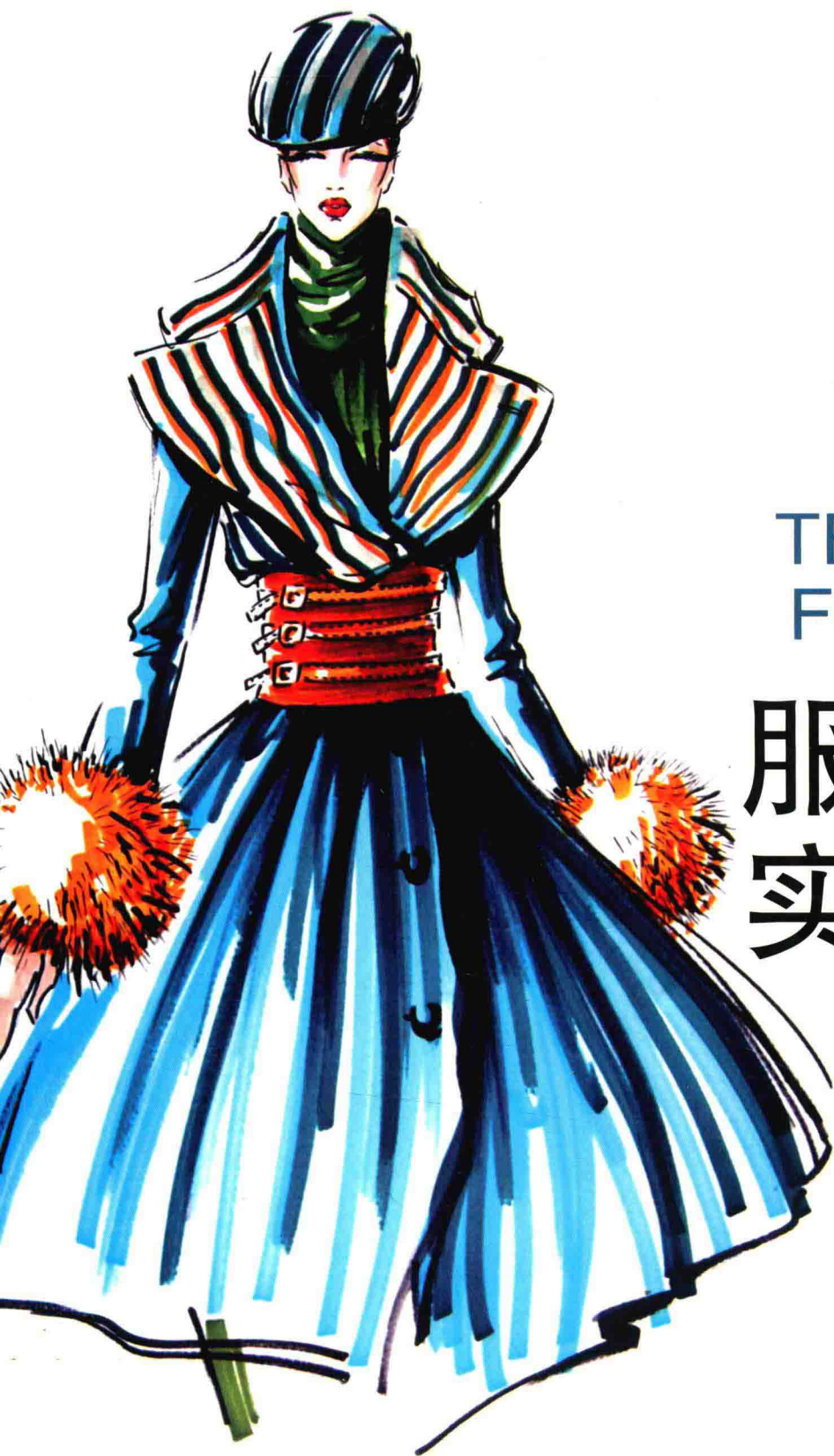


服装实战技术系列丛书

刘霄 著



TECHNOLOGY
FOR FASHION

服装工艺 实战技术

从做工到 标准

裙子和裤子工艺 西装外套类工艺
服装常规工艺做工标准
服装工艺瑕疵检查

东华大学出版社

服装实战技术系列丛书

服装工艺实战技术

——从做工到标准

刘霄 著

东华大学出版社

· 上海 ·

图书在版编目(CIP)数据

服装工艺实战技术: 从做工到标准/刘霄著. —上海: 东华大学出版社, 2016.6

ISBN 978-7-5669-1078-3

I. ①服... II. ①刘... III. ①服装工艺 IV. ①TS941.6

中国版本图书馆CIP数据核字(2016)第133802号

责任编辑 吴川灵

封面设计 雅 风

版式设计 刘 恋

封面插画 郝永强

服装工艺实战技术

——从做工到标准

刘 霄 著

出版: 东华大学出版社(上海市延安西路1882号 200051)

