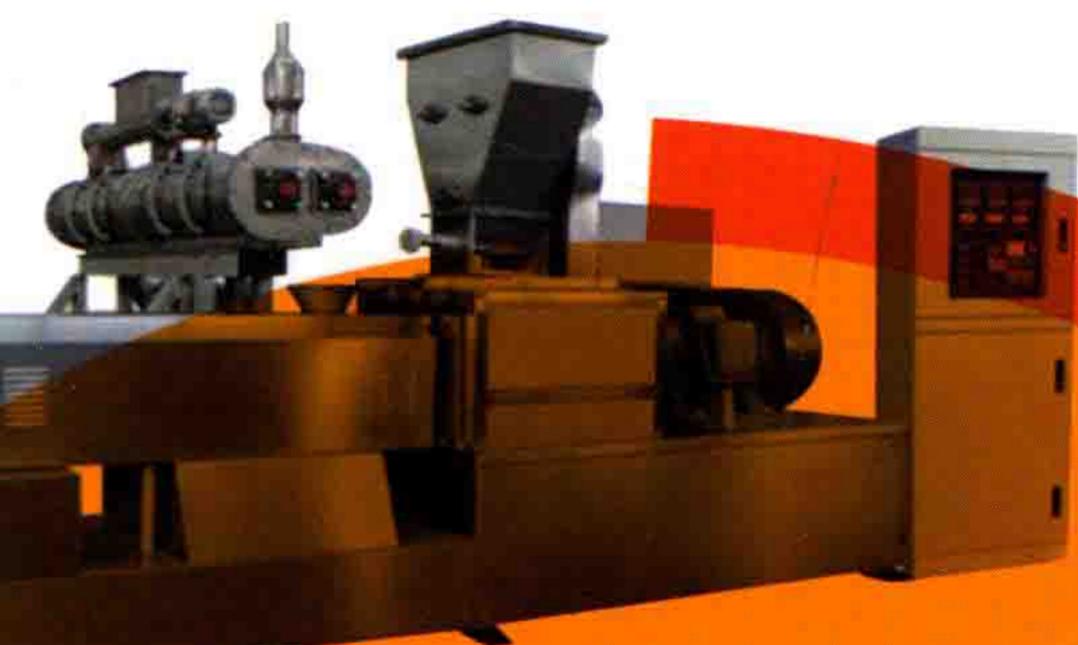


# 杂粮食品

## 生产实用技术

马涛 肖志刚 主编

ZALIANG  
SHIPIN  
SHENGCHAN  
SHIYONG  
JISHU



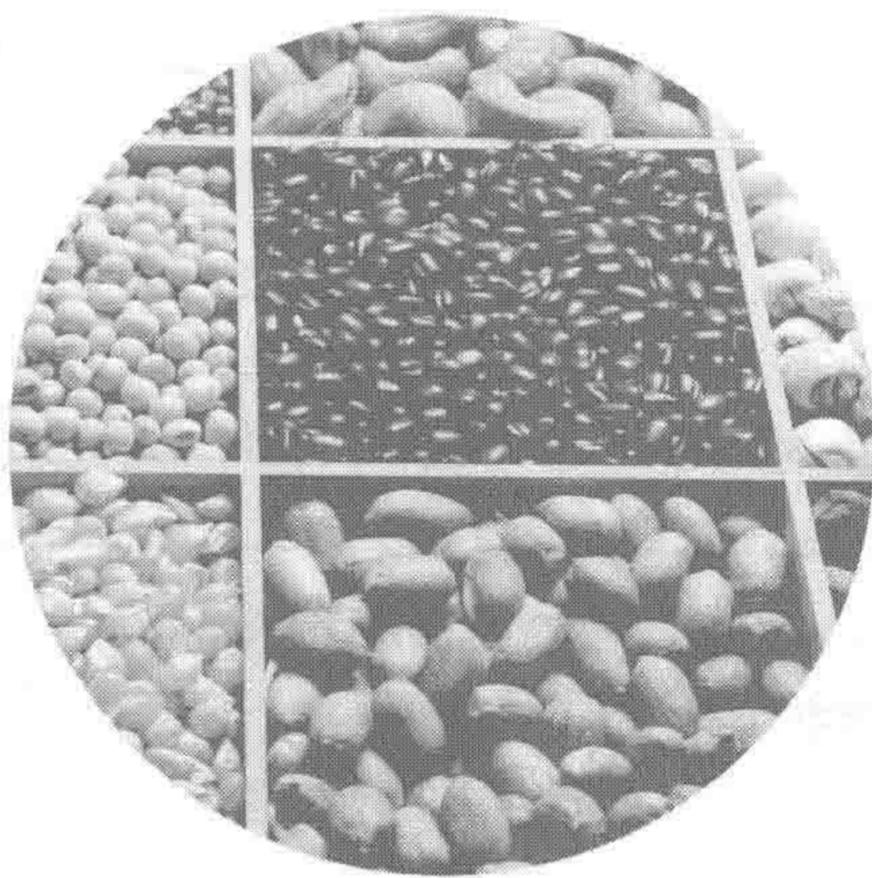
化学工业出版社

# 杂粮食品

---

## 生产实用技术

马涛 肖志刚 主编



化学工业出版社

· 北京 ·

## 图书在版编目 (CIP) 数据

杂粮食品生产实用技术/马涛, 肖志刚主编. —北京: 化学工业出版社, 2016. 10

ISBN 978-7-122-27932-3

I. ①杂… II. ①马…②肖… III. ①杂粮-粮食加工 IV. ①TS210.4

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2016) 第 203917 号

---

责任编辑: 彭爱铭

装帧设计: 韩 飞

责任校对: 宋 夏

---

出版发行: 化学工业出版社 (北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)

印 装: 大厂聚鑫印刷有限责任公司

850mm×1168mm 1/32 印张 5 $\frac{3}{4}$  字数 147 千字

2016 年 11 月北京第 1 版第 1 次印刷

---

购书咨询: 010-64518888 (传真: 010-64519686) 售后服务: 010-64518899

