢结构和一般工业建筑钢结构常用构件在工地的连接和拼接。但其中高频焊接薄壁 H 型钢 (JG/T 137-2001) 只宜用于层数较少荷载不大的框架结构中。

2 设计依据

2.1 《建筑抗震设计规范》(GB 50011-2001)

2.2 《钢结构设计规范》(GB 50017-2003)

2.3 《高层民用建筑钢结构技术规程》(JGJ 99-98)

2.4 《建筑钢结构焊接技术规程》(JGJ 81-2002)

2.5 《建筑制图标准》(GB/T 50105-2001)

3 材料选用

3.1 结构钢材: 本系列图集所选用的结构钢材牌号为 Q235 及 Q345 两种。其钢材质量标准应符合《碳素结构钢》GB/T 700 和《低合金高强度结构钢》GB/T 1589 的规定。

3.2 连接材料:

3.2.1 连接板钢材应具有不低于与被连接构件相同牌号的钢材性能指标。

3.2.2 高强度螺栓采用 8.8s 和 10.9s 两种。其螺栓、螺母、垫圈的尺寸及技术条件应符合 GB 1228、GB 1229、GB 1230 或 GB 3632、GB 3633 的规定。

3.2.3 普通 C 级螺栓采用 4.6s 或 4.8s 两种。其螺栓、螺母、垫圈的尺寸及技术条件应符合 GB/T 5780、GB/T 41、GB/T 95 的规定。

总 说 明

图集号 03SG519-1

审核 顾秉昌 校对 汪一强 设计 刘其祥

页

4

3.2.4 焊接材料分别采用与 Q235 及 Q345 钢相匹配的 E43 和 E50 型焊条,其性能应符合《碳钢焊条》GB/T 5117 或《低合金钢焊条》GB/T 5118 的规定。

4 次梁与主梁 (或与柱) 简支栓接的选用图表使用说明

4.1 第 9 页至第 14 页支承板中的厚度系根据附录 A 公式 (A.3.4) 计算得出的。该选图表应与第 15 页至第 62 页的选用图表配合使用。在具体工程中,当主梁的截面尺寸,如截面高度、翼缘板厚度、腹板厚度,超出本系列图的尺寸 (见页 162) 时,但只要梁的翼缘宽度相同,选用者只需对第 9 页至第 14 页中支承板的相应尺寸进行局部修改即可,其他尺寸仍可使用。

4.2 在第 15 页至第 62 页的选用图表中,表头的第一栏,螺栓规格及括号内的数字,如 $M20 (3 \times 1 @ 80)$,系表示该梁端在连接处设置的螺栓为:螺栓的公称直径 20 mm、3 行、1 列、相邻行中心间距 80 mm。

4.3 在 15~62 页选用图表中连接的最大剪力设计值系根据附录 A 公式 (A.2-1)、(A.2-2) 计算得出的。底行中的支承板厚度,系根据公式 (A.3.1)~(A.3.4) 计算得出的 (详见页 157,158)。当选用表中没有所需要的截面时,选用者可根据以上公式进行计算。

关于支承板的焊脚尺寸,通过公式 (A.4.2) 的计算结果表明,均为构造控制。故在 15~62 页选用表中未示出,统一按第 9 页附表 A 中的焊脚尺寸采用。除 4.4 条的某些情况外,可直接采用 9~14 页中横线下的焊脚尺寸。

4.4 在 J1~J4 型连接中,为使 9~14 页和 15~62 页选用图表中的支承板紧密配合,特将 15~62 页中的次梁支承板与 9~14 页主梁中的支承板为相同连接时的板号编为同号,以便当次梁所需支承板的厚度与 9~14 页同一编号的板厚相同时,在次梁的选用表中就可只注明与 9~14 页主梁中相同的板号,而不再注板厚。只有当次梁所需的支承板厚大于 9~14 页中同一编号的板厚时,才在 15~62 页的剪力值中用横线下的数字或在底行中用代表各行的通用值 t_s 来注明,如在同一列中,当两者同时出现时,应取横线

下的数值。并将这些数值,取代 9~14 页中相同支承板号的板厚值。

需特别指出,在 J4 型连接中,当次梁的腹板厚度小于支承板的厚度 t_s 且其差值大于 1.5mm 时,结构制作加工厂应在次梁腹板的连接处加塞填板,使之达到与支承板的厚度相同,并要求填板的宽 $\times$ 长 $= 2b \times [2b + (m-1)s]$ (式中各符号的意义及尺寸详见 9~62 页);同时要求设计者在选用时应将表中连接承载力的数值乘以系数 0.9。

4.5 在具体工程中,当主梁的翼缘宽度为 250 时,其连接可承受的最大剪力值可取 15~62 页中 $B_f = 200$ 和 $B_f = 300$ 下的剪力平均值,其支承板厚度及焊脚尺寸,可直接取 9~14 页中对应于主梁截面尺寸和连接型式下方表中的数值 (但当其 t_s 小于次梁腹板厚度 t_w 时,应取 $t_s = t_w$)

4.6 简支栓接的适用条件及选用时的注意事项

4.6.1 当主梁为边梁,其腹板一侧有支承板时,腹板的另一侧是否增设加劲板,本图集不作具体规定,由设计者自定。

4.6.2 在 J4 型连接中,应优先采用高强度螺栓摩擦型连接,不应采用普通螺栓连接。如采用高强度螺栓承压型连接时,将使连接滑移变形量增大。因此,选用时应注意其不利影响。

4.6.3 梁与柱简支连接的选用图表,只宜用于设防烈度在 8 度及其以下且设有支撑或剪力墙等抗侧力构件或有其他能提供侧向刚度的结构体系中。当框架位于地震区与筒体相连时,可适当降低其连接抗剪承载力后选用 (降低多少由设计者自定)。