本社网址: <http://www.dhupress.net>

天猫旗舰店: <http://dhdx.tmall.com>

营销中心: 021-62193056 62373056 62379558

电子邮箱: 805744969@qq.com

印刷: 苏州望电印刷有限公司

开本: 889mm×1194mm 1/16

印张: 9.5

字数: 334千字

版次: 2016年6月第1版

印次: 2016年6月第1次印刷

书号: ISBN 978-7-5669-1078-3/TS·708

定价: 38.00元

关于本做工标准

一、目的

为了给予公司各个品牌的纸样师、工艺师、车板师以及生产线上的员工在进行纸样制作、工艺缝制中有一个统一规范的标准，在结合公司各品牌的纸样、工艺做法的基础上，编写了常规裤子、裙子、西装外套类做工标准。

二、适用范围

本书适用于公司旗下的所有品牌。

三、用语定义

1. 做工

这里的做工，是指服装工艺师、车板工、手工等，根据纸样师提供的纸样剪裁出衣片，并结合设计要求、工艺要求、款式效果，把剪裁出的衣片组合缝制成一件成衣的过程。

2. 标准

指导正确发展方向的依据。

四、实施

此做工标准于2015年1月1日开始实施。

目 录

第一章 裙子和裤子工艺 / 1

- 第 1 节 裤子常规缝份的加放——面布 / 3
- 第 2 节 裤子常规缝份的加放——里布 / 5
- 第 3 节 裙子常规缝份的加放——面布 / 7
- 第 4 节 裙子常规缝份的加放——里布 / 8
- 第 5 节 面料 / 9
- 第 6 节 裤子常规粘朴部位 / 10
- 第 7 节 裙子常规粘朴部位 / 11
- 第 8 节 缝份资料 / 12
- 第 9 节 皮革车缝 / 17
- 第 10 节 省与褶 / 18
- 第 11 节 坐围弯弧处定位线 / 19
- 第 12 节 脚口完成标准 / 20
- 第 13 节 里布要求标准 / 23
- 第 14 节 腰头订钮标准 / 24
- 第 15 节 认识拉链 / 25
- 第 16 节 拉链做工标准——特别款式做工 / 27
- 第 17 节 隐形拉链 / 28
- 第 18 节 拉链闭合 / 29
- 第 19 节 女式和男式拉链闭合 / 32
- 第 20 节 腰头——落坑线闭合 / 33
- 第 21 节 腰贴落捆条完成、落里布完成 / 37
- 第 22 节 耳仔 / 40
- 第 23 节 单唇袋位 / 42
- 第 24 节 单唇、双唇袋位 / 43
- 第 25 节 袋盖 / 46
- 第 26 节 单唇、双唇袋布 / 47
- 第 27 节 直缝袋位 / 48
- 第 28 节 直缝袋贴 / 49
- 第 29 节 横袋位 / 50
- 第 30 节 斜袋有腰头 / 51

- 第 31 节 方型袋 /52
- 第 32 节 弧型袋 /53
- 第 33 节 袋布的常规尺寸 /54
- 第 34 节 贴袋 /55
- 第 35 节 贴袋——加固线 /58
- 第 36 节 贴袋——有袋盖 /59
- 第 37 节 衩 /60
- 第 38 节 钮耳 /62
- 第 39 节 钩扣与钉法 /63
- 第 40 节 钮扣与直径 /64
- 第 41 节 钮门的种类 /65
- 第 42 节 烫中缝线 /66
- 第 43 节 密边线、人字线与珠边线 /67
- 第 44 节 裤子的度法 /69
- 第 45 节 裙子的度法 /70

第二章 西装外套类工艺 /71

- 第 1 节 外套类常规缝份的加放——面布 /73
- 第 2 节 挂面的配置 /74
- 第 3 节 领面的配置 /75
- 第 4 节 外套类常规缝份的加放——里布 /76
- 第 5 节 裁板与修片 /77
- 第 6 节 外套类常规粘朴部位 /78
- 第 7 节 肩缝 /80
- 第 8 节 公主缝 /81
- 第 9 节 省道 /82
- 第 10 节 褶裥 /85
- 第 11 节 领子 /87
- 第 12 节 袖子 /91
- 第 13 节 门襟 /92
- 第 14 节 后里和前脚 /93
- 第 15 节 里布完成 /94
- 第 16 节 袋完成 /95
- 第 17 节 西装外套类的度法 /96