网 址: <http://www.cip.com.cn>

凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

---

定 价: 29.00 元

版权所有 违者必究

# 前 言

FOREWORD

长期以来，我国城乡居民粮食消费结构中，粗粮比重偏低，而精白米面比例过高，使高血压、心血管、糖尿病等疾病的发病率逐年攀升。现代医学与营养学研究表明，荞麦、燕麦、小米等多种谷物杂粮中富含蛋白质、膳食纤维、不饱和脂肪酸、维生素、矿质元素等多种成分，不仅营养丰富，而且具有良好的保健功能，对“富贵病”有很好的预防和治疗作用。

伴随农业结构调整，谷物杂粮的生产及其加工近年来得到比较大的发展，但是产业链不长、经济效益不高的局面未能根本改变；谷物杂粮品种结构不合理，适宜加工品种少，加工专用优质原料缺乏；深加工和综合利用水平不高，精、深加工产品比例偏低；企业规模偏小，生产集中度低，“小、散、差”的状况尚未得到根本改变；企业自主创新能力不足，加工技术和装备整体水平相对落后；超微粉碎、超临界萃取、超高压、冷冻干燥、挤压膨化技术等高新技术尚未在杂粮生产加工中得到普及应用；在原料供给、生产环境、加工包装及储运等环节的安全管理方面存在安全隐患，农药残留、重金属超标较为严重，杂粮食品安全形势不容乐观；杂粮食品检测和检验体系及其质量标准亟待建立和完善。

要实现谷物杂粮产业的持续发展，缩小与国外杂粮食品加工技术水平的差距，真正把杂粮资源优势转变为市场优势和经济优势，依靠科技进步生产各种营养健康的杂粮食品，还需要付出持续不断的努力。基于以上认识，我们编写了此书。