4.6.4 当采用高强度螺栓摩擦型连接时,应在设计图中按照现行设计规范的有关规定注明高强度螺栓的性能等级、螺栓的预拉力及对应于表中抗滑移系数的摩擦面所采用的处理方法。

总 说 明					图集号	03SG519-1
审核	邵秉品	校对	汪一强	设计	刘其祥	页
						5

4.6.5 承压型连接的高强度螺栓或普通 C 级螺栓,只适用于承受静力荷载、间接动力荷载和非抗震结构构件(抗震结构中不参加承受地震作用的构件)的连接。承压型连接高强度螺栓的预拉力 P 应与摩擦型连接的高强度螺栓相同,在连接处必须将接触面的油污及浮锈清除干净。此项要求也应在设计图中说明。

4.7 加工时的注意事项:

4.7.1 高强度螺栓摩擦型连接中的螺栓孔应采用钻孔,其孔径为:当螺栓公称直径 $< M20$ 时,孔径比螺栓公称直径大 1.5 mm ;当螺栓公称直径 $\geq M20$ 时,孔径比螺栓公称直径大 2 mm 。

4.7.2 高强度螺栓承压型连接和普通 C 级螺栓连接中的螺栓孔也应采用钻孔。其孔径为:当螺栓公称直径 $< M20$ 时,孔径比螺栓公称直径大 1 mm 。当螺栓公称直径 $\geq M20$ 时,孔径比螺栓公称直径大 1.5 mm 。

4.7.3 所有 J1、J3 型的梁端及 J2、J4 型的支承板,在切割成直角形的阴角部位,为避免应力集中,应作成半径不小于 10 mm 的内圆弧。

4.8 次梁与主梁简支栓接节点连接索引的表示方法



4.8.1 对于 J1~J6 节点连接的表示方法:如下图所示。

例 4.8.1 设有一 Q235 的 H 型钢次梁,截面型号为 $\text{H}446 \times 199 \times 8 \times 12$,其梁端剪力设计值 $V = 180\text{ kN}$ 。主梁为 Q235,截面型号为 $\text{H}600 \times 300 \times 12 \times 25$;连接节点为 J1 型;主次梁间用 10.9s 高强度螺栓承压型连接。试问应如何选用其连接及索引。

解: 1) 确定连接螺栓:根据次梁的钢材牌号、截面尺寸和高强度螺栓承压型连接方式,由目录页 1 查页 26。可在 $M20(5 \times 1 @ 70)$ 表格内 J1 型 $B_f = 300$ 所在列与 $t_w = 8, Y, 10.9s$ 所在行相交处(即第 2 行 2 列)查得: $V = 216\text{ kN} > 180\text{ kN}$ (满足设计要求)。对应的详图为该页左起第一个图形,即 J1②Y。

2) 确定支承板的加工尺寸:由于在 25 页第 2 行 2 列 $V = 216\text{ kN}$ 中无分母形式的板厚替换值,设计者只需注明 2 列底行中的板号②而不需注明板厚。施工者据此,就可根据主梁截面尺寸和设计者注明的板号查页 13(截面代号为 1H60.8),在对应于 J1 型、板号②的第 9 行第 2 列,即可查得支承板的加工尺寸。

3) 节点连接的索引表示方法:根据 J1 型图的标准表达式为

$$\frac{1\text{ H}45.1}{1\text{ H}60.8} \text{ J1} \text{ ② Y}$$

例 4.8.2 设计条件同例 4.8.1,但其连接节点改用 J4 型,且主次梁间改用 10.9s 高强度螺栓摩擦型连接。接触面采用喷砂生赤锈处理,即 $\mu = 0.45$ 。试问应如何选用其连接及索引。

总 说 明					图集号	03SG519-1
审核	邵泰品	校对	汪一强	设计	刘其祥	页 6

解:1) 确定连接螺栓:根据次梁的钢材牌号、截面尺寸和高强度螺栓摩擦型连接方式,由目录页1查页25。可在 $M20(5 \times 1@70)$ 表格内 J4 型 $B_f = 300$ 所在列与 $10.9s$, $\mu = 0.45$ 所在行相交处(即第6行第6列)查得: $V = 203kN > 180kN$ (满足设计要求)。对应的详图为该页左起第4个图形,即 J4 ⑪ M

2) 确定支承板和连接盖板的加工尺寸:由于 J4 型在 25 页第6行6列 $V = 203kN$ 中无分母形式的板厚替换值,故设计者只需注明第6列底行中的板号⑪而不必注明板厚。施工者据此,就可根据主梁截面尺寸和设计者注明的板号查页13(截面代号为 1H60.8),在对应于 J4 型、板号⑪的第9行第2列,即可查得支承板的加工尺寸。连接盖板的加工尺寸,可从 25 页 J4 型图中查得,板厚可由第6列底行中分号后的数字查得 $t = 8$ 。至于焊脚尺寸 h_f 及需在连接处加塞 2mm 厚的填板,可由加工厂根据 4.3 与 4.4 条的要求施工。

3) 节点连接的索引表示方法为:根据 J4 型图的标准表达式为

$$\frac{1H45.1}{1H60.8} J4 \text{ ⑪ } M$$

注:螺栓性能等级和连接处钢材表面的处理方法,应在设计总说明中说明,故在索引中不注。

5 梁的栓焊拼接选用图表使用说明

5.1 在第 63~156 页表头中的 M_{max} 、 M_n 系分别表示梁的毛截面和净截面可承受的最大弯矩设计值(未考虑 $\gamma_x = 1.05$ 的塑性发展系数,在热轧 H 型钢中未计入翼缘与腹板交接处其翼缘、腹板边缘与内圆弧围成的截面积对弯矩设计值的贡献), V_n 系表示梁腹板净截面可承受的最大剪力设计值。其