第三章 服装常规工艺做工标准 / 97

- 第 1 节 梭织面料类工艺要求 /99
- 第 2 节 针织面料类工艺要求 /104
- 第 3 节 缝线与针型使用标准 /108
- 第 4 节 裁剪工艺标准 /110
- 第 5 节 粘朴条工艺标准 /112
- 第 6 节 缝制工艺标准 /113
- 第 7 节 开袋工艺标准 /114
- 第 8 节 做门襟、装挂面工艺标准 /115
- 第 9 节 开衩工艺标准 /116
- 第 10 节 修止口工艺标准 /117
- 第 11 节 门襟装拉链工艺标准 /118
- 第 12 节 几种常用领型车法标准 /119
- 第 13 节 各种唛头定法 /121
- 第 14 节 袖子造型效果工艺标准 /125
- 第 15 节 领型效果工艺标准 /127
- 第 16 节 质量检查标准 /129

第四章 服装工艺瑕疵检查 / 131

- 第 1 节 服装瑕疵区域分类 /133
- 第 2 节 面料瑕疵检查 /137
- 第 3 节 线迹与拼缝瑕疵检查 /138
- 第 4 节 烫朴与部件瑕疵检查 /139
- 第 5 节 下摆与裤、裙、短裤瑕疵检查 /140
- 第 6 节 纽扣、撞钉、钮门、钮与口袋瑕疵检查 /141
- 第 7 节 腰带与整洁度瑕疵检查 /142
- 第 8 节 成衣瑕疵检查 /143

第一章

裙子和裤子 工艺

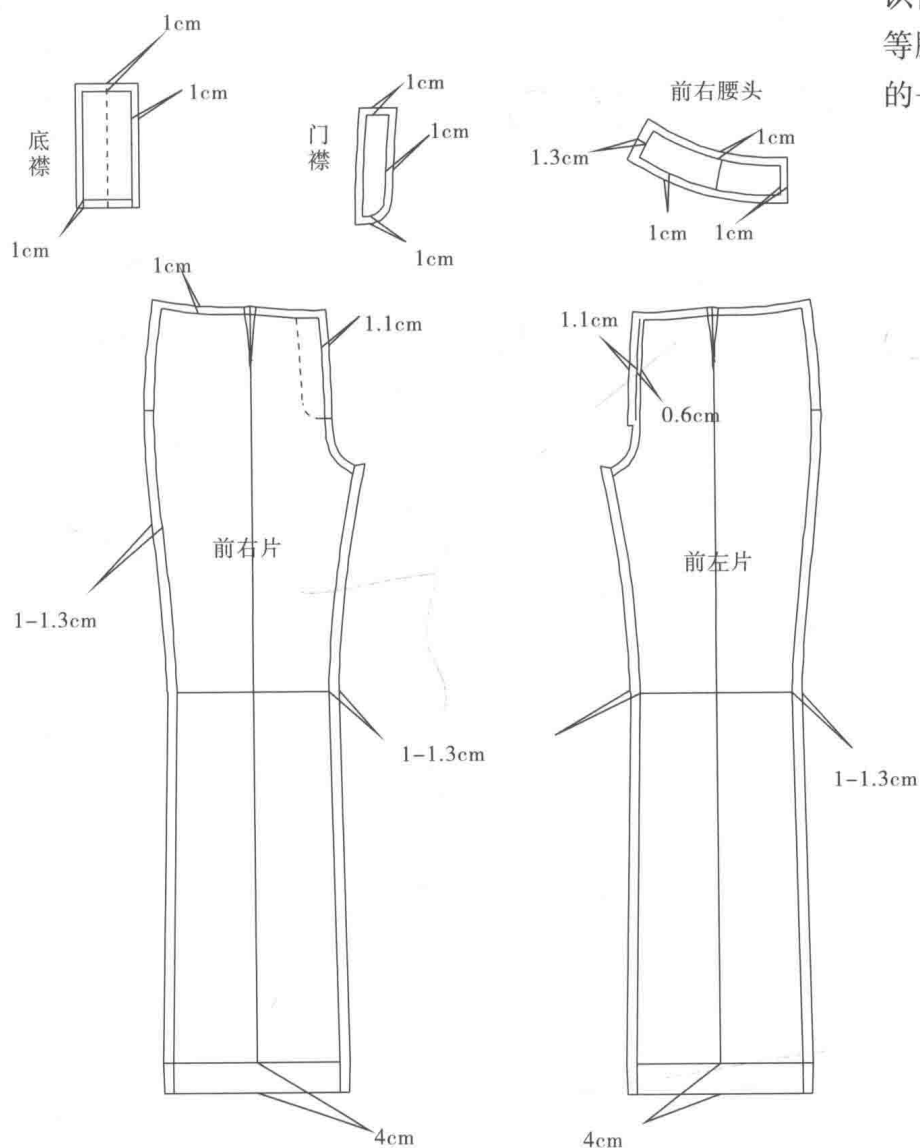
此章节重点介绍裙子和裤子的常规制作工艺，以图文并茂的形式来展现，力求以清晰的图解案例让读者有所获益。