本书由渤海大学马涛教授和沈阳师范大学肖志刚教授主编，马涛教授负责统稿。渤海大学王胜男、朱力杰、王勃、汤轶伟、刘

贺、何余堂、杨立娜、任传顺、吴凯为参加了部分章节的编写工作。

本书的编写过程中参阅了大量相关书籍，在此谨向这些作者表示衷心感谢。由于笔者水平有限，不足之处在所难免，恳请广大读者批评指正。

**编者**

**2016年5月**

# 目 录



## 第一章 主要杂粮作物简介 1

### 第一节 大麦 ..... 1

一、大麦籽粒形态结构 ..... 1

二、大麦的物理性质与加工品质 ..... 2

三、大麦的化学性质与加工品质 ..... 3

### 第二节 燕麦 ..... 5

一、燕麦籽粒形态结构 ..... 5

二、燕麦的物理性质与加工品质 ..... 5

三、燕麦的化学性质与加工品质 ..... 6

### 第三节 荞麦 ..... 7

一、荞麦籽粒形态结构 ..... 7

二、荞麦的物理性质与加工品质 ..... 9

三、荞麦的化学性质与加工品质 ..... 9

### 第四节 粟米 ..... 10

一、粟米籽粒形态结构 ..... 10

二、粟米的物理性质与加工品质 ..... 11

三、粟米的化学性质与加工品质 ..... 12

### 第五节 高粱 ..... 13

一、高粱籽粒形态结构 ..... 13

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| 二、高粱的物理性质与加工品质 .....   | 14        |
| 三、高粱的化学性质与加工品质 .....   | 15        |
| <b>第六节 糜子 .....</b>    | <b>15</b> |
| 一、糜子籽粒形态结构 .....       | 15        |
| 二、糜子的物理性质与加工品质 .....   | 16        |
| 三、糜子的化学性质与加工品质 .....   | 17        |
| <b>第七节 豆类杂粮 .....</b>  | <b>18</b> |
| 一、豆类杂粮的营养特性 .....      | 18        |
| 二、豆类杂粮的物理性质与加工品质 ..... | 20        |
| 三、豆类杂粮的化学性质与加工品质 ..... | 21        |

## **第二章 杂粮饮品及调味品加工** **23**

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| <b>第一节 杂粮饮料加工 .....</b>  | <b>23</b> |
| 一、杂粮饮料制作的一般工序 .....      | 23        |
| 二、杂粮饮料设备选型 .....         | 26        |
| 三、杂粮饮料加工实例 .....         | 31        |
| <b>第二节 即食杂粮粥加工 .....</b> | <b>35</b> |
| 一、即食杂粮粥制作的一般工序 .....     | 35        |
| 二、即食杂粮粥加工设备选型 .....      | 36        |
| 三、即食杂粮粥加工实例 .....        | 39        |
| <b>第三节 杂粮酱油加工 .....</b>  | <b>42</b> |
| 一、杂粮酱油加工的一般工序 .....      | 43        |
| 二、杂粮酱油加工设备选型 .....       | 45        |
| 三、杂粮酱油加工实例 .....         | 50        |

|     |                  |    |
|-----|------------------|----|
| 第四节 | 杂粮醋加工 .....      | 51 |
| 一、  | 杂粮醋制作的一般工序 ..... | 51 |
| 二、  | 杂粮醋加工设备选型 .....  | 56 |
| 三、  | 杂粮醋加工实例 .....    | 62 |

### 第三章 杂粮粉加工 67

|     |                    |    |
|-----|--------------------|----|
| 第一节 | 杂粮粉加工工序 .....      | 67 |
| 一、  | 选料 .....           | 67 |
| 二、  | 清理 .....           | 68 |
| 三、  | 调质 .....           | 72 |
| 四、  | 炒制 .....           | 73 |
| 五、  | 研磨 .....           | 74 |
| 第二节 | 杂粮粉加工设备 .....      | 75 |
| 一、  | 杂粮脱壳设备 .....       | 75 |
| 二、  | 粉碎设备 .....         | 78 |
| 三、  | 炒制设备 .....         | 79 |
| 四、  | 干燥杀菌设备 .....       | 80 |
| 第三节 | 杂粮粉营养配方设计 .....    | 81 |
| 一、  | 营养配方设计原则 .....     | 82 |
| 二、  | 营养配方平衡 .....       | 84 |
| 三、  | 营养配方的核定及表示方法 ..... | 85 |
| 第四节 | 杂粮粉加工实例 .....      | 88 |
| 一、  | 大麦 .....           | 88 |
| 二、  | 燕麦 .....           | 90 |
| 三、  | 荞麦 .....           | 91 |