中 $0.5M, 0.6M \dots$ 中的 M 为 M_{max} 的简写。

5.2 选用图表中的数字系表示当连接截面处分别承受 $kM(k = 0.5 \sim 0.9)$ 和 M_n 弯矩时,根据附录 B 公式(B.3.1-1)和(B.3.1-2)算得的螺栓群可承受的最大剪力设计值。底行中的数字系根据附录 B 公式(B.3.2-1)至公式(B.3.2-4)算得的拼接板厚度中的最大值。

当表中的数字与表头中 V_n 的数值相同时,表示在连接截面处在表头弯矩值作用下,螺栓群可承受的最大剪力设计值已超过了梁腹板净截面可承受的最大剪力设计值,说明螺栓群的承载力有富裕。当按式(B.3.2-2)计算拼接板的厚度时,该式是按梁腹板可承受的最大剪力设计值来计算的。

5.3 页 63~156 图表的选用方法及注意事项:

5.3.1 通常是在给定梁的钢材牌号、截面尺寸、高强螺栓的性能等级和抗滑移系数的情况下,在相应的图表中查找弯矩、剪力值不小于具体工程中梁拼接处的弯矩、剪力设计值所对应的螺栓布置及其节点索引号。

5.3.2 也可在已知梁的钢材牌号、截面尺寸的情况下,在相应的图表中查找弯矩、剪力值不小于具体工程中梁拼接处弯矩、剪力值所对应的高强螺栓的性能等级、抗滑移系数、所对应的螺栓布置及其节点索引号。

5.3.3 在抗震设防结构中,应选用 H 型钢中翼缘的宽厚比不得大于现行抗震设计规范所规定的限值,并使此类拼接节点避开塑性区,宜将其放在距柱边 $1/10$ 净跨长度或两倍梁高两者的较大值之外(此时,悬臂段距柱轴线不宜大于 $1.6m$),且宜按连接与梁截面抗弯等强度来选用。为此只需在钢梁栓焊拼接选用图表中的第6列、 M_n 下的数据中进行查找,只要使表中数值不小于具体工程中梁端截面组合剪力设计值的 $\gamma_{RE} (= 0.85)$ 倍即可。

总 说 明				图集号	03SG519-1
审核	邵秉昌	校对	汪一骏	设计	刘其祥
				页	7

此时梁端截面组合剪力设计值,宜参照现行《建筑抗震设计规范》公式(6.2.4-2) $V = 1.1 \times 2M_p / l_n + V_{Gb}$ 进行计算。式中 M_p 为梁截面的塑性弯矩, V_{Gb} 为梁在重力荷载代表值(9度时高层建筑还应包括竖向地震作用标准值)作用下,按简支梁分析的梁端截面剪力设计值。

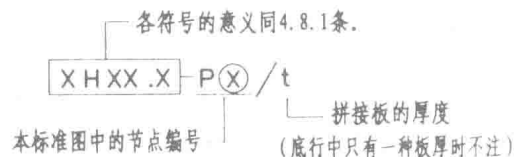
5.4 采用栓焊拼接时的适用条件及选用时的注意事项:

5.4.1 梁在工地的栓焊拼接只适宜用高强度螺栓摩擦型连接。选用者必须按第4.6.4条的连接要求在设计图中说明。

5.4.2 梁在拼接处的制孔要求同第4.7.1条。

5.4.3 梁翼缘的工地拼接,应采用全透透的坡口对接焊缝,施焊时应采用引弧板,焊后应将引弧板割除。其焊缝质量等级不应低于二级。

5.4 梁的栓焊拼接索引表示方法:如下图所示。



例 5.5.1 有一非抗震框架梁,跨度 $8m$ 。Q345 钢,型号为 $H500 \times 250 \times 8 \times 16$,需在工地栓焊拼接。其拼接处的弯矩、剪力设计值分别为 $M = 500kN \cdot m$, $V = 300kN$,如采用 10.9s 高强度螺栓摩擦型连接,连接表面为喷砂后涂无机富锌漆处理($\mu = 0.4$),试问应如何选用其节点连接及索引。

解:1) 确定连接螺栓:根据框架梁的钢材牌号和截面型号,由目录页 3 查页 134,可在 $M20(5 \times 2 @ 70)$ 表格内的表头和第 4 列第 5 行中查得 $M = 0.8M_{max} = 533kN \cdot m > 500kN \cdot m$; $V = 392kN > 300kN$ 。

对应的详图为该页左起第 1 个节点图形,即 $2H50.4-P①/t$

2) 确定连接盖板的厚度:在底行 4 列中查得拼接板厚 $t = 6$ 。

3) 节点连接的索引表达式为:因表中板厚有 6 和 8 两种,设计者必须指定。根据 P①节点图的标准表达式为

$2H50.4-P①/6$

例 5.5.2 有一抗震框架梁,跨度 $8m$ 。截面型号为 $H500 \times 250 \times 8 \times 16$, Q345 钢,需在工地栓焊拼接。其拼接点距柱边为 $1.1m$,在拼接处地震作用下的内力组合设计值 $M = 533kN \cdot m$; $V = 400kN$ 。如采用 10.9s 高强度螺栓摩擦型连接,接触面采用喷砂后涂无机富锌漆处理($\mu = 0.4$),试问应如何选用其节点连接及索引。

解:1) 确定拼接处拼接计算的原则,由于拼接点距柱边 $1.1m > 2h_b = 1.0m > l_n/10$ 长,其拼接点可视为不在塑性铰区段内,宜按截面抗弯等强度来进行拼接。