第1节 裤子常规缝份的加放——面布

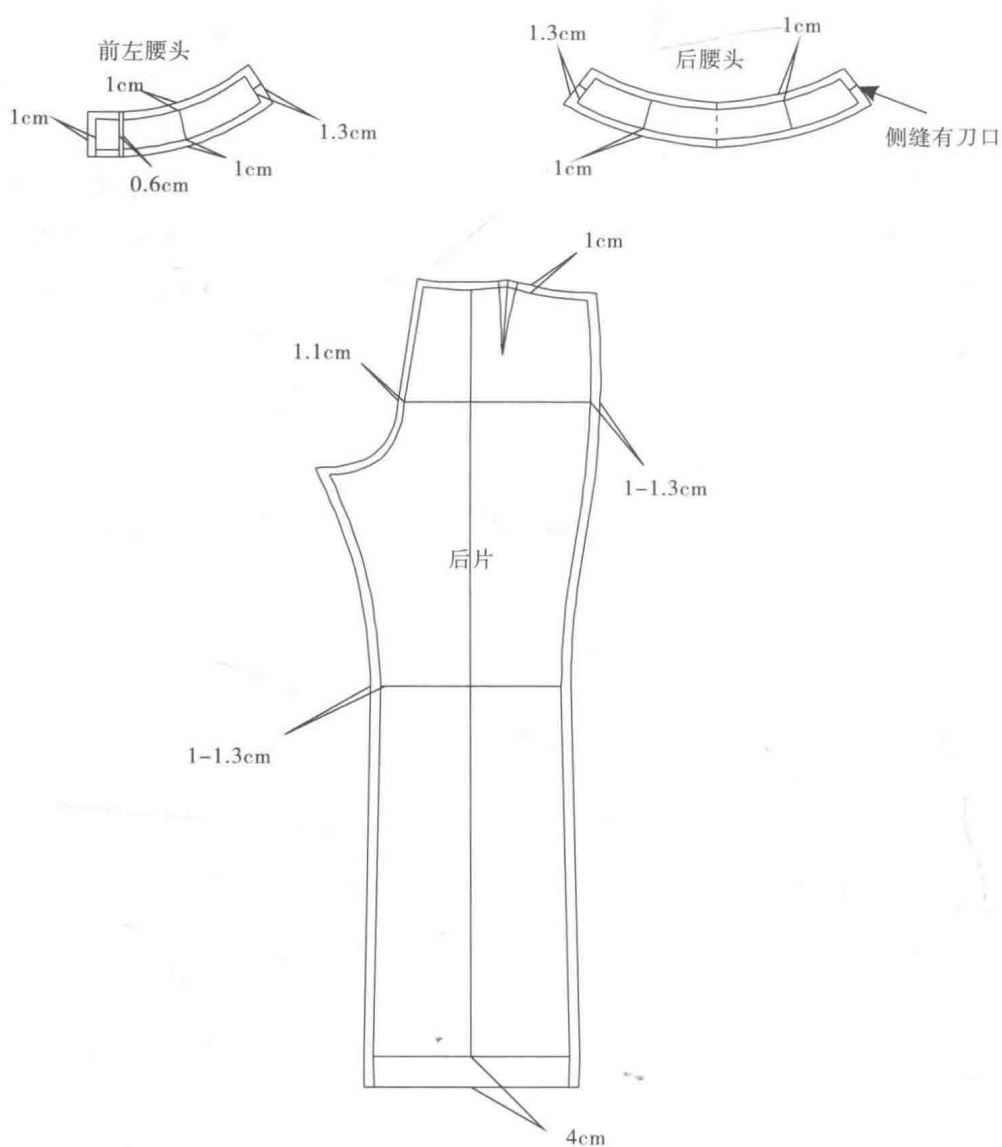
缝份

1. 缝份分为内缝和外缝；
2. 侧缝（内、外侧缝）为外缝，缝份一般为1.3cm；
3. 腰口缝为内缝，缝份一般为1cm；
4. 前后浪缝份一般为1.1cm。