|            |    |
|------------|----|
| 四、粟米 ..... | 93 |
| 五、高粱 ..... | 95 |
| 六、绿豆 ..... | 96 |

## 第四章 蒸煮类杂粮食品加工 99

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 第一节 杂粮营养工程米加工 .....     | 99  |
| 一、杂粮营养工程米加工的基本理论 .....  | 99  |
| 二、杂粮营养工程米加工的一般工序 .....  | 99  |
| 三、杂粮营养工程米的品质调控与实例 ..... | 103 |
| 第二节 杂粮面条加工 .....        | 107 |
| 一、杂粮面条加工的基本理论 .....     | 107 |
| 二、杂粮面条加工的一般工序 .....     | 108 |
| 三、杂粮面条的品质调控与实例 .....    | 111 |
| 第三节 其他蒸煮类杂粮食品 .....     | 115 |
| 一、馒头类杂粮食品 .....         | 115 |
| 二、饼皮类杂粮食品 .....         | 117 |
| 三、馅料类杂粮食品 .....         | 120 |

## 第五章 焙烤类杂粮食品加工 123

|                     |     |
|---------------------|-----|
| 第一节 杂粮面包加工 .....    | 123 |
| 一、杂粮面包加工的基本理论 ..... | 123 |
| 二、杂粮面包加工的一般工序 ..... | 125 |
| 三、杂粮面包加工实例 .....    | 129 |
| 第二节 杂粮饼干加工 .....    | 133 |
| 一、杂粮饼干加工的基本理论 ..... | 133 |

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| 二、杂粮饼干加工的一般工序 .....     | 136        |
| 三、杂粮饼干加工实例 .....        | 145        |
| <b>第三节 杂粮蛋糕加工 .....</b> | <b>150</b> |
| 一、杂粮蛋糕加工的基本理论 .....     | 150        |
| 二、杂粮蛋糕加工的一般工序 .....     | 152        |
| 三、杂粮蛋糕加工实例 .....        | 155        |

## **第六章 膨化类杂粮食品加工 158**

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| <b>第一节 膨化类杂粮食品加工基本原理和过程 .....</b> | <b>158</b> |
| 一、膨化加工基本机理 .....                  | 158        |
| 二、膨化动力的产生机制 .....                 | 159        |
| 三、膨化加工基本操作过程 .....                | 160        |
| <b>第二节 杂粮膨化设备 .....</b>           | <b>160</b> |
| 一、挤压膨化机 .....                     | 160        |
| 二、气流膨化机 .....                     | 162        |
| 三、微波膨化设备 .....                    | 163        |
| 四、油炸膨化设备 .....                    | 165        |
| <b>第三节 膨化类杂粮食品加工实例 .....</b>      | <b>166</b> |
| 一、速食全谷物营养粉 .....                  | 166        |
| 二、黑米膨化小食品 .....                   | 167        |
| 三、速食杂粮米粥 .....                    | 168        |

## **参考文献 169**

# 第一章

## 主要杂粮作物简介

### 第一节 大 麦

#### 一、大麦籽粒形态结构

大麦是世界上最古老、分布最广的重要谷类作物之一，播种面积和总产量仅次于小麦、水稻、玉米，居第四位。因其耐寒、耐瘠、抗旱，在盐碱地区、旱坡、丘陵及干旱地区当做抗旱作物栽培。栽培大麦分为皮大麦（带壳）和裸大麦（无壳的）等类型，一般农业生产上所称的大麦是指皮大麦，裸大麦在不同地区有元麦、青稞、米大麦等俗称。带壳大麦有内、外颖各一片，因皮层成熟时分泌出一种黏性物质，而将外颖紧密的粘在颖果上，以致脱粒时不能将它们分离。裸大麦顶端生有茸毛。大麦籽粒主要由胚、胚乳、皮层三部分组成。