2) 确定连接螺栓:根据框架梁的钢材牌号和截面型号,查页 134。在已知高强度螺栓为 10.9s, $\mu = 0.4$ 的条件下,可在各种不同螺栓布置选用表中的第 5 行第 6 列的数值中进行查找,只要查得表中的剪力设计值大于 $\gamma_{RE}V = 0.85 \times 400 = 340kN$ 即可满足设计要求。为此只有在 $M24(4 \times 2 @ 90)$ 螺栓布置的选用表中,查得 $V = 524kN > 340kN$ 可满足此条件。

3) 确定连接盖板的厚度:在 $M24$ 下的底行 6 列中查得拼接板厚 $t = 8$

4) 节点连接索引的表达式:因节点板厚在表中为唯一数值 8,在索引中可不必注写。根据 P④节点图的标准表达式为

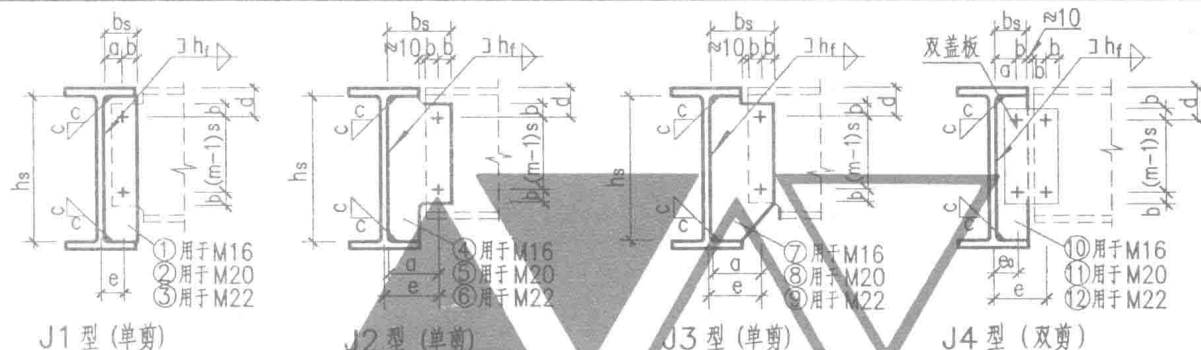
$2H50.4-P④$

注:在例 5.5.2 中,如抗滑移系数取 $\mu = 0.5$,则 $M20(5 \times 2 @ 70)$ 和 $M22(4 \times 2 @ 90)$ 的高

总 说 明						图集号	03SG519-1
审核	顾秉忠	校对	汪一强	设计	刘其祥	页	8

在H型钢主梁上的支承板选用图表(四) (表中板号④⑤⑥用于J2型, ⑦⑧⑨用于J3型)

节点类型
及
连接图形



附表A 支承板的焊脚尺寸选用表

支承板厚 t_s	角焊缝的 梁腹板厚 t_w 梁、柱翼缘板厚 t_f	焊脚尺寸 h_f
5~7		4
8~11		5
12~16		6
17~28		8
29~44		10
45~64		12

表注: 本表也适用于J5、J6型支承板的焊脚尺寸, 其要求详见注3。

- 注: 1. 图中的 m, s 分别为对应于第15~62页各节点型号J1~J4中连接螺栓的行数和间距;
2. 在附表A中, 选用焊脚尺寸时, 应选用 t_s 与 t_w 或 t_s 与 t_f 中之较大者, 除此之外尚应满足 $h_f \leq 1.2t$ (t 为焊件中的较小厚度) 的构造要求。
3. 在J6型双剪连接中, 其中一块支承板在工厂双面焊接的角焊缝, 其焊脚尺寸按附表A取用, 另一块在工地焊接时, 为单面V型坡口对接焊再加 $1/4$ 支承板厚的角焊缝。

主梁的 截面代 号 $X=1,2$	主梁的 截面尺寸 $h_b \times b_f \times t_w \times t_f$	支承 板的 切角 尺寸 c	J1 型的支承板号及其加工尺寸			J2型、J3型的支承板号及其加工尺寸			J4 型的支承板号及其加工尺寸		
			① M16	② M20	③ M22	④⑦ M16	⑤⑧ M20	⑥⑨ M22	⑩ M16	⑪ M20	⑫ M22
			e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$	e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$	e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$	e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$	e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$	e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$	e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$	e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$	e, a, b $b_s \times h_s \times t_s / h_f$
XH25.3	248x124x5x8	20	50 47 35	60 57 45	65 62 50	105 102 35	115 112 45	120 117 50	50 47 35	60 57 45	65 62 50
XH25.4	250x125x6x9	20	82 232 6/5	102 232 8/5	112 232 8/5	137 232 8/5	157 232 8/5	167 232 8/5	82 232 6/5	102 232 8/5	112 232 8/5
XH25.5	250x150x4.5x6	20	50 47 35	60 57 45	65 62 50	120 117 35	130 127 45	135 132 50	50 47 35	60 57 45	65 62 50
			82 238 6/4	102 238 8/5	112 238 8/5	152 238 8/5	172 238 10/5	182 238 10/5	82 238 6/4	102 238 8/5	112 238 8/5
XH25.6	250x150x4.5x8	20	50 47 35	60 57 45	65 62 50	120 117 35	130 127 45	135 132 50	50 47 35	60 57 45	65 62 50
XH25.7	250x150x6x8	20	82 234 6/5	102 234 8/5	112 234 8/5	152 234 8/5	172 234 10/5	182 234 10/5	82 234 6/5	102 234 8/5	112 234 8/5
XH30.1	300x150x4.5x6	20	50 47 35	60 57 45	65 62 50	120 117 35	130 127 45	135 132 50	50 47 35	60 57 45	65 62 50
			82 288 6/4	102 288 8/5	112 288 8/5	152 288 8/5	172 288 10/5	182 288 10/5	82 288 6/4	102 288 8/5	112 288 8/5
XH30.2	300x150x4.5x8	20	50 47 35	60 57 45	65 62 50	120 117 35	130 127 45	135 132 50	50 47 35	60 57 45	65 62 50
XH30.3	298x149x5.5x8	20	82 284 6/5	102 284 8/4	112 284 8/5	152 284 8/5	172 284 10/5	182 284 10/5	82 284 6/5	102 284 8/4	112 284 8/5