注意：刀口一般以关节点为标识位置，如坐围、膝围等腰头或腰贴有接侧缝的一定要有刀口。



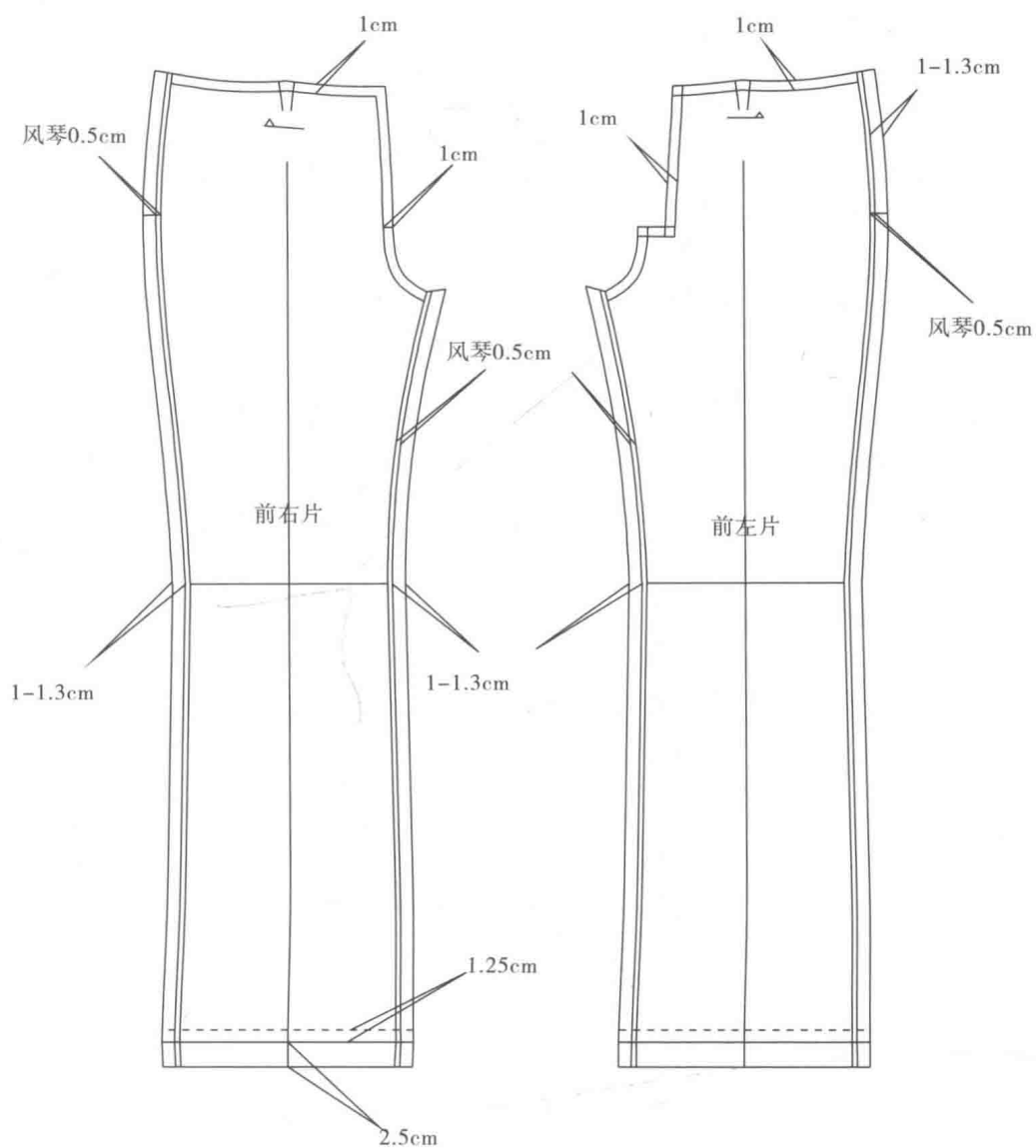
裤子常规缝份的加放——面布



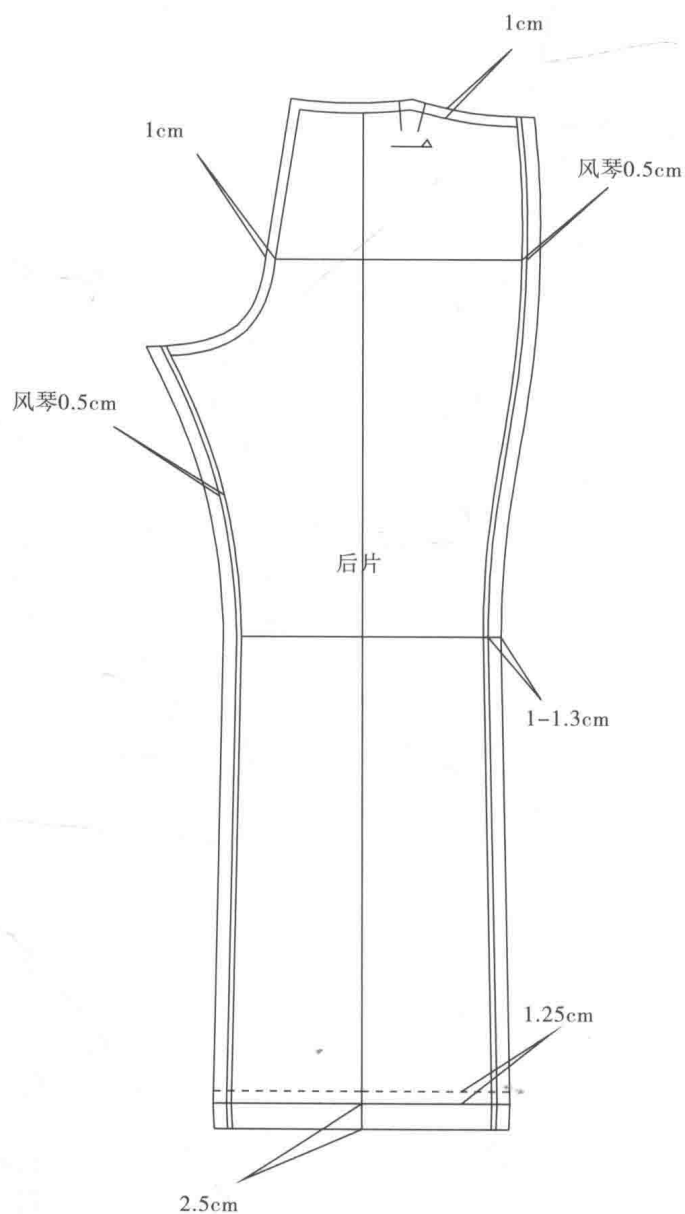
第2节 裤子常规缝份的加放——里布

说明:

里布先加出0.5cm风琴再往外加出缝份，缝份的大小和面布一样。



裤子常规缝份的加放——里布



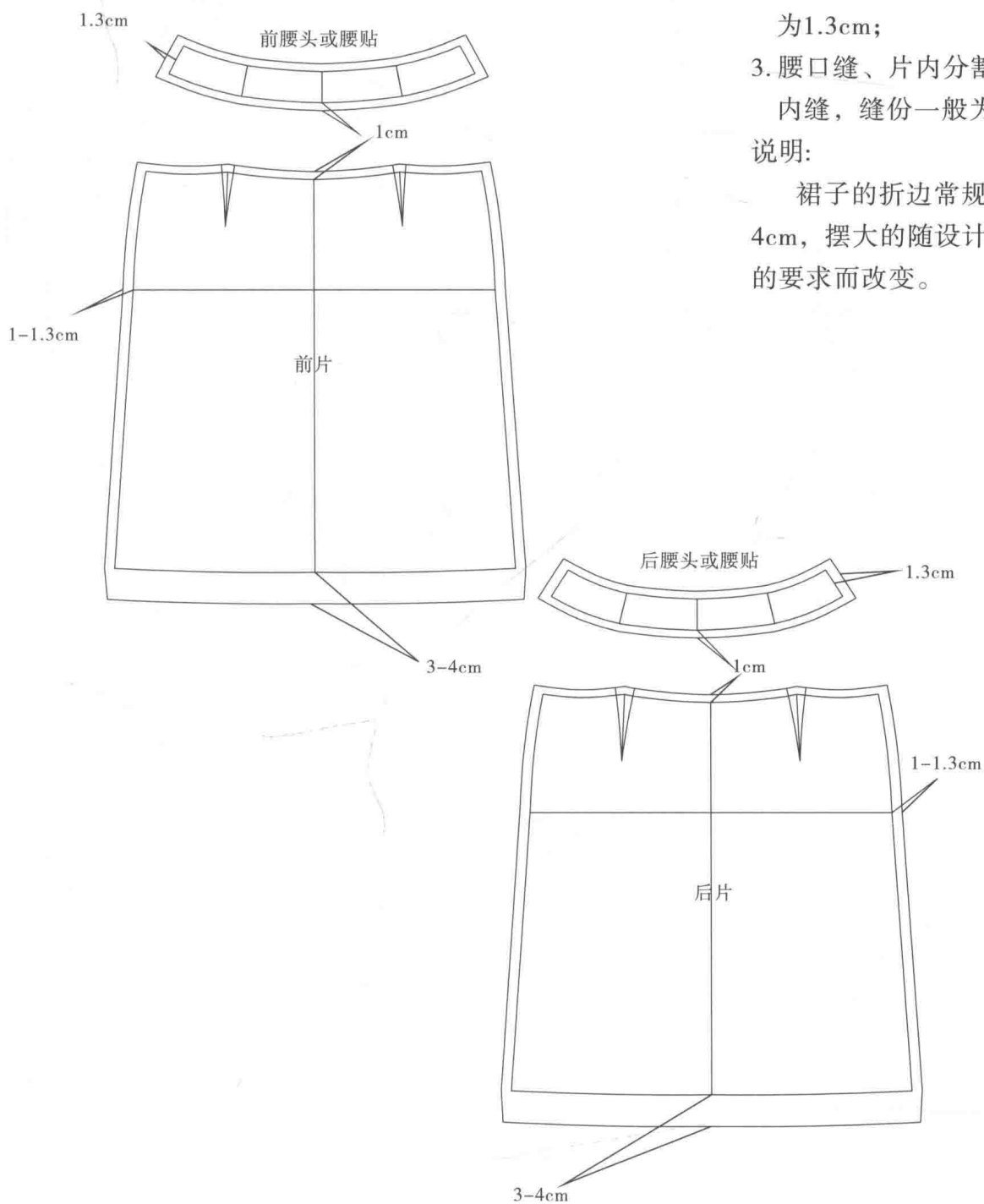
第3节 裙子常规缝份的加放——面布

缝份

1. 缝份分为内缝和外缝；
2. 侧缝为外缝，缝份一般为1.3cm；