##### 1. 胚

胚是大麦最主要的部分。它由胚芽和胚根组成，胚和盾状体以及上皮层位于麦粒背部的下端。其质量为大麦干物质的2%~5%。盾状体与胚乳衔接，其功能是将胚乳内积累的营养物质传递给生长的胚芽。胚是大麦的有生命力的部分，由胚中形成各种酶，渗透到胚乳中，使胚乳溶解，以供给胚芽生长的养料，一旦胚组织破坏，大麦就会失去发芽能力。

## 2. 胚乳

胚乳和胚毗连，被称为胚的营养仓库，胚乳质量为大麦干物质的80%~85%。胚乳由储藏淀粉的细胞层和储藏脂肪的细胞层构成，储藏淀粉的细胞层是胚乳的核心。在细胞之间的空间处由蛋白质组成的“骨架”支撑。它的外部被一层细胞壁包围，称为糊粉层，其细胞内含有蛋白质和脂肪，但不含淀粉，靠近胚的糊粉层只有一层细胞。胚乳与胚之间含有一层空细胞，称为细胞层。胚乳是麦粒所有生物化学反应的场所，当胚还持有生命的时候，胚乳物质便能分解和转化，其中部分可为胚提供营养，部分可以作为呼吸时的消耗。

## 3. 皮层

皮层由腹部的内皮和背部的外皮组成，外皮的延长部分就是我们常说的麦芒，其质量为大麦干物质的7%~13%。在皮壳的里面是果皮，再里面是种皮。果皮的外表有一层蜡质层，它不可透过赤霉素和氧气，与大麦的休眠性质有关。种皮是一种半透性的薄膜，它可以渗透水但却不能渗透高分子物质，但某些离子可以随水一同渗入，这对浸渍过程有一定的作用。皮壳的组成物质大部分都是非水溶性的，如硅酸、单宁和苦味物质，这些物质对酿造不利，但皮壳在麦汁制造时，可以作为麦汁过滤层而被利用。

## 二、大麦的物理性质与加工品质

大麦的外观、粒质、体积质量、千粒重和散落性等物理性质与酿酒等工艺的加工品质优劣密切相关。大麦外观上呈椭圆形或卵圆形，横断面近似心形。大粒大麦和接近球形的大麦，麦粒充实饱满，胚乳所占的比例大，含粉率高。麦粒大小一致的程度称均匀度，均匀度高则对除杂和加工有利。皮色为白色或黄白色的称白色大麦，皮色为深红色或红褐色的称红色大麦，种皮红色和白色互混的称混合（色）大麦。将大麦子粒中部切断，胚乳呈角质（半透明状）且占横截面1/2以上的称角质粒，含角质粒50%以上的称硬

质大麦；凡角质不足横截面 1/2 的称粉质粒，含粉质粒 50% 以上的称软质大麦。硬质大麦蛋白质、麦胶物质较软质大麦高，构造致密，不容易糊化且不易被微生物分解、利用，影响糖化菌在麦粒上的生长繁殖和产酶。

大麦定级的基础项目是体积质量，以 g/L 来表示，若大麦子粒成熟饱满，结构紧密，则体积质量大。体积质量越大，则大麦质量越好，淀粉和蛋白质含量越高，皮层含量相对越低。体积质量与水分含量有关，当水分在 10%~22% 之间时，体积质量随含水量增大而减少。我国净麦体积质量一般为 70.5~80g/L。大麦的体积质量与其酿酒工艺息息相关。大麦中的水分不能高于 13%，否则不能储存，易发生霉变，呼吸损失特别大；蛋白质含量一般要求为 9%~12%，蛋白质含量高，制麦不易管理，易生成玻璃质，溶解差，浸出物低，成品啤酒易混浊；浸出物是间接衡量大麦体积质量中淀粉含量的方法，一般为 72%~80%。