- 注: 1. 本表支承板的加工尺寸, 应与页15~62中的J1~J4图形配合使用。在本表的支承板中, 只标明了螺栓孔至主梁中心线的距离 e 和 e_0 。其余尺寸, 如孔径、孔间距, 最上一排螺栓孔至主梁顶面的距离 d 等定位尺寸, 均应与次梁所在图号中对应的节点类型和数据相同。
2. 在第15~62页的选用表中, 当J1~J4型所注支承板的板厚大于本表的支承板厚 t_s 时, 其支承板的板厚应改为前者的厚度。
3. 在本表的焊脚尺寸中, 当在 h_f 的位置上出现用分号隔开的两个数者, 其前、后两数, 分别表示支承板焊于腹板和翼缘板上的焊脚尺寸。

在H型钢主梁上的支承板选用图表(一) 图集号 03SG519-1

审核 顾豪品 校对 汪一骏 设计 刘其译 页 9

在H型钢主梁上的支承板选用图表(二) (表中板号④⑤⑥用于J2型, ⑦⑧⑨用于J3型)

主梁的 截面 代号 X=1,2	主梁的 截面尺寸	支承 板的 切角 尺寸 c	J1 型的支承板号及其加工尺寸			J2 型、J3 型的支承板号及其加工尺寸			J4 型的支承板号及其加工尺寸		
			① M16	② M20	③ M22	④⑦ M16	⑤⑧ M20	⑥⑨ M22	⑩ M16	⑪ M20	⑫ M22
			$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$
XH30.4	300x150x6x8	20	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 282 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 282 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 282 \ 8/5}$	$\frac{120 \ 117 \ 35}{152 \ 282 \ 8/5}$	$\frac{130 \ 127 \ 45}{172 \ 282 \ 10/5}$	$\frac{135 \ 132 \ 50}{182 \ 282 \ 10/5}$	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 282 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 282 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 282 \ 8/5}$
XH30.5	300x150x6.5x9	20	$\frac{50 \ 46 \ 35}{81 \ 282 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 56 \ 45}{101 \ 282 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 61 \ 50}{111 \ 282 \ 8/5}$	$\frac{120 \ 116 \ 35}{151 \ 282 \ 8/5}$	$\frac{130 \ 126 \ 45}{171 \ 282 \ 10/5}$	$\frac{135 \ 131 \ 50}{181 \ 282 \ 10/5}$	$\frac{50 \ 46 \ 35}{81 \ 282 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 56 \ 45}{101 \ 282 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 61 \ 50}{111 \ 282 \ 8/5}$
XH30.6	300x200x6x8	20	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 284 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 284 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 284 \ 8/5}$	$\frac{145 \ 142 \ 35}{177 \ 284 \ 10/5}$	$\frac{155 \ 152 \ 45}{197 \ 284 \ 10/5}$	$\frac{180 \ 157 \ 50}{207 \ 284 \ 12/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 35}{97 \ 284 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 284 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 284 \ 8/5}$
XH35.1	350x150x4.5x6	20	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 338 \ 6/4}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 338 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 338 \ 8/5}$	$\frac{128 \ 117 \ 35}{152 \ 338 \ 10/5}$	$\frac{130 \ 127 \ 45}{172 \ 338 \ 10/5}$	$\frac{135 \ 132 \ 50}{182 \ 338 \ 10/5}$	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 338 \ 6/4}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 338 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 338 \ 8/5}$
XH35.2	350x150x6x8	20	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 334 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 334 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 334 \ 8/5}$	$\frac{128 \ 117 \ 35}{152 \ 334 \ 10/5}$	$\frac{130 \ 127 \ 45}{172 \ 334 \ 10/5}$	$\frac{135 \ 132 \ 50}{182 \ 334 \ 10/5}$	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 334 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 334 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 334 \ 8/5}$
XH35.3	350x175x4.5x6	20	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 338 \ 6/4}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 338 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 338 \ 8/5}$	$\frac{130 \ 127 \ 35}{162 \ 338 \ 10/5}$	$\frac{140 \ 137 \ 45}{182 \ 338 \ 10/5}$	$\frac{145 \ 142 \ 50}{192 \ 338 \ 10/5}$	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 338 \ 6/4}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 338 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 338 \ 8/5}$
XH35.4	350x175x4.5x8	20	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 334 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 334 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 334 \ 8/5}$	$\frac{130 \ 127 \ 35}{162 \ 334 \ 10/5}$	$\frac{140 \ 137 \ 45}{182 \ 334 \ 10/5}$	$\frac{145 \ 142 \ 50}{192 \ 334 \ 10/5}$	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 334 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 334 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 334 \ 8/5}$
XH35.5	350x175x6x8	20	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 328 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 328 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 328 \ 8/5}$	$\frac{130 \ 127 \ 35}{162 \ 328 \ 10/5}$	$\frac{140 \ 137 \ 45}{182 \ 328 \ 10/5}$	$\frac{145 \ 142 \ 50}{192 \ 328 \ 10/5}$	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 328 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 328 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 328 \ 8/5}$
XH35.6	346x174x6x9										
XH35.7	350x175x7x11	20	$\frac{50 \ 46 \ 35}{81 \ 328 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 56 \ 45}{101 \ 328 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 61 \ 50}{111 \ 328 \ 8/5}$	$\frac{130 \ 126 \ 35}{161 \ 328 \ 10/5}$	$\frac{140 \ 136 \ 45}{181 \ 328 \ 10/5}$	$\frac{145 \ 141 \ 50}{191 \ 328 \ 10/5}$	$\frac{50 \ 46 \ 35}{81 \ 328 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 56 \ 45}{101 \ 328 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 61 \ 50}{111 \ 328 \ 8/5}$
XH35.8	350x200x6x8	20	$\frac{50 \ 47 \ 35}{82 \ 334 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 334 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 334 \ 8/5}$	$\frac{145 \ 142 \ 35}{177 \ 334 \ 10/5}$	$\frac{155 \ 152 \ 45}{197 \ 334 \ 10/5}$	$\frac{160 \ 157 \ 50}{207 \ 334 \ 12/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 35}{97 \ 334 \ 6/5}$	$\frac{60 \ 57 \ 45}{102 \ 328 \ 8/5}$	$\frac{65 \ 62 \ 50}{112 \ 328 \ 8/5}$