3. 腰口缝、片内分割缝为内缝，缝份一般为1cm。

说明：

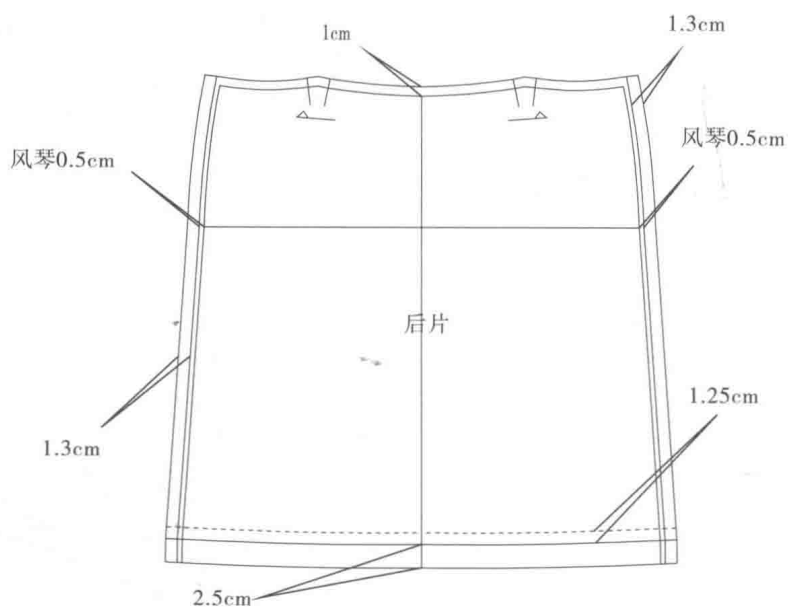
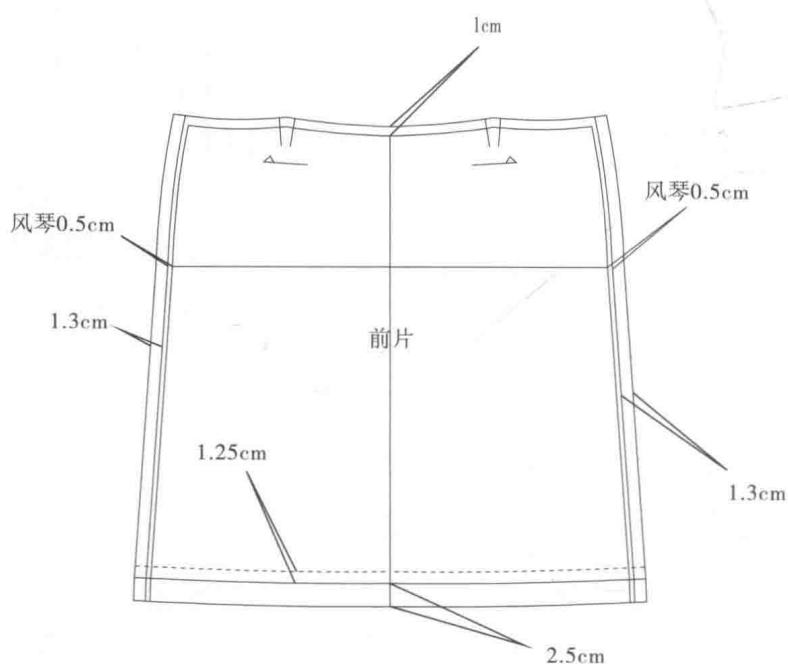
裙子的折边常规为3-4cm，摆大的随设计款式的要求而改变。