千粒重是衡量大麦籽粒大小的指标，千粒重是指 1000 粒粮粒所具有的质量，以 g 为单位。大麦千粒重的大小，除受水分的影响外，还取决于大麦籽粒的大小、饱满程度以及籽粒的结构等。一般籽粒饱满、结构紧密、粒大而整齐的大麦，其胚乳所占比例大，颖壳、皮层及胚所占的比例较小，其千粒重较大；反之，千粒重较小。我国大麦千粒重一般为 17~41g。

大麦的散落性是指大麦自粮堆四面流开的性质，随麦粒的水分和外表性状而变化。散落性的好坏与大麦的形状、表面状态、水分含量、杂质的含量及特性有关。大麦籽粒越接近球形、粒度越小、表面越光滑、水分含量越低，其散落性越好，静止角越小。散落性对加工工艺有很大的影响。

### 三、大麦的化学性质与加工品质

#### 1. 大麦的化学性质

根据收获季节的气候情况，大麦的碳水化合物含量波动在 11%~12% 之间。由于水分含量较高时，会强化大麦的呼吸作用，

引发附着其上的微生物的代谢活动，造成物质损失和变质，因此，适于储藏的大麦水分应在 14% 以下。大麦籽粒中的营养性糖除淀粉外主要有葡萄糖、果糖、蔗糖、麦芽糖以及少量的棉籽糖等。这些糖在大麦籽粒各部分中的分布是很不均匀的，胚中含糖分最高，其次是糊粉层，胚乳内部含量低，其含量对大麦酿酒以及加工面包等生产工艺具有一定影响。

大麦的淀粉含量为 58%~76%，其中直链淀粉约占大麦淀粉的 24%。淀粉颗粒有大小之分，小颗粒淀粉的含量与大麦蛋白质含量成正比，其外部被致密的蛋白质所包围，不易受酶的分解。大麦蛋白质含量较高，约 12%，而蛋白质的 70% 都集中在胚乳中。麦胶蛋白黏着力强，含氮量高达 17.7%，水解时产生大量的谷氨酸、脯氨酸。在制酒过程中，麦胶蛋白易保持水分及热量，适宜霉菌生长；同时也是大麦酒鲜味成分的主要来源。大麦脂肪含量约为 2%，大麦中的脂肪酸主要为亚油酸（55%）、棕榈酸（21%）以及油酸（18%），其脂肪大部分存在于糊粉层内，少部分存在于胚中。大麦的灰分含量约为 1.9%，在皮层、糊粉层和胚部的含量较高，胚乳中含量较少。灰分是微生物生命活动所不可缺少的营养要素，其主要成分依次为磷、钾、镁、钙、钠。纤维素主要存在于表皮中，微量存在于胚、果皮和种皮内，大麦的纤维素含量为 2% 左右。大麦富含维生素，集中分布在胚和糊粉层等活性组织中，常以结合状态存在。大麦中的 B 族维生素以及维生素 E 含量丰富，其中维生素 B<sub>1</sub>、维生素 B<sub>2</sub>、维生素 B<sub>6</sub> 以及维生素 E 的平均含量是大米中的 3 倍左右。大麦中的烟酸含量也相对较高，这些维生素中有一部分是与蛋白质结合在一起的，但可以通过碱处理而获得其单体，大麦中还含有少量的维生素 H 和叶酸；除维生素 E 外，大麦中的脂溶性维生素含量很少，其主要存在于胚芽中。