注: 1、本表支承板的加工尺寸, 应与页 15~62 中的 J1~J4 图形配合使用。在本表的支承板中, 只标明了螺栓孔至主梁中心线的距离 e 和 e_0 。其余尺寸, 如孔径、孔间距, 最上一排螺栓孔至主梁顶面的距离 d 等定位尺寸, 均应与次梁所在图号中对应的节点类型和数据相同。
2、在第 15~62 页的选用表中, 当 J1~J4 型所注支承板的板厚大于本表的支承板厚 t_s 时, 其支承板的板厚应改为前者的厚度。
3、在本表的焊脚尺寸中, 当在 h_f 的位置上出现用分号隔开的两个数者, 其前、后两数, 分别表示支承板焊于腹板和翼缘板上的焊脚尺寸。

在H型钢主梁上的支承板选用图表(二) 图集号 03SG519-1

审核 顾秉昌 校对 汪一骏 设计 刘其祥 页 10

在H型钢主梁上的支承板选用图表(三) (表中板号④⑤⑥用于J2型, ⑦⑧⑨用于J3型)

主梁的 截面 代号 X=1,2	主梁的 截面尺寸	支承 板的 侧角 尺寸 c	J1 型的支承板号及其加工尺寸			J2 型、J3 型的支承板号及其加工尺寸			J4 型的支承板号及其加工尺寸		
			① M16	② M20	③ M22	④⑦ M16	⑤⑧ M20	⑥⑨ M22	⑩ M16	⑪ M20	⑫ M22
			e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f	e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f	e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f	e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f	e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f	e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f	e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f	e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f	e, a, b b _s × h _s × t _s / h _f
XH40.1	400×150×4.5×8	20	50 47 35 82 384 6/5	60 57 45 102 384 8/5	65 62 50 112 384 8/5	120 117 35 152 384 8/5	130 127 45 172 384 10/5	135 132 50 182 384 10/5	50 47 35 82 384 6/5	60 57 45 102 384 8/5	65 62 50 112 384 8/5
XH40.2	400×200×4.5×9	20	50 47 35 82 382 6/5	60 57 45 102 382 8/5	65 62 50 112 382 8/5	145 142 35 177 382 10/5	155 152 45 197 382 10/5	160 157 50 207 382 10/5	65 62 35 97 382 6/5	60 57 45 102 382 8/5	65 62 50 112 382 8/5
XH40.3	400×200×6×8	20	50 47 35 82 384 6/5	60 57 45 102 384 8/5	65 62 50 112 384 8/5	145 142 35 177 384 10/5	155 152 45 197 384 10/5	160 157 50 207 384 10/5	65 62 35 97 384 6/5	60 57 45 102 384 8/5	65 62 50 112 384 8/5
XH40.4	400×200×6×10	20	50 47 35 82 380 6/5	60 57 45 102 380 8/5	65 62 50 112 380 8/5	145 142 35 177 380 10/5	155 152 45 197 380 10/5	160 157 50 207 380 10/5	65 62 35 97 380 6/5	60 57 45 102 380 8/5	65 62 50 112 380 8/5
XH40.5	396×199×7×11	20	50 46 35 81 374 6/6	60 56 45 101 374 8/6	65 61 50 111 374 8/6	145 141 35 176 374 10/6	155 151 45 196 374 10/6	160 156 50 206 374 10/6	65 61 35 96 374 6/6	60 56 45 101 374 8/6	65 61 50 111 374 8/6
XH40.7	400×200×8×13	20	50 46 35 81 376 6/6	60 56 45 101 376 8/6	65 61 50 111 376 8/6	145 141 35 176 376 10/6	155 151 45 196 376 10/6	160 156 50 206 376 10/6	65 61 35 96 376 6/6	60 56 45 101 376 8/6	65 61 50 111 376 8/6
XH40.6	400×200×8×12	20	50 46 35 81 376 6/6	60 56 45 101 376 8/6	65 61 50 111 376 8/6	145 141 35 176 376 10/6	155 151 45 196 376 10/6	160 156 50 206 376 10/6	65 61 35 96 376 6/6	60 56 45 101 376 8/6	65 61 50 111 376 8/6
XH40.8	400×200×8×16	20	50 46 35 81 368 6/6	60 56 45 101 368 8/6	65 61 50 111 368 8/6	145 141 35 176 368 10/6	155 151 45 196 368 10/6	160 156 50 206 368 10/6	65 61 35 96 368 6/6	60 56 45 101 368 8/6	65 61 50 111 368 8/6
XH40.9	400×200×10×20	20	50 45 35 80 360 8/5;8	60 55 45 100 360 8/5;8	65 60 50 110 360 8/5;8	145 140 35 175 360 10/5;8	155 150 45 195 360 10/5;8	160 155 50 205 360 10/5;8	65 60 35 95 360 8/5;8	60 55 45 100 360 8/5;8	65 60 50 110 360 8/5;8
XH40.11	400×250×6×10	20	75 72 35 107 380 8/5	75 72 45 117 380 8/5	75 72 50 122 380 8/5	170 167 35 202 380 12/6	180 177 45 222 380 12/6	185 182 50 232 380 12/6	90 87 35 122 380 8/5	80 77 45 122 380 8/5	75 72 50 122 380 8/5
XH40.12	400×250×8×12	20	75 71 35 106 376 8/6	75 71 45 116 376 8/6	75 71 50 121 376 8/6	170 166 35 201 376 12/6	180 176 45 221 376 12/6	185 181 50 231 376 12/6	90 86 35 121 376 8/6	80 76 45 121 376 8/6	75 71 50 121 376 8/6