第4节 裙子常规缝份的加放——里布

说明:

里布先加出0.5cm
风琴再往外加出缝份，
缝份的大小和面布一样。



第5节 面料

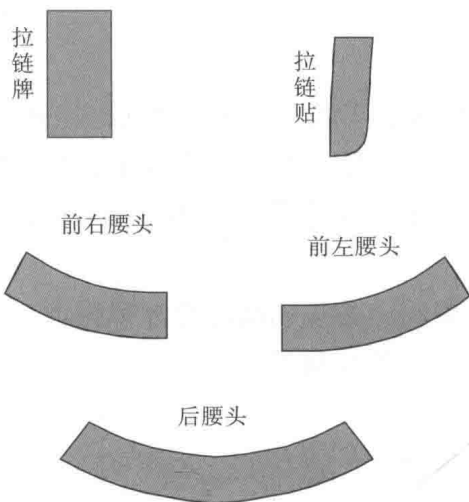
一、梭织面料（包括需裁剪针织布）

1. 大货面料到仓，要及时验布、测试缩水、热缩和色牢度。热缩率超过2%的应再次过热缩机，直至达到要求。水缩率超过4%的，面料做洗水处理。水缩率在2%-4%之内的排料加放处理后方可裁剪，但在入库前成品必须缩水到位（不可水洗的面料只看干洗缩率和热缩率）。
2. 定位花或格子面料按要求裁毛片修剪，如有疑问，必须确认清楚方可裁剪。
3. 垂感较好，纱线易走形的面料，裁床必须按毛样吊纱裁剪。
4. 针织面料必须先放松20小时以上方可裁剪。
5. 缩水比较大的面料必须放毛裁剪，单片缩水处理。

二、针织面料（针织纱线片，需纸样裁剪）

1. 大货织片到仓，要及时检验尺寸、色差、疵点、测试水缩、热缩以及色牢度。定位花面料及格子面料按要求裁剪毛片修片，如有疑问，必须确认清楚后方可裁剪。
2. 大货新纱线到仓，要及时验纱。通知生产部织一块50cm×70cm样品测试水缩、色牢度，测试后确定纱线性能，方可大货生产。
3. 每件织片要求同一缸号的纱线（避免染色误差），裁剪时要注意每一件衣服的织片不可有色差。
4. 外协织片检验合格，中烫归整烫平。平车沿纱线片定位一周（0.1cm）。
5. 车线定位完成后，织片需经高温定型机高温定型。待冷却后方可叠平放置。
6. 高温定型后纱线片最少放置24小时以上方可开刀裁剪。
7. 整件裁剪时面布不可打刀口，刀口用褪色笔或蜡笔点位。

第6节 裤子常规粘朴部位



粘朴部位

裤子的常规粘朴部位为拉链牌、拉链贴、腰头、腰贴、里布转角位(需打刀口的部位)。