## 2. 大麦的加工品质

大麦的加工品质是指大麦对某种特定加工用途的满足程度。用途不同，品质的衡量标准也不同，如使用于酿酒的大麦一般都不适

用于生产面包。大麦加工品质主要包括酿酒品质、饲用品质和食用品质。

## ❖ 第二节 燕 麦 ❖

### 一、燕麦籽粒形态结构

燕麦，又名雀麦、野麦。燕麦是适合在高寒地区种植的作物。燕麦一般分为颖燕麦和裸燕麦两大类。世界各国栽培的燕麦以颖燕麦为主，常称为皮燕麦。我国栽培的燕麦以裸燕麦为主。裸燕麦的别名颇多，在我国华北地区称为莠麦；西北地区称为玉麦；西南地区称为燕麦，有时也称莠麦；东北地区称为铃铛麦。有颖燕麦籽粒的颖包括内颖、外颖、芒和基刺。有颖燕麦含内、外颖各一片，外颖外凸，内颖内凹，外颖背部有芒，内、外颖沿边缘向内折弯成钩状，内颖钩边较长，相互钩合，钩合处接触面积较大，除裸燕麦外，有颖燕麦子粒的颖果被紧包在内外颖之中。

颖果细长呈纺锤状，内颖包裹的部位有腹沟，外颖包裹的部位有胚，颖果表面生有茸毛。燕麦色淡且皮薄，因此在研制燕麦粉或碾磨燕麦米时往往保留皮层。燕麦籽粒结构按照其化学成分和形态差异分成皮层、胚芽和胚乳。

### 二、燕麦的物理性质与加工品质

燕麦平均长宽比为4，属细长粒形；容重比稻谷小11%~16%（稻谷容重为460~600kg/m<sup>3</sup>）；千粒重和悬浮速度均与稻谷相当。静止角和摩擦系数均比稻谷小；颖壳占籽粒平均为25%（稻谷平均为19%）。

燕麦是一种多孔毛细管类物质，各种气体从粮堆的孔隙进入后，吸附在麦粒的表面或通过麦粒的毛细管被吸收到麦粒内部。如果将麦粒与其他有特殊气味的物质混存在一起，麦粒就会吸附这些

气味。麦粒也能吸收空气中的水蒸气，从而使粮粒的水分含量增加，这一性质称为燕麦的吸湿。但当外界环境温度低于燕麦温度或气体浓度很低时，燕麦又会将吸附的气体散发出去，燕麦粒的这种散发其所吸附气体的性质称为解吸。当外界环境湿度低于燕麦的湿度时，燕麦籽粒也会将吸附的水蒸气散发出去，其散发水蒸气的性质称为解湿。因此，当燕麦籽粒吸附异味气体或吸湿返潮后，可以通过晾晒、通风等解吸方法以去除异味，或通过解湿作用以降低水分含量。

燕麦粉既可以用于制作高营养的面制食品，还可用于制作化妆品和高级肥皂，因此燕麦磨粉前一定要对籽粒进行炒制或烘干，一方面可以使脂肪分解酶失活，延长产品的保质期，另一方面还可以产生一定的烘烤香味。

### 三、燕麦的化学性质与加工品质

燕麦营养价值高，含有丰富蛋白质、矿物质、维生素和膳食纤维。且蛋白质氨基酸含量均衡，必需氨基酸较多，特别是有增智与健骨功能的赖氨酸的含量是大米和小麦的2倍以上；防止贫血和脱发的色氨酸也高于大米、小麦等。燕麦的脂肪中多不饱和脂肪酸含量高，其中亚油酸含量占脂肪含量的38.1%~52.0%。

燕麦含有丰富的膳食纤维，这是其他谷物所不及的。它的主要成分是 $\beta$ -葡聚糖，约占总膳食纤维的1/3， $\beta$ -葡聚糖是一种水溶性的非淀粉多糖，是禾草与禾谷类作物籽粒中特有的一种多糖， $\beta$ -葡聚糖主要分布在燕麦籽粒的糊粉层和亚糊粉层中，占细胞壁总多糖的85%。麸皮中 $\beta$ -葡聚糖的干基含量一般为2.1%~2.9%。 $\beta$ -葡聚糖能够有效降低胆固醇和血糖的含量，防止便秘，降低直肠癌的发病率，发酵产生的短链脂肪酸能促进肠道有益菌的繁殖，并具有减少心血管疾病、预防糖尿病等生理功能，可显著降低血浆中总胆固醇和低密度脂蛋白的含量。