注: 1、本表支承板的加工尺寸, 应与页 15~62 中的 J1~J4 图形配合使用。在本表的支承板中, 只标明了螺栓孔至主梁中心线的距离 e 和 e_a, 其余尺寸, 如孔径、孔间距, 最上一排螺栓孔至主梁顶面的距离 d 等定位尺寸, 均应与次梁所在图中对应的节点类型和数据相同。
2、在第 15~62 页的选用表中, 当 J1~J4 型所注支承板的板厚大于本表的支承板厚 t_s 时, 其支承板的板厚应改为前者的厚度。
3、在本表的焊脚尺寸中, 当在 h_f 的位置上出现用分号隔开的两个数者, 其前、后两数, 分别表示支承板焊于腹板和翼缘板上的焊脚尺寸。

在H型钢主梁上的支承板选用图表(三) 图集号 03SG519-1

审核 邵素品 校对 汪一骏 设计 刘其祥 页 11

在H型钢主梁上的支承板选用图表(四) (表中板号④⑤⑥用于J2型, ⑦⑧⑨用于J3型)

主梁的 截面 代号 X=1,2	主梁的 截面尺寸	支承 板的 侧角 尺寸 c	J1 型的支承板号及其加工尺寸			J2型、J3 型的支承板号及其加工尺寸			J4 型的支承板号及其加工尺寸		
			① M16	② M20	③ M22	④⑦ M16	⑤⑧ M20	⑥⑨ M22	⑩ M16	⑪ M20	⑫ M22
			$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$	$\frac{e, a, b}{b_s \times h_s \times t_s / h_f}$
XH40.13	400x250x8x16	20	$\frac{75 \ 71 \ 35}{106 \ 368 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 45}{116 \ 368 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 50}{121 \ 368 \ 8/6}$	$\frac{170 \ 166 \ 35}{201 \ 368 \ 12/6}$	$\frac{180 \ 176 \ 45}{221 \ 368 \ 12/6}$	$\frac{185 \ 181 \ 50}{231 \ 368 \ 12/6}$	$\frac{90 \ 86 \ 35}{121 \ 368 \ 8/6}$	$\frac{80 \ 76 \ 45}{121 \ 368 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 50}{121 \ 368 \ 8/6}$
XH40.14	400x250x10x20	20	$\frac{75 \ 70 \ 35}{105 \ 360 \ 8/5;8}$	$\frac{75 \ 70 \ 45}{115 \ 360 \ 8/5;8}$	$\frac{75 \ 70 \ 50}{120 \ 360 \ 8/5;8}$	$\frac{170 \ 165 \ 35}{200 \ 360 \ 12/6;8}$	$\frac{180 \ 175 \ 45}{220 \ 360 \ 12/6;8}$	$\frac{185 \ 180 \ 50}{230 \ 360 \ 12/6;8}$	$\frac{90 \ 85 \ 35}{120 \ 360 \ 8/5;8}$	$\frac{80 \ 75 \ 45}{120 \ 360 \ 8/5;8}$	$\frac{75 \ 70 \ 50}{120 \ 360 \ 8/5;8}$
XH45.1	446x199x8x12	25	$\frac{50 \ 46 \ 35}{81 \ 422 \ 6/6}$	$\frac{60 \ 56 \ 45}{102 \ 422 \ 8/6}$	$\frac{65 \ 61 \ 50}{111 \ 422 \ 8/6}$	$\frac{145 \ 141 \ 35}{176 \ 422 \ 10/6}$	$\frac{155 \ 151 \ 45}{196 \ 422 \ 10/6}$	$\frac{160 \ 156 \ 50}{206 \ 422 \ 12/6}$	$\frac{65 \ 61 \ 35}{96 \ 422 \ 6/6}$	$\frac{60 \ 56 \ 45}{101 \ 422 \ 8/6}$	$\frac{65 \ 61 \ 50}{111 \ 422 \ 8/6}$
XH45.2	450x200x9x14	25	$\frac{50 \ 45 \ 35}{80 \ 422 \ 6/6}$	$\frac{60 \ 55 \ 45}{100 \ 422 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 60 \ 50}{110 \ 422 \ 8/6}$	$\frac{145 \ 140 \ 35}{175 \ 422 \ 10/6}$	$\frac{155 \ 150 \ 45}{195 \ 422 \ 10/6}$	$\frac{160 \ 155 \ 50}{205 \ 422 \ 12/6}$	$\frac{50 \ 45 \ 35}{80 \ 422 \ 6/6}$	$\frac{60 \ 55 \ 45}{100 \ 422 \ 8/6}$	$\frac{65 \ 60 \ 50}{111 \ 422 \ 8/6}$
XH45.3	450x250x8x12	25	$\frac{75 \ 71 \ 35}{106 \ 426 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 45}{116 \ 426 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 50}{121 \ 426 \ 8/6}$	$\frac{170 \ 166 \ 35}{201 \ 426 \ 12/6}$	$\frac{180 \ 176 \ 45}{221 \ 426 \ 12/6}$	$\frac{185 \ 181 \ 50}{231 \ 426 \ 12/6}$	$\frac{90 \ 86 \ 35}{121 \ 426 \ 8/6}$	$\frac{80 \ 76 \ 45}{121 \ 426 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 50}{121 \ 426 \ 8/6}$
XH45.4	450x250x10x16	25	$\frac{75 \ 70 \ 35}{105 \ 418 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 70 \ 45}{115 \ 418 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 70 \ 50}{120 \ 418 \ 8/6}$	$\frac{170 \ 165 \ 35}{200 \ 418 \ 12/6}$	$\frac{180 \ 175 \ 45}{220 \ 418 \ 12/6}$	$\frac{185 \ 180 \ 50}{230 \ 418 \ 12/6}$	$\frac{90 \ 85 \ 35}{120 \ 418 \ 8/6}$	$\frac{80 \ 75 \ 45}{120 \ 418 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 70 \ 50}{120 \ 418 \ 8/6}$
XH45.5	450x250x10x20	25	$\frac{75 \ 70 \ 35}{105 \ 410 \ 8/5;8}$	$\frac{75 \ 70 \ 45}{115 \ 410 \ 8/5;8}$	$\frac{75 \ 70 \ 50}{120 \ 410 \ 8/5;8}$	$\frac{170 \ 165 \ 35}{200 \ 410 \ 12/6;8}$	$\frac{180 \ 175 \ 45}{220 \ 410 \ 12/6;8}$	$\frac{185 \ 180 \ 50}{230 \ 410 \ 12/6;8}$	$\frac{90 \ 85 \ 35}{120 \ 410 \ 8/5;8}$	$\frac{80 \ 75 \ 45}{120 \ 410 \ 8/5;8}$	$\frac{75 \ 70 \ 50}{120 \ 410 \ 8/5;8}$
XH50.1	496x199x9x14	25	$\frac{50 \ 45 \ 35}{80 \ 468 \ 6/6}$	$\frac{60 \ 55 \ 45}{100 \ 468 \ 8/6}$	$\frac{65 \ 60 \ 50}{111 \ 468 \ 8/6}$	$\frac{145 \ 140 \ 35}{175 \ 468 \ 10/6}$	$\frac{155 \ 150 \ 45}{195 \ 468 \ 10/6}$	$\frac{160 \ 155 \ 50}{205 \ 468 \ 12/6}$	$\frac{50 \ 45 \ 35}{80 \ 468 \ 6/6}$	$\frac{60 \ 55 \ 45}{100 \ 468 \ 8/6}$	$\frac{65 \ 60 \ 50}{111 \ 468 \ 8/6}$
XH50.2	500x200x10x16	25	$\frac{55 \ 49 \ 35}{84 \ 468 \ 6/5;8}$	$\frac{65 \ 59 \ 45}{104 \ 468 \ 8/5;8}$	$\frac{70 \ 64 \ 50}{114 \ 468 \ 8/5;8}$	$\frac{145 \ 139 \ 35}{174 \ 468 \ 10/5;8}$	$\frac{155 \ 149 \ 45}{194 \ 468 \ 10/5;8}$	$\frac{160 \ 154 \ 50}{204 \ 468 \ 12/5;8}$	$\frac{65 \ 59 \ 35}{94 \ 468 \ 6/5;8}$	$\frac{60 \ 54 \ 45}{99 \ 468 \ 8/5;8}$	$\frac{65 \ 59 \ 50}{109 \ 468 \ 8/5;8}$
XH50.3	506x201x11x19	25	$\frac{75 \ 71 \ 35}{106 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 45}{116 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 50}{121 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{170 \ 166 \ 35}{201 \ 488 \ 12/6}$	$\frac{180 \ 176 \ 45}{221 \ 488 \ 12/6}$	$\frac{185 \ 181 \ 50}{231 \ 488 \ 12/6}$	$\frac{90 \ 86 \ 35}{121 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{80 \ 76 \ 45}{121 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 50}{121 \ 488 \ 8/6}$
XH50.4	500x250x8x16	25	$\frac{75 \ 71 \ 35}{106 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 45}{116 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 50}{121 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{170 \ 166 \ 35}{201 \ 488 \ 12/6}$	$\frac{180 \ 176 \ 45}{221 \ 488 \ 12/6}$	$\frac{185 \ 181 \ 50}{231 \ 488 \ 12/6}$	$\frac{90 \ 86 \ 35}{121 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{80 \ 76 \ 45}{121 \ 488 \ 8/6}$	$\frac{75 \ 71 \ 50}{121 \ 488 \ 8/6}$

注: 1、本表支承板的加工尺寸, 应与页15~62中的J1~J4 图形配合使用。在本表的支承板中, 只标明了螺栓孔至主梁中心线的距离 e 和 e_0 。其余尺寸, 如孔径、孔间距, 最上一排螺栓孔至主梁顶面的距离 d 等定位尺寸, 均应与次梁所在图中对应的节点类型和数据相同。
2、在第15~62 页的选用表中, 当J1~J4型所注支承板的板厚大于本表的支承板厚 t_s 时, 其支承板的板厚应改为前者的厚度。
3、在本表的焊脚尺寸中, 当在 h_f 的位置上出现用分号隔开的两个数者, 其前、后两数, 分别表示支承板焊于腹板和翼缘板上的焊脚尺寸。

在H型钢主梁上的支承板选用图表(四) 图集号 03SG519-1

审核 邵秉昌 校对 汪一骏 设计 刘其译 页 12