燕麦中的脂类含量为6.1%~7.9%，所含脂类大部分为不饱和脂肪酸，不饱和脂肪酸占脂肪酸总量的82.17%，其中油酸和亚

油酸含量最高。

燕麦含有丰富的维生素，包括维生素 B<sub>1</sub>、维生素 B<sub>2</sub>、维生素 E 及烟酸、叶酸等，其中燕麦中的维生素 B<sub>1</sub>、维生素 B<sub>2</sub> 较大米中的含量高，维生素 E 的含量也高于面粉和大米。维生素 B<sub>1</sub> 和维生素 B<sub>2</sub> 受热不稳定，经加工后损失较多；维生素 B<sub>6</sub> 受热较稳定，经加工后损失较小。因而应采用高温短时的挤压膨化技术生产燕麦食品，从而减少 B 族维生素的损失。

### ❖ 第三节 荞 麦 ❖

#### 一、荞麦籽粒形态结构

荞麦又称三角麦，分甜荞麦和苦荞麦。图 1-1(a) 所示为甜荞麦，是我国栽培较多的一种，其果实较大，呈三棱形，表面与边缘光滑，品质好。图 1-1(b) 所示为苦荞麦，在我国西南地区栽培较多，其果实较小，棱不明显，有的呈波浪形，两棱中间有深凹线，皮壳厚，果实略苦。

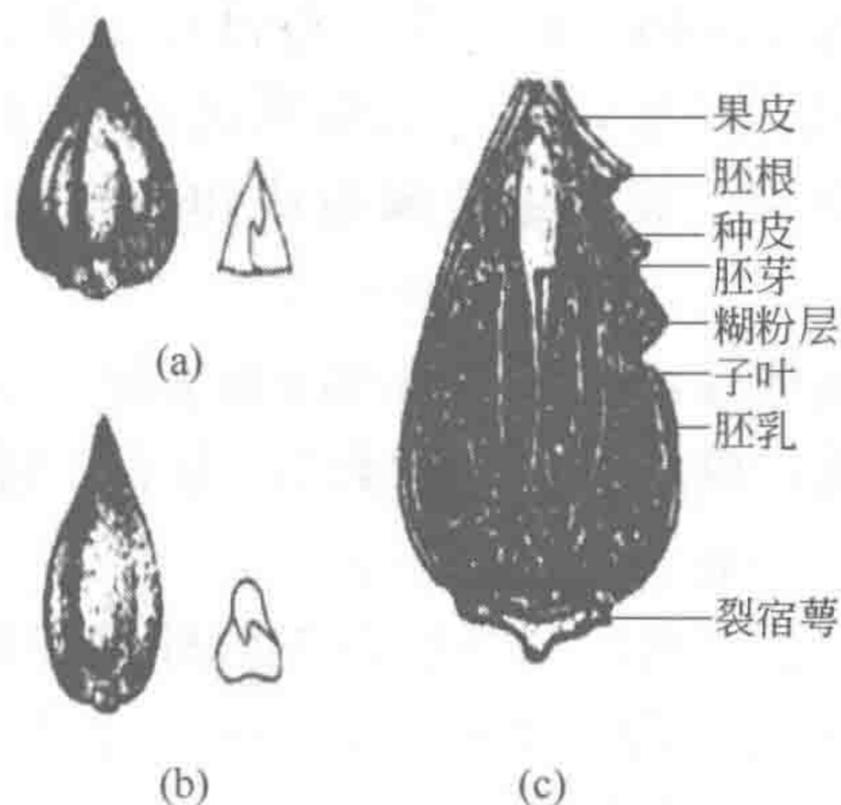


图 1-1 荞麦籽粒结构

荞麦籽粒为瘦果，呈三棱形。荞麦的壳实为木质化后的